



*Системы ЧПУ. Сделано в Германии.  
Точность и повторяемость!*

## Фрезерный станок FF 500/BL с ЧПУ

В комплекте с блоком управления и удобным ПО (под ОС WINDOWS® с интерфейсом RS 232).

Шарико-винтовая пара установлена на 2 роликоподшипниках по всем трем осям), 3 мощных шаговых двигателя. Ход по оси X около 290 мм, по оси Y около 100 мм, по оси Z около 200 мм.

В остальном по техническим характеристикам станок идентичен фрезерному станку FF 500 (см. стр. 63).

№ 24 360

## Фрезерный станок FF 500/BL подготовленный для ЧПУ

Описанная выше модель, но без контроллера и программного обеспечения. Подключение к контроллеру тремя стандартными разъемами (SUB-D 9POL).

№ 24 364

### Примечание:

Ступенчатые зажимы, фреза и заготовка в комплект не входят.

### Примечание:

Детальное описание версий ЧПУ токарного станка PD 400 и фрезерного станка FF 500/BL подготовленный для ЧПУ приведено в отдельном буклете. Его можно заказать под № 95 157 (немецкий язык) или № 95 372 (английский язык), а также ознакомиться на нашем сайте [www.proxxon.com](http://www.proxxon.com).



## Токарный станок PD 400 с ЧПУ

Этот станок также поставляется с контроллером ЧПУ и удобным программным обеспечением под ОС WINDOWS.

Привод осей с помощью двух шаговых двигателей через шарико-винтовые пары. В остальном технические характеристики идентичны токарному станку PD 400 (см. стр. 60 – 61).

№ 24 500



### Примечание:

Детальное описание представленного здесь инструмента на стр. 52 каталога!



## Можно приобрести отдельно: координатный стол KT 70 подготовленный для ЧПУ

С двумя шаговыми двигателями по осям X (поперечной) и Y (продольной)

## Микрофрезерный станок MF70 подготовленный для ЧПУ

Будет интересен тем, у кого уже есть модуль управления или его предполагается купить у другого производителя. С шаговыми двигателями по осям X (поперечная), Y (продольная) и Z (вертикальная).

