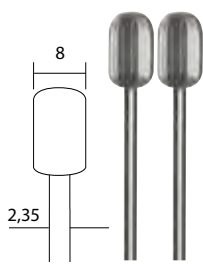


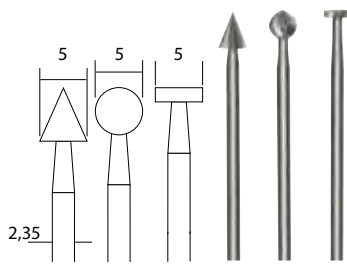
**NO 28 723**

2 шт.



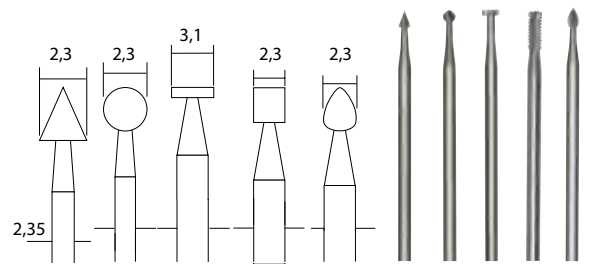
**NO 28 726**

2 шт.



**NO 28 720**

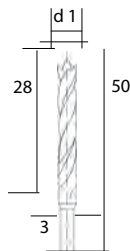
3 шт.



**NO 28 710**

5 шт.

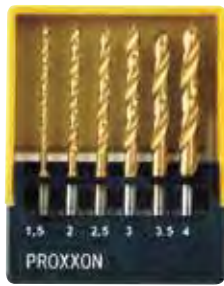
заготовки. Высокоточная нарезка и полная соосность гарантируют большой срок службы. Для работ по мягкой и твердой древесине, цветным и драгоценным металлам, пластику и работы рекомендуется фиксировать цанговым зажимом МИКРОМОТ с соответствующей диаметру хвостовика стальной цангой. См. слева внизу страницы.



**NO 28 876**

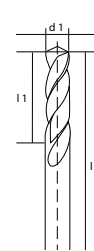
6 шт.

**Набор спиральных сверл из быстрорежущей стали с направляющим центром в коробке, 6 поз.**  
Ø 1,5 – 2 – 2,5 – 3 – 3,5 – 4. Для точного сверления дерева и пластика. Титановое покрытие снижает трение и увеличивает срок службы. Хвостовики. Ø 3.



**Примечание:**

Термин HSS для этой категории инструмента происходит от используемого материала. Быстрорежущая сталь HSS (High Speed Steel) является высоколегированной инструментальной сталью чрезвычайно устойчивой к износу из-за особенностей производственного процесса и стабильности размеров до прибл. 600 °С. При обработке стали следует использовать в качестве смазочно-охлаждающей жидкости масло для металлообработки или охлаждающую эмульсию. Для алюминия используют спирты или керосин. Как правило, пластик и дерево можно обрабатывать без применения жидкостей.



**NO 28 874**

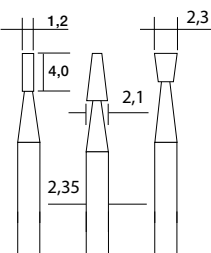
10 шт.

**Спиральные сверла в упаковке, 10 шт. DIN 338. Ø 0,3 – 0,5 – 0,8 – 1 – 1,2 – 1,5 – 2 – 2,5 – 3 – 3,2.** Для сверления цветных металлов, стали и нержавеющей стали. В пластиковой кассете с размерами. Для зажимания сверл рекомендуем трехкулачковый патрон (см. ниже).

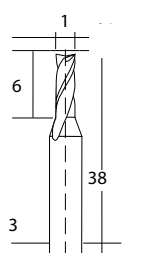


**NO 28 752**

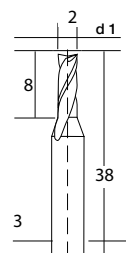
3 шт.



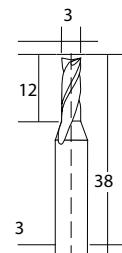
**NO 28 758**



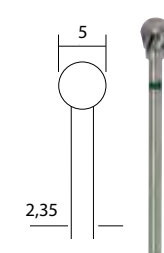
**NO 28 759**



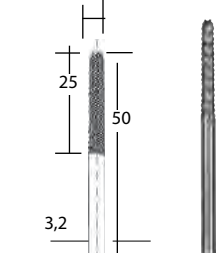
**NO 28 761**



**NO 28 760**



**NO 28 757**



**фрезы**

осеустойчивого мелкозернистого сплава. Используются для высокоточного безвибрационного фрезерования. Рекомендуется надежно закреплять деталь во избежание перекосов. Для работ по особо твердым материалам: хром-кобальтовому сплаву, стали, цветным металлам, пластикам. ваны для гравирования и фрезерования печатных плат. Хвостовик Ø 3 или 2,35. Рекомендуется фиксировать цанговым зажимом МИКРОМОТ с диаметру хвостовика стальной цангой.

**Рашипильная фреза**

Для резания и фрезерования керамической плитки, камня, дерева и пластика.

**Патрон или цанговый зажим ?**

Бесключевой патрон безусловно удобнее для быстрой смены инструмента с разными диаметрами хвостовиков (например, при работе спиральными сверлами из быстрорежущей стали, DIN 338). Однако его зажимные качества и точность позиционирования в силу конструктивных особенностей уступают цанговому зажиму. Для особо точной работы рекомендуется использовать стальные цанги МИКРОМОТ. См. примечание слева.

**Трехкулачковый стальной патрон**



Для всего ручного инструмента серии МИКРОМОТ. Удобен при использовании инструмента с разными хвостовиками. Зажим 0,3 – 3,2.

№ 28 941

**Фрезы твердосплавные, комплект**

Двухзаходные, заточены под углом к центру. Возможно точное фрезерование без засверливания. Для работ по чугуны, стали, стальному литью, латуни, алюминию и стеклу. А также для гибких материалов, таких как пластик и углеродистый пластик. По 1 шт. 1 – 2 – 3. Можно купить поштучно (см. выше).



№ 27 116

3 шт.