

Наборы стальных концевых мер длины
Страница 341



Стальные отдельные концевые меры длины
Страница 348



Наборы керамических концевых мер длины
Страница 350



Керамические отдельные концевые меры длины
Страница 353



Специальные концевые меры длины
Страница 354



Принадлежности для концевых мер длины
Страница 356

Концевые меры длины

Серия 516

Прецизационные концевые меры являются основными эталонами необходимыми для контроля размеров и качества при изготовлении деталей. Mitutoyo предлагает широкий выбор концевых мер длины, доступны на выбор прямоугольные или квадратные, метрические или дюймовые, из стали или керамики.

Точность

Концевые меры, предлагаемые Mitutoyo, выполнены с высокой точностью, так что пользователи могут использовать их с полной уверенностью. Излишне говорить, что Mitutoyo создали систему единства измерений на свою продукцию, вплоть до центра метрологии управления Национального института передовой промышленной науки и технологии (AIST), и были сертифицированы правительством Японии в качестве аккредитованной лаборатории.

Притираемость

Техника финишной обработки является одной из специальностей Mitutoyo. Наша передовая техника, разработанная на протяжении более чем полувека, позволяет достичь наилучшей плоскостности и шероховатости поверхности необходимой для концевых мер длины и таким образом обеспечить максимальную притираемость.

Сопротивление истиранию и стабильность размеров

Высокоуглеродистая высокохромная сталь имеет характеристики, идеально подходящие для изготовления концевых мер. Наши передовые технологии термической обработки стальных мер длины, которые включают в себя повторный высокий и низкий температурные циклы, обеспечивают одновременно отличную стойкость к истиранию и сводят к минимуму возможность изменения длины с течением времени.

Керамические концевые меры

Керамические концевые меры изготовлены из керамики с высшей степенью точности, созданной с помощью ультрапрецизионной техники механической обработки Mitutoyo, что обеспечивает качество премиум класса.

1. Не поддаются коррозии

Антикоррозионная обработка не требуется даже при обычном использовании незащищенными руками, что обеспечивает простое обслуживание и хранение.

2. Нет зазубрин, вызванных вмятинами и т.д.

Так как керамическая мера очень твердая, она не царапается и очень устойчива к образованию зазубрин. Если появляется зазубрина, она легко может быть удалена с помощью специального керамического камня (Ceraston).

3. Износостойкость

Керамическая мера в 10 раз более износостойчива, чем стальная.

4. Стабильность размеров

Керамические меры не подвергаются изменению размера с течением времени.

5. Размеры легко читаются

Черные символы обозначают номинальную длину, они нанесены лазером и хорошо видны на белой поверхности меры.

6. Немагнитная природа предотвращает загрязнение стальной стружкой

7. Высокая притираемость

Превосходная плоскостность и доводка поверхности

8. Превосходные характеристики материала

Свойства	Материал	Керамика (ZrO_2)	Сталь (Fe)	Карбид (WC-Co)	Нитрид кремния (Si_3N_4)
Твердость (HV)	1350	800	1650	1500	
Коэф. теплового расширения ($10^{-6}/K$)	$9,3 \pm 0,5$	$10,8 \pm 0,5$	$5,5 \pm 1,0$	2	
Сила изгиба (МПа)	1270	1960	1960	580	
Вязкость разрушения K1c (МПа \cdot м $^{1/2}$)	7	120	12	6,5	
Модуль Юнга $\times 10^4$ (МПа)	20,6	20,6	61,8	28,4	
Коэффициент Пуассона	0,3	0,3	0,2	0,3	
Удельный вес	6,0	7,8	14,8	3,2	
Теплопроводность (Вт/м \cdot К)	2,9	54,4	79,5	16,7	



Меры длины CERA



Меры длины CERA - Немагнитные

Выбираем концевые меры

Концевые меры разработаны таким образом, чтобы удовлетворить любому типа размеру, ограничиваясь набором, используя минимальное количество. Наборы длинных концевых мер также доступны, если необходима большая длина, чем это предусмотрено стандартными наборами.

Наборы концевых мер выбирают в соответствии с минимальным шагом требуемой длины. Наборы износостойких концевых мер необходимо использовать, если при применении есть вероятность быстрого износа крайних мер (и минимальные размеры для этого необходимы). Этот набор позволит сохранить множество концевых мер, ограничивая износ, стоимость замены будет гораздо меньше, чем полного набора.

Если набор содержит большое количество концевых мер, то количество необходимых мер для каждого конкретного случая может быть сокращено и число комбинаций увеличится. Будет сохранена точность и сокращен износ.

Также имеются специализированные наборы концевых мер для проверки микрометров и штангенциркулей.

Концевые меры длины

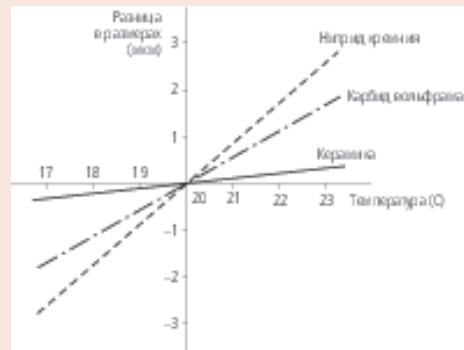
Серия 516

9. Коэффициент теплового расширения приближен к стали

Коэффициент теплового расширения керамической меры очень близок к этому параметру для стальной концевой меры длины.

10. Высокая устойчивость к воздействию падения и удара

Материал керамической меры является одним из самых прочных видов керамики. Очень сложно сломать меру CERA в обычных условиях эксплуатации.



Отличия в размерах между некоторыми материалами и сталью, полученные при измерении деталей длиной 100 мм при каждой температуре.

Класс точности и применение

Следующая информация может быть использована для выбора класса концевой меры длины в зависимости от использования (определенных DIN861, BS4311, JIS B 7506 и EN ISO 3650).

Класс 2:

Эти концевые меры длины предназначены для использования в мастерских для установки на размер и калибровки приборов, а также точных приборов.

Класс 1:

Этот класс используется в области исследования для проверки точности соединений и калибр-скоб, а также для установки на размер электронных измерительных устройств.

Класс 0:

Эти концевые меры длины с более высокой точностью предназначены для использования в контролируемой среде при помощи квалифицированного персонала. В основном используется в качестве эталонов для создания высокоточных измерительных приборов и для калибровки концевых мер длины низкого качества.

Класс K:

Концевые меры длины этой точности предназначены для использования в комнате с контролируемым интервалом температур или калибровочной лаборатории. Они должны быть использованы в качестве эталонов по сравнению с другими концевыми мерами длины, которые калибруются по сравнению.

Сертификаты

ILAC

Международное Общество по Аккредитации Лабораторий- это международное сотрудничество членов по аккредитации и проверке лабораторий. Члены Общества подписали Соглашение о взаимном признании ILAC (MRA), которое гарантирует перекрестное утверждение сертификатов от аккредитованных лабораторий из других стран. Стороны, подписавшие соглашение ILAC представляют почти все европейские страны.

