



# Приводные цепи SKF



# Стандарты

Цепи SKF производятся в соответствии с последними достижениями науки и техники. Все продукты соответствуют профильным стандартам ISO и прочим промышленным стандартам ANSI, BS, DIN и JIS. Цепи SKF, выпускаемые для нефтедобывающего оборудования, одобрены American Petroleum Institute (API) и каждая упаковка с изделием имеет маркировку API. Цепи SKF, выпускаемые для автомобильной промышленности, соответствуют ISO/TS16949 (спецификация системы обеспечения качества). Эта спецификация объединяет Американские (QS-9000), Германские (VDA6.1), Французские (EAQF) и Итальянские (AVSQ) автомобильные стандарты.

Все цепи SKF, за исключением цепей из нержавеющей стали, работоспособны при температуре от  $-20^{\circ}\text{C}$  до  $+150^{\circ}\text{C}$ . Цепи из нержавеющей стали имеют интервал рабочих температур от  $-20^{\circ}\text{C}$  до  $400^{\circ}\text{C}$ . При применении цепей в условиях более высокой температуры необходимо применять иные смазочные материалы. Внимание: для температуры свыше  $200^{\circ}\text{C}$  и ниже  $-20^{\circ}\text{C}$  величину максимальной нагрузки необходимо снизить. Цепи, как из нержавеющей стали, так и с антикоррозионной обработкой и специальным покрытием легко доступны по запросу.



## Материалы

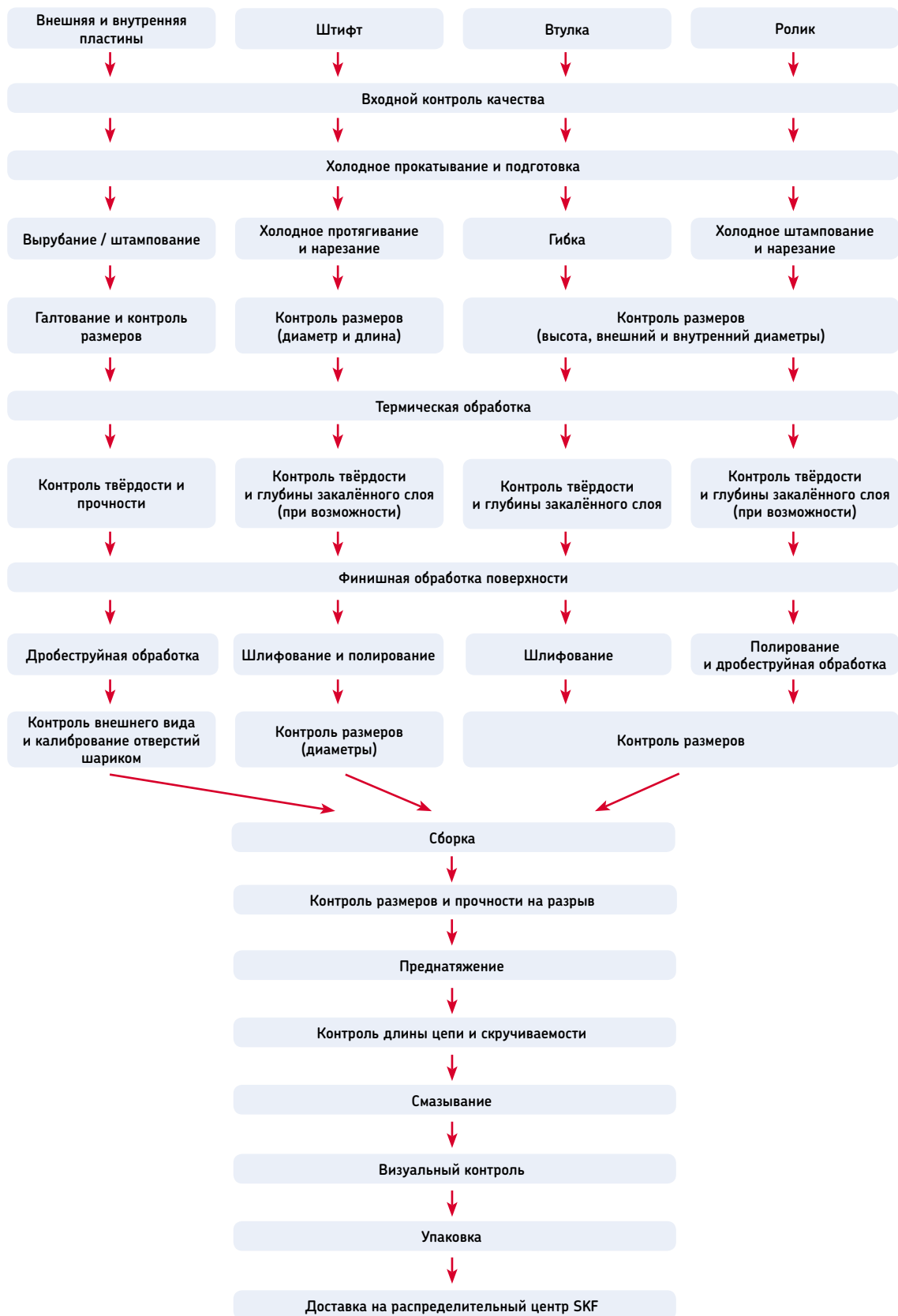
Материал используемый при изготовлении каждого элемента цепи должен соответствовать очень высоким требованиям, поэтому SKF проводит очень строгий контроль всех поступающих материалов. Данный контроль проводится от тщательного выбора поставщика стали до непрерывного аудита поставляемого материала. Каждая партия материала имеет лабораторный сертификат, который удостоверяет состав материала. В дополнение, образцы всесторонне исследуются для подтверждения, что сталь соответствует всем необходимым свойствам.

После тщательной проверки сталь подвергается предварительной обработке, начиная с нормализации. Нормализация снимает остаточные напряжения внутри материала. После чего материал проходит многоступенчатый прокат, для обеспечения высокой точности толщины листа. Прочие виды предварительной подготовки зависят от типа материала и как он будет использован.

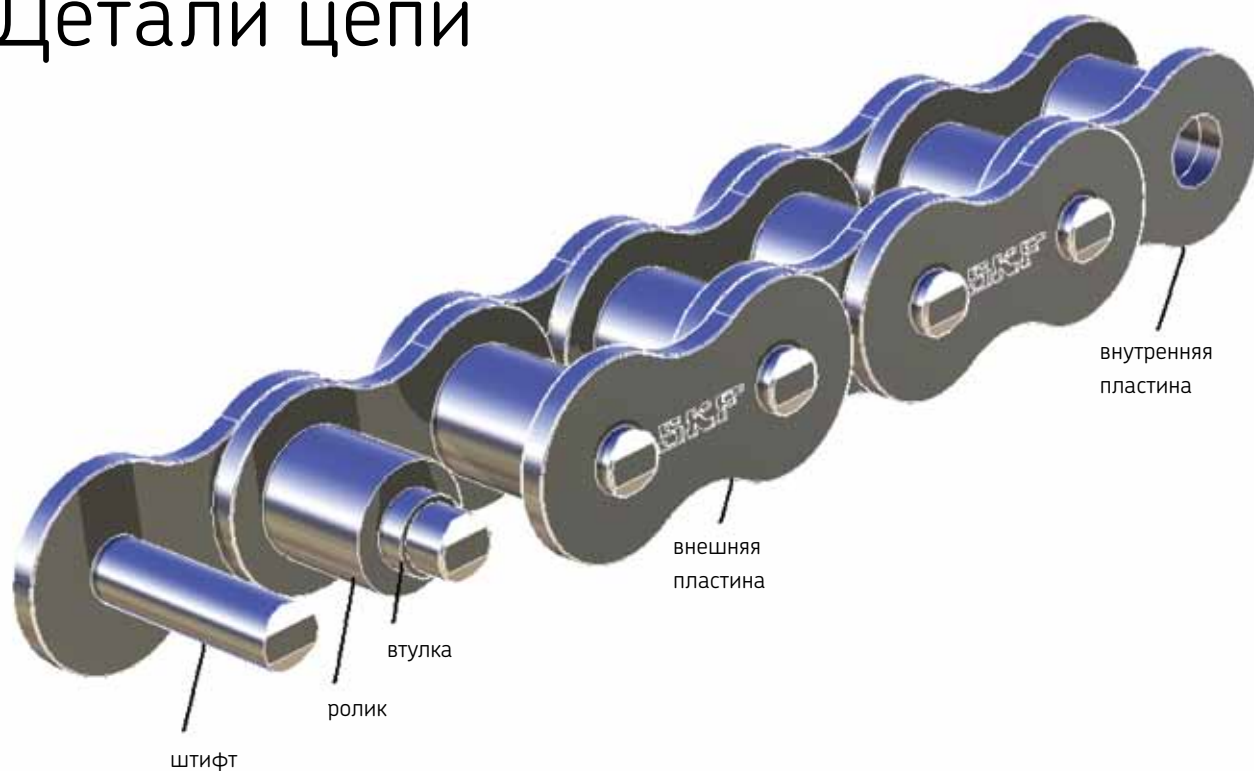


*Машина для холодного проката, обеспечивающая точность толщины материала*

# Технологический процесс производства



# Детали цепи



## Соединительные пластины (внутренняя и внешняя)

Форма внутренних и внешних пластин цепей SKF изменена и они производятся с более широкой «талией» (зауженной средней частью). Это повышает усталостную прочность. Благодаря многоэтапному холодному прокату исходного материала и строгому контролю, мы добиваемся очень высокой точности толщина пластин, что является определяющим фактором для достижения плавного хода цепи. Усталостное сопротивление и прочность цепи оптимизированы, благодаря сквозному закаливанию, дробеструйной обработке и калибровке отверстий стальными шариками.



*Дробеструйная обработка деталей увеличивает усталостную прочность*



*Печи для термической обработки*

## Штифты

Штифты производятся из легированной стали и имеют закалённую в специальных печах поверхность. Модернизированные печи с вращающимися заготовками чрезвычайно равномерно распределяют тепло для получения постоянной и одинаковой толщины закаленного слоя, что позволяет препятствовать разрушению от ударных нагрузок и максимизировать износостойчивость.



*Печи для термообработки вращающихся заготовок обеспечивают очень равномерное распределение тепла*



*Прецизионное шлифование штифтов для повышения износостойкости и увеличения срока службы цепи SKF*

## Втулки

Холодное прокатывание, выравнивающее толщину втулок, чрезвычайно важно для достижения точности и постоянства шага цепи. Оборудование для высокоточного скручивания обеспечивает высокую цилиндричность втулок для оптимального запрессовывания втулки в боковой пластине. Поверхностное термоупрочнение придаёт втулкам высокую износостойчивость в сочетании с жёсткой и удароустойчивой сердцевиной. После термического упрочнения втулки подвергаются высокоточному шлифованию для повышения точности и ресурса.



*Конвейерные печи, применяемые для термического упрочнения роликов и втулок (цементация и азотирование)*



*Автоматизированная линия по сборке цепей, гарантирует соблюдение необходимых допусков и посадок*

## Ролики

В цепях SKF применяются только цельные ролики, получаемые холодным штампованием из круглого проката, что повышает усталостное сопротивление и препятствует разрушению под действием ударных нагрузок. Все ролики термически упрочняются, для повышения износостойчивости и увеличения срока службы. Чтобы минимизировать трещинообразование ролики проходят через дробеструйную обработку, которая значительно повышает усталостную прочность роликов.



*Линии по производству деталей*



*Прибор измерения микротвердости для серийного контроля соответствия твердости требованиям SKF*

## Сборка

Автоматизированная сборочная линия отбраковывает детали, не удовлетворяющие точности или допуску, и обеспечивает цепям SKF прецизионный шаг и почти идеальные сопряжения. Каждая деталь и каждый процесс подвергаются строгому контролю качества с многократными проверками, гарантирующими соответствие допускам и стандартам.

Собранные цепи подвергают предварительному натяжению. Эта обкатка (приработка) цепей не только устраняет первоначальное удлинение, но также увеличивает усталостное сопротивление цепи.

Завершающий процесс изготовления – предварительное смазывание, обеспечивает цепям SKF смазку внутренних соединений, для ввода в эксплуатацию. Предварительная смазка служит дополнительной защитой от коррозии, что значительно продлевает срок складского хранения.



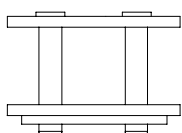
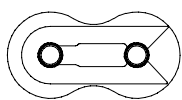
*Участок предварительного смазывания цепи*



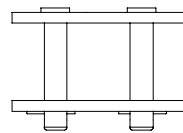
*Преднатяжение цепи после окончательной сборки*

## Соединительные звенья

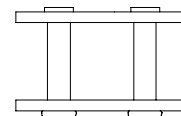
Эти звенья используются для того, чтобы соединить вместе два конца одной цепи. Пружинная защёлка и шплинтовые звенья позволяют легко разобрать и заменить цепь. Клепанное соединительное звено обеспечивает очень прочное соединение, аналогичное прочим звеньям цепи.



