



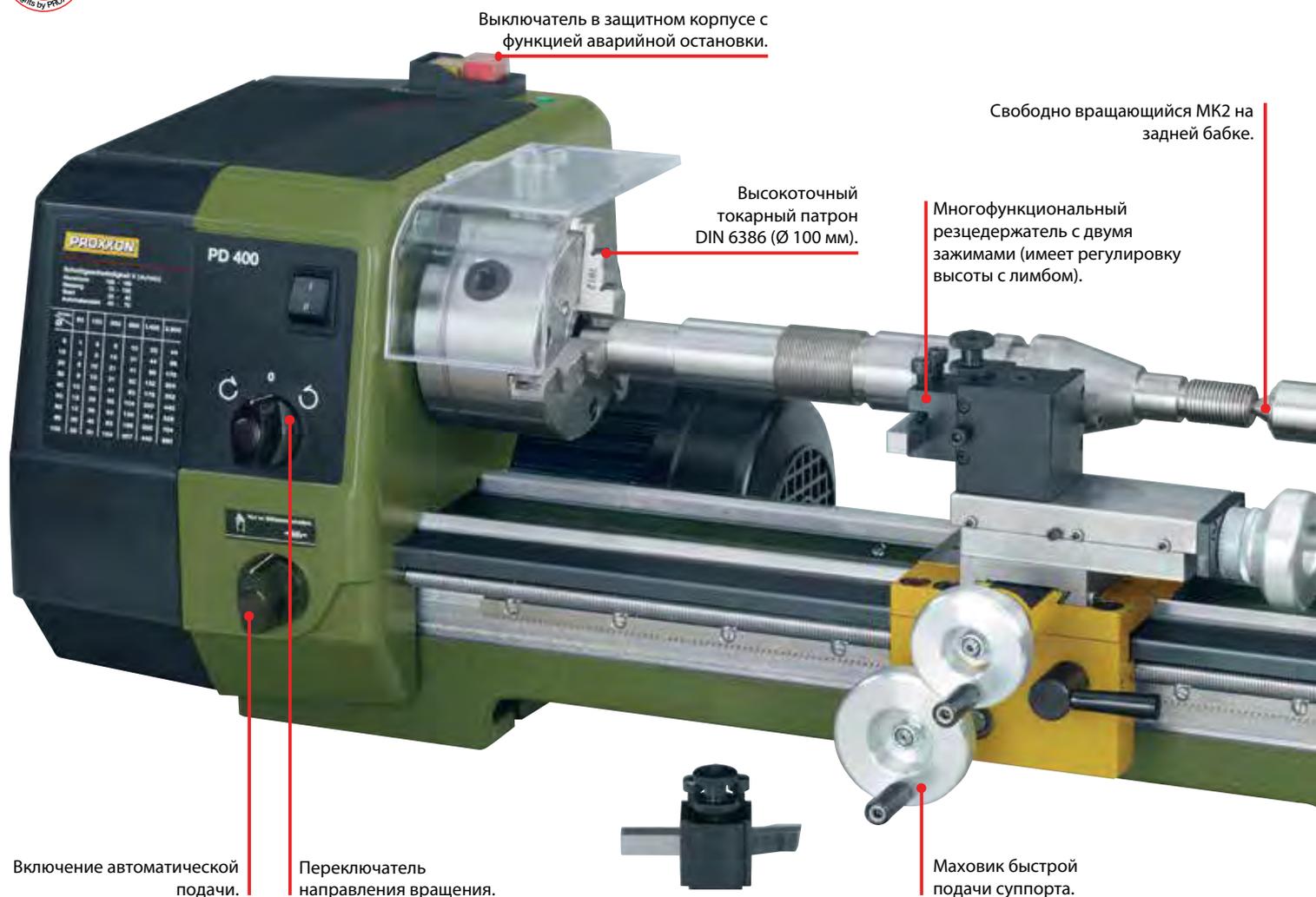
*Точность из Германии. По DIN 8606.
Ядро системы, универсальной и расширяемой.*

Токарный станок PD 400



Примечание:

Дополнительное оборудование и расходный инструмент для PD 400 см. стр. 61/62.



Выключатель в защитном корпусе с функцией аварийной остановки.

Свободно вращающийся МК2 на задней бабке.

Высокоточный токарный патрон DIN 6386 (Ø 100 мм).

Многофункциональный резцедержатель с двумя зажимами (имеет регулировку высоты с лимбом).

Включение автоматической подачи.

Переключатель направления вращения.

Маховик быстрой подачи суппорта.

**Расстояние между центрами 400 мм. Высота над направляющими 85 мм.
Высота над суппортом 58 мм.**

Для обработки стали, латуни, алюминия и пластика. Для поперечного и продольного точения, точения на конус и нарезания резьбы. Большой выбор дополнительного оборудования обеспечивает также сверление, фрезерование и выборку пазов.

Основание: из высококачественного чугуна, с расширением в основании, призматические направляющие. Безвибрационная работа даже при высоких нагрузках. На тыльной стороне фланец и резьбовые отверстия крепления сверлильно – фрезерной приставки PF 230. Закрытый ведущий вал.

Передняя бабка: из литого под давлением алюминия. Шпиндель с двумя 2 регулируемые коническими роликоподшипниками, посадка под МК 3 со стороны патрона. Отверстие шпинделя 20,5 мм. Точность на валу без патрона 1/100 мм. Поворотный переключатель автоматической подачи (опционально 0,07 или 0,14 мм/об). Ведущий вал с трапециевидной резьбой (12 x 1,5 мм).

Задняя бабка: из литого под давлением алюминия. Пиноль Ø 24 мм, выдвигаемая до 40 мм. С миллиметровой шкалой. Вращающийся центр МК 2 и патроном 10 мм (B 12 – посадка/МК 2).

Суппорт: из литого под давлением алюминия. Поперечный суппорт (подача 85 мм) и верхняя каретка (ход 52 мм) из стали. Поворотные (регулировка до 45°) верхние салазки для конусного точения. Многофункциональный резцедержатель с двумя зажимами для быстрой смены и регулировки по высоте резцов. Для токарных резцов 10 x 10 мм.

Привод: мощный конденсаторный двухскоростной двигатель с дополнительным 3 – х ступенчатым ременным приводом. Скорость шпинделя на 1 ступени: 80 – 330 – 1400 об/мин. Ступень 2: 160 – 660 – 2800 об/мин.

Патрон токарный: высококачественный 3-кулачковый патрон в соотв. с DIN 6386, класс 1 (допуск точности вращения 0,04 мм). Диапазон зажима 3 – 100 мм (по одному набору внутренних и внешних кулачков). Также защита токарного патрона и устройство аварийного отключения.