JCSS

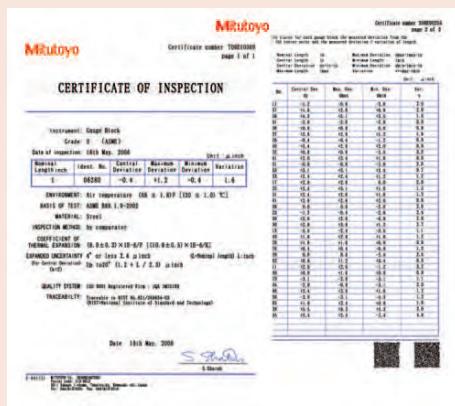
Наборы калибровочных блоков Mitutoyo могут быть поставлены с Сертификатом калибровки JCSS (Система услуг по калибровке в Японии). Сертификат калибровки JCSS сравним, например, с Сертификатами калибровки DAkkS, COFRAC, RvA или UKAS. Относительно ILAC данный результат калибровки может быть принят на международном уровне.

Набор стальных концевых мер длины на базе 1 мм

Спецификация

Погрешность

EN ISO 3650



Сертификат контроля

Серия 516 - База 1 мм

Данная таблица демонстрирует наиболее популярные конфигурации наборов этого типа. По поводу других вариантов комплектаций, пожалуйста, свяжитесь с компанией Mitutoyo.



Сертификат
контроля

Плиток в наборе	№	Характеристики КМД			
		Класс	Размер	Шаг	Количество
122	516-597-10	0	1,0005	-	1
	516-598-10	1	1,001 - 1,009	0,001	9
	516-599-10	2	1,01 - 1,49	0,01	49
			1,6 - 1,9	0,1	4
			0,5 - 24,5	0,5	49
			30 - 100	10	8
112	516-938-10	0	1,0005	-	1
	516-939-10	1	1,001 - 1,009	0,001	9
	516-940-10	2	1,01 - 1,49	0,01	49
			0,5 - 24,5	0,5	49
			25 - 100	25	4
103	516-942-10	0	1,005	-	1
	516-943-10	1	1,01 - 1,49	0,01	49
	516-944-10	2	0,5 - 24,5	0,5	49
			25 - 100	25	4
87	516-946-10	0	1,001 - 1,009	0,001	9
	516-947-10	1	1,01 - 1,49	0,01	49
	516-948-10	2	0,5 - 9,5	0,5	19
			10 - 100	10	10
47	516-958-10	0	1,005	-	1
	516-959-10	1	1,01 - 1,09	0,01	9
	516-960-10	2	1,1 - 1,9	0,1	9
			1 - 24	1	24
			25 - 100	25	4
47	516-962-10	0	1,005	-	1
	516-963-10	1	1,01 - 1,19	0,01	19
	516-964-10	2	1,2 - 1,9	0,1	8
			1 - 9	1	9
			10 - 100	10	10
46	516-995-10	0	1,001 - 1,009	0,001	9
	516-996-10	1	1,01 - 1,09	0,01	9
	516-997-10	2	1,1 - 1,9	0,1	9
			1 - 9	1	9
			10 - 100	10	10
32	516-966-10	0	1,005	-	1
	516-967-10	1	1,01 - 1,09	0,01	9
	516-968-10	2	1,1 - 1,9	0,1	9
			1 - 9	1	9
			10 - 30	10	3
8	516-115-10	0	25 - 200	25	8
	516-116-10	1			
	516-117-10	2			

Все продукты предназначены для продажи коммерческим клиентам. Иллюстрации продуктов приведены без каких-либо обязательств. Описания продукции, в частности технические спецификации, соответствуют действительным только при предварительном подтверждении. По рекомендуемым различным ценам, пожалуйста, обратитесь к отдельному прайс-листу.

Наборы стальных концевых мер длины на базе 1 мм с сертификатом JCSS

Серия 516 - База 1 мм

Данная таблица демонстрирует наиболее популярные конфигурации наборов этого типа. По поводу других вариантов комплектаций, пожалуйста, свяжитесь с компанией Mitutoyo.



Сертификат калибровки

Плиток в наборе	№	Характеристики КМД			
		Класс	Размер	Шаг	Количество
122	516-596-60	K	1,0005	-	1
	516-597-60	0	1,001 - 1,009	0,001	9
	516-598-60	1	1,01 - 1,49	0,01	49
	516-599-60	2	1,6 - 1,9 0,5 - 24,5 30 - 100 25, 75	0,1 0,5 10 -	4 49 8 2
	516-937-60	K	1,0005	-	1
112	516-938-60	0	1,001 - 1,009	0,001	9
	516-939-60	1	1,01 - 1,49	0,01	49
	516-940-60	2	0,5 - 24,5 25 - 100	0,5 25	49 4
	516-941-60	K	1,005	-	1
103	516-942-60	0	1,01 - 1,49	0,01	49
	516-943-60	1	0,5 - 24,5	0,5	49
	516-944-60	2	25 - 100	25	4
	516-945-60	K	1,001 - 1,009	0,001	9
87	516-946-60	0	1,01 - 1,49	0,01	49
	516-947-60	1	0,5 - 9,5	0,5	19
	516-948-60	2	10 - 100	10	10
	516-957-60	K	1,005	-	1
47	516-958-60	0	1,01 - 1,09	0,01	9
	516-959-60	1	1,1 - 1,9	0,1	9
	516-960-60	2	1 - 24 25 - 100	1 25	24 4
	516-961-60	K	1,005	-	1
47	516-962-60	0	1,01 - 1,19	0,01	19
	516-963-60	1	1,2 - 1,9	0,1	8
	516-964-60	2	1 - 9 10 - 100	1 10	9 10
	516-994-60	K	1,001 - 1,009	0,001	9
46	516-995-60	0	1,01 - 1,09	0,01	9
	516-996-60	1	1,1 - 1,9	0,1	9
	516-997-60	2	1 - 9 10 - 100	1 10	9 10
	516-965-60	K	1,005	-	1
32	516-966-60	0	1,01 - 1,09	0,01	9
	516-967-60	1	1,1 - 1,9	0,1	9
	516-968-60	2	1 - 9 10 - 30 60	1 10 -	9 3 1
	516-701-60	K	125 - 175	25	3
8	516-702-60	0	200 - 250	50	2
	516-703-60	1	300 - 500	100	3
	516-704-60	2			
	516-115-60	0	25 - 200	25	8
8	516-116-60	1			
	516-117-60	2			

Спецификация

Погрешность

EN ISO 3650



Набор к.м.д. из 112 шт.



Набор к.м.д. из 103 шт.



Набор к.м.д. из 47 шт.



Калибровочный сертификат JCSS

Эти наборы концевых мер поставляются с калибровочными сертификатами JCSS (Japan Calibration Service System).

Калибровочные сертификаты JCSS сопоставимы с, например, Калибровочными сертификатами DAkkS COFRAC, RVA или UKAS.

Этот результат калибровки принят на международном уровне.

Наборы тонких стальных концевых мер длины

Спецификация

Погрешность

EN ISO 3650



Набор к.м.д. из 18 шт.