Соединительное звено  
(пружинная защёлка)



Соединительное звено  
(шплинтованный штифт)



Соединительное звено  
(заклёпанное)

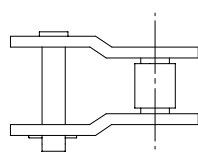
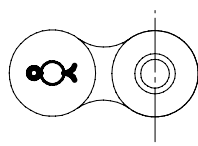
## Стандартные соединительные звенья

№ цепи по ANSI		№ цепи по BS/ISO		Тип соединительного звена		
25-1	25-2	25-3	04B-1	04B-2	04B-3	Пружинная защёлка
			05B-1	05B-2	05B-3	Пружинная защёлка
35-1	35-2	35-3	06B-1	06B-2	06B-3	Пружинная защёлка
40-1	40-2	40-3	08B-1	08B-2	08B-3	Пружинная защёлка
50-1	50-2	50-3	10B-1	10B-2	10B-3	Пружинная защёлка
60-1	60-2	60-3	12B-1	12B-2	12B-3	Пружинная защёлка
80-1	80-2	80-3	16B-1	16B-2	16B-3	Пружинная защёлка
100-1	100-2	100-2	20B-1	20B-2	20B-3	Шплинтованный штифт
120-1	120-2	120-3	24B-1	24B-2	24B-3	Шплинтованный штифт
140-1	140-2	140-3	28B-1	28B-2	28B-3	Шплинтованный штифт
160-1	160-2	160-3	32B-1	32B-2	32B-3	Шплинтованный штифт
180-1	180-2	180-3	36B-1	36B-2	36B-3	Шплинтованный штифт
200-1	200-2	200-3	40B-1	40B-2	40B-3	Шплинтованный штифт
240-1	240-2	240-3	48B-1	48B-2	48B-3	Шплинтованный штифт

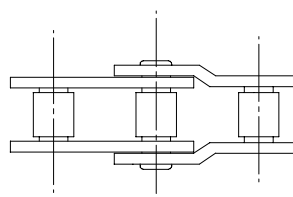
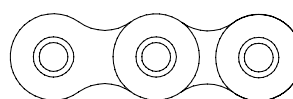
Соединительные звенья с заклёпками доступны под заказ.

## Переходные звенья

Переходные звенья применяются, когда требуется цепь с нечётным числом шагов. Эти звенья состоят из двух изогнутых боковых пластин, в которые запрессованы втулка и ролик. Широкий конец помещается поверх последнего внутреннего звена цепи и фиксируется штифтом.



Переходное звено



Двойное переходное звено

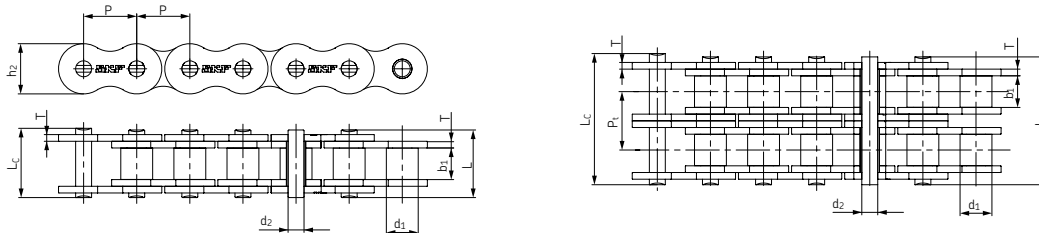
# Цепи стандарта ANSI

Цепи ANSI изготавливаются согласно требованиям стандартов ISO 606, ANSI B29.1 и DIN 8188.

Шаг цепи, находится в диапазоне от 1/4 до 3 дюймов. У цепей ANSI диаметр штифта меньше, чем у их аналогов BS/ISO. Поэтому, износостойкость понижена по сравнению с аналогичными цепями BS/ISO. Имеется одно исключение: цепь с шагом 5/8 дюйма, у которой диаметры втулки и штифта больше, чем у аналогичной цепи BS/ISO.

Цепи ANSI обычно обозначаются в соответствии с системой ANSI. Например, обозначение для двухрядной цепи с шагом в 1/2 дюйма будет ANSI 40-2.

Обозначение ANSI читается следующим образом: первая цифра обозначает шаг в 1/8 дюйма (в восьмых долях дюйма), т.е. 4/8 = шаг в 1/2 дюйма. Вторая цифра обозначает тип цепи, например: 0 – роликовая цепь, 5 – втулочную цепь, 1 – узкая серия и т.п.. Суффикс, как и в случае цепей BS/ISO, обозначает количество рядов цепи. Так, например, 2 – двухрядная цепь.



№ цепи по ANSI	№ цепи по BS/ISO	Шаг P	Диаметр ролика		Расстояние между внутренними пластинами b <sub>1</sub> мин.	Диаметр штифта		Длина штифта L макс.	L <sub>c</sub> макс.	L <sub>c</sub> макс.	Высота внутренней пластины h <sub>2</sub> макс.	Толщина пластины T макс.	Поперечный шаг P <sub>t</sub>	Мин. разрушающая нагрузка Q мин.	Средняя разрушающая нагрузка Q <sub>0</sub>	Масса на 1 метр q	Обозначение
			d <sub>1</sub> макс.	b <sub>1</sub> мин.		d <sub>2</sub> макс.	L макс.										
15-1*	03C*	4,7625	2,48	2,38	1,62	6,10	6,90	–	4,30	0,60	–	–	–	1,8	2,0	0,08	PHC 15-1...
25-1*	04C-1*	6,350	3,30	3,18	2,31	7,90	8,40	–	6,00	0,80	–	–	–	3,5	4,6	0,15	PHC 25-1...
35-1*	06C-1*	9,525	5,08	4,77	3,58	12,40	13,17	–	9,00	1,30	–	–	–	7,9	10,8	0,33	PHC 35-1...
41-1	085-1	12,700	7,77	6,25	3,58	13,75	15,00	–	9,91	1,30	–	–	–	6,7	12,6	0,41	PHC 41-1...
40-1	08A-1	12,700	7,95	7,85	3,96	16,60	17,80	–	12,00	1,50	–	–	–	14,1	17,5	0,62	PHC 40-1...
50-1	10A-1	15,875	10,16	9,40	5,08	20,70	22,20	23,30	15,09	2,03	–	–	–	22,2	29,4	1,02	PHC 50-1...
60-1	12A-1	19,050	11,91	12,57	5,94	25,90	27,70	28,30	18,00	2,42	–	–	–	31,8	41,5	1,50	PHC 60-1...
80-1	16A-1	25,400	15,88	15,75	7,92	32,70	35,00	36,50	24,00	3,25	–	–	–	56,7	69,4	2,60	PHC 80-1...
100-1	20A-1	31,750	19,05	18,90	9,53	40,40	44,70	44,70	30,00	4,00	–	–	–	88,5	109,2	3,91	PHC 100-1...
120-1	24A-1	38,100	22,23	25,22	11,10	50,30	54,30	54,30	35,70	4,80	–	–	–	127,0	156,3	5,62	PHC 120-1...
140-1	28A-1	44,450	25,40	25,22	12,70	54,40	59,00	59,00	41,00	5,60	–	–	–	172,4	212,0	7,50	PHC 140-1...
160-1	32A-1	50,800	28,58	31,55	14,27	64,80	69,60	69,60	47,80	6,40	–	–	–	226,8	278,9	10,10	PHC 160-1...
180-1	36A-1	57,150	35,71	35,48	17,46	72,80	78,60	78,60	53,60	7,20	–	–	–	280,2	341,8	13,45	PHC 180-1...
200-1	40A-1	63,500	39,68	37,85	19,85	80,30	87,20	87,20	60,00	8,00	–	–	–	353,8	431,6	16,15	PHC 200-1...
240-1	48A-1	76,200	47,63	47,35	23,81	95,50	103,00	103,00	72,39	9,50	–	–	–	510,3	622,5	23,20	PHC 240-1...
25-2*	04C-2*	6,350	3,30	3,18	2,31	14,5	15,0	–	6,00	0,80	6,40	10,13	7,0	8,6	0,28	PHC 25-2...	
35-2*	06C-2*	9,525	5,08	4,77	3,58	22,5	23,3	–	9,00	1,30	10,13	15,8	19,7	0,63	PHC 35-2...		
41-2	085-2	12,700	7,77	6,25	3,58	25,7	26,9	–	9,91	1,30	11,95	13,3	16,9	0,81	PHC 41-2...		
40-2	08A-2	12,700	7,95	7,85	3,96	31,0	32,2	–	12,00	1,50	14,38	28,2	35,9	1,12	PHC 40-2...		
50-2	10A-2	15,875	10,16	9,40	5,08	38,9	40,4	41,2	15,09	2,03	18,11	44,4	58,1	2,00	PHC 50-2...		
60-2	12A-2	19,050	11,91	12,57	5,94	48,8	50,5	51,1	18,00	2,42	22,78	63,6	82,1	2,92	PHC 60-2...		
80-2	16A-2	25,400	15,88	15,75	7,92	62,7	64,3	65,8	24,00	3,25	29,29	113,4	141,8	5,15	PHC 80-2...		
100-2	20A-2	31,750	19,05	18,90	9,53	76,4	80,5	80,5	30,00	4,00	35,76	177,0	219,4	7,80	PHC 100-2...		
120-2	24A-2	38,100	22,23	25,22	11,10	95,8	99,7	99,7	35,70	4,80	45,44	254,0	314,9	11,70	PHC 120-2...		
140-2	28A-2	44,450	25,40	25,22	12,70	103,3	107,9	107,9	41,00	5,60	48,87	344,8	427,5	15,14	PHC 140-2...		
160-2	32A-2	50,800	28,58	31,55	14,27	123,3	128,1	128,1	47,80	6,40	58,55	453,6	562,4	20,14	PHC 160-2...		
180-2	36A-2	57,150	35,71	35,48	17,46	138,6	144,4	144,4	53,60	7,20	65,84	560,5	695,0	29,22	PHC 180-2...		
200-2	40A-2	63,500	39,68	37,85	19,85	151,9	158,8	158,8	60,00	8,00	71,55	707,6	877,4	32,24	PHC 200-2...		
240-2	48A-2	76,200	47,63	47,35	23,81	183,4	190,8	190,8	72,39	9,50	87,83	1020,6	1255,3	45,23	PHC 240-2...		
25-3*	04C-3*	6,350	3,30	3,18	2,31	21,0	21,5	–	6,00	0,80	6,40	10,5	12,6	0,44	PHC 25-3...		
35-3*	06C-3*	9,525	5,08	4,77	3,58	32,7	33,5	–	9,00	1,30	10,13	23,7	28,6	1,05	PHC 35-3...		
40-3	08A-3	12,700	7,95	7,85	3,96	45,4	46,6	–	12,00	1,50	14,38	42,3	50,0	1,90	PHC 40-3...		
50-3	10A-3	15,875	10,16	9,40	5,08	57,0	58,5	59,3	15,09	2,03	18,11	66,6	77,8	3,09	PHC 50-3...		
60-3	12A-3	19,050	11,91	12,57	5,94	71,5	73,3	73,9	18,00	2,42	22,78	95,4	111,1	4,54	PHC 60-3...		
80-3	16A-3	25,400	15,88	15,75	7,92	91,7	93,6	95,1	24,00	3,25	29,29	170,1	198,4	7,89	PHC 80-3...		
100-3	20A-3	31,750	19,05	18,90	9,53	112,2	116,3	116,3	30,00	4,00	35,76	265,5	309,6	11,77	PHC 100-3...		
120-3	24A-3	38,100	22,23	25,22	11,10	141,4	145,2	145,2	35,70	4,80	45,44	381,0	437,2	17,53	PHC 120-3...		
140-3	28A-3	44,450	25,40	25,22	12,70	152,2	156,8	156,8	41,00	5,60	48,87	517,2	593,3	22,20	PHC 140-3...		
160-3	32A-3	50,800	28,58	31,55	14,27	181,8	186,6	186,6	47,80	6,40	58,55	680,4	780,6	30,02	PHC 160-3...		
180-3	36A-3	57,150	35,71	35,48	17,46	204,4	210,2	210,2	53,60	7,20	65,84	840,7	983,6	38,22	PHC 180-3...		
200-3	40A-3	63,500	39,68	37,85	19,85	223,5	230,4	230,4	60,00	8,00	71,55	1061,4	1217,8	49,03	PHC 200-3...		
240-3	48A-3	76,200	47,63	47,35	23,81	271,3	278,6	278,6	72,39	9,50	87,83	1530,9	1756,5	71,60	PHC 240-3...		

\* Втулочная цепь: d<sub>1</sub> определяет наружный диаметр втулки

Стандартные длины: 10 футов и 5 м. В условном обозначении необходимо указать длину цепи. Например, упаковка с цепью 140-1 длиной 10 футов обозначается PHC 140-1X10FT.

Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению, приведённому в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное).

Например, соединительное звено для цепи 140-1 обозначается PHC 140-C/L.

Для шплинтованной цепи добавить «S» после количества рядов. Например, 140-1 со шплитованными штифтами обозначается PHC 140-1CX10FT.



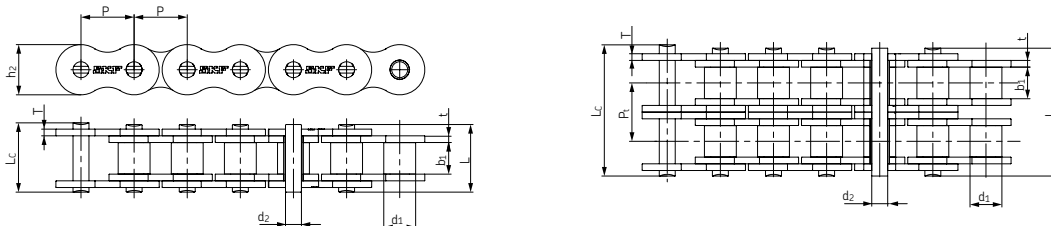
# Цепи стандарта BS/ISO

Цепи, произведённые в соответствии с Европейскими стандартами регулируются требованиями ISO606, BS228 и DIN 8187.

Шаг цепи находится в диапазоне от 6 мм (0,236 дюйма) до 114,3 мм (4,500 дюйма). Данные цепи характеризуются большим, чем у аналогичных цепей ANSI, диаметром штифта. Это позволяет увеличить износостойкость, благодаря большей поверхности контакта.

