Спецификация

Погрешность	±5 MKM		
Шаг микровинта	0,5 мм		
Шкала	Барабан и стебель с		
	матовым хромовым		
	покрытием		
Измерительные	Закалённая сталь (> 60 HRC)		
поверхности			
Цена деления	0,02 мм (148-215/ 148-216)		
	0.01 MM		



Микрометрические головки диапазона 5 мм и 6,5 мм

Серия 148 - Очень малые

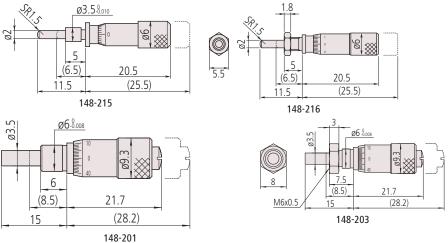
Эти миниатюрные микрометрические головки предназначены для удобной установки в различные машины.



Метрические

Nº		Диапазон [мм]	Наконечник микровинта	Ø ГИЛЬЗЫ	Стержень	Голщина для стопор- ной гайки [мм]	Особенности	Macca [г]
148	-215	0-5	Сферический (SR1,5)	3,5 мм	гладкий		-	4
148	-216	0-5	Сферический (SR1,5)	3,5 мм	со стопорной гайкой	3	-	4
148	-201	0-6,5	Плоский	6 мм	гладкий		-	10
148	-203	0-6,5	Плоский	6 мм	со стопорной гайкой	4	-	10
148	-205	0-6,5	Сферический (SR3)	6 мм	гладкий		-	10
148	-207	0-6,5	Сферический (SR3)	6 мм	со стопорной гайкой	4	-	10
148	-209	0-6,5	Плоский	6 мм	гладкий		Обратный от- счёт	10
148	-211	0-6,5	Плоский	6 мм	со стопорной гайкой	4	Обратный от- счёт	10





(): с полностью отведённым микрометрическим винтом