Суффикс № (-X) для выбора сертификата ISO/DIN/JIS

Суффикс №	Сертификат инспекции	Сертификат калибровки
1	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
6	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>

Серия 516

- Набор тонких концевых мер длины; с шагом 0,001 мм, с шагом 0,05 мм

Пример заказа: Чтобы заказать набор из 18 концевых мер длины 1-го класса точности, соответствующих стандартам ISO, с сертификатом калибровки, выбирайте код 516-975-60



Сертификат
контроля



Сертификат
калибровки

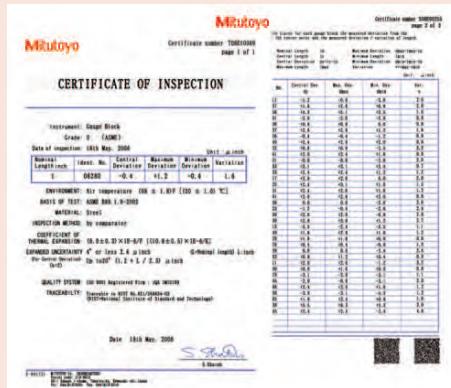
Плиток в наборе	№	Соответствующий стандарт/ класс точности и № суффикса *	Характеристики КМД		
			Размер	Шаг	Количество
18	516-974 516-975 516-976	(Класс 0): -X0 (Класс 1): -X0 (Класс 2): -X0	0,991 - 0,999 1,001 - 1,009	0,001 0,001	9 9
9	516-981 516-982 516-983 516-984	(Класс K): -X0 (Класс 0): -X0 (Класс 1): -X0 (Класс 2): -X0	1,001 - 1,009	0,001	9
9	516-985 516-986 516-987 516-988	(Класс K): -X0 (Класс 0): -X0 (Класс 1): -X0 (Класс 2): -X0	0,991 - 0,999	0,001	9
9	516-990 516-991 516-992	(Класс 0): -X0 (Класс 1): -X0 (Класс 2): -X0	0,1 - 0,5	0,05	9

Наборы твердосплавных концевых мер длины

Спецификация

Погрешность

EN ISO 3650



Сертификат контроля

Серия 516 - Наборы твердосплавных плоскопараллельных концевых мер длины



Сертификат
контроля



Заштитные к.м.д. (выделены серым цветом) устанавливаются с обеих сторон к.м.д., чтобы защитить от износа, вызванного контактом с деталью.

Набор из 2-х твердосплавных к.м.д.

Плиток в наборе	№	Характеристики КМД			
		Класс	Размер	Шаг	Количество
2	516-807-10 516-806-10	0 1	1	-	2
2	516-803-10 516-802-10	0 1	2	-	2

Набор стальных концевых мер длины для поверки микрометров

Серия 516



Сертификат калибровки



Сертификат контроля

С сертификатом калибровки

Плиток в наборе	№	Класс	Калибровочные/Стандартные приложения	Характеристики КМД
10	516-580-60	0	Для микрометров с шагом шпинделя 2 мм (QuantuMike)	2,2/ 4,8/ 7,8/ 10,4/ 12/ 15,2/ 17,4/ 19,6/ 22,6/ 25 мм
10	516-581-60	1		
	516-582-60	2		
10	516-106-60	0	EN ISO 3611	2,5/ 5,1/ 7,7/ 10,3/ 12,9/ 15/ 17,6/ 20,2/ 22,8/ 25
	516-107-60	1	DIN 863 (1999)	мм, стеклянная плоскопараллельная
	516-108-60	2	VDI/VDE/DGQ 2618	пластина (толщина = 12 мм)
10	516-135-60	0	EN ISO 3611	2,5/ 5,1/ 7,7/ 10,3/ 12,9/ 15/ 17,6/ 20,2/ 22,8/ 25
	516-136-60	1	DIN 863 (1999)	мм, Micro Checker, стеклянная
	516-137-60	2	VDI/VDE/DGQ 2618	плоскопараллельная пластина (толщина = 12 мм)

С сертификатом инспекции

Плиток в наборе	№	Класс	Калибровочные/Стандартные приложения	Характеристики КМД
10	516-580-10	0	Для микрометров с шагом шпинделя 2 мм (QuantuMike)	2,2/ 4,8/ 7,8/ 10,4/ 12/ 15,2/ 17,4/ 19,6/ 22,6/ 25 мм
	516-581-10	1		
	516-582-10	2		
10	516-106-10	0	EN ISO 3611	2,5/ 5,1/ 7,7/ 10,3/ 12,9/ 15/ 17,6/ 20,2/ 22,8/ 25
	516-107-10	1	DIN 863 (1999)	мм, стеклянная плоскопараллельная
	516-108-10	2	BDI/VDE/DGQ 2618	пластина (толщина = 12 мм)
10	516-135-10	0	EN ISO 3611	2,5/ 5,1/ 7,7/ 10,3/ 12,9/ 15/ 17,6/ 20,2/ 22,8/ 25
	516-136-10	1	DIN 863 (1999)	мм, Micro Checker, стеклянная
	516-137-10	2	VDI/VDE/ DGQ 2618	плоскопараллельная пластина (толщина = 12 мм)

Спецификация

Погрешность

EN ISO 3650



516-107-10



Micro checker

(См. отдельное описание ниже в этой главе)

Набор стальных концевых мер длины для поверки штангенциркулей

Серия 516



Сертификат контроля

Плиток в наборе	№	Класс	Масса,	Калибровочные/Стандартные приложения	Характеристики КМД
4	516-526-10	1	1,72	EN ISO 13385-1	4 меры: 10; 30; 50; 125 мм, установочное кольцо с сертификатом калибровки (\varnothing 4 мм, \varnothing 10 мм), контрольный штифт (\varnothing 10 мм), перчатка
	516-527-10	2	1,72		
3	516-124-10	1	1,72	DIN 862 (1988)	3 меры: 30; 41,3; 131,4 мм, установочное кольцо без сертификата калибровки (\varnothing 4 мм, \varnothing 25 мм), перчатка
	516-125-10	2	1,72	BDI/VDE/DGQ 2618	



516-526



516-124

Штатив для концевых мер длины для поверки микрометров

Серия 516 - Micro Checker

- Для безопасного удерживания стопки из концевых мер для проверки микрометра.
- Может использоваться вертикально и горизонтально.
- Параллельность измерительных поверхностей микрометра проверяется стеклянной плоскопараллельной пластиной, которая может быть прикреплена к штативу для удобства использования.



516-607 с дополнительными концевыми мерами

Метрические	Micro Checker (только стойка)	Применимый размер концевых мер длины (мм) [мм]
№	Применимы наборы концевых мер длины	
516-607	516-106-xx, 516-107-xx, 516-108-xx, 516-156-xx, 516-157-xx, 516-158-xx	2,5/ 5,1/ 7,7/ 10,3/ 12,9/ 15/ 17,6/ 20,2/ 22,8/ 25

Стальные отдельные концевые меры длины

Метрические меры длины ≤ 1,19 мм

Пример: для заказа соответствующей стандартам ISO концевой меры 0,1 мм 1-го класса точности с сертификатом калибровки JCSS выбирайте код 611821-036.