Обозначение цепей BS расшифровывается следующим образом. Например, двухрядная цепь с шагом 1/2 дюйма обозначается 08B-2. Первые две цифры – размер шага в 1/16 дюйма (в шестнадцатых долях дюйма), поэтому 08 = 8/16 или 1/2 дюйма. Буква B указывает на европейский стандарт BS/ISO. Суффикс 2 обозначает количество рядов цепи, в данном случае обозначает двухрядную цепь.

Цепи BS схожи со стандартными цепями ANSI и имеют одинаковый шаг. Однако присутствуют существенные отличия в размерах, которые отличают их от стандартных цепей ANSI.



№ цепи по BS/ISO	Шаг	Диаметр ролика	Расстояние между внутренними пластинами	Диаметр штифта	Длина штифта	Высота внутренней пластины	Толщина пластины	Поперечный шаг	Мин. разрушающая нагрузка	Средняя разрушающая нагрузка	Масса на 1 метр	Обозначение		
	P	d <sub>1</sub> макс.	b <sub>1</sub> мин.	d <sub>2</sub> макс.	L макс.	L <sub>c</sub> макс.	h <sub>2</sub> макс.	t макс.	T макс.	P <sub>t</sub>	Q мин.		Q <sub>0</sub>	q
–	мм	мм	мм	мм мм	мм	мм	мм	–	мм	–	кН	кН	кг/м	–
04B-1	6,000	4,00	2,80	1,85	6,80	7,8	5,00	0,60	0,60	–	3,0	3,2	0,11	PHC 04B-1...
05B-1	8,000	5,00	3,00	2,31	8,20	8,9	7,10	0,80	0,80	–	5,0	5,9	0,20	PHC 05B-1...
06B-1*	9,525	6,35	5,72	3,28	13,15	14,1	8,20	1,30	1,30	–	9,0	10,4	0,41	PHC 06B-1...
08B-1	12,700	8,51	7,75	4,45	16,70	18,2	11,80	1,60	1,60	–	18,0	19,4	0,69	PHC 08B-1...
10B-1	15,875	10,16	9,65	5,08	19,50	20,9	14,70	1,70	1,70	–	22,4	27,5	0,93	PHC 10B-1...
12B-1	19,050	12,07	11,68	5,72	22,50	24,2	16,00	1,85	1,85	–	29,0	32,2	1,15	PHC 12B-1...
16B-1	25,400	15,88	17,02	8,28	36,10	37,4	21,00	4,15	3,10	–	60,0	72,8	2,71	PHC 16B-1...
20B-1	31,750	19,05	19,56	10,19	41,30	45,0	26,40	4,50	3,50	–	95,0	106,7	3,70	PHC 20B-1...
24B-1	38,100	25,40	25,40	14,63	53,40	57,8	33,20	6,00	4,80	–	160,0	178,0	7,10	PHC 24B-1...
28B-1	44,450	27,94	30,99	15,90	65,10	69,5	36,70	7,50	6,00	–	200,0	222,0	8,50	PHC 28B-1...
32B-1	50,800	29,21	30,99	17,81	66,00	71,0	42,00	7,00	6,00	–	250,0	277,5	10,25	PHC 32B-1...
40B-1	63,500	39,37	38,10	22,89	82,20	89,2	52,96	8,50	8,00	–	355,0	394,0	16,35	PHC 40B-1...
48B-1	76,200	48,26	45,72	29,24	99,10	107,0	63,80	12,00	10,00	–	560,0	621,6	25,00	PHC 48B-1...
56B-1	88,900	53,98	53,34	34,32	114,60	123,0	77,80	13,50	12,00	–	850,0	940,0	35,78	PHC 56B-1...
64B-1	101,600	63,50	60,96	39,40	130,00	138,5	90,17	15,00	13,00	–	1120,0	1240,0	46,00	PHC 64B-1...
72B-1	114,300	72,39	68,58	44,48	147,40	156,4	103,60	17,00	15,00	–	1400,0	1550,0	60,80	PHC 72B-1...
05B-2	8,000	5,00	3,00	2,31	13,9	14,5	7,10	0,80	0,80	5,64	7,8	10,2	0,33	PHC 05B-2...
06B-2*	9,525	6,35	5,72	3,28	23,4	24,4	8,20	1,30	1,30	10,24	16,9	18,7	0,77	PHC 06B-2...
08B-2	12,700	8,51	7,75	4,45	31,2	32,2	11,80	1,60	1,60	13,92	32,0	38,7	1,34	PHC 08B-2...
10B-2	15,875	10,16	9,65	5,08	36,1	37,5	14,70	1,70	1,70	16,59	44,5	56,2	1,84	PHC 10B-2...
12B-2	19,050	12,07	11,68	5,72	42,0	43,6	16,00	1,85	1,85	19,46	57,8	66,1	2,31	PHC 12B-2...
16B-2	25,400	15,88	17,02	8,28	68,0	69,3	21,00	4,15	3,10	31,88	106,0	133,0	5,42	PHC 16B-2...
20B-2	31,750	19,05	19,56	10,19	77,8	81,5	26,40	4,50	3,50	36,45	170,0	211,2	7,20	PHC 20B-2...
24B-2	38,100	25,40	25,40	14,63	101,7	106,2	33,20	6,00	4,80	48,36	280,0	319,2	13,40	PHC 24B-2...
28B-2	44,450	27,94	30,99	15,90	124,6	129,1	36,70	7,50	6,00	59,56	360,0	406,8	16,60	PHC 28B-2...
32B-2	50,800	29,21	30,99	17,81	124,6	129,6	42,00	7,00	6,00	58,55	450,0	508,5	21,00	PHC 32B-2...
40B-2	63,500	39,37	38,10	22,89	154,5	161,5	52,96	8,50	8,00	72,29	630,0	711,9	32,00	PHC 40B-2...
48B-2	76,200	48,26	45,72	29,24	190,4	198,2	63,80	12,00	10,00	91,21	1000,0	1130,0	50,00	PHC 48B-2...
56B-2	88,900	53,98	53,34	34,32	221,2	229,6	77,80	13,50	12,00	106,6	1600,0	1760,0	71,48	PHC 56B-2...
64B-2	101,600	63,50	60,96	39,40	249,9	258,4	90,17	15,00	13,00	119,89	2000,0	2200,0	91,00	PHC 64B-2...
72B-2	114,300	72,39	68,58	44,48	283,7	292,7	103,60	17,00	15,00	136,27	2500,0	2750,0	120,40	PHC 72B-2...
05B-3	8,000	5,00	3,00	2,31	19,5	20,2	7,10	0,80	0,80	5,64	11,1	13,8	0,48	PHC 05B-3...
06B-3*	9,525	6,35	5,72	3,28	33,5	34,6	8,20	1,30	1,30	10,24	24,9	30,1	1,16	PHC 06B-3...
08B-3	12,700	8,51	7,75	4,45	45,1	46,1	11,80	1,60	1,60	13,92	47,5	57,8	2,03	PHC 08B-3...
10B-3	15,875	10,16	9,65	5,08	52,7	54,1	14,70	1,70	1,70	16,59	66,7	84,5	2,77	PHC 10B-3...
12B-3	19,050	12,07	11,68	5,72	61,5	63,1	16,00	1,85	1,85	19,46	86,7	101,8	3,46	PHC 12B-3...
16B-3	25,400	15,88	17,02	8,28	99,8	101,2	21,00	4,15	3,10	31,88	160,0	203,7	8,13	PHC 16B-3...
20B-3	31,750	19,05	19,56	10,19	114,2	117,9	26,40	4,50	3,50	36,45	250,0	290,0	10,82	PHC 20B-3...
24B-3	38,100	25,40	25,40	14,63	150,1	154,6	33,20	6,00	4,80	48,36	425,0	493,0	20,10	PHC 24B-3...
28B-3	44,450	27,94	30,99	15,90	184,2	188,7	36,70	7,50	6,00	59,56	530,0	609,5	24,92	PHC 28B-3...
32B-3	50,800	29,21	30,99	17,81	183,2	188,2	42,00	7,00	6,00	58,55	670,0	770,5	31,56	PHC 32B-3...
40B-3	63,500	39,37	38,10	22,89	226,8	233,8	52,96	8,50	8,00	72,29	950,0	1092,5	48,10	PHC 40B-3...
48B-3	76,200	48,26	45,72	29,24	281,6	289,4	63,80	12,00	10,00	91,21	1500,0	1710,0	75,00	PHC 48B-3...
56B-3	88,900	53,98	53,34	34,32	327,8	336,2	77,80	13,50	12,00	106,6	2240,0	2240,0	107,18	PHC 56B-3...
64B-3	101,600	63,50	60,96	39,40	369,8	378,3	90,17	15,00	13,00	119,89	3000,0	3300,0	136,00	PHC 64B-3...
72B-3	114,300	72,39	68,58	44,48	420,0	429,0	103,60	17,00	15,00	136,27	3750,0	4125,0	180,00	PHC 72B-3...

\* Пластины с прямой гранью

Стандартные длины: 10 футов и 5 м. В условном обозначении необходимо указать длину цепи. Например, упаковка цепи 08B-1 длиной 5 метров обозначается PHC 08B-1X5MTR.

Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению, приведённому в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное). Например, соединительное звено для цепи 08B-1 обозначается PHC 08B-1C/L.

# Антикоррозионные цепи SKF Xtra

## Цепи из нержавеющей стали

Цепи из нержавеющей стали имеют превосходные антикоррозионные свойствами в большинстве возможных условий. SKF предлагает широкий ассортимент подобных цепей для устройств в которых, требуется повышенная чистота или для агрессивной среды. Типичные цепи SKF из нержавеющей стали изготавливаются из высококачественной стали SS304 с высокой антикоррозионной стойкостью и выпускаются в соответствии со стандартами BS и ANSI. Также доступна сталь SS316 и другие марки нержавеющей сталей для применения в условиях высокой температуры. Коррозионностойкая сталь SS316 весьма стойка к намагничиванию, экстремальной температуре и агрессивной среде.

### Применение

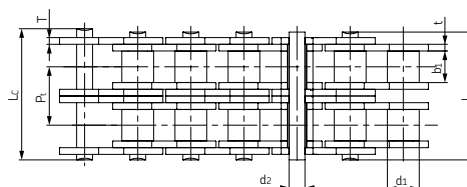
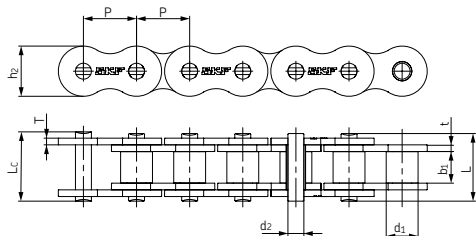
Данные цепи пригодны для применения в пищевой и фармацевтической промышленности, в условиях низких / высоких температур (от -20 до 400 °C), и агрессивной среды. Производство антикоррозионных цепей возможно до температуры 1000 °C при использовании специальной смазки.



Цепи из нержавеющей стали, применяемые на сыродельном заводе



Коррозионно-стойкие цепи производятся из нержавеющей стали или со специальным покрытием



№ цепи	Шаг P	Диаметр ролика d <sub>1</sub> макс.	Расстояние между внутренними пластинами b <sub>1</sub> мин.	Диаметр штифта d <sub>2</sub> макс.	Длина штифта		Высота внутренней пластины h <sub>2</sub> макс.	Толщина пластины		Мин. разрушающая нагрузка Q мин.	Масса на 1 метр q	Обозначение
					L макс.	L <sub>c</sub> макс.		t макс.	T макс.			
–	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кН	кг/м	–
25-1SS <sup>1</sup>	6,350	3,30	3,18	2,31	7,90	8,40	6,00	0,80	0,80	2,5	0,15	PHC 25-1SS...
35-1SS <sup>1</sup>	9,525	5,08	4,77	3,58	12,40	13,17	9,00	1,30	1,30	5,5	0,33	PHC 35-1SS...
40-1SS	12,700	7,95	7,85	3,96	16,60	17,80	12,00	1,50	1,50	9,6	0,63	PHC 40-1SS...
41-1SS	12,700	7,77	6,25	3,58	13,75	15,00	9,91	1,30	1,30	6,0	0,46	PHC 41-1SS...
50-1SS	15,875	10,16	9,40	5,08	20,70	22,20	15,09	2,03	2,03	15,2	1,03	PHC 50-1SS...
60-1SS	19,050	11,91	12,57	5,94	25,90	27,70	18,00	2,42	2,42	21,7	1,51	PHC 60-1SS...
80-1SS	25,400	15,88	15,75	7,92	32,70	35,00	24,00	3,25	3,25	38,9	2,62	PHC 80-1SS...
100-1SS	31,750	19,05	18,90	9,53	40,40	44,70	30,00	4,00	4,00	60,0	3,94	PHC 100-1SS...
120-1SS	38,100	22,23	25,22	11,10	50,30	54,30	35,70	4,80	4,80	72,5	5,72	PHC 120-1SS...
140-1SS	44,450	25,40	25,22	12,70	54,40	59,00	41,00	5,60	5,60	94,0	7,70	PHC 140-1SS...
04B-1SS	6,000	4,00	2,80	1,85	6,80	7,80	5,00	0,60	0,60	2,0	0,11	PHC 04B-1SS...
05B-1SS	8,000	5,00	3,00	2,31	8,20	8,90	7,10	0,80	0,80	3,5	0,20	PHC 05B-1SS...
06B-1SS <sup>2</sup>	9,525	6,35	5,72	3,28	13,15	14,10	8,20	1,30	1,30	6,2	0,41	PHC 06B-1SS...
08B-1SS	12,700	8,51	7,75	4,45	16,70	18,20	11,80	1,60	1,60	12,0	0,70	PHC 08B-1SS...
10B-1SS	15,875	10,16	9,65	5,08	19,50	20,90	14,70	1,70	1,70	14,5	0,94	PHC 10B-1SS...
12B-1SS	19,050	12,07	11,68	5,72	22,50	24,20	16,00	1,85	1,85	18,5	1,16	PHC 12B-1SS...
16B-1SS	25,400	15,88	17,02	8,28	36,10	37,40	21,00	4,15	3,10	40,0	2,73	PHC 16B-1SS...
20B-1SS	31,750	19,05	19,56	10,19	41,30	45,00	26,40	4,50	3,50	59,0	3,73	PHC 20B-1SS...
24B-1SS	38,100	25,40	25,40	14,63	53,40	57,80	33,20	6,00	4,80	104,0	7,20	PHC 24B-1SS...
32B-1SS	50,800	29,21	30,99	17,81	66,00	71,00	42,00	7,00	6,00	150,0	10,22	PHC 32B-1SS...

