

Le cinghie a DOPPIA DENTATURA sono appositamente sviluppate per la realizzazione di trasmissioni a "serpentina" e quindi per la movimentazione di diverse utenze con movimento alternato e inverso.

Queste cinghie, grazie alla presenza dei denti sia superiormente che inferiormente, consentono la ripartizione della potenza disponibile su entrambi i lati.

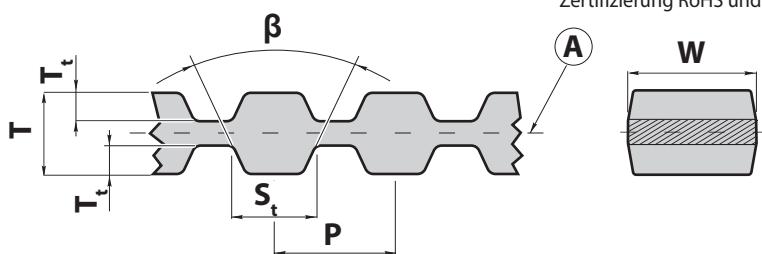
L'inserto resistente è l'elemento che costituisce l'anima della cinghia, sopporta interamente i carichi ed è costituito una serie di cavi in fibra di vetro ad elevato carico di rottura con ottima resistenza alle flessioni ripetute e ridottissima estensibilità.

La presenza dei denti assicura una trasmissione positiva senza slittamenti.

Il rivestimento antiabrasione dei denti su entrambi i lati proteggono la cinghia dai ripetuti contatti fra denti e poleggia.

Le cinghie presentano buona resistenza agli oli di uso comune ed hanno un intervallo di temperatura operativa di -25°C ÷ +100°C.

Certificato RoHS e Reach



A) Linea primitiva cinghia

Simbologia

W	Larghezza cinghia
P	Passo
L_p	Sviluppo primitivo cinghia
T	Altezza cinghia
T_t	Altezza dente
Z	Numeri denti (funzione dello sviluppo cinghia)
L_i	Sviluppo interno cinghia
L_e	Sviluppo esterno cinghia
v_{max}	Velocità lineare massima consentita alla cinghia

DOUBLE SIDE belts are specifically designed for "serpentine" transmissions, therefore, to handle different utilities with alternated or inverse movement.

As a result of upper and lower teeth, these belts enable power distribution on both sides.

The resistive insert is an element that comprises the core of the belt, entirely supports loads and is made up of a series of high-breaking load glass fibre cables having perfect resistance to repeated bends and extremely reduced extensibility. The presence of teeth ensure proper transmission without skidding.

The anti-abrasive covering of the teeth on both sides protect the belt against repeated contact between the teeth and pulley.

The belts resist well against commonly used oil and have a temperature range interval of -25°C ÷ +100°C.

RoHS and Reach certificates

Dieser Riementyp mit DOPPELVERZAHNUNG wurde eigens für die Fertigung von Serpentinenantrieben entwickelt, also für verschiedene Anwendungen mit abwechselnden und Umkehrbewegungen.

Diese Riemen gestatten dank ihren sowohl auf der oberen als auch auf der unteren Seite angeordneten Zähnen die Verteilung der Leistung auf beide Seiten.

Den Kern des Riemens bildet die Verstärkungseinlage, sie trägt die volle Last und besteht aus einer Reihe von Glasfaserkabeln mit hoher Zugfestigkeit, optimalem Widerstand gegen wiederholte Biegungen und extrem geringer Ausdehnung. Die Zähne gewährleisten eine positive rutschfreie Übertragung.

Die beidseitige Reibschutzverkleidung der Zähne schützt den Riemen bei der wiederholten Berührung der Zähne mit der Riemenscheibe.

Die Riemen weisen einen guten Widerstand gegen die üblicherweise verwendeten Schmieröle auf; ihre Betriebstemperatur liegt zwischen -25°C ÷ +100°C.

Zertifizierung RoHS und Reach

Courroies DOUBLE DENTURE sont spécialement développées pour la réalisation de transmissions à « serpentin » et donc pour l'entraînement de différents utilisateurs avec un mouvement alternatif et inversé.

Ces courroies, grâce à la présence des dents tant au-dessus qu'au-dessous, permettent la répartition de la puissance disponible sur les deux côtés.

L'élément résistant est l'élément qui constitue l'âme de la courroie, il supporte entièrement les charges et il est constitué d'une série de câbles en fibre de verre avec une résistance élevée à la rupture, avec une excellente résistance aux flexions répétées et une très faible extensibilité. La présence des dents assure une transmission positive sans glissements.

Le revêtement anti-abrasion des dents sur les deux côtés protège la courroie contre les contacts répétés entre les dents et la poulie.

