

Модель	$d_{H7}$ , мм	$D_{H6}$ , мм	L, мм	S, мм	$D_2$ , мм	b, мм	t, мм	Масса, кг	$n_{\text{внутреннее}}^*$ макс об/мин	$n_{\text{наружное}}^{**}$ макс об/мин	$T_n$ , Н·м	Крутящий момент сопротивления, Н·м
USNU 8	8	35	13	1	27	4	1,3	0,1	3300	5000	12	0,016
USNU 12	12	35	13	1	27	4	1,3	0,1	3300	5000	12	0,016
USNU 15	15	42	18	1	36	5	1,3	0,1	2500	3600	30	0,02
USNU 17	17	47	19	1	36	5	2	0,1	2300	3400	50	0,02
USNU 20	20	52	21	1	44	6	2,5	0,2	2200	3100	78	0,02
USNU 25	25	62	24	1	52	8	2	0,4	1700	2200	125	0,05
USNU 30	30	72	27	1	60	10	3	0,6	1400	2200	255	0,14
USNU 35	35	80	31	1	70	12	3,5	0,7	1200	1900	383	0,16
USNU 40	40	90	33	1	78	12	3,5	0,9	1100	1700	545	0,40
USNU 45	45	100	36	2	85	14	3,5	1,2	1000	1600	788	0,45
USNU 50	50	110	40	2	92	14	4,5	1,7	900	1300	1013	0,50
USNU 60	60	130	46	2	110	18	5,5	2,8	700	1100	1835	1,1
USNU 70	70	150	51	2	125	20	6,5	4	600	1000	2312	1,5
USNU 80	80	170	58	2	140	20	7,5	5,8	500	800	3300	1,8
USNU 100	100	215	73	3,6	175	24	8,5	12,5	450	680	7250	3,8

**Примечание:**

$T_{\text{max}} = 2 \times T_n$

Шпоночный паз USNU 8...USNU 12 по DIN 6885 стр.1

Шпоночный паз USNU 15...USNU 100 по DIN 6885 стр.3

\* Внутреннее кольцо быстрее наружного

\*\* Наружное кольцо быстрее внутреннего