<sup>1</sup> Втулочная цепь: d<sub>1</sub> определяет наружный диаметр втулки

<sup>2</sup> Пластины с прямой гранью

Стандартные длины: 10 футов и 5 м. В обозначении цепи необходимо указать длину цепи (соответственно: X10FT и X5MTR). Например, упаковка цепи 80-1SS длиной 5 метров обозначается PHC 80-1SSX5MTR.

Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению, приведённому в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное). Например, соединительное звено для цепи 08B-1SS обозначается PHC 08B-1SS-C/L.

# Никелированные цепи

Никелированные роликовые цепи сочетают прочность стандартных роликовых цепей с коррозионной стойкостью, которую им придаёт никелевое покрытие. Никелирование всех деталей цепи перед сборкой гарантирует получение равномерного покрытия в процессе никелирования.

## Применение

Никелированные цепи обычно применяются вне помещений или в условиях умеренно агрессивной среды.



*Никелированные цепи, используемые на консервном заводе*

# Оцинкованные цепи

Оцинкованные роликовые цепи имеют очень высокую адгезию покрытия с основным металлом и сочетают прочность стандартных роликовых цепей с антикоррозионными свойствами оцинкованного покрытия. Цинкование всех деталей перед сборкой гарантирует равномерное покрытие всех деталей. Нанесение цинкового покрытия более экономично, чем никелирование.

## Применение

Оцинкованные цепи обычно применяются вне помещений и в условиях, когда возможно воздействие морской или солёной воды.



*Оцинкованные цепи используемые в установках для автоматической мойки автомобилей*

# Цепи с покрытием Dacromet

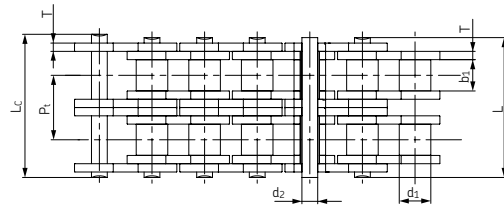
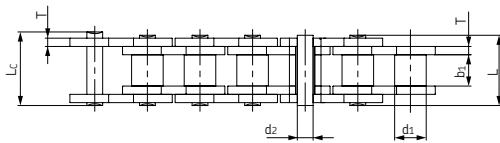
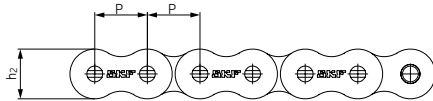
Технология Dacromet – это специальный процесс нанесения антикоррозионного покрытия. Для получения покрытия применяется водная смесь, содержащая оксиды металлов, частицы цинка и алюминия. Чередующиеся, выровненные между собой, цинковые и алюминиевые слои формируют металлическое серебристо-серое покрытие. Перекрывающие друг друга слои обеспечивают отличный защитный барьер в котором цинк окисляется, защищая сталь. Благодаря наличию алюминия, в составе покрытия, достигается повышенное сопротивление коррозии. Повреждённые участки покрытия заполняются оксидом и карбонатом цинка, создавая эффект самовосстановления. Покрытие Dacromet может наноситься на многие типы цепей. Для получения дополнительной информации, пожалуйста обращайтесь в SKF.



Цепи с покрытием Dacromet, применяемые на рыбоперерабатывающем заводе

## Применение

Данные цепи пригодны для применения в экстремально-коррозионных условиях, без потери прочности.



№ цепи	Шаг	Диаметр ролика d <sub>1</sub> макс.	Расстояние между внутренними пластинами b <sub>1</sub> мин.	Диаметр штифта d <sub>2</sub> макс.	Длина штифта L макс.	L <sub>c</sub> макс.	Высота внутренней пластины h <sub>2</sub> макс.	Толщина пластины		Мин. разрушающая нагрузка Q мин.	Масса 1 метр q	Обозначение
								t макс.	T макс.			
–	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кН	кг/м	–
25-1 <sup>1</sup>	6,350	3,30	3,18	2,31	7,90	8,40	6,00	0,80	0,80	3,5	0,15	PHC 25-1...
35-1 <sup>1</sup>	9,525	5,08	4,77	3,58	12,40	13,17	9,00	1,30	1,30	7,9	0,33	PHC 35-1...
41-1	12,700	7,77	6,25	3,58	13,75	15,00	9,91	1,30	1,30	6,7	0,41	PHC 41-1...
40-1	12,700	7,95	7,85	3,96	16,60	17,80	12,00	1,50	1,50	14,1	0,62	PHC 40-1...
50-1	15,875	10,16	9,40	5,08	20,70	22,20	15,09	2,03	2,03	22,2	1,02	PHC 50-1...
60-1	19,050	11,91	12,57	5,94	25,90	27,70	18,00	2,42	2,42	31,8	1,50	PHC 60-1...
80-1	25,400	15,88	15,75	7,92	32,70	35,00	24,00	3,25	3,25	56,7	2,60	PHC 80-1...
100-1	31,750	19,05	18,90	9,53	40,40	44,70	30,00	4,00	4,00	88,5	3,91	PHC 100-1...
120-1	38,100	22,23	25,22	11,10	50,30	54,30	35,70	4,80	4,80	127,0	5,62	PHC 120-1...
140-1	44,450	25,40	25,22	12,70	54,40	59,00	41,00	5,60	5,60	172,4	7,50	PHC 140-1...
160-1	50,800	28,58	31,55	14,27	64,80	69,60	47,80	6,40	6,40	226,8	10,10	PHC 160-1...
04B-1	6,000	4,00	2,80	1,85	6,80	7,80	5,00	0,60	0,60	3,0	0,11	PHC 04B-1...
05B-1	8,000	5,00	3,00	2,31	8,20	8,90	7,10	0,80	0,80	5,0	0,20	PHC 05B-1...
06B-1 <sup>2</sup>	9,525	6,35	5,72	3,28	13,15	14,10	8,20	1,30	1,30	9,0	0,41	PHC 06B-1...
08B-1	12,700	8,51	7,75	4,45	16,70	18,20	11,80	1,60	1,60	18,0	0,69	PHC 08B-1...
10B-1	15,875	10,16	9,65	5,08	19,50	20,90	14,70	1,70	1,70	22,4	0,93	PHC 10B-1...
12B-1	19,050	12,07	11,68	5,72	22,50	24,20	16,00	1,85	1,85	60,0	1,15	PHC 12B-1...
16B-1	25,400	15,88	17,02	8,28	36,10	37,40	21,00	4,15	3,10	95,0	2,71	PHC 16B-1...
20B-1	31,750	19,05	19,56	10,19	41,30	45,00	26,40	4,50	3,50	95,0	3,70	PHC 20B-1...
24B-1	38,100	25,40	25,40	14,63	53,40	57,80	33,20	6,00	4,80	160,0	7,10	PHC 24B-1...
28B-1	44,450	27,94	30,99	15,90	65,10	69,50	36,70	7,50	6,00	200,0	8,50	PHC 28B-1...
32B-1	50,800	29,21	30,99	17,81	66,00	71,00	42,00	7,00	6,00	250,0	10,25	PHC 32B-1 ...

Варианты исполнений:

<b>Цепь со специальным покрытием Dacromet</b>	Пригодные для агрессивных условий
<b>Никелированная цепь</b>	Повышенная износостойкость Рекомендована для эксплуатации вне помещений, например, без защиты от дождя
<b>Оцинкованная цепь</b>	Экономичный способ увеличения коррозионной стойкости

<sup>1</sup> Втулочная цепь: d<sub>1</sub> определяет наружный диаметр втулки

<sup>2</sup> Пластины с прямой гранью

Примечание: Двухрядные и двухшаговые цепи с антикоррозионным покрытием поставляются всех размеров.

При размещении заказа на цепь с покрытием, в условном обозначении необходимо указать тип выбранного покрытия:

DR = с покрытием Dacromet      NP = Никелированная      ZP = Оцинкованная

Например: PHC 50-1DR...      50-1 одnorядная цепь ANSI с покрытием Dacromet  
PHC 60-2NP...      60-2 двухрядная никелированная цепь ANSI  
PHC 10B-1ZP...      10B-1 одnorядная оцинкованная цепь BS/ISO

Стандартные длины: 10 футов и 5 м. В обозначении цепи необходимо указать длину цепи. Например, цепь 12B-1 с покрытием Dacromet длиной 10 футов обозначается PHC 12B-1DRX10FT.

Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению, приведённому в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное). Например, соединительное звено для цепи 08B-1DR обозначается PHC 08B-1DR-C/L.

# Прикрепления

Прикрепления обычно используются для того, чтобы обычная цепь могла выполнять функции конвейерной. Отверстия в креплениях используются для взаимного соединения двух ветвей цепи так, чтобы они работали совместно. При помощи специальных крюков закрепленных в отверстиях прикреплений цепь может транспортировать различные объекты. Крепления также могут использоваться для системы управления движения цепью, активируя магнитные захватные устройства или бесконтактные датчики.

## Прикрепления А-1, К-1

№ цепи ANSI	№ цепи BS/ISO	Размеры							Обозначение
		P	G	F	W	T	h <sub>4</sub>	d <sub>4</sub>	
		мм							
35-1	06C-1	9,53	7,90	19,00	28,60	1,30	6,35	3,40	PHC 35-1...
40-1	08A-1	12,70	9,50	25,40	35,20	1,50	7,90	3,40	PHC 40-1...
41-1	085-1	12,70	9,50	24,00	33,40	1,30	6,90	3,60	PHC 41-1...
50-1	10A-1	15,88	12,70	31,75	46,20	2,03	10,30	5,50	PHC 50-1...
60-1	12A-1	19,05	15,90	38,10	55,60	2,42	11,90	5,50	PHC 60-1...
80-1	16A-1	25,40	19,10	50,80	64,80	3,25	15,90	6,80	PHC 80-1...
100-1	20A-1	31,75	25,40	63,50	87,30	4,00	19,80	9,20	PHC 100-1...
120-1	24A-1	38,10	28,60	76,20	108,50	4,80	23,00	9,80	PHC 120-1...
140-1	28A-1	44,45	34,90	88,90	123,00	5,60	28,60	11,40	PHC 140-1...
160-1	32A-1	50,80	38,10	101,60	142,80	6,40	31,75	13,10	PHC 160-1...
200-1	40A-1	63,50	50,80	127,00	179,00	8,00	42,88	16,30	PHC 200-1...
-	06B-1*	9,53	8,00	19,04	27,00	1,30	6,50	3,50	PHC 06B-1...
-	08B-1	12,70	9,50	25,40	36,40	1,60	8,90	4,50	PHC 08B-1...
-	10B-1	15,88	14,30	31,75	44,60	1,70	10,31	5,30	PHC 10B-1...
-	12B-1	19,05	16,00	38,10	52,40	1,85	13,46	6,40	PHC 12B-1...
-	16B-1	25,40	19,10	50,80	72,60	3,10	15,88	6,40	PHC 16B-1...
-	20B-1	31,75	25,00	63,50	100,50	3,50	19,80	9,00	PHC 20B-1...
-	24B-1	38,10	30,00	76,20	108,40	4,80	26,67	10,50	PHC 24B-1...
-	28B-1	44,45	35,00	88,90	123,00	6,00	28,58	13,10	PHC 28B-1...
-	32B-1	50,80	38,10	101,60	142,80	6,00	31,75	13,10	PHC 32B-1...

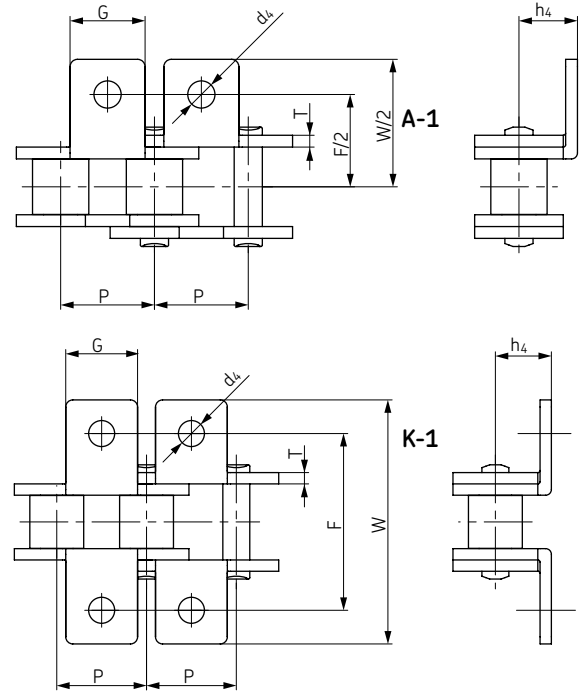
\* Пластины с прямой гранью

В условном обозначении указать шаг и тип прикреплений, также длину цепи.