Сертификат калибровки
Сертификат контроля

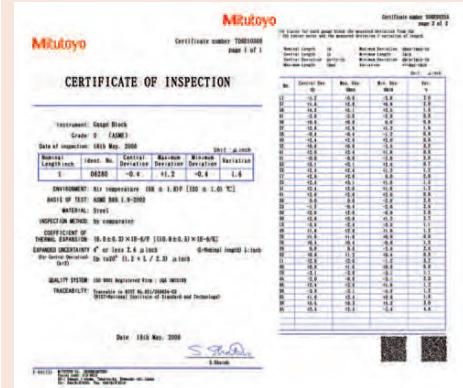
Спецификация

Погрешность	EN ISO 3650
Комплектация	Пеноматериал для 0,1-500 мм в деревянном футляре для 600-1000 мм

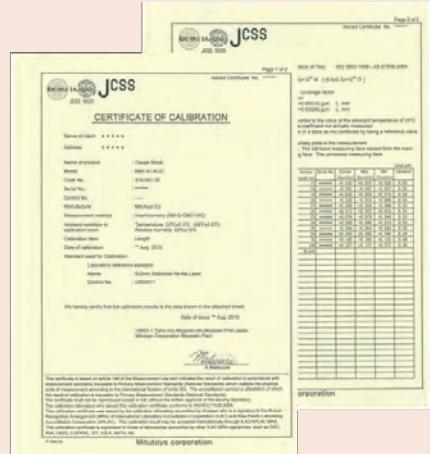
Суффикс № (-XXX) для выбора сертификата

ISO/DIN/JIS

Суффикс №	Класс	Сертификат инспекции	Сертификат калибровки JCSS
-016	K	○	○
-021	0	○	—
-026	0	○	○
-031	1	○	—
-036	1	○	○
-041	2	○	—
-046	2	○	○



Сертификат контроля

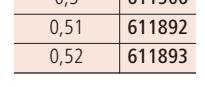


Калибровочный сертификат JCSS

Эти наборы концевых мер поставляются с калибровочными сертификатами JCSS (Japan Calibration Service System).

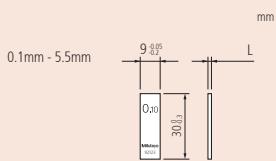
Калибровочные сертификаты JCSS сопоставимы с, например, Калибровочными сертификатами DAkkS COFRAC, RVA или UKAS.

Этот результат калибровки принят на международном уровне.

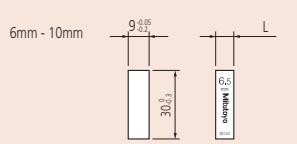


Стальные отдельные концевые меры длины

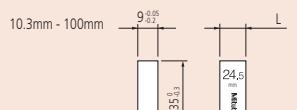
Суффикс № (-XXX) для выбора сертификата			
ISO/DIN/JIS			
Суффикс №	Класс	Сертификат инспекции	Сертификат калибровки JCSS
-016	K	○	○
-021	0	○	—
-026	0	○	○
-031	1	○	—
-036	1	○	○
-041	2	○	—
-046	2	○	○



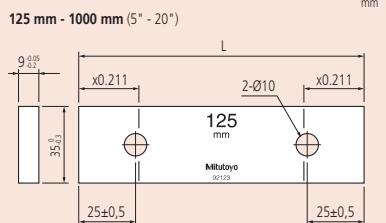
Номинальная длина: 0,1 мм - 5,5 мм



Номинальная длина: 6 мм - 10 мм



Номинальная длина: 10,3 мм - 100 мм



Номинальная длина: 125 мм - 1000 мм

Метрические меры длины ≤ 1000 мм



Сертификат контроля

Сертификат калибровки

Длина [мм]	№
1,2	611580
1,21	611581
1,22	611582
1,23	611583
1,24	611584
1,25	611585
1,26	611586
1,27	611587
1,28	611588
1,29	611589
1,3	611590
1,31	611591
1,32	611592
1,33	611593
1,34	611594
1,35	611595
1,36	611596
1,37	611597
1,38	611598
1,39	611599
1,4	611600
1,41	611601
1,42	611602
1,43	611603
1,44	611604
1,45	611605
1,46	611606
1,47	611607
1,48	611608
1,49	611609
1,5	611641
1,6	611516
1,7	611517
1,8	611518
1,9	611519
2	611612
2,0005	611690
2,001	611691
2,002	611692
2,003	611693
2,004	611694
2,005	611695
2,006	611696
2,007	611697
2,008	611698
2,009	611699
2,01	611701
2,02	611702
2,03	611703
2,04	611704
2,05	611705
2,06	611706
2,07	611707
2,08	611708
2,09	611709
2,1	611710
2,11	611711
2,12	611712
2,13	611713
2,14	611714

Длина [мм]	№
2,15	611715
2,16	611716
2,17	611717
2,18	611718
2,19	611719
2,2	611720
2,21	611721
2,22	611722
2,23	611723
2,24	611724
2,25	611725
2,26	611726
2,27	611727
2,28	611728
2,29	611729
2,3	611730
2,31	611731
2,32	611732
2,33	611733
2,34	611734
2,35	611735
2,36	611736
2,37	611737
2,38	611738
2,39	611739
2,4	611740
2,41	611741
2,42	611742
2,43	611743
2,44	611744
2,45	611745
2,46	611746
2,47	611747
2,48	611748
2,49	611749
2,5	611642
2,6	611750
2,7	611751
2,8	611752
2,9	611753
3	611613
3,5	611643
4	611614
4,5	611644
5	611615
5,1	611850
5,5	611645
6	611616
6,5	611646
7	611617
7,5	611647
7,7	611851
8	611618
8,5	611648
9	611619
9,5	611649
10	611671
10,3	611852
10,5	611650
11	611621

Наборы керамических концевых мер длины

Серия 516 - База 1 мм

Пример заказа: Чтобы заказать набор из 112 концевых мер 1-го класса точности, соответствующих стандартам ISO, с сертификатом калибровки JCSS выбирайте 516-339-60.



