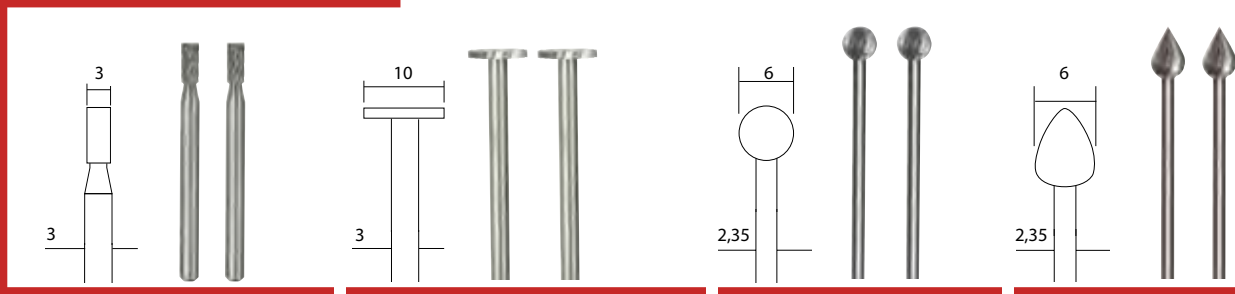


# Расходные инструменты промышленного качества к машинам

## Вольфрам – ванадиевые фрезы

Для  
цветных  
металлов  
пластиков  
гипса



**NO 28 722**

2 шт.

**NO 28 727**

2 шт.

**NO 28 725**

2 шт.

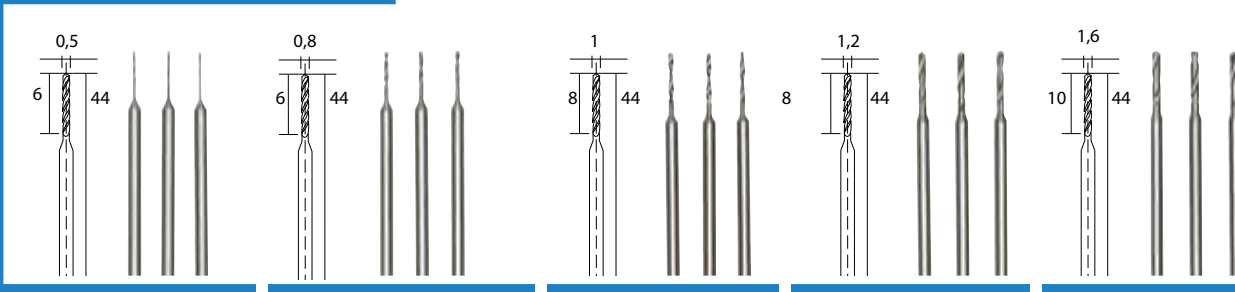
**NO 28 724**

2 шт.

**Вольфрам – ванадиевые фрезы.** Высококачественная вольфрам – ванадиевая сталь. Рабочая часть и хвостовик изготавливаются из одной цельной гипсу. Хвостовики 2,35 и 3. Идеальны для фрезерования, фасонного фрезерования, профилирования и шлицевания. Для обеспечения максимальной точности

## Спиральные сверла из быстрорежущей стали

Для  
металлов  
пластика  
дерева



**NO 28 864**

3 шт.

**NO 28 852**

3 шт.

**NO 28 854**

3 шт.

**NO 28 856**

3 шт.

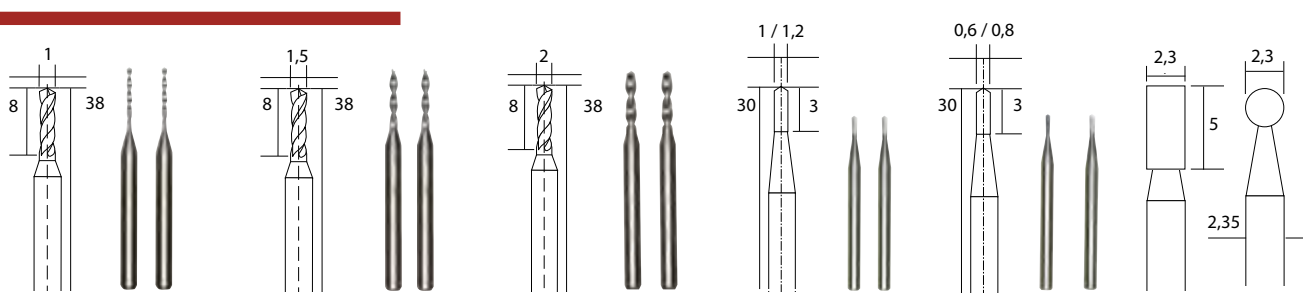
**NO 28 858**

3 шт.

**Спиральные сверла из быстрорежущей стали.** Рабочая часть и хвостовики изготовлены из цельной заготовки для достижения соосности. Высокая твердость и долговечность. Для сверления металлов, цветных металлов, печатных плат, пластика, дерева. Рабочая скорость: для мягких материалов около 8000 об/мин, твердых материалов около 3000 об/мин. Все хвостовики 2,35.

## Твердосплавные сверла, боры и фрезы

Для  
стали  
стекла  
печатных  
плат



**NO 28 324**

2 шт.

**NO 28 326**

2 шт.

**NO 28 328**

2 шт.

**NO 28 320**

2 шт.

**NO 28 321**

2 шт.

**NO 28 750**

2 шт.

### Твердосплавные сверла

Изготовлены из износостойкого твердого сплава. Для работ по стеклу, полудрагоценным камням, фарфору, керамике, мрамору и другим твердым камням. Камни имеют шкалу твердости от 1 до 10. До значения твердости 6 обрабатываются твердосплавными расходными, при большей твердости – алмазным расходным инструментом. Угол резания 6°. Хвостовик 3.

### Твердосплавные боры (игольчатые)

Для сверления, фрезерования и резания печатных плат из стекловолокна или пертинакса. Также для сверления жемчуга и т.п. Хвостовик 2,35.

### Твердосплавные

Изготовлены из износостойкого твердого сплава. Могут быть использованы для обработки соответствующей

### Примечание:

стальные цанги МИКРОМОТ ❶ Не теряют своей формы и точности даже после длительного пользования. Три лепестка обеспечивают лучшее распределение нагрузки и, как результат, лучший захват хвостовика инструмента. Незакаленные, 4х - лепестковые, алюминиевые или изготовленные из сплавов цанги несравнимы по качеству с трехлепестковыми цангами. ❷ Трехлепестковую цангу сделать значительно сложнее, чем более дешёвую 4-х лепестковую. Цанги Микромот изготовлены ❸ из закаленной инструментальной стали с высокой прочностью.



## Набор стальных цанг МИКРОМОТ



Трехлепестковые, закаленные, шлифованные. По 1 шт.: 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 – 3,2 на подставке, с цанговым зажимом. (см. также описание слева).

№ 28 946