

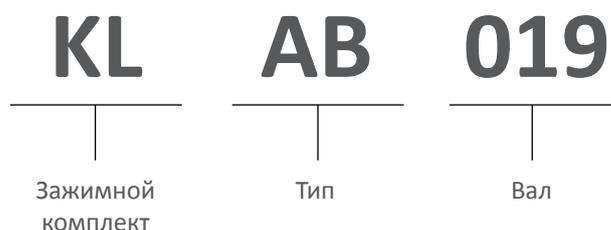
## Техническая информация

Принцип работы представленных изделий основан на радиальной деформации деталей, изготовленных в виде взаимнообратных усеченных конусов, имеющих продольный разрез. Момент затяжки, приложенный к соединительным винтам, производит осевое смещение частей, находящихся в контакте между собой. При этом происходит увеличение диаметра наружного кольца и уменьшение диаметра внутреннего кольца. Вследствие этого на сопрягаемых поверхностях соединяемых деталей возникают силы трения и давления, достаточные для передачи крутящего момента с вала на соединенные с ним части (зубчатое колесо, шкив зубчатого ремня, шкив клинового ремня и иные специальные части).

### Преимущества:

- исключение биения между валом и приводимой в движение частью
- равномерное распределение нагрузки по всему диаметру
- возможность использования для соединения различных элементов привода
- возможность использования вала меньшего диаметра
- удобство технического обслуживания без длительного простоя
- доступность запасных частей у субпоставщиков технического оборудования.

### КОД

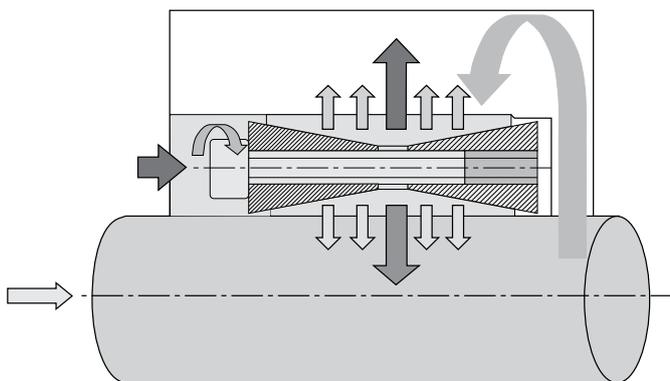


### ТИП

	AA	AB	BB	CC	DA	DB	EE	EF	GG	HH	MM	NN	PP	FC	RR	SS
Самоцентрирующий	•	•	•	•	•	•	•	•							•	•
Не самоцентрирующий									•	•	•	•	•	•		
Минимальные радиальные размеры				•				•				•		•		
Быстрое техническое обслуживание и сборка	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Средний и низкий крутящий момент								•		•		•		•		•
Средний и высокий крутящий момент	•	•		•					•		•		•		•	
Высокий крутящий момент			•		•	•	•									
Самозатягивающийся	•	•	•	•	•	•	•			•					•	•
Несамозатягивающийся								•	•		•	•	•	•		

Коэффициент эксплуатации	Тип нагрузки		
	Постоянная	Прерывистая	Переменная
Электрический двигатель	1-1,2	1,2-1,5	1,5-2
Двигатель внутреннего сгорания	1,2-1,5	1,5-2	2-3

## Технические спецификации



- ↑

**P<sub>m</sub>**

Давление зажимного комплекта на ступицу
- ↓

**P<sub>a</sub>**

Давление зажимного комплекта на вал
- **T<sub>a</sub>**

Передаваемая осевая нагрузка
- ↻

**T<sub>v</sub>**

Момент затяжки винтов
- **T<sub>m</sub>**

Приложенное осевое усилие
- ↻

**M<sub>t</sub>**

Передаваемый крутящий момент зажимного комплекта
- ↑↓

**P<sub>t</sub>**

Радиальное усилие (давление)

$$P_t \text{ втулки} = \pi \cdot D \cdot H_2 \cdot P_m$$

$$P_t \text{ вала} = \pi \cdot d \cdot H_2 \cdot P_a$$

$$P_t = P_t \cdot \mu \cdot d / 2$$

$$T_a = 2 \cdot M_t \cdot s$$

где: **P<sub>t</sub> вала** = **P<sub>t</sub> втулки**

**μ** = коэффициент трения для смазанного зажимного комплекта 0.13, для сухого – 0.15

**s** = Коэффициент использования

Винты UNI 5931 DIN 6912-7984	Шаг, (мм)	Момент затяжки T <sub>v</sub> винтов класса 12,9
M6	1	17,5
M8	1,25	42
M10	1,5	85
M12	1,75	145
M14	2	235
M16	2	360
M18	2,5	485
M20	2,5	705
M22	2,5	960
M24	3	1220
M30	3,5	2400