Les courroies présentent une bonne résistance aux huiles d'usage commun et ont une plage de température de fonctionnement de -25°C à +100°C.

Certifiées RoHS et Reach

Este tipo de correas con DIENTES DOBLES se desarrolla específicamente para realizar transmisiones de "serpentin" y por lo tanto para desplazar varios tipos de servicios con un movimiento alternado e inverso.

Estas correas gracias los dientes que llevan incorporados, tanto en el dorso como en la parte inferior, permiten repartir la potencia disponible en ambos lados.

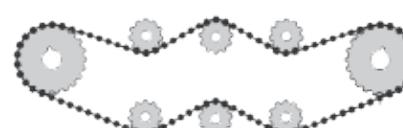
El inserto resistente es el elemento que forma el núcleo de la correa, soporta las cargas y está compuesto por una serie de cables de fibra de vidrio de alta carga de rotura con una excelente resistencia a las flexiones repetidas y muy bajo nivel de extensión.

Los dientes que lleva aseguran una transmisión positiva sin deslizamientos.

El recubrimiento antiabrasión de los dientes en ambos lados, protegen la correa de los contactos continuos entre los dientes y la polea.

Las correas tienen una buena resistencia a los aceites que se usan normalmente y un intervalo de temperatura operativa comprendido entre los -25°C y los +100°C.

Certificadas RoHS y Reach



A) Belt pitch line

Legend

W	Belt width
P	Pitch
L_p	Belt pitch circumference
T	Belt height
T_t	Teeth height
Z	Number of teeth (based on the circumference of the belt)
L_i	Internal circumference of the belt
L_e	External circumference of the belt
v_{max}	Maximum permitted linear speed of the belt

A) Teilkreislinie des Riemens

Symbol

W	Riemenbreite
P	Teilung
L_p	Wirklänge des Riemens
T	Höhe des Riemens
T_t	Höhe des Zahns
Z	Zähnezahl (in Abhängigkeit der Riemenlänge)
L_i	Innere Länge des Riemens
L_e	Äußere Länge des Riemens
v_{max}	Max. zulässige Lineargeschwindigkeit des Riemens

A) Ligne primitive de la courroie

Symboles

W	Largeur de la courroie
P	Pas
L_p	Développement primitif courroie
T	Hauteur courroie
T_t	Hauteur dent
Z	Nombre de dents (en fonction du développement de la courroie)
L_i	Développement interne courroie
L_e	Développement externe courroie
v_{max}	Vitesse linéaire maximale consentie à la courroie

A) Línea primitiva de la correa

Símbolos

W	Anchura de la correa
P	Paso
L_p	Desarrollo primitivo de la correa
T	Altura de la correa
T_t	Altura del diente
Z	Número de dientes (función del desarrollo de la correa)
L_i	Desarrollo interno de la correa
L_e	Desarrollo externo de la correa
v_{máx}	Velocidad lineal máxima permitida de la correa

Di seguito le caratteristiche dimensionali dei diversi passi in POLLCI disponibili:

Hereunder are the dimensional characteristics of the different pitches in INCHES available

Nachstehend die Dimensionscharakteristiken der verschiedenen erhältlichen Teilungen in ZOLL:

Ci-dessous les caractéristiques dimensionnelles des différents pas en POUCES disponibles :

A continuación indicamos las características dimensionales de los pasos en PULGADAS disponibles:

Sezione cinghia Belt section Riemenquerschnitt Section courroie Sección de la correa	L	H
P ["]	9,525	12,7
S _t ["]	4,65	6,12
T _t ["]	1,91	2,29
T ["]	4,50	5,80
β [°]	40°	40°
 W Kg/m 25,4mm=1" Kg/m		

Designazione SATI

Gli elementi che contraddistinguono la codifica e designazione SATI delle cinghie DENTATE con passo in pollici sono:

SATI designation

The elements that distinguish SATI's coding and designation of TIMING belts with pitch in inches, are:

Bezeichnung SATI

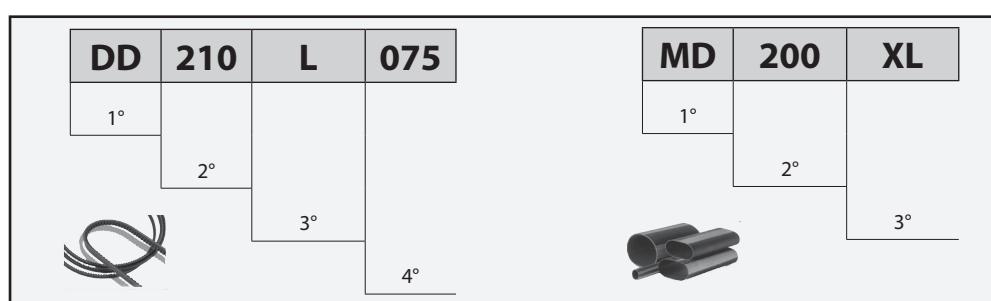
Die kennzeichnenden Elemente der Codierung und Bezeichnung SATI der ZAHNRIEMEN sind:

Désignation SATI

Les éléments qui caractérisent la codification et la désignation SATI des courroies DENTÉES avec pas en pouces sont :

Designación SATI

Los elementos que caracterizan la codificación y la designación SATI de las correas DENTADAS son los siguientes:



1º) Identificativo DOPPIA DENTATURA "DD"

2º) lunghezza primitiva L_p in pollici x 10

3º) Tipo

4º) Codice larghezza cinghia (indica la larghezza cinghia in centesimi di pollice)

1st) DOUBLE SIDE identifier "DD"

2nd) Pitch length L_p in inches x 10³

3rd) Type

4th) Belt width code (indicates the belt width in tenths of an inch)

1.) Kennzeichnung DOPPELVERZAHNUNG "DD"

2.) Wirklänge L_p in Zoll x 10

3.) Typ

4.) Code der Riemenbreite (Gibt die Riemenbreite in Hundertstel Zoll an)

1) Identifiant DOUBLE DENTURE « DD »

2) longueur primitive L_p en pouces x 10

3) Type

4) Code largeur courroie (indique la largeur de la courroie en centièmes de pouces)

1º) Identificación DIENTES DOBLES "DD"

2º) longitud primitiva L_p en pulgadas x 10

3º) Tipo

4º) Código de la anchura de la correa (indica la anchura de la correa en centésimas de pulgada)

Ese:

la cinghia prescelta è a DOPPIA DENTATURA (1º campo = DD), ha una lunghezza primitiva di 21" per cui il primo campo avrà valore 21 x 100 = 210.

Il tipo di cinghia è l' L ed il terzo campo indica una larghezza di 3/4" → 075.

E.g.:

the selected DOUBLE SIDE belt (1st field = DD) has a pitch length of 21"; therefore, the first field will display a value of 21 x 100 = 210.

The belt type is L and the third field indicates a width of 3/4" → 075.

Beispiel:

Der gewählte Riemen hat eine DOPPELTE VERZAHNUNG (1. Feld = DD), hat eine Länge von 21", das erste Feld hat also einen Wert von 21x100 = 210.

Der Riementyp ist L und das dritte Feld gibt eine Breite von 3/4" → 075 an.

Ex.:

la courroie choisie est à DOUBLE DENTURE (1er champ = DD), a une longueur primitive de 21" c'est pourquoi le premier champ aura une valeur de 21 x 100 = 210.

Le type de courroie est L et le troisième champ indique une largeur de 3/4" → 075.

Ej.:

la correa escogida es de DIENTES DOBLES (1º campo = DD), tiene una longitud primitiva de 21" por lo que el primer campo será de 21 x 100 = 210.

El tipo de correa es el L y el tercer campo indica una anchura de 3/4" → 075.

Per i manicotti:

1º) Identificativo manicotto doppia dentatura MD

2º) lunghezza primitiva L_p in pollici x 10

3º) Tipo passo

Sleeves:

1st) Sleeve MD double side identifier

2nd) Pitch length L_p in inches x 10³

3rd) Pitch type

Für die Muffen:

1.) Kennzeichen der Muffe mit Doppelverzahnung MD

2.) Wirklänge L_p in Zoll x 10

3.) Typ der Teilung

Pour les manchons :

1) Identifiant manchon double denture MD

2) longueur primitive L_p en pouces x 10

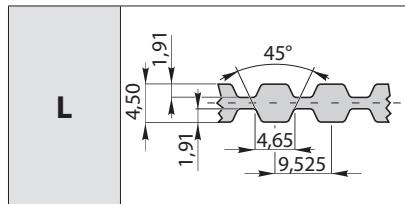
3) Type de pas

Para los acoplamientos:

1º) Identificación del acoplamiento de dientes dobles MD

2º) longitud primitiva L_p en pulgadas x 10

3º) Tipo de paso

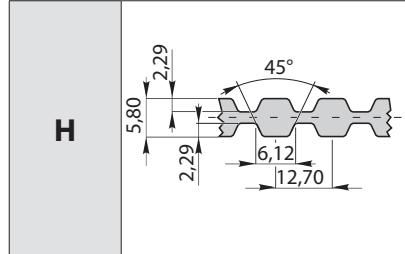


Larghezze unificate W / Standardised W widths Standardbreiten W / Largeurs unifiées W Anchos unificados W			Larghezza manicotti / Sleeve width Muffenbreite / Largeur manchons Anchura de los acoplamientos	
Codice Code Fabriknummer Code symbole Código	[inch]	[mm]	L _p [1/10 inch]	[mm]
050	1/2	12,70		
075	3/4	19,05	210 ÷ 600	180
100	1	25,40		