Например, цепь ANSI 40-1 с креплениями А-1 на каждом втором звене (L2), длиной 10 футов обозначается PHC 40-1-L2A1X10FT

Примечание: Возможно изготовление из нержавеющей стали. При размещении заказа использовать суффикс SS, например: PHC 40-1SS-L1A1X10FT.

Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению цепи, приведённому в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное). Например, переходное звено для цепи 40-1 с креплением типа А-1 обозначается PHC 40-1-A1-O/L.



## Прикрепления SA-1/M1, SK-1/M1

№ цепи ANSI	№ цепи BS/ISO	Размеры						Обозначение
		P	G	C	F	T	d <sub>4</sub>	
		мм						
35-1	06C-1	9,53	7,90	9,50	14,55	1,30	3,40	PHC 35-1...
40-1	08A-1	12,70	9,50	12,70	19,05	1,50	3,40	PHC 40-1...
41-1	085-1	12,70	9,50	11,85	16,55	1,30	3,60	PHC 41-1...
50-1	10A-1	15,88	12,70	15,90	25,25	2,03	5,50	PHC 50-1...
60-1	12A-1	19,05	15,90	18,30	29,33	2,42	5,50	PHC 60-1...
80-1	16A-1	25,40	19,10	24,60	34,70	3,25	6,80	PHC 80-1...
100-1	20A-1	31,75	25,40	31,80	43,30	4,00	9,20	PHC 100-1...
120-1	24A-1	38,10	28,60	36,50	51,60	4,80	9,80	PHC 120-1...
140-1	28A-1	44,45	34,90	44,50	62,00	5,60	11,40	PHC 140-1...
160-1	32A-1	50,80	38,10	50,80	69,85	6,40	13,10	PHC 160-1...
200-1	40A-1	63,50	50,80	63,50	88,90	8,00	16,30	PHC 200-1...
-	06B-1*	9,53	8,00	9,52	13,50	1,30	3,50	PHC 06B-1...
-	08B-1	12,70	9,50	13,35	18,90	1,60	4,30	PHC 08B-1...
-	10B-1	15,88	14,30	16,50	22,95	1,70	5,30	PHC 10B-1...
-	12B-1	19,05	16,00	21,45	28,60	1,85	6,40	PHC 12B-1...
-	16B-1	25,40	19,10	23,15	34,00	3,10	6,40	PHC 16B-1...
-	20B-1	31,75	25,00	30,50	45,70	3,50	9,00	PHC 20B-1...

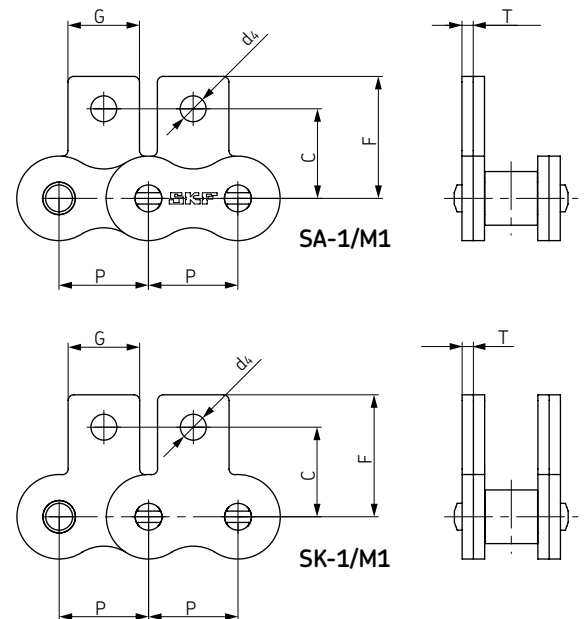
\* Пластины с прямой гранью

В условном обозначении указать шаг и тип прикреплений, также длину цепи.

Например, цепь ANSI 80-1 с креплениями SK-1 на каждом звене (L1), длиной 10 футов обозначается PHC 80-1-L1SK1X10FT

Примечание: Возможно изготовление из нержавеющей стали. При размещении заказа использовать суффикс SS, например: PHC 80-1SS-L1SK1X10FT.

Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению цепи, приведённому в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное). Например, соединительное звено для цепи 80-1 с креплением типа SK-1 обозначается PHC 80-1-SK1-C/L.



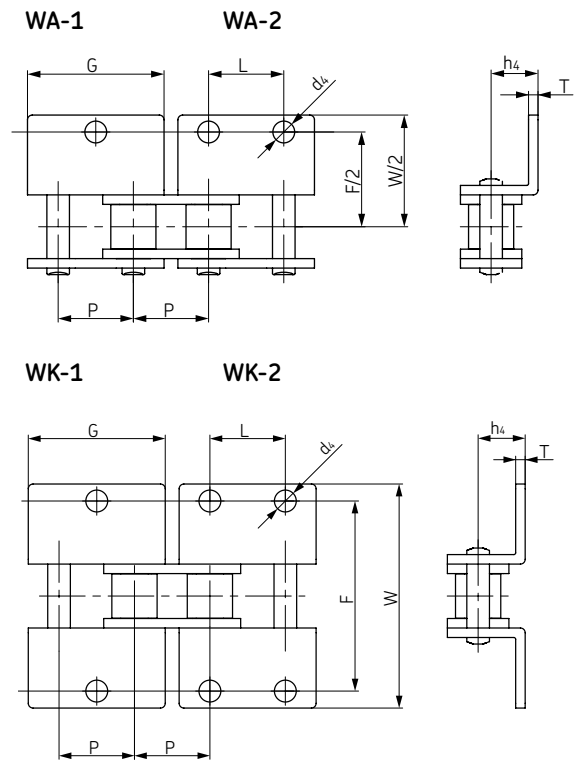
## Прикрепления WA-1, WA-2, WK-1, WK-2

№ цепи ANSI	№ цепи BS/ISO	Размеры								Обозначение
		P	G	L	F	W	T	$h_4$	$d_4$	
-	-	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	-
35-1	06C-1	9,53	17,32	9,53	19,00	28,60	1,30	6,35	2,80	PHC 35-1...
40-1	08A-1	12,70	23,00	12,70	25,40	35,60	1,50	7,90	3,40	PHC 40-1...
41-1	085-1	12,70	22,30	12,70	24,00	35,00	1,30	7,20	4,85	PHC 41-1...
50-1	10A-1	15,88	28,80	15,88	31,75	46,80	2,03	10,30	5,50	PHC 50-1...
60-1	12A-1	19,05	34,65	19,05	38,10	56,40	2,42	11,90	5,50	PHC 60-1...
80-1	16A-1	25,40	45,90	25,40	50,80	73,20	3,25	15,90	6,80	PHC 80-1...
100-1	20A-1	31,75	57,65	31,75	63,50	89,80	4,00	19,80	9,20	PHC 100-1...
120-1	24A-1	38,10	69,30	38,10	76,20	108,80	4,80	23,00	9,80	PHC 120-1...
140-1	28A-1	44,45	80,45	44,45	88,90	123,00	5,60	28,60	11,40	PHC 140-1...
160-1	32A-1	50,80	92,00	50,80	101,60	142,80	6,40	31,75	13,10	PHC 160-1...
200-1	40A-1	63,50	115,50	63,50	127,00	179,00	8,00	42,88	16,30	PHC 200-1...
-	08B-1	12,70	24,00	12,70	25,40	36,40	1,60	8,90	4,30	PHC 08B-1...
-	10B-1	15,88	29,58	15,88	31,80	44,60	1,70	10,31	5,30	PHC 10B-1...
-	12B-1	19,05	34,05	19,05	38,10	52,00	1,85	13,46	6,40	PHC 12B-1...
-	16B-1	25,40	46,40	25,40	50,80	72,60	3,10	15,88	6,40	PHC 16B-1...
-	20B-1	31,75	58,10	31,75	63,00	100,50	3,50	19,80	9,00	PHC 20B-1...
-	24B-1	38,10	71,30	38,10	76,20	108,40	4,80	26,67	10,50	PHC 24B-1...
-	28B-1	44,45	81,10	44,45	88,90	123,00	6,00	28,58	13,10	PHC 28B-1...
-	32B-1	50,80	92,80	50,80	101,60	142,80	6,00	31,75	13,10	PHC 32B-1...

В условном обозначении указать шаг и тип прикреплений, также длину цепи.  
 Например, цепь ANSI 80-1 с прикреплениями WA-2 на каждом втором звене (L2), длиной 10 футов обозначается PHC 80-1-L2WA2X10FT.

Примечание: Возможно изготовление из нержавеющей стали. При размещении заказа использовать суффикс SS, например: PHC 80-1SS-L2WA2X10FT

Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению цепи, приведённому в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное). Например, соединительное звено для цепи 80-1 с прикреплением типа WA-2 обозначается PHC 80-1-WA2-C/L.



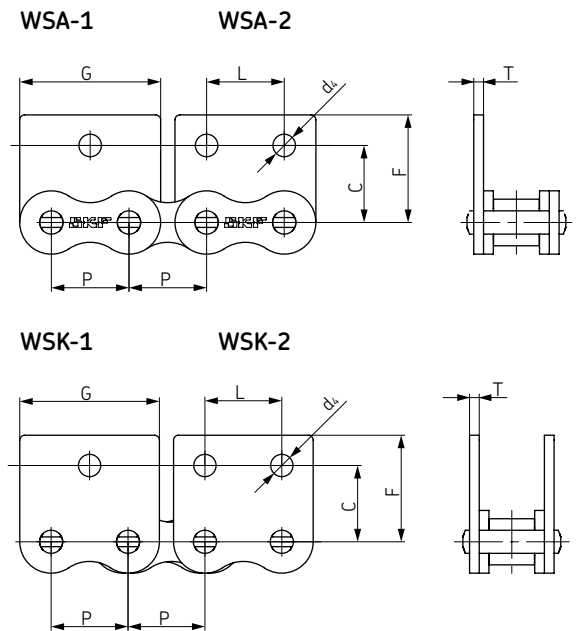
## Прикрепления WSA-1, WSA-2, WSK-1, WSK-2

№ цепи ANSI	№ цепи BS/ISO	Размеры							Обозначение
		P	G	L	C	F	T	$d_4$	
-	-	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	-
35-1	06C-1	9,53	17,32	9,53	9,50	14,55	1,30	2,80	PHC 35-1...
40-1	08A-1	12,70	23,00	12,70	17,40	17,40	1,50	3,40	PHC 40-1...
41-1	085-1	12,70	21,20	12,70	11,85	16,55	1,30	3,60	PHC 41-1...
50-1	10A-1	15,88	28,80	15,88	15,90	23,05	2,03	5,50	PHC 50-1...
60-1	12A-1	19,05	34,65	19,05	18,30	26,86	2,42	5,50	PHC 60-1...
80-1	16A-1	25,40	45,90	25,40	24,60	35,45	3,25	6,80	PHC 80-1...
100-1	20A-1	31,75	57,65	31,75	31,80	44,00	4,00	9,20	PHC 100-1...
120-1	24A-1	38,10	69,30	38,10	36,50	51,60	4,80	9,80	PHC 120-1...
140-1	28A-1	44,45	80,45	44,45	44,50	62,00	5,60	11,40	PHC 140-1...
160-1	32A-1	50,80	92,00	50,80	50,80	69,85	6,40	13,10	PHC 160-1...
200-1	40A-1	63,50	115,50	63,50	63,50	88,90	8,00	16,30	PHC 200-1...
-	08B-1	12,70	23,30	12,70	13,35	18,90	1,60	4,30	PHC 08B-1...
-	10B-1	15,88	29,58	15,88	16,50	22,95	1,70	5,30	PHC 10B-1...
-	12B-1	19,05	34,05	19,05	21,45	28,60	1,85	6,40	PHC 12B-1...
-	16B-1	25,40	46,40	25,40	23,15	34,00	3,10	6,40	PHC 16B-1...
-	20B-1	31,75	58,10	31,75	30,50	45,70	3,50	9,00	PHC 20B-1...

В условном обозначении указать шаг и тип прикреплений, также длину цепи.  
 Например, цепь ANSI 80-1 с прикреплениями WSA-1 на каждом четвертом звене (L4), длиной 10 футов обозначается PHC 80-1-L4WSA1X10FT.

Примечание: Возможно изготовление из нержавеющей стали. При размещении заказа использовать суффикс SS, например: PHC 80-1SS L4WSA1X10FT

Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению цепи, приведённому в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное). Например, переходное звено для цепи 80-1 с прикреплением типа WSA-1 обозначается PHC 80-1-WSA1-O/L.



# Цепи повышенной прочности SKF Xtra

Показатель предела прочности при растяжении, единственный параметр характеризующего качество цепи, часто дает неправильную оценку ресурса цепи. При том, что данный параметр является ключевым при расчёте максимального тягового усилия, например для лифтовых цепей, он не всегда правильно отражает усталостное сопротивление и противоударные свойства цепи.

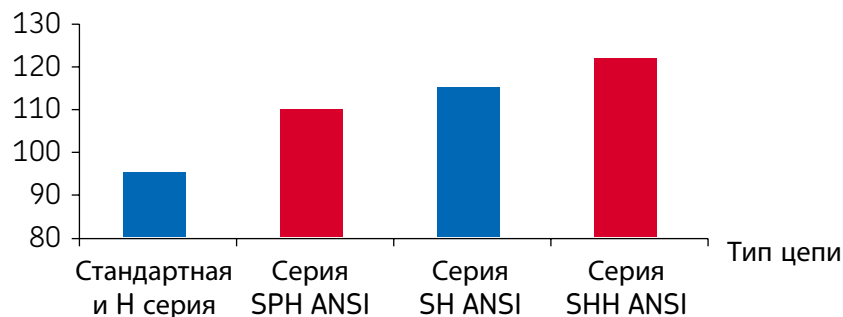
Расчет только по средней рабочей нагрузке является неточным для устройств с сильными ударными нагрузками, которые вызывают быстрое удлинение и разрушение цепи.

