



*Легкий, надежный и точный. 2-ступенчатый ременной привод и дополнительное регулирование позволяют достигать скорости вращения шпинделя скорости требуются для обработки мельчайших деталей. Европейский*

## Токарный станок FD 150/E



*Для поперечного и продольного точения, сверления, точения конусов, нарезки и сверления. Комплектуется 3 – х кулачковым патроном и вращающимся центром.*



**Межосевое расстояние 150 мм. Высота центров над направляющими 55 мм. Высота над суппортом 33 мм.**

Станина из алюминия непрерывного литья с трапециевидными направляющими.

**Шпиндель задней бабки** из литого под давлением алюминия. Малошумный специальный двигатель постоянного тока с двухступенчатым ременным приводом и дополнительной электронной регулировкой скорости с большей мощностью на малых скоростях (для обработки больших деталей) и соответствующей скорости резания для обработки самых малых деталей. Главный выключатель с функцией аварийной остановки и защитой от повторного включения. Основной шпиндель на точных шарикоподшипниках со сквозным отверстием 8,5 мм. К патрону подходят стандартные цанги ER 11.

**Трехкулачковый патрон** с синхронными кулачками (зажим 1 – 20 мм, с перевернутыми кулачками 20 – 50 мм).

Задняя бабка из литого под давлением алюминия с вращающимся центром и коротким конусом МК 0.

**Суппорт:** нижний - установка вдоль станины вручную, фиксация рычагом. Поворотный резцедержатель для резцов 6 x 6 мм.

**Маховики:** юстируемые, с установкой на „0“. 1 деление = 0,05 мм. 1 оборот = 1 мм.

### Технические данные:

230 в, 50/60 Гц. Расстояние между центрами 150 мм. Высота центров над направляющими 55 мм. Высота над поперечными салазками 33 мм. Ход X – 40 мм, ход Z – 60 мм. Стальной резцедержатель для крепления резцов 6 x 6 мм. Сквозное отверстие шпинделя 8,5 мм. Двухступенчатый ременный привод с электронной регулировкой: ступень 1 = 800 – 2800 об/мин; ступень 2 = 1500 – 5000 об/мин. Габаритные размеры около 360 x 150 x 150 мм. Вес 4,5 кг. Изоляция по 1 классу.

№ 24 150