### Допуски и степень шероховатости поверхностей:

**Вал:**

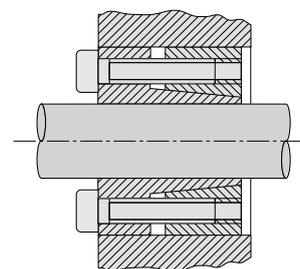
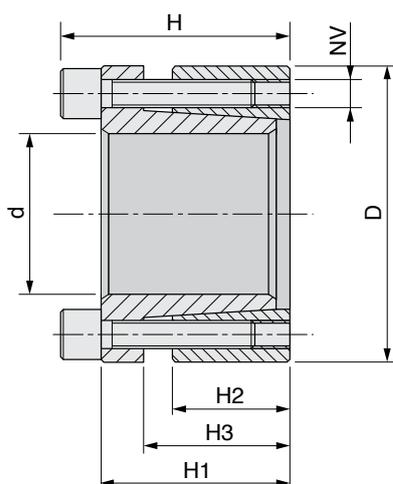
допуск h8  
шероховатость Rz<=16 мкм

**Втулка:**

допуск H8  
шероховатость Rz<=16 мкм



## Серия KLAА



Материал: сталь С 45 Е – UNI EN 10083–1  
Размеры перед сборкой

КОД	Размеры, мм						Затяжка			Ослабление		Характеристики		Давление на поверхность	
	d	D	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	NV	T <sub>v</sub> (Нм)	Количество винтов	NV	Количество винтов	Mt (Нм)	Ta (кН)	Pa (Н/мм <sup>2</sup> )	Pm (Н/мм <sup>2</sup> )
KLAA019	19	47	34	28	17	22	M6x20	13	5	M6x20	3	273	29	262	106
KLAA020	20	47	34	28	17	22	M6x20	13	5	M6x20	3	287	29	249	106
KLAA022	22	47	34	28	17	22	M6x20	13	5	M6x20	3	316	29	227	106
KLAA024	24	50	34	28	17	22	M6x20	13	6	M6x20	3	413	34	249	120
KLAA025	25	50	34	28	17	22	M6x20	13	6	M6x20	3	431	34	239	120
KLAA028	28	55	34	28	17	22	M6x20	13	6	M6x20	3	482	34	213	109
KLAA030	30	55	34	28	17	22	M6x20	13	6	M6x20	3	517	34	199	109
KLAA032	32	60	34	28	17	22	M6x20	13	8	M6x20	4	734	46	249	133
KLAA035	35	60	34	28	17	22	M6x20	13	8	M6x20	4	803	46	227	133
KLAA038	38	65	34	28	17	22	M6x20	13	8	M6x20	4	872	46	210	122
KLAA040	40	65	34	28	17	22	M6x20	13	8	M6x20	4	918	46	199	122
KLAA045	45	75	41	33	20	25	M8x25	32	7	M8x25	3	1674	74	244	146
KLAA050	50	80	41	33	20	25	M8x25	32	7	M8x25	3	1860	74	219	137
KLAA055	55	85	41	33	20	25	M8x25	32	8	M8x25	4	2340	85	228	148
KLAA060	60	90	41	33	20	25	M8x25	32	8	M8x25	4	2553	85	209	139
KLAA065	65	95	41	33	20	25	M8x25	32	9	M8x25	3	3110	96	217	149
KLAA070	70	110	50	40	24	30	M10x30	65	8	M10x30	4	4838	138	243	154
KLAA075	75	115	50	40	24	30	M10x30	65	8	M10x30	4	5184	138	226	148
KLAA080	80	120	50	40	24	30	M10x30	65	8	M10x30	4	5530	138	212	142
KLAA085	85	125	50	40	24	30	M10x30	65	9	M10x30	3	6610	156	225	153
KLAA090	90	130	50	40	24	30	M10x30	65	9	M10x30	3	6998	156	212	147
KLAA095	95	135	50	40	24	30	M10x30	65	10	M10x30	4	8208	173	223	157
KLAA100	100	145	56	44	26	32	M12x35	110	8	M12x35	4	9742	195	221	152
KLAA110	110	155	56	44	26	32	M12x35	110	8	M12x35	4	10716	195	201	143
KLAA120	120	165	56	44	26	32	M12x35	110	9	M12x35	4	13154	219	207	151
KLAA130	130	180	64	52	34	40	M12x35	110	12	M12x35	6	18996	292	195	141
KLAA140	140	190	68	54	34	40	M14x40	170	9	M14x40	4	20336	291	180	133
KLAA150	150	200	68	54	34	40	M14x40	170	10	M14x40	5	24211	323	187	140