Сертификат
калибровки

Сертификат
контроля

Плиток в наборе	№	Стандарт / класс точности и суффикс № *	Характеристики КМД			
			ISO/DIN/JIS	Размер	Шаг	Количество
112	516-337	(Класс K): -X0		1,0005	-	1
	516-338	(Класс 0): -X0		1,001 - 1,009	0,001	9
	516-339	(Класс 1): -X0		1,01 - 1,49	0,01	49
	516-340	(Grade 2): -X0		0,5 - 24,5 25 - 100	0,5 25	49 4
103	516-341	(Класс K): -X0		1,005	-	1
	516-342	(Класс 0): -X0		1,01 - 1,49	0,01	49
	516-343	(Класс 1): -X0		0,5 - 24,5	0,5	49
	516-344	(Класс 2): -X0		25 - 100	25	4
88	516-370	(Класс 0): -X0		1,0005	-	1
	516-371	(Класс 1): -X0		1,001 - 1,009	0,001	9
	516-372	(Класс 2): -X0		1,01 - 1,49	0,01	49
				0,5 - 9,5 10 - 100	0,5 10	19 10
87	516-345	(Класс K): -X0		1,001 - 1,009	0,001	9
	516-346	(Класс 0): -X0		1,01 - 1,49	0,01	49
	516-347	(Класс 1): -X0		0,5 - 9,5	0,5	19
	516-348	(Класс 2): -X0		10 - 100	10	10
76	516-349	(Класс K): -X0		1,005	-	1
	516-350	(Класс 0): -X0		1,01 - 1,49	0,01	49
	516-351	(Класс 1): -X0		0,5 - 9,5	0,5	19
	516-352	(Класс 2): -X0		10 - 40 50 - 100	10 25	4 3
56	516-353	(Класс K): -X0		0,5	-	1
	516-354	(Класс 0): -X0		1,001 - 1,009	0,001	9
	516-355	(Класс 1): -X0		1,01 - 1,09	0,01	9
	516-356	(Класс 2): -X0		1,1 - 1,9 1 - 24 25 - 100	0,1 1 25	9 24 4
47	516-357	(Класс K): -X0		1,005	-	1
	516-358	(Класс 0): -X0		1,01 - 1,09	0,01	9
	516-359	(Класс 1): -X0		1,1 - 1,9	0,1	9
	516-360	(Класс 2): -X0		1 - 24 25 - 100	1 25	24 4
47	516-361	(Класс K): -X0		1,005	-	1
	516-362	(Класс 0): -X0		1,01 - 1,19	0,01	19
	516-363	(Класс 1): -X0		1,2 - 1,9	0,1	8
	516-364	(Класс 2): -X0		1 - 9 10 - 100	1 10	9 10
46	516-394	(Класс K): -X0		1,001 - 1,009	0,001	9
	516-395	(Класс 0): -X0		1,01 - 1,09	0,01	9
	516-396	(Класс 1): -X0		1,1 - 1,9	0,1	9
	516-397	(Класс 2): -X0		1 - 9 10 - 100	1 10	9 10
34	516-178	(Класс K): -X0		1,0005	-	1
	516-179	(Класс 0): -X0		1,001 - 1,009	0,001	9
	516-180	(Класс 1): -X0		1,01 - 1,09	0,01	9
	516-181	(Класс 2): -X0		1,1 - 1,9 1 - 5 10	0,1 1 -	9 5 1
32	516-365	(Класс K): -X0		1,005	-	1
	516-366	(Класс 0): -X0		1,01 - 1,09	0,01	9
	516-367	(Класс 1): -X0		1,1 - 1,9	0,1	9
	516-368	(Класс 2): -X0		1 - 9 10 - 30 60	1 10 -	9 3 1
8	516-731	(Класс K): -X0		125 - 175	25	3
	516-732	(Класс 0): -X0		200 - 250	50	2
	516-734	(Класс 2): -X0		300 - 500	100	3
	516-733	(Класс 1): -X0				

Спецификация

Погрешность

EN ISO 3650

Суффикс № (-X) для выбора сертификата ISO/DIN/JIS		
Суффикс №	Сертификат инспекции	Сертификат калибровки JCSS
1	○	—
6	○	○



Набор к.м.д. из 112 шт.



Набор к.м.д. из 56 шт.



Набор к.м.д. из 32 шт.

Наборы керамических концевых мер длины тонкие

Спецификация

Погрешность

EN ISO 3650

Суффикс № (-Х) для выбора сертификата ISO/DIN/JIS		
Суффикс №	Сертификат инспекции	Сертификат калибровки JCSS
1	○	—
6	○	○

Серия 516 - шаг 0,001 мм

- Набор тонких концевых мер длины;
- С шагом 0,001 мм

Пример: чтобы заказать набор из 18-ти концевых мер длины 1-го класса точности, выбирайте код 516-375-60



Сертификат калибровки



Сертификат контроля



Набор к.м.д. из 18 шт.

Набор к.м.д. из 9 шт.

Плиток в наборе	№	Соответствующий стандарт/ класс точности и № суффикса *	Характеристики КМД		
		ISO/DIN/JIS	Размер	Шаг	Количество
18	516-373	(Класс K): -X0	0,991 - 0,999	0,001	9
	516-374	(Класс 0): -X0			
	516-375	(Класс 1): -X0	1,001 - 1,009	0,001	9
	516-376	(Класс 2): -X0			
9	516-381	(Класс K): -X0	1,001 - 1,009	0,001	9
	516-382	(Класс 0): -X0			
	516-383	(Класс 1): -X0			
	516-384	(Класс 2): -X0			
9	516-385	(Класс K): -X0	0,991 - 0,999	0,001	9
	516-386	(Класс 0): -X0			
	516-387	(Класс 1): -X0			
	516-388	(Класс 2): -X0			

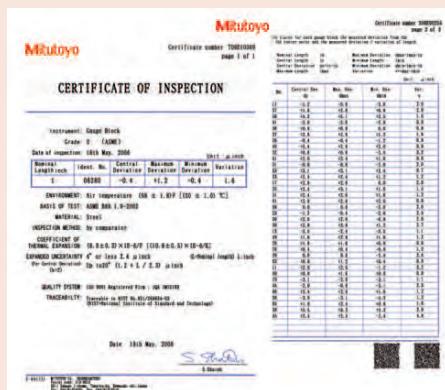
Наборы керамических износостойких концевых мер длины

Серия 516 - Наборы керамических концевых мер длины CERA

Спецификация

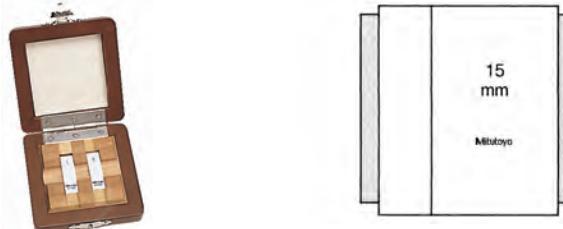
Погрешность

EN ISO 3650



Концевые меры и сертификат контроля Mitutoyo

Сертификат контроля поставляется со всеми к.м.д. Mitutoyo с серийным номером на коробке набора и идентификационным номером на каждой мере. Указывается отклонение каждой меры от номинала. С помощью компаратора каждая мера сравнивается с эталоном. К.м.д класса K измеряются с помощью интерферометра.



Набор мер длины CERA 2

Заштитные к.м.д. (выделены серым цветом выше) располагаются с каждой стороны к.м.д. для сбора мусора, возникающего в результате контакта рабочих деталей.

