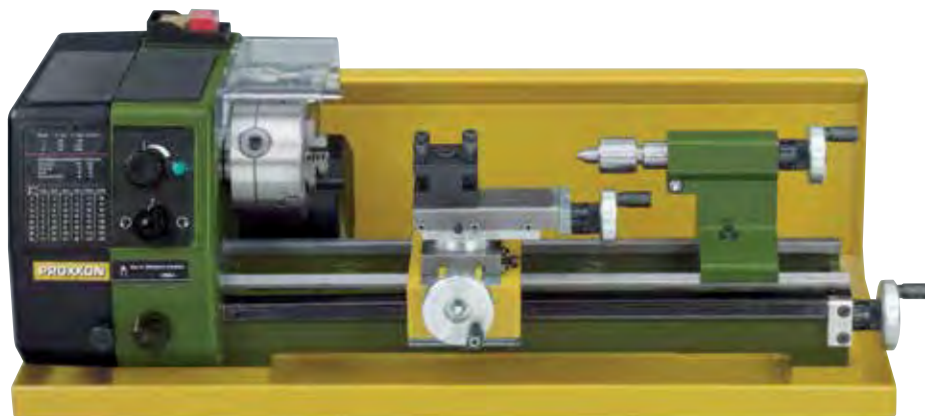




*Токарная система PD 250/E. Универсальная и расширяемая.  
Точность из Германии.*

### **Поддон для стружки с защитой от брызг для PD 250/E**



Изготовлен из 1,5 мм стального листа, окрашен порошковой краской. Скосы спереди и сзади облегчают очистку. Стальные вставки с отверстиями для жесткого крепления к станку. Габаритные размеры: 495 x 215 x 150 мм. Показанный на иллюстрации станок в комплект не входит.

Габаритные размеры: 550 x 230 x 175 мм  
№ 24 008 для PD 250/E



### **Делительная головка TA 250. Для токарного станка PD 250/E, фрезерной приставки PF 230 и FF 230.**

Позволяет изготавливать зубчатые колеса и другие детали кольцевой формы. С двумя встроенными делителями на 40 и 48, что предусматривает стандартное деление на 2 – 3 – 4 – 5 – 6 – 8 – 10 – 12 – 16 – 20 – 24 – 40 и 48. Шпиндель головки идентичен шпинделю станка, поэтому на делительной головке можно устанавливать трехкулачковый патрон (приобретается отдельно, № 24 034, см. ниже) и четырехкулачковый патрон (№ 24 036, описан на стр.57). Крепление на поперечных салазках или на станине. Упакована в деревянную коробку со сдвижной крышкой. Показанный на иллюстрации трехкулачковый патрон в комплект не входит.

№ 24 044

### **Самоцентрирующийся 3 – х кулачковый патрон**

Таким патроном комплектуется станок PD 250/E (стр. 56). Высококачественное зажимное приспособление по DIN 6386, класс 1 (точность биения 0,04 мм). Зажим с учетом перевернутых кулачков 2 – 75 мм. Подходит для PD 250/E и делительной головки № 24 044.

№ 24 034

### **Сверлильно – фрезерная приставка PF 230 Превращает токарный станок PD 250/E и новинку PD 400 в настоящие металлообрабатывающие центры.**

Включает в себя опорную стойку (35 x 400 мм), монтажный кронштейн для крепления и крепеж (на станинах станков PD 250/E и PD 400 уже есть фланец).

Резцедержатель заменяется входящим в комплект столом (110 x 70 мм) с тремя Т-образными пазами 12 x 6 x 5. Токарный станок теперь исполняет роль координатного стола, с использованием продольной подачи при фрезеровании. Фрезерная головка идентична установленной на фрезерном станке FF 230 (описание см. стр. 59).

Комплектуется тремя цапгами (6, 8 и 10 мм).

№ 24 104

