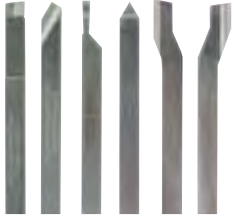


длительное электронное
до 5000 об/мин. Именно такие
кая сборка.

Набор токарных резцов, 6 шт.

Резцы изготовлены из кобальтовой
быстрорежущей стали.
Цементированы.



Расточной, черновой, отрезной,
чистовой, правый и левый.
Размер: 6 x 6 x 65 мм. Для станка FD 150/E,
упакован в деревянную коробку.

№ 24 524 6 шт.



Патрон. Для хвостовиков 0,5 – 6,5 мм.

Максимальная скорость 10000 об/мин,
промышленное качество, высокая точность
вращения. Хвостовик конический В 10 x короткий МК 0. Для задней бабки
станка FD 150/E.

№ 24 152



Широкодиапазонные цанги стандарта ER 11 (DIN 6499/B)

Высокая соосность. Возможно уменьшение
до 0,5 мм от номинального диаметра (не
требуются промежуточные размеры). Диаметр 11,5 мм, длина 18 мм. По
1 шт. размеров 2 – 2,5 – 3,2 – 4 – 5 – 6 и 7 мм. С зажимной гайкой M16
x 1. Подходят для шпинделя станка FD 150/E. Упакованы в деревянную
коробку.

№ 24 154 7 шт.

Поддон для стружки с защитой от брызг для FD 150/E

Изготовлен из 1,5-миллиметрового стального листа. Порошковая окраска.
Скошенная передняя и задняя кромка поддона облегчает чистку. Монтажные
отверстия для надежного крепления токарного станка FD 150/E. Длина
400 мм, ширина 165 мм, высота 140 мм. Изображенный станок в комплект
поставки не входит.

№ 24 156



Станок для заточки сверл BSG 220

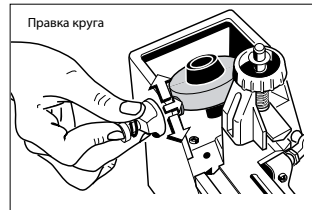
Заточка стандартных 118° сверл диаметром от
3 до 13 мм.



Примечание:

Станок BSG 220 действительно прост в обращении и позволит даже
новичкам точить спиральные сверла по стандарту DIN, однако,
следует внимательно прочесть инструкцию. Попытка использовать
станок без прочтения инструкции не приведет к должному результату.

Процесс заточки полностью контролируется подвижной кареткой,
которая движется вперед-назад и вращает сверло вокруг его



оси, что позволяет сохранить
угол заточки. Каретка снабжена
винтом плавной подачи. Для
обеспечения острой заточки сверла
предусмотрена также правка
абразивного круга.

Технические данные:

Напряжение питания 230 в,
максимальная потребляемая
мощность 85 Вт. Абразивный
круг из карборунда 50 x 13 мм с посадочным отверстием 12,7 мм.
Вибропоглощающий корпус с крепежными отверстиями. Вес 1,7 кг. В
комплект входит также подробная инструкция и запасной абразивный
круг. Запасные абразивные круги см. стр. 38.

№ 21 200

Адаптеры для заточки тонких сверл.

Эти адаптеры позволяют затачивать
на станке BSG 220 сверла 1,5 – 3 мм. По
1 шт. для диаметров 1,5 – 1,6 – 2 – 2,4
– 2,5 – 3 мм. Упакованы в деревянную
коробку со сдвижной крышкой.



№ 21 232