Конструкция цепей повышенной прочности SKF Xtra включает оптимальную твердость материала, прецизионные сопряжения компонентов, также учет изменения размеров деталей под действием ударных нагрузок. Это позволяет обеспечить гораздо более долгий срок службы цепей в чрезвычайно сложных условиях.

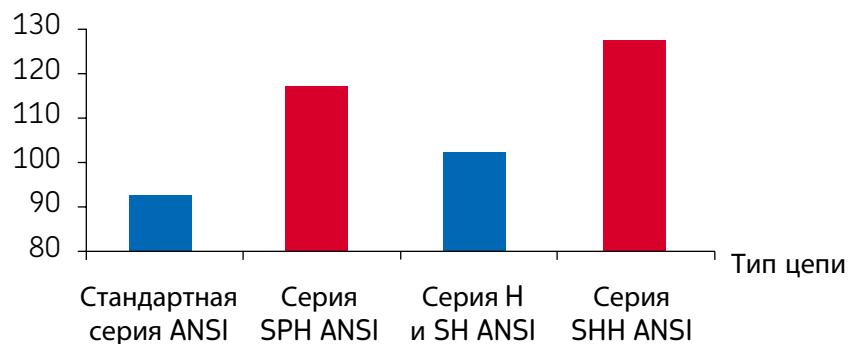


Цепи повышенной прочности SKF Xtra, применяемые при лесозаготовке

## Сравнение предела прочности при растяжении

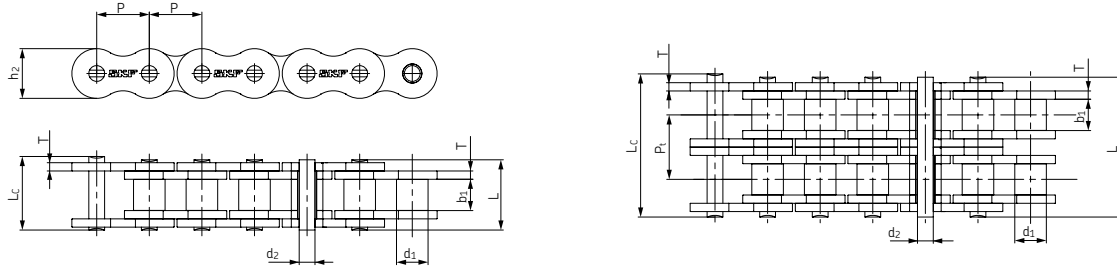


## Сравнение допустимой рабочей нагрузки



# Цепи повышенной прочности SKF Xtra серии H

Цепи повышенной прочности SKF Xtra серии H немного отличаются от стандартных цепей ANSI более толстыми боковыми пластинами звеньев, которые соответствуют следующему (большему) размеру роликовой цепи ANSI. Поэтому цепи серии H способны поглощать, приблизительно на 10% большие ударные нагрузки. Минимальная разрушающая нагрузка осталась неизменной. Цепи повышенной прочности SKF Xtra серии H наилучшим образом подходят для работы в условиях более высоких ударных нагрузок, пониженной скорости а также в прочих тяжёлых условиях эксплуатации.



№ цепи по ANSI	№ цепи по BS/ISO	Шаг P	Диаметр ролика		Расстояние между внутренними пластинами		Диаметр штифта		Длина штифта L макс.	Длина шплинтового штифта Lc макс.	Высота внутренней пластины h2 макс.	Толщина пластины T макс.	Поперечный шаг Pt	Мин. разрушающая нагрузка Q мин.	Средняя разрушающая нагрузка Q0	Масса на 1 метр q	Обозначение
			d1 макс.	b1 мин.	d2 макс.	L макс.	Lc макс.	h2 макс.									
—	—	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кН	кН	кг/м	—
35H-1*	—	9,525	5,08	4,77	3,58	13,3	14,3	—	9,0	1,50	—	7,9	10,8	0,41	PHC 35H-1...		
40H-1	08AH-1	12,700	7,95	7,85	3,96	18,8	19,9	—	12,00	2,03	—	14,1	19,1	0,82	PHC 40H-1...		
50H-1	10AH-1	15,875	10,16	9,40	5,08	22,1	23,4	24,4	15,09	2,42	—	22,2	30,2	1,25	PHC 50H-1...		
60H-1	12AH-1	19,050	11,91	12,57	5,94	29,2	31,0	31,6	18,00	3,25	—	31,8	42,7	1,87	PHC 60H-1...		
80H-1	16AH-1	25,400	15,88	15,75	7,92	36,2	37,7	39,4	24,00	4,00	—	56,7	71,4	3,10	PHC 80H-1...		
100H-1	20AH-1	31,750	19,05	18,90	9,53	43,6	46,9	46,9	30,00	4,80	—	88,5	112,4	4,52	PHC 100H-1...		
120H-1	24AH-1	38,100	22,23	25,22	11,10	53,5	57,5	57,5	35,70	5,60	—	127,0	160,9	6,60	PHC 120H-1...		
140H-1	28AH-1	44,450	25,40	25,22	12,70	57,6	62,2	62,2	41,00	6,40	—	172,4	217,3	8,30	PHC 140H-1...		
160H-1	32AH-1	50,800	28,58	31,55	14,27	68,2	73,0	73,0	47,80	7,20	—	226,8	285,8	10,30	PHC 160H-1...		
180H-1	36AH-1	57,150	35,71	35,48	17,46	75,9	81,6	—	53,60	8,0	—	281,0	341,8	14,83	PHC 180H-1...		
200H-1	40AH-1	63,500	39,68	37,85	19,85	86,6	93,5	93,5	60,00	9,50	—	353,8	444,5	19,16	PHC 200H-1...		
240H-1	48AH-1	76,200	47,63	47,35	23,81	109,6	115,9	—	72,30	12,70	—	510,3	622,5	30,4	PHC 240H-1...		
60H-2	12AH-2	19,050	11,91	12,57	5,94	55,3	57,1	57,7	18,00	3,25	26,11	63,6	84,5	3,71	PHC 60H-2...		
80H-2	16AH-2	25,400	15,88	15,75	7,92	68,8	70,3	72,0	24,00	4,00	32,59	113,4	145,3	6,15	PHC 80H-2...		
100H-2	20AH-2	31,750	19,05	18,90	9,53	82,7	86,0	86,0	30,00	4,80	39,09	177,0	225,9	9,03	PHC 100H-2...		
120H-2	24AH-2	38,100	22,23	25,22	11,10	102,4	106,4	106,4	35,70	5,60	48,87	254,0	322,7	13,13	PHC 120H-2...		
140H-2	28AH-2	44,450	25,40	25,22	12,70	109,8	114,4	114,4	41,00	6,40	52,20	344,8	437,7	16,60	PHC 140H-2...		
160H-2	32AH-2	50,800	28,58	31,55	14,27	130,1	134,9	134,9	47,80	7,20	61,90	453,6	571,6	20,20	PHC 160H-2...		
200H-2	40AH-2	63,500	39,68	37,85	19,85	164,9	171,8	171,8	60,00	9,50	78,31	707,6	894,9	38,11	PHC 200H-2...		
60H-3	12AH-3	19,050	11,91	12,57	5,94	81,4	83,2	83,8	18,00	3,25	26,11	95,4	113,9	5,54	PHC 60H-3...		
80H-3	16AH-3	25,400	15,88	15,75	7,92	101,4	102,9	104,6	24,00	4,00	32,59	170,1	203,5	9,42	PHC 80H-3...		
100H-3	20AH-3	31,750	19,05	18,90	9,53	121,8	125,1	125,1	30,00	4,80	39,09	265,5	314,8	12,96	PHC 100H-3...		
120H-3	24AH-3	38,100	22,23	25,22	11,10	151,2	155,2	155,2	35,70	5,60	48,87	381,0	444,7	19,64	PHC 120H-3...		
140H-3	28AH-3	44,450	25,40	25,22	12,70	162,0	166,6	166,6	41,00	6,40	52,20	517,2	598,4	24,90	PHC 140H-3...		
160H-3	32AH-3	50,800	28,58	31,55	14,27	192,0	196,8	196,8	47,80	7,20	61,90	680,4	787,3	30,10	PHC 160H-3...		
200H-3	40AH-3	63,500	39,68	37,85	19,85	243,2	250,1	250,1	60,00	9,50	78,31	1061,4	1228,2	57,06	PHC 200H-3...		

\* Втулочная цепь: d1 определяет наружный диаметр втулки

Стандартные длины: 10 футов и 5 м. В условном обозначении необходимо указать длину цепи. Например, упаковка с цепью 160H-1 длиной 5 м обозначается PHC 160H-1X5MTR.

Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению цепи, приведённому в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное). Например, переходное звено для цепи 160H-1 обозначается PHC 160H-10/L.

Для шплинтованной цепи повышенной прочности SKF Xtra цепи необходимы специальные звездочки из-за разницы в поперечном шаге.

Для многорядной цепи повышенной прочности SKF Xtra цепи необходимы специальные звездочки из-за разницы в поперечном шаге.

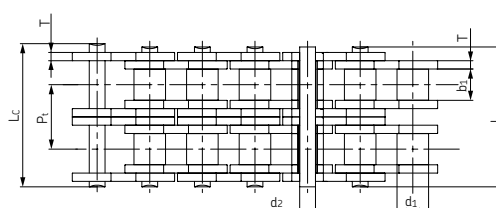
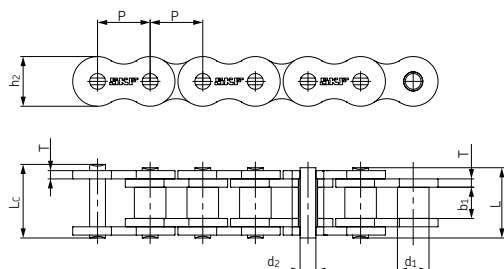


# Цепи сверхвысокой прочности SKF Xtra серии SH

Минимальная разрушающая нагрузка цепей SKF Xtra серии SH на 25–35 % больше, чем у стандартных роликовых цепей ANSI, благодаря более толстым боковым пластинам и штифтам с объемной закалкой. Данные цепи обладают повышенным сопротивлением к ударным нагрузкам и увеличенным сроком службы.



Цепи сверхвысокой прочности SKF Xtra серии SH, применяемые при землеройных работах



№ цепи	Шаг	Диаметр ролика	Расстояние между внутренними пластинами	Диаметр штифта	Длина штифта	Высота внутренней пластины	Толщина пластины	Мин. разрушающая нагрузка	Средняя разрушающая нагрузка	Масса на 1 метр	Обозначение
	P	d <sub>1</sub> макс.	b <sub>1</sub> мин.	d <sub>2</sub> макс.	L макс. L <sub>c</sub> макс.	h <sub>2</sub> макс.	T макс.	Q мин.	Q <sub>0</sub>	q	–
–	mm							kN		kg/m	–
25SH-1*	6,35	3,3	3,18	2,01	9,0	–	6,00	2,01	5,09	2,17	RHC 25SH-1X...
35SH-1*	9,525	5,08	4,77	3,58	13,3	14,3	9,00	1,50	11,00	13,6	RHC 35SH-1X...
40SH-1	12,700	7,95	7,85	3,96	18,8	19,9	12,00	2,03	22,40	24,8	RHC 40SH-1X...
50SH-1	15,875	10,16	9,40	5,08	22,1	23,4	15,09	2,42	30,40	36,2	RHC 50SH-1X...
60SH-1	19,050	11,91	12,57	5,94	29,2	31,6	18,00	3,25	44,10	50,4	RHC 60SH-1X...
80SH-1	25,400	15,88	15,75	7,92	36,2	37,7	24,00	4,00	88,20	93,0	RHC 80SH-1X...
100SH-1	31,750	19,05	18,90	9,53	43,6	46,9	30,00	4,80	116,60	129,1	RHC 100SH-1X...
120SH-1	38,100	22,23	25,22	11,10	53,5	57,5	35,70	5,60	158,20	175,3	RHC 120SH-1X...
140SH-1	44,450	25,40	25,22	12,70	57,6	62,2	41,00	6,40	206,00	266,5	RHC 140SH-1X...
160SH-1	50,800	28,58	31,55	14,27	68,2	73,0	47,80	7,20	274,00	293,0	RHC 160SH-1X...
200SH-1	63,500	39,68	37,85	19,85	86,6	93,5	60,00	9,50	506,10	562,3	RHC 200SH-1X...

\* Втулочная цепь: d<sub>1</sub> определяет наружный диаметр втулки

Стандартные длины: 10 футов и 5 м. В обозначении цепи необходимо указать длину цепи. Например упаковка с цепью 100SH-1 длиной 5 м обозначается RHC 100SH-1X5MTR.

Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению, приведенному в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное). Например, соединительное звено для цепи 100SH-1 обозначается RHC 100SH-1C/L.

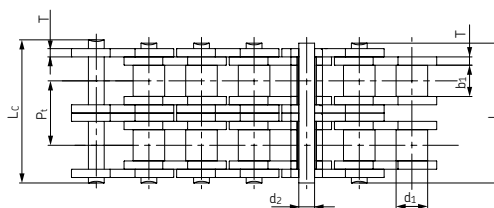
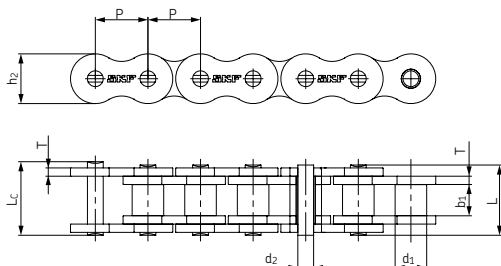
Для многорядной цепи сверхвысокой прочности SKF Xtra цепи необходимы специальные звездочки из-за разницы в поперечном шаге.