Плиток в наборе	№	Характеристики КМД			
		Класс	Размер	Шаг	Количество
2	516-832-10	0	1	-	2
	516-833-10	1			
2	516-830-10	0	2	-	2
	516-831-10	1			



Сертификат контроля

Набор керамических концевых мер длины для поверки микрометров

Серия 516



Сертификат
калибровки

Сертификат
контроля

С сертификатом калибровки

Плиток в наборе	№	Класс	Калибровочные/Стандартные приложения	Характеристики КМД
10	516-390-60 516-391-60 516-392-60	0 1 2	Особенно для микрометров с шагом шпинделя 2 мм (QuantuMike)	2,2/ 4,8/ 7,8/ 10,4/ 12/ 15,2/ 17,4/ 19,6/ 22,6/ 25 мм
10	516-156-60 516-157-60 516-158-60	0 1 2	EN ISO 3611 DIN 863 (1999) BDI/VDE/DGQ 2618	2,5/ 5,1/ 7,7/ 10,3/ 12,9/ 15/ 17,6/ 20,2/ 22,8/ 25 мм, стеклянная плоскопараллельная пластина (толщина = 12 мм)
10	516-185-60 516-186-60 516-187-60	0 1 2	EN ISO 3611 DIN 863 (1999) BDI/VDE/DGQ 2618	2,5/ 5,1/ 7,7/ 10,3/ 12,9/ 15/ 17,6/ 20,2/ 22,8/ 25 мм, Micro Checker, стеклянная плоскопараллельная пластина (толщина = 12 мм)

С сертификатом инспекции

Плиток в наборе	№	Класс	Калибровочные/Стандартные приложения	Характеристики КМД
10	516-390-10 516-391-10 516-392-10	0 1 2	Особенно для микрометров с шагом шпинделя 2 мм (QuantuMike)	2,2/ 4,8/ 7,8/ 10,4/ 12/ 15,2/ 17,4/ 19,6/ 22,6/ 25 мм
10	516-156-10 516-157-10 516-158-10	0 1 2	EN ISO 3611 DIN 863 (1999) BDI/VDE/DGQ 2618	2,5/ 5,1/ 7,7/ 10,3/ 12,9/ 15/ 17,6/ 20,2/ 22,8/ 25 мм, стеклянная плоскопараллельная пластина (толщина = 12 мм)
10	516-185-10 516-186-10 516-187-10	0 1 2	EN ISO 3611 DIN 863 (1999) BDI/VDE/DGQ 2618	2,5/ 5,1/ 7,7/ 10,3/ 12,9/ 15/ 17,6/ 20,2/ 22,8/ 25 мм, Micro Checker, стеклянная плоскопараллельная пластина (толщина = 12 мм)

Спецификация

Погрешность

EN ISO 3650



516-391-10



Micro checker 516-607
применимые наборы к.м.д.
516-156, 516-157, 516-158

Набор керамических концевых мер длины для поверки штангенциркулей

Серия 516



Сертификат
контроля

Плиток в наборе	№	Класс	Калибровочные/ Стандартные приложения	Характеристики КМД
4	516-566-10 516-567-10	1 2	EN ISO 13385-1	4 меры: 10; 30; 50; 125 мм, установочное кольцо с сертификатом калибровки (\varnothing 4 мм, \varnothing 10 мм), контрольный штифт (\varnothing 10 мм), перчатка
3	516-150-10 516-151-10	1 2	DIN 862 (1988) VDI/VDE/DGQ 2618	3 меры: 30; 41,3; 131,4 мм, установочное кольцо без сертификата калибровки (\varnothing 4 мм, \varnothing 25 мм), перчатка



516-566-10

Отдельные керамические концевые меры длины

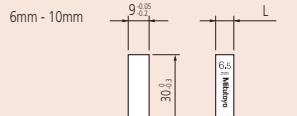
Спецификация

Погрешность	EN ISO 3650
Комплектация	Пеноматериал для 0,5-100 мм в деревянном футляре для 125-500 мм

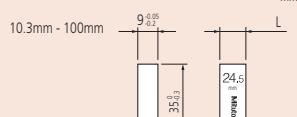
Суффикс № (-XXX) для выбора сертификата ISO/DIN/JIS			
Суффикс №	Класс	Сертификат инспекции	Сертификат калибровки
-016	K	○	○
-021	0	○	—
-026	0	○	○
-031	1	○	—
-036	1	○	○
-041	2	○	—
-046	2	○	○



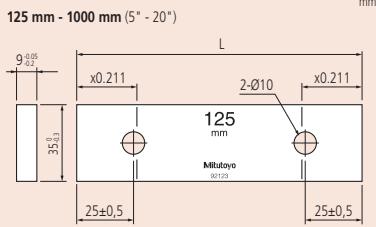
Номинальная длина: 0,1 мм - 5,5 мм



Номинальная длина: 6 мм - 10 мм



Номинальная длина: 10,3 мм - 100 мм



Номинальная длина: 125 мм - 1000 мм



Метрические меры длины

Пример заказа: чтобы заказать соответствующую стандартам ISO концевую меру 0,5 мм 1-го класса точности с сертификатом JCSS, выбирайте код 613506-036.



Длина [мм]	№
0,5	613506
0,991	613551
0,992	613552
0,993	613553
0,994	613554
0,995	613555
0,996	613556
0,997	613557
0,998	613558
0,999	613559
1	613611
1,0005	613520
1,001	613521
1,002	613522
1,003	613523
1,004	613524
1,005	613525
1,2	613580
1,21	613581
1,22	613582
1,23	613583
1,24	613584
1,25	613585
1,26	613586
1,27	613587
1,28	613588
1,29	613589
1,3	613590
1,31	613591
1,32	613592
1,33	613593
1,34	613594
1,35	613595
1,36	613596
13	613623
13,5	613653
14	613624
14,5	613654
15	613625
15,5	613655
16	613626
16,5	613656
17	613627
17,5	613657
17,6	613854
18	613628
18,5	613658
19	613629
19,5	613659
20	613672

Длина [мм]	№
1,006	613526
1,007	613527
1,008	613528
1,009	613529
1,01	613561
1,02	613562
1,03	613563
1,04	613564
1,05	613565
1,06	613566
1,07	613567
1,08	613568
1,09	613569
1,1	613570
1,11	613571
1,12	613572
1,13	613573
1,37	613597
1,38	613598
1,39	613599
1,4	613600
1,41	613601
1,42	613602
1,43	613603
1,44	613604
1,45	613605
1,46	613606
1,47	613607
1,48	613608
1,49	613609
1,5	613641
1,6	613516
1,7	613517
1,8	613518
20,2	613855
20,5	613660
21	613631
21,5	613661
22	613632
22,5	613662
22,8	613856
23	613633
23,5	613663
24	613634
25	613635
25,25	613754
30	613673
35	613755
40	613674
41,3	613857



Сертификат калибровки



Сертификат контроля

Концевые меры длины с калиброванным СТЕ

Концевые меры длины с откалиброванным коэффициентом температурного расширения

Эти концевые меры длины с калиброванным коэффициентом теплового расширения (СТЕ).

Преимущества:

- Mitutoyo предлагает высококлассные концевые меры (стальные и керамические), которые превосходят меры класса K, благодаря их качеству, поддерживаемому лучшими технологиями Mitutoyo.
- Точное определение коэффициента теплового расширения достигается за счет использования запатентованного двойного интерферометра (DFI).
- Длина каждой концевой меры откалибрована на высокоточной интерферометрической установке(GBI).
- Погрешность коэффициента теплового расширения: $0,035 \times 10^{-6} / \text{K}$ ($k=2$).
- Погрешность измерения длины: 30 нм ($k=2$), для мер 100 мм.



