



Для высокоточных работ: возможно сверление отверстий диаметром 0,5 мм. С трехступенчатым ременным приводом. Европейская сборка.

Настольный сверлильный станок ТВМ 220

Примечание:

Подходящий к станку координатный стол описан на странице 23.



Регулирование скорости вращения шпинделя (3 ступени) путем перестановки ремня на шкивах. На нижней ступени достигается 3-кратное увеличение крутящего момента.

Практичное устройство регулировки глубины сверления.

Тиски MS 4 из литого под давлением цинка описаны на стр.22, в комплект не входят.



6 стальных цанг МИКРОМОТ входят в комплект поставки.

Фрезерованный рабочий стол из литого под давлением алюминия (220 x 120 мм) с регулируемой ограничительной планкой и резьбовыми отверстиями для крепления координатного стола КТ 70. Стальная опорная колонна (20 x 340 мм). Регулируемая ограничительная планка со шкалой. Головка со встроенным малощумным, долговечным двигателем. Ременная передача через ступенчатые приводные колеса обеспечивает 3 скорости вращения шпинделя. Практически трехкратное увеличение крутящего момента на малых скоростях. Шкала регулировки глубины с фиксатором.

Технические данные:

Напряжение питания 230 в, 50/60 Гц, максимальная потребляемая мощность 85 Вт. Скорости: 1800, 4700 и 8500 об/мин. Вылет 140 мм (от опорной стойки до центра сверла). Ход шпинделя 30 мм. Цанговый зажим МИКРОМОТ с шестью трехлепестковыми стальными цангами (1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 – 3,2 мм). Шпиндель имеет резьбу 3/8" для установки патрона. Вес 3,3 кг.

№ 28 128

Патрон

Для хвостовиков диаметром 0,5 – 6,5 мм. Максимальная скорость 10000 об/мин, промышленное качество, высокая точность вращения. Резьба 3/8" для крепления на ТВМ 220. Патронный ключ входит в комплект.

№ 28 122



Высокоточные тиски Точное и плавное движение губок