# Цепи сверхвысокой прочности SKF Xtra серии SPH

Цепи сверхвысокой прочности SKF Xtra серии SPH имеют специальную усовершенствованную конструкцию с прецизионными зазорами. Подобная конструкция позволила увеличить максимально несущую способность на 25–32%. Штифты используемые в данных цепях выполнены с объемной закалкой для большего сопротивления ударным нагрузкам. Размеры таких цепей такие же, как и у стандартных роликовых цепей ANSI.



Цепи сверхвысокой прочности SKF Xtra серии SPH, применяемые в сталелитейной промышленности



№ цепи	Шаг	Диаметр ролика	Расстояние между внутренними пластинами	Диаметр штифта	Длина штифта		Высота внутренней пластины	Толщина пластины	Поперечный шаг	Мин. разрушающая нагрузка	Средняя разрушающая нагрузка	Масса на 1 метр	Обозначение
					L макс.	L <sub>c</sub> макс.							
-	P	d <sub>1</sub> макс.	b <sub>1</sub> мин.	d <sub>2</sub> макс.	L макс.	L <sub>c</sub> макс.	h <sub>2</sub> макс.	T макс.	P <sub>t</sub>	Q мин.	Q <sub>0</sub>	q	-
-	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кН	кН	кг/м	-
80SPH-1	25,400	15,88	15,75	7,94	32,7	36,5	24,10	3,20	-	77,5	85,3	2,86	RHC80SPH-1X...
100SPH-1	31,750	19,05	18,95	9,54	40,4	44,7	30,10	4,00	-	115,5	127,0	4,21	RHC100SPH-1X...
120SPH-1	38,100	22,23	25,22	11,11	50,3	54,3	36,20	4,80	-	165,0	186,0	6,36	RHC120SPH-1X...
140SPH-1	44,450	25,40	25,22	12,71	54,4	59,0	42,20	5,60	-	222,7	245,0	8,04	RHC140SPH-1X...
160SPH-1	50,800	28,58	31,55	14,29	64,8	69,6	48,20	6,40	-	285,5	314,0	10,80	RHC160SPH-1X...
200SPH-1	63,500	39,68	37,85	19,85	80,3	87,2	60,30	8,00	-	445,5	490,0	18,00	RHC200SPH-1X...
80SPH-2	25,400	15,88	15,75	7,94	62,7	65,8	24,10	3,20	29,29	155,0	170,6	5,68	RHC80SPH-2X...
100SPH-2	31,750	19,05	18,95	9,54	76,4	80,5	30,10	4,00	35,76	231,0	255,0	8,34	RHC100SPH-2X...
120SPH-2	38,100	22,23	25,22	11,11	95,8	99,7	36,20	4,80	45,44	339,0	373,0	12,63	RHC120SPH-2X...
140SPH-2	44,450	25,40	25,22	12,71	103,3	107,9	42,20	5,60	48,87	445,5	490,0	15,92	RHC140SPH-2X...
160SPH-2	50,800	28,58	31,55	14,29	123,3	128,1	48,20	6,40	58,55	571,0	628,0	21,43	RHC160SPH-2X...
200SPH-2	63,500	39,68	37,85	19,85	151,9	158,8	60,30	8,00	71,55	892,0	981,0	35,00	RHC200SPH-2X...
80SPH-3	25,400	15,88	15,75	7,94	91,7	95,1	24,10	3,20	29,29	232,5	255,9	8,18	RHC80SPH-3X...
100SPH-3	31,750	19,05	18,95	9,54	112,2	116,3	30,10	4,00	35,76	347,3	382,0	12,47	RHC100SPH-3X...
120SPH-3	38,100	22,23	25,22	11,11	141,4	145,2	36,20	4,80	45,44	508,0	559,0	18,90	RHC120SPH-3X...
140SPH-3	44,450	25,40	25,22	12,71	152,2	156,8	42,20	5,60	48,87	668,0	735,0	23,84	RHC140SPH-3X...
160SPH-3	50,800	28,58	31,55	14,29	181,8	186,6	48,20	6,40	58,55	855,5	941,0	32,10	RHC160SPH-3X...
200SPH-3	63,500	39,68	37,85	19,85	223,5	230,4	60,30	8,00	71,55	1336,4	1470,0	52,50	RHC200SPH-3X...

Стандартные длины: 10 футов и 5 м. В условном обозначении цепи необходимо указать длину цепи. Например упаковка с цепью 100SPH-1 длиной 5 м обозначается RHC 100SPH-1X5MTR.

Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению цепи, приведённому в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное). Например, соединительное звено для цепи 100SPH-1 обозначается RHC 100SPH-1C/L.

Для многорядной цепи сверхвысокой прочности SKF Xtra цепи необходимы специальные звездочки из-за разницы в поперечном шаге.

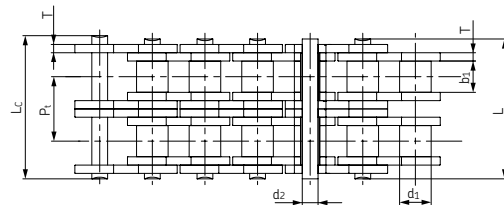
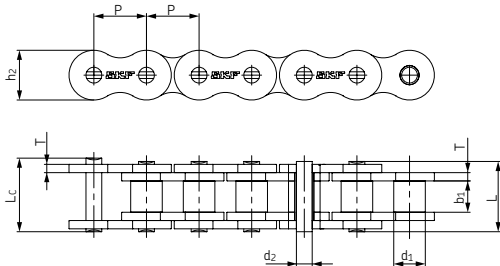
# Цепи сверхвысокой прочности SKF Xtra серии SHH

Толщина боковых пластин цепей сверхвысокой прочности SKF Xtra серии SHH увеличены и соответствуют следующему (большему) размеру пластин особопрочных цепей SKF Xtra серии SPH. Штифты данных цепей также выполняются с объемной закалкой.

Применение более качественных материалов придаёт цепи более высокую прочность, чем у цепей сверхвысокой прочности SKF Xtra серии SH.



Цепи сверхвысокой прочности SKF Xtra серии SHH, используемые в строительной технике



№ цепи	Шаг	Диаметр ролика	Расстояние между внутренними пластинами	Диаметр штифта	Длина штифта		Высота внутренней пластины	Толщина пластины	Поперечный шаг	Мин. разрушающая нагрузка	Средняя разрушающая нагрузка	Масса на 1 метр	Обозначение
					L макс.	L <sub>c</sub> макс.							
	P	d <sub>1</sub> макс.	b <sub>1</sub> мин.	d <sub>2</sub> макс.	L макс.	L <sub>c</sub> макс.	h <sub>2</sub> макс.	T макс.	P <sub>t</sub>	Q мин.	Q <sub>0</sub>	q	-
-	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кН	кН	кг/м	-
80SHH-1	25,400	15,88	15,75	7,94	36,2	38,9	24,10	4,00	-	89,2	98,1	3,36	RHC 80SHH-1X...
100SHH-1	31,750	19,05	18,90	9,54	43,6	46,9	30,10	4,80	-	131,8	145,0	4,90	RHC 100SHH-1X...
120SHH-1	38,100	22,23	25,22	11,11	53,5	57,5	36,20	5,60	-	176,0	196,0	7,12	RHC 120SHH-1X...
140SHH-1	44,450	25,40	25,22	12,71	57,6	62,2	42,20	6,40	-	231,9	255,0	8,88	RHC 140SHH-1X...
160SHH-1	50,800	28,58	31,55	14,29	68,2	73,0	48,20	7,20	-	294,5	324,0	11,72	RHC 160SHH-1X...
200SHH-1	63,500	39,68	37,85	19,85	86,6	93,5	60,30	9,50	-	543,6	598,0	19,80	RHC 200SHH-1X...
80SHH-2	25,400	15,88	15,75	7,94	68,8	72,0	24,10	4,00	32,59	178,4	196,2	6,65	RHC 80SHH-2X...
100SHH-2	31,750	19,05	18,90	9,54	82,7	86,0	30,10	4,80	39,09	263,6	290,0	9,71	RHC 100SHH-2X...
120SHH-2	38,100	22,23	25,22	11,11	102,4	106,4	36,20	5,60	48,87	356,4	392,0	14,12	RHC 120SHH-2X...
140SHH-2	44,450	25,40	25,22	12,71	109,8	114,4	42,20	6,40	52,20	463,6	510,0	17,38	RHC 140SHH-2X...
160SHH-2	50,800	28,58	31,55	14,29	130,1	134,9	48,20	7,20	61,90	588,0	647,0	23,00	RHC 160SHH-2X...
200SHH-2	63,500	39,68	37,85	19,85	164,9	171,8	60,30	9,50	78,31	1091,0	1200,0	38,50	RHC 200SHH-2X...
80SHH-3	25,400	15,88	15,75	7,94	101,4	104,6	24,10	4,00	32,59	267,6	294,3	9,95	RHC 80SHH-3X...
100SHH-3	31,750	19,05	18,90	9,54	121,8	125,1	30,10	4,80	39,09	395,4	435,0	14,53	RHC 100SHH-3X...
120SHH-3	38,100	22,23	25,22	11,11	151,2	155,2	36,20	5,60	48,87	534,5	588,0	21,12	RHC 120SHH-3X...
140SHH-3	44,450	25,40	25,22	12,71	162,0	166,6	42,20	6,40	52,20	695,5	765,0	25,88	RHC 140SHH-3X...
160SHH-3	50,800	28,58	31,55	14,29	192,0	196,8	48,20	7,20	61,90	882,7	971,0	34,22	RHC 160SHH-3X...
200SHH-3	63,500	39,68	37,85	19,85	243,2	250,1	60,30	9,50	78,31	1627,3	1790,0	57,29	RHC 200SHH-3X...

Стандартные длины: 10 футов и 5 м. В условном обозначении цепи необходимо указать длину цепи. Например упаковка с цепью 100SHH-1 длиной 5 м обозначается RHC 100SHH-1X5MTR.

Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению цепи, приведённому в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное). Например, соединительное звено для цепи 100SHH-1 обозначается RHC 100SHH-1C/L.

Для многорядной цепи сверхвысокой прочности SKF Xtra цепи необходимы специальные звездочки из-за разницы в поперечном шаге.

# Самосмазывающиеся цепи SKF Xtra SLR

SKF использует самую современную технологию производства самосмазывающихся цепей с использованием втулок из специального материала с большим количеством пор (получается спечением), заполненных смазкой. Пористые стальные втулки цепей SKF Xtra SLR заполнены смазкой изнутри. При работе цепи смазочный материал формирует тонкий слой между штифом, втулкой и внутренней поверхностью ролика.

Самосмазывающиеся цепи **SKF Xtra SLR** обладают великолепным сроком службы без дополнительного смазывания. В дополнении, штифты цепей SKF Xtra SLE подвергаются никелированию с целью получения очень гладкой поверхности, чтобы препятствовать изнашиванию втулок. Боковые пластины звеньев данных цепей имеют чёрное фосфатное покрытие. Самосмазывающиеся цепи **SKF Xtra SLR** полностью взаимозаменяемы со стандартными роликовыми цепями.

Использование самосмазывающихся цепей может существенно уменьшить удлинение во многих устройствах и увеличит срок службы цепи.

Цепи **SKF Xtra SLR** могут также использоваться как основа для цепей с прикреплениями, которые часто требуются в полиграфии или на производстве упаковочных материалов.

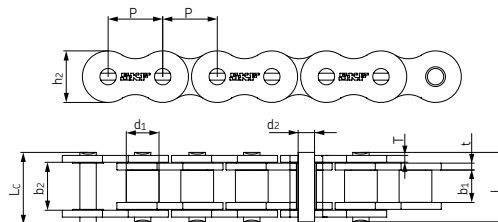
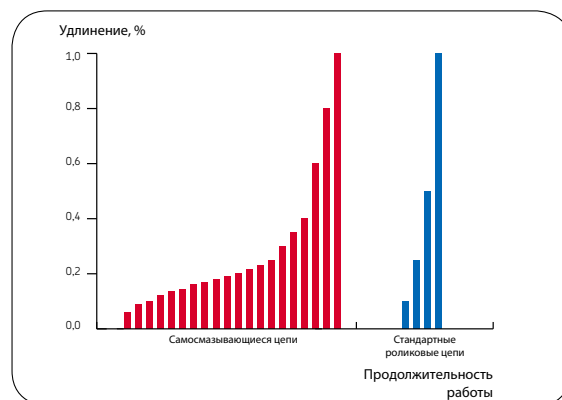
## Применение

Поскольку самосмазывающиеся цепи SKF Xtra SLR не требуют дополнительного смазывания, они пригодны для устройств, где дополнительное смазывание цепи невозможно или непрактично. Поэтому данные цепи обеспечивают длительный срок службы, без смазывания. Загрязнения готовой продукции основная причина использования самосмазывающихся цепей SKF Xtra SLR в бумажной, пищевой и электронной промышленности.