Tipo / Type / Typ Type / Tipo	Z	L _p	
		[inch]	[mm]
DD 210 L	56	21,00	533,40
DD 225 L	60	22,50	571,50
DD 240 L	64	24,00	609,60
DD 255 L	68	25,50	647,70
DD 270 L	72	27,00	685,80
DD 285 L	76	28,50	723,90
DD 300 L	80	30,00	762,00

Tipo / Type / Typ Type / Tipo	Z	L _p	
		[inch]	[mm]
DD 322 L	86	32,25	819,15
DD 345 L	92	34,50	876,20
DD 367 L	98	36,75	933,45
DD 390 L	104	39,00	990,60
DD 405 L*	108	40,50	1028,70
DD 412 L*	110	41,25	1047,75
DD 420 L	112	42,00	1066,80

Tipo / Type / Typ Type / Tipo	Z	L _p	
		[inch]	[mm]
DD 450 L	120	45,00	1143,00
DD 480 L	128	48,00	1219,20
DD 510 L	136	51,00	1295,40
DD 540 L	144	54,00	1371,60
DD 600 L	160	60,00	1524,00



Larghezze unificate W / Standardised W widths Standardbreiten W / Largeurs unifiées W Anchos unificados W				Larghezza manicotti / Sleeve width Muffenbreite / Largeur manchons Anchura de los acoplamientos	
		[inch]	[mm]	L_p [1/10 inch]	[mm]
Codice Code Fabriknummer	075	3/4"	19,05		
	100	1"	25,40		
Code symbole Código	150	1" 1/2	38,10	240 ÷ 1700	200
	200	2"	50,80		
	300	3"	76,20		

Tipo / Type / Typ Type / Tipo	Z	L _p	
		[inch]	[mm]
DD 240 H	48	24,00	609,60
DD 270 H	54	27,00	685,80
DD 300 H	60	30,00	762,00
DD 330 H	66	33,00	838,20
DD 360 H	72	36,00	914,40
DD 390 H	78	39,00	990,60
DD 420 H	84	42,00	1066,80
DD 450 H	90	45,00	1143,00
DD 480 H	96	48,00	1219,20
DD 510 H	102	51,00	1295,40

Tipo / Type / Typ Type / Tipo	Z	L _p	
		[inch]	[mm]
DD 540 H	108	54,00	1371,60
DD 570 H	114	57,00	1447,80
DD 600 H	120	60,00	1524,00
DD 630 H	126	63,00	1600,20
DD 660 H	132	66,00	1676,40
DD 700 H	140	70,00	1778,00
DD 725 H*	145	72,50	1841,50
DD 750 H	150	75,00	1905,00
DD 800 H	160	80,00	2032,00
DD 850 H	170	85,00	2159,00

Tipo / Type / Typ Type / Tipo	Z	L _p	
		[inch]	[mm]
DD 900 H	180	90,00	2286,00
DD 1000 H	200	100,00	2540,00
DD 1100 H	220	110,00	2794,00
DD 1120 H*	224	112,00	2844,80
DD 1140 H*	228	114,00	2895,60
DD 1150 H*	230	115,00	2921,00
DD 1250 H	250	125,00	3175,00
DD 1400 H	280	140,00	3556,00
DD 1700 H	340	170,00	4318,00

Per gli sviluppi indicati sono fornibili i relativi manicotti.

The relative sleeves can be supplied for the sizes indicated.

Für die angegebenen Längen stehen die entsprechenden Werkzeuge zur Verfügung.

Pour les développements indiqués, les manchons correspondant peuvent être fournis.

Para los desarrollos indicados se dispone de los respectivos manquitos.

* Le misure contrassegnate con asterisco non sono tenute in stock, si producono a richiesta con minimo di fornitura da concordare.

* The lengths marked with an asterix are not kept in stock, they are manufactured to order with a minimum manufacturing run to be agreed.

* Die mit Sternchen bezeichneten Maße sind nicht auf Lager vorhanden, können aber auf zu vereinbarende Mindestaufträge produziert werden.

fournis.

* Les dimensions signalées par un astérisque ne sont pas en stock, elles sont produites sur demande; minimum de fourniture à accorder.

* Las medidas marcadas con asterisco no se encuentran en existencia, sino que se fabrican sobre pedido, en cantidades mínimas que se deberán convenir por anticipado.