25



Преобразуют круговое движение в поступательное. Имеют упорную резьбу из углеродистой стали и отличаются высокой прочностью и износостойкостью. Ходовая пара винт-гайка применяется в подъемных и подающих механизмах токарных, фрезерных, расточных, винторезных станках.

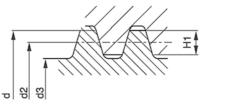


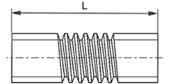












	Nº	Размеры, мм						, KM	Σ, Δ,			Ы,	Z Z
		d maxi	d mini	d2 maxi	d2 mini	d3 maxi	d3 mini	Класс точности, мкм/300 мкм	Прямолиней- ность, мм/300 мм	Bec, r	L <sub>max</sub>	Шаг резьбы, мм	Марка стали
	TR102D	10	9,82	8,929	8,739	7,5	6,891	200	1,5	482	200	2	C45
	TR123D	12	11,764	10,415	10,191	8,5	8,135	200	1,5	653	200	3	C45
	TR143D	14	13,764	12,415	12,191	10,5	9,69	200	1,5	932	300	3	C45
	TR164D	16	15,7	13,905	13,64	11,5	10,474	50	1,5	1173	300	4	C45
	TR164G	16	15,7	13,905	13,64	11,5	10,474	50	1,5	1173	300	4	C45
	TR204D	20	19,7	17,905	17,64	15,5	14,474	50	1,5	1940	300	4	C45
	TR204G	20	19,7	17,905	17,64	15,5	14,474	50	1,5	1940	300	4	C45
	TR245D	24	23,665	21,394	21,094	18,5	18,019	50	1,5	2781	300	5	C45
	TR245G	24	23,665	21,394	21,094	18,5	18,019	50	1,5	2781	300	5	C45
	TR285D	28	27,665	25,394	25,094	22,5	21,269	50	1,5	3905	300	5	C45
	TR306D	30	29,625	26,882	26,547	23	27,563	70	1,5	4358	300	6	C45
	TR326D	32	31,625	28,882	28,547	2	23,563	70	1,5	5038	300	6	C45
	TR366D	36	35,625	32,882	32,547	29	27,563	100	1,5	6546	300	6	C45
	TR407D	40	39,575	36,375	36,02	32	31,431	150	1,5	7983	300	7	C45

Обозначение: D-правая резьба, G-левая резьба. При заказе необходимо указывать направление резьбы.



