



Сверлильно-фрезерная станция BFB 2000, координатный стол КТ 150, фрезерная головка BFW 40/Е: полноценный обрабатывающий центр!

Сверлильно - фрезерная система BFW 40/Е с регулятором скорости 900 – 6000 об/мин.

Шпиндель установлен на 3 шарикоподшипниках без редуктора.

Корпус из литого под давлением алюминия, с элементами из усиленного стекловолокном нейлона, диаметр шейки 43 мм (Евростандарт). Большой, удобный выключатель с функцией аварийного отключения. Таблица скоростей сверления и фрезерования различных материалов.

Остальные технические характеристики:

Блок питания с входным напряжением 230 в, вторичное напряжение 40 в постоянного тока.



Максимальная потребляемая мощность 250 Вт. Электронная бесступенчатая регулировка скорости шпинделя от 900 до 6000 об/мин. Вес 4,2 кг. Комплектуется трехлепестковыми стальными цангами 2.35 – 3 – 3.2 – 4 – 5 и 6 мм, стопорным штифтом и гаечным ключом.

№ 20 165

Примечание:

Рабочее напряжение двигателя 40 в (от источника питания), что позволяет обеспечить большой момент даже на самых малых скоростях (координатный стол, станция и ступенчатые зажимы в комплект не входят).

Координатный стол КТ 150 из литого под давлением алюминия

С высокоточными фрезерованными пазами «ласточкин хвост». Подходит для металлообработки.

Для фасонного фрезерования, фрезерования пазов в стали, цветных металлах, пластике и дереве. Обе салазки со стопорным винтом. Салазки имеют регулировку для устранения люфта. Подача осуществляется двумя юстируемыми маховиками с лимбом (1 оборот = 2 мм, 1 деление = 0,05 мм). Фрезерованный стол с тремя Т-образными пазами стандарта МИКРОМОТ (12 x 6 x 5 мм). В основании

имеются крепежные отверстия, крепежные винты в комплекте. Удобный при работе зажимной винт. Стол 200 x 200 мм. Максимальный ход 150 x 150 мм. Общая высота 75 мм. Вес 4,9 кг. Ступенчатые зажимы, показанные на иллюстрации, в комплект не входят.

№ 20 150



Описание станины на стр. 69.