Сера

№	Длина [мм]	Погрешность
613681-01B	100	Класс K по JIS/DIN/ISO
613802-01B	125	Класс K по JIS/DIN/ISO
613803-01B	150	Класс K по JIS/DIN/ISO
613804-01B	175	Класс K по JIS/DIN/ISO
613682-01B	200	Класс K по JIS/DIN/ISO
613805-01B	250	Класс K по JIS/DIN/ISO
613683-01B	300	Класс K по JIS/DIN/ISO
613684-01B	400	Класс K по JIS/DIN/ISO
613685-01B	500	Класс K по JIS/DIN/ISO

Сталь

№	Длина [мм]	Погрешность
611681-01B	100	Класс K по JIS/DIN/ISO
611802-01B	125	Класс K по JIS/DIN/ISO
611803-01B	150	Класс K по JIS/DIN/ISO
611804-01B	175	Класс K по JIS/DIN/ISO
611682-01B	200	Класс K по JIS/DIN/ISO
611805-01B	250	Класс K по JIS/DIN/ISO
611683-01B	300	Класс K по JIS/DIN/ISO
611684-01B	400	Класс K по JIS/DIN/ISO
611685-01B	500	Класс K по JIS/DIN/ISO



Сертификат калибровки

Mitutoyo

Page 1 of 1 / 証数1頁中の1頁

Issue No. / 発行 No. 000001
Date of issue / 発行日月日 2009-01-20

Report of calibration
校正結果

Product name	Gauge Block	Nominal Length	500mm
品名	ゲージブロック	長さ	500mm
Code No.	611685-01A	Date of selection	2009-01-20
コード No.	611685-01A	選定日	2009-01-20
Serial No.	040002	Material	Steel
シリアル No.	040002	材質	スチール
Calibration item	Coefficient of thermal expansion 熱膨張係数	Measurement expanded uncertainty (coverage factor k=2)	$U = 0.035 \times 10^{-6} / \text{K}$
校正項目	熱膨張係数	測定拡張不確かなき(含合係数k=2)	$U = 0.035 \times 10^{-6} / \text{K}$

Result of calibration / 校正結果

Coefficient of thermal expansion / 热膨張係数 $\alpha = 10.816 \times 10^{-6} / \text{K}$

(Using DFI: Double Facing Interferometer), at each temperature (setting value) of 17 °C, 20 °C, and 23 °C, use measurement is performed after sufficient temperature stable, and × Coefficient of thermal expansion is computed from the result.

参考電気式GFI校正装置 (DFI: Double Facing Interferometer) (上段) 17°C, 20°C, 23°Cの各温度(設定値)にて十分な温度安定後、寸法測定を行い、その結果から熱膨張係数を算出します。

Setting temperature / 設定温度 (°C)	17	20	23
Actual temperature / 實際の温度 (°C)	17.110	20.227	22.783
The amount of change of a length / 寸法変化量 (μm)	-18.060	0	13.715

It is based on a size with a setting temperature of 20 °C.
設定温度(20°C)での寸法を基準とする。

Graph showing the amount of change of a length / 寸法変化量

Chief Inspector: S Shishikura
Mitutoyo Corporation

К каждой К.М.д. прилагается заводской сертификат калибровки.

Керамические меры длины ZERO

Спецификация

Материал	Керамика со сверхнизким коэффициентом теплового расширения 826HV10*2
Класс*1	K
Стандартные принадлежности	Сертификат контроля, сертификат калибровки и специальный алюминиевый кейс
Коэффициент теплового расширения*2	$0 \pm 0,02 \times 10^{-6}/\text{K}$ (при 20°C)*2
Плотность*2	2,5 g/cm³

*1

Если вас не устраивает класс точности K и вы хотите приобрести концевые меры другого класса, обратитесь в компанию Mitutoyo.

*2

Данные, заявленные поставщиком материала.

Плоскопараллельные концевые меры со сверхнизким коэффициентом линейного расширения

- Коэффициент температурного расширения при температуре 20 ±1°C более чем в 500 раз меньше, чем у стали.
- Размеры и коэффициент температурного расширения практически не изменяются со временем.
- Малый вес и простота в использовании.
- Не подвержены коррозии
- Изготовлены из немагнитного материала



Сертификат калибровки



№	Погрешность	Длина [мм]
617673-016	Класс K по ISO/JIS/DIN	30
617675-016	Класс K по ISO/JIS/DIN	50
617681-016	Класс K по ISO/JIS/DIN	100
617682-016	Класс K по ISO/JIS/DIN	200
617683-016	Класс K по ISO/JIS/DIN	300
617684-016	Класс K по ISO/JIS/DIN	400
617685-016	Класс K по ISO/JIS/DIN	500
617840-016	Класс K по ISO/JIS/DIN	600
617841-016	Класс K по ISO/JIS/DIN	700
617843-016	Класс K по ISO/JIS/DIN	800
617844-016	Класс K по ISO/JIS/DIN	900
617845-016	Класс K по ISO/JIS/DIN	1000
516-771-60	Набор из выше-перечисленного	

Сравнительные характеристики материалов концевых мер длины

	ZERO CERA BLOCK	Стекло с малым коэффициентом теплового расширения	CERA BLOCK	Сталь	Карбид вольфрама
Коэффициент теплового расширения ($10^{-6}/\text{K}$)	$0 \pm 0,02$ *2) *3)	$0 \pm 0,02$ *2) *3)	$9,3 \pm 0,5$	$10,8 \pm 0,5$	$5,5 \pm 1$
Теплопроводность (Вт / м * К)	3,7	1,7	2,9	54,4	79,5
Удельная плотность	2,5	2,55	6	7,8	14,8
Модуль Юнга (ГПа)	130	90	206	206	618
Коэффициент Пуассона	0,3	0,25	0,3	0,3	0,2
Прочность на изгиб (3 точки) (МПа)	210	143	1270	1960	1960
Вязкость разрушения (МПа \cdot м $^{1/2}$)	1,2	0,69 *4)	7	120	12
Твердость по Виккерсу (HV)	826 *3)	680	1350	800	1650

1) Материал для продуктов Mitutoyo

2) Значение при 20°C

3) Значение заявлено поставщиком материала

4) Значение измерено поставщиком материала (для справки)

Принадлежности концевых мер длины

Серия 516

Специально разработаны для концевых мер длины большой длины (более 100 мм), которые имеют два отверстия для крепления



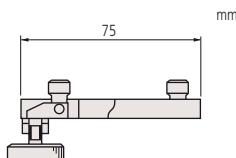
516-605

В комплекте	
516-605	Держатель А (619031)- 1 шт Держатель В (619032)- 1 шт Держатель С (619033)- 1 шт Держатель D (619034)- 1 шт Держатель Е (619035)- 1 шт Адаптор (619036)- 3 шт Основание держателя 35 мм (619009)- 1 шт Полукруглая губка 12 мм (619013)- 2 шт Плоская губка (619018)- 2 шт Метчик (619019)- 1 шт



Держатель А : 619031

Для скрепления двух концевых мер длины с номинальным размером более 125 мм.



619031

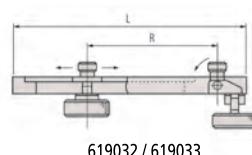


Держатели В и С :

Предназначены для соединения двух длинных концевых мер длины с другими мерами до 35 мм (Держатель В) или 140 мм (Держатель С). Также используются для крепления губок с помощью двух адаптеров.

Держатель В : 619032 (R макс.= 90 мм - L= 126 мм)

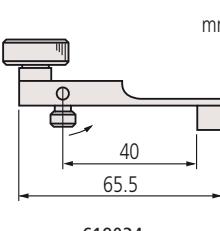
Держатель С : 619033 (R макс.= 200 мм - L= 236 мм)



619032 / 619033

Держатель D : 619034

Используется для соединения с основанием держателя.

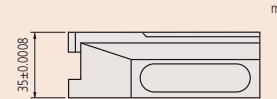


619034

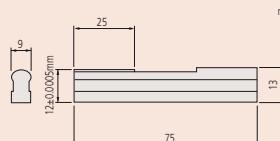


Держатель Е : 619035

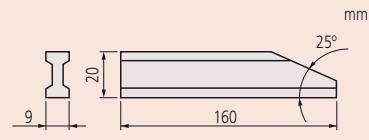
Используется для соединения с основанием держателя вместе с другими к.м.д. до 125 мм. Используется для крепления губок с одним адаптером.



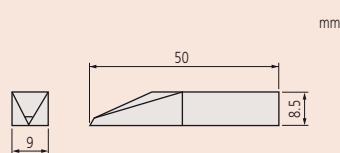
Основание держателя : 619009



Скругленная губка : 619013



Плоская губка : 619018

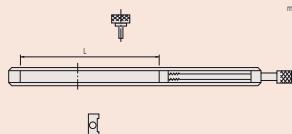


Метчик : 619019

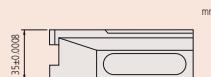
Принадлежности концевых мер длины

Серия 619

Эти принадлежности специально разработаны для длинных концевых мер длины более 100 мм, у которых есть два соединительных отверстия.



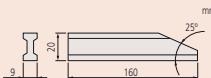
Держатель : 619002 до 619005
Для крепления плоских губок, метчика и т.д. к
столке К.М.Д.



Удерживающее основание 35 мм : 619009
Используется в качестве основания для блока КМД
и различных креплений

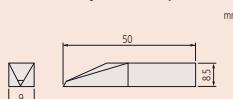


Полукруглые губки : от 619010 до 619014

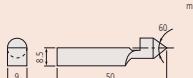


Плоская губка: 619018

Создает наружные и внутренние размеры (но не
внутренний диаметр) при использовании пары
плоских губок в держателе.

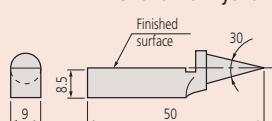


Метчик : 619019



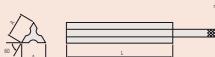
Центрирующая губка : 619020

Вставляется в небольшое отверстие или
центровочное отверстие для обеспечения точки для
начертания круговых линий при помощи блока КМД
с точечной губкой.



Точечные губки : 619021

Для проверки расстояний между линиями и
точками.



Трёхгранная поверочная линейка: 619022/619023

Может использоваться для определения
параллельности.



516-601J



516-602J

1. Набор

№	В комплекте	
516-601J	(1 x 619003; 1 x 619004; 1 x 619005; 1 x 619009; 2 x 619010; 2 x 619011; 2 x 619012; 2 x 619013; 2 x 619014; 2 x 619018; 1 x 619019; 1 x 619020; 2 x 619021; 1 x 619022; 1 x 619023)	
516-602J	1 x 619002; 1 x 619003; 1 x 619004; 1 x 619005; 1 x 619009; 2 x 619010; 2 x 619011; 2 x 619012; 1 x 619019; 1 x 619020; 1 x 619022	

2. Держатель

№	L [мм]
619002	15-60
619003	5-100
619004	15-160
619005	20-250

3. Основание держателя

№	Описание
619009	35 мм

4. Полукруглая губка

№	Размер	A [мм]	B [мм]	C [мм]	H, мм [мм]
619010	Полукруглая губка 2 мм	5,5	40	7,5	2±0,0005 мм
619011	Полукруглая губка 5 мм	14	45	7,5	5±0,0005 мм
619012	Полукруглая губка 8 мм	18,5	50	8,5	8±0,0005 мм
619013	Полукруглая губка 12 мм	25	75	13	12±0,0005 мм
619014	Полукруглая губка 20 мм	25	125	20,5	20±0,0005 мм

5. Разнообразные губки

№	Описание
619018	Плоская губка
619019	Точечный наконечник
619020	Точечные губки
619021	Точечная губка

6. Трёхгранная поверочная линейка

№	A [мм]
619022	16
619023	19,5

Абразивный камень (Ceraston)

Принадлежности для обслуживания концевых мер длины

- Абразивный камень из алюмооксидной керамики для удаления неровностей с таких твердых материалов, как керамика, с чем не могут справиться обычные абразивные камни.
- Может применяться для ухода как за стальными, так и за керамическими к.м.д. CERA.



601644

601645

№	Размеры (ДхШхВ)	Масса [г]
601645	100 x 25 x 12 мм	110
601644	150 x 50 x 20 мм	530



Устранение неровностей

- 1 Протрите пыль и масляные пленки с концевых мер и Ceraston (или Арканзас камень) с помощью растворителя (сольвент).
- 2 Поместите к.м.д. на Ceraston так, чтобы измеряемая поверхность с неровностями находилась на абразивной поверхности камня. При легком надавливании перемещайте к.м.д. туда-обратно примерно десять раз (Рис. 1). Используйте резиновую подушечку, чтобы прижимать тонкий калибр (Рис. 2).
- 3 Проверьте измеряемую поверхность на наличие неровностей. Если неровности остались, то повторите шаг 2. Если неровности очень большие, то они не могут быть удалены абразивным камнем. Если так то выбрасьте эту к.м.д.



Заметка: Абразивная поверхность Ceraston должна быть плоской посредством полировки время от времени. После полировки ceraston, порошок должен быть полностью удален с поверхности камня, чтобы предотвратить царапины на КМД. Mitutoyo не предлагает Арканзасские камни.

Комплект для обслуживания мер длины

Серия 516

- Включает все необходимые приспособления для ежедневного обслуживания и ухода за концевыми мерами длины.
- Поставляется в деревянном футляре.



№	Включенные приборы и принадлежности
516-650E	Ceraston (камень) (601645): Используется для удаления неровностей с измеряемой поверхности. Пинцет (600004): Используется для обработки тонких концевых мер. Грушакисть (600005): Используется для сдувания пыли с измерительной поверхности. Чистящая бумага (600006): Используется для очистки от ржавчины и загрязнений. Искусственная кожа (600007): Подкладка под концевые меры. Флакон для реактивов (600008): Бутылка для протирочной жидкости (100 мл). Без жидкости. Перчатки (600009D)

Опциональные аксессуары

№	Описание
600001D	Антикоррозионное масло, 500 мл

Расходуемые аксессуары

№	Описание
601645	Ceraston (камень), 100x25x12 мм
600004	Микропинцеты
600005	Грушакисть
600006	Бумага для чистки
600007	Коврик из искусственной кожи
600008	Флакон для реактивов, 100 мл
600009D	Перчатки, белые