Самосмазывающиеся цепи SKF Xtra SLR, применяемые в пищевой промышленности

## Сравнение самосмазывающихся цепей SKF Xtra SLR и стандартных цепей



№ цепи	Шаг	Диаметр ролика	Расстояние между внутренними пластинами	Расстояние между внешними пластинами	Диаметр штифта	Длина штифта	Высота внутренней пластины	Толщина пластины		Мин. разрушающая нагрузка	Масса на 1 метр	Обозначение	
	P	d <sub>1</sub> макс.	b <sub>1</sub> мин.	b <sub>2</sub> мин.	d <sub>2</sub> макс.	L макс.		L <sub>c</sub> макс.	h <sub>2</sub> макс.				t макс.
—	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кН	кг/м	—
08B-1SLR	12,70	8,51	7,75	13,03	4,45	18,3	19,8	11,8	1,60	1,60	18,0	0,73	PHC 08B-1SLR...
10B-1SLR	15,88	10,16	9,65	13,75	5,08	19,9	21,6	14,7	1,70	1,70	22,4	0,97	PHC 10B-1SLR...
12B-1SLR	19,05	12,07	11,68	15,75	5,72	22,5	24,2	16,0	1,85	1,85	29,0	1,20	PHC 12B-1SLR...
16B-1SLR	25,40	15,88	17,02	27,50	8,28	38,1	40,6	21,0	4,15	3,10	60,0	2,72	PHC 16B-1SLR...
12B-2SLR	19,05	12,07	11,68	35,21	5,72	42,0	43,6	16,0	1,85	1,85	58,0	2,42	PHC 12B-2SLR...
16B-2SLR	25,40	15,88	17,02	57,46	8,28	68,0	71,0	21,0	4,15	3,10	106,0	5,68	PHC 16B-2SLR...
40-1SLR	12,7	7,95	7,85	12,25	3,96	16,6	17,8	12,0	1,5	1,5	14,1	0,62	PHC 40-1SLR...
50-1SLR	15,88	10,16	9,40	13,84	5,03	20,7	22,2	15,1	2,03	2,03	21,8	1,12	PHC 50-1SLR...
60-1SLR	19,05	11,91	12,57	19,35	5,94	27,5	29,3	18,0	2,42	2,42	34,2	1,65	PHC 60-1SLR...
80-1SLR	25,40	15,88	15,75	22,66	7,92	32,7	35,0	24,0	3,25	3,25	56,7	2,63	PHC 80-1SLR...
100-1SLR	31,75	19,05	18,90	27,51	9,53	40,4	44,7	30,0	4,00	4,00	86,7	3,94	PHC 100-1SLR...
60-2SLR	19,05	11,91	12,57	42,13	5,94	50,3	52,1	18,0	3,25	2,42	68,4	3,21	PHC 60-2SLR...

Стандартные длины: 10 футов и 5 м. В условном обозначении цепи необходимо указать длину цепи. Например упаковка с цепью 10B-1SLR длиной 10 футов обозначается PHC 10B-1SLRX10FT.

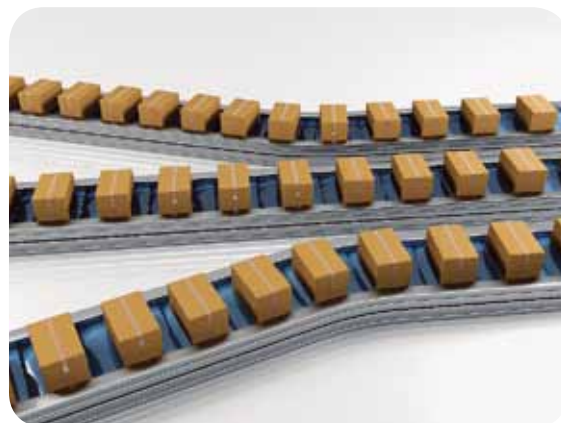
Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению цепи, приведённому в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное). Например, соединительное звено для цепи 10B-1SLR обозначается PHC 10B-1SLR-C/L.

# Цепи SKF, допускающие изгиб в боковой плоскости

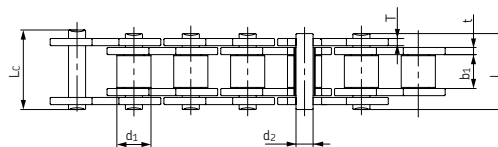
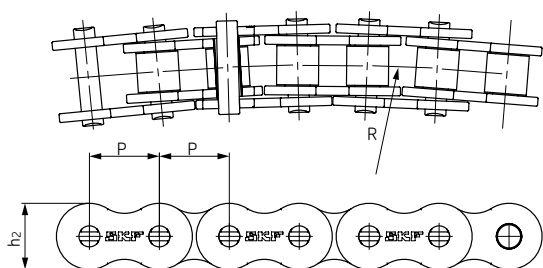
Цепи SKF допускающие изгиб в боковой плоскости (изгибающиеся цепи) позволяют изгиб в боковой плоскости и скручивание благодаря дополнительным зазорам между внутренними и внешними боковыми пластинами. Такие цепи идеально подходят для криволинейных конвейеров или для передач с невыровненными (расположенными под углом) звёздочками. Они изготавливаются с бочкообразными штифтами и с дополнительными зазорами между штифтом, втулкой и боковыми пластинами. Эти особенности делают возможным движение по изогнутой траектории и/или скручивание цепи.

## Применение

Цепи SKF допускающие изгиб в боковой плоскости обычно используются в конвейерах с криволинейными участками в цехах розлива бутылок, на упаковочном производстве, в консервной и текстильной промышленности.



Цепи SKF допускающие изгиб в боковой плоскости, используемые на линии упаковки



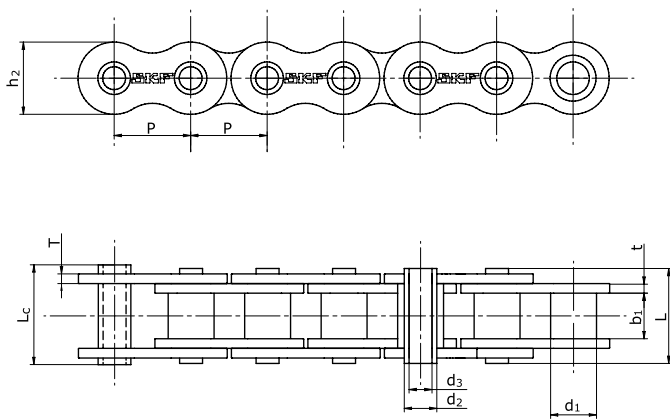
№ цепи	Шаг	Диаметр ролика	Расстояние между внутренними пластинами	Диаметр штифта	Длина штифта	Высота внутренней пластины	Толщина пластины	Радиус бокового изгиба	Мин. разрушающая нагрузка	Средняя разрушающая нагрузка	Масса на 1 метр	Обозначение
	P	d <sub>1</sub> макс.	b <sub>1</sub> мин.	d <sub>2</sub> макс.	L макс. L <sub>c</sub> макс.	h <sub>2</sub> макс.	t макс. T макс.	R мин.	Q мин.	Q <sub>0</sub>	q	-
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кН	кН	кг/м	-
40-1SB	12,70	7,95	7,85	3,96	16,9 18,1	11,7	1,50 1,50	350	13,8	15,2	0,80	PHC 40-1SB...
43-1SB	12,70	7,95	7,85	3,45	18,3 19,5	11,7	1,50 1,50	305	12,0	13,2	0,64	PHC 43-1SB...
50-1SB	15,88	10,16	9,40	4,37	20,7 22,7	14,9	2,03 2,03	400	20,6	22,7	1,09	PHC 50-1SB...
60-1SB	19,05	11,91	12,57	5,34	26,6 28,4	18,0	2,42 2,42	500	15,7	17,3	1,54	PHC 60-1SB...
63-1SB	19,05	11,91	12,68	5,08	28,8 30,6	17,2	2,42 2,03	350	12,5	20,0	1,40	PHC 63-1SB...
80-1SB	25,40	15,88	15,75	7,19	34,0 37,3	24,0	3,25 3,25	711	40,9	42,0	2,60	PHC 80-1SB...
08B-1SB	12,70	8,51	7,75	3,97	17,4 18,7	11,8	1,60 1,60	400	14,0	15,4	0,70	PHC 08B-1SB...
10B-1SB	15,88	10,16	9,65	4,50	20,1 21,5	14,7	1,70 1,70	400	15,6	17,2	0,93	PHC 10B-1SB...
12B-1SB	19,05	12,07	11,68	5,12	23,1 24,8	16,0	1,85 1,85	500	20,5	22,6	1,16	PHC 12B-1SB...
C2050-1SB	31,75	10,16	9,40	5,08	21,3 22,6	15,0	2,03 2,03	800	21,8	24,1	0,84	PHC C2050-1SB...

Стандартные длины: 10 футов и 5 м. В условном обозначении цепи необходимо указать длину цепи. Например упаковка цепи 60-1SB длиной 5 м обозначается PHC 60-1SBX5MTR.

Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению цепи, приведённому в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное). Например, соединительное звено для цепи 60-1SB обозначается PHC 60-1SB-C/L.

# Цепи SKF с полыми штифтами

Цепи с полыми штифтами обладают более широким диапазоном применения, т.к. позволяют устанавливать дополнительные поперечные штанги, удлиненные штифты или дополнительные крепления. Такие цепи идеальны для установок там, где часто необходимо изменять расстояние между поперечными штангами, штифтами или креплениями. Такие цепи могут быть изготовлены из обычной или нержавеющей стали.



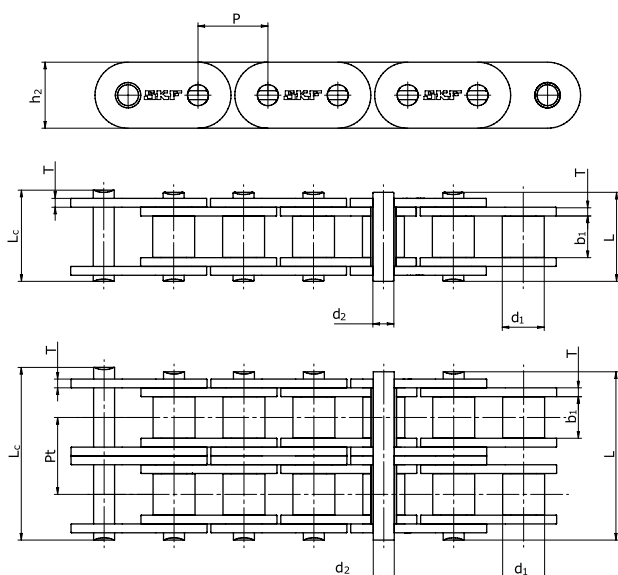
Цепи с полыми штифтами, применяемые на издательском конвейере

№ цепи	Шаг	Диаметр втулки	Расстояние между внутренними пластинами	Диаметр штифта		Длина штифта		Высота внутренней пластины	Толщина пластины	Мин. разрушающая нагрузка	Средняя разрушающая нагрузка	Масса на 1 метр	Обозначение
				d <sub>2</sub> макс.	d <sub>3</sub> макс.	L макс.	L <sub>c</sub> макс.						
	P	d <sub>1</sub> макс.	b <sub>1</sub> мин.	d <sub>2</sub> макс.	d <sub>3</sub> макс.	L макс.	L <sub>c</sub> макс.	h <sub>2</sub> макс.	t/T макс.	Q мин.	Q <sub>0</sub>	q	
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кН/фунт	кН	кг/м	
08ВНР	12,7	8,51	7,75	6,55	4,5	16,4	17,6	11,8	1,6/1,3	11,1/2523	12,1	0,56	PHC 08В-1НР
10ВНР	15,875	10,16	9,65	7,02	5,13	19,5	20,5	14,7	1,7	10,0/2272	11,5	0,86	PHC 10В-1НР
12ВНР	19,05	12,07	11,68	8,09	6	22,7	23,9	16,1	1,85	14,0/3180	16	0,82	PHC 12В-1НР
16ВНР	25,4	15,88	17,02	11,5	8,2	35,3	37	23,2	4,0/3,1	49,0/11136	52,2	2,26	PHC 16В-1НР
40НР	12,7	7,95	7,85	5,63	4	16,5	17,6	12	1,5	11,0/2500	12,2	0,54	PHC 40-1НР
50НР	15,875	10,16	9,4	7,03	5,13	20,7	21,9	15,09	2,03	20,0/4545	22,6	0,91	PHC 50-1НР
60НР	19,05	11,91	12,7	8,31	6	25,8	26,8	18	2,42	24,0/5455	26,9	1,29	PHC 60-1НР
80НР	25,4	15,88	15,75	11,4	8,05	32,5	33,8	24	3,25	50,0/11364	52	2,26	PHC 80-1НР
A2080НР	50,8	15,88	15,75	11,4	8,05	32,4	33,8	24	3,25	42,3/9615	46,1	1,6	PHC A2080НР

Стандартные длины: 10 футов и 5 м. В условном обозначении цепи необходимо указать длину цепи. Например, упаковка с цепью 08В-1НР длиной 10 футов обозначается PHC 08В-1НР10FT.

# Цепи SKF с прямой боковой гранью

Цепи с прямыми боковыми гранями обладают прямыми, а не профилированными боковыми пластинами звеньев, для лучшего скольжения при применении в конвейерах. Усталостная прочность и масса цепи немного выше, чем у стандартных цепей.



Цепи с прямыми боковыми гранями, применяемые в автомобилестроении

## Цепи SKF с прямой боковой гранью – серия А

№ цепи по BS/ISO	№ цепи по ANSI	Шаг P	Диаметр ролика		Диаметр штифта	Длина штифта		Высота внутренней пластины	Толщина пластины	Поперечный шаг P <sub>t</sub>	Мин. разрушающая нагрузка Q <sub>мин.</sub>	Средняя разрушающая нагрузка Q <sub>0</sub>	Масса на 1 метр q	Обозначение
			max	b <sub>1</sub> мин.		L макс.	L <sub>c</sub> макс.							
–	–	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кН	кН	кг/м	–
C06A-1	C35*	9,525	5,08	4,77	3,58	13,3	14,3	9	1,3		7,9	10,8	0,41	PHC C06A-1...
C08A-1	C40	12,7	7,95	7,85	3,96	16,6	18,8	12	1,5		14,1	17,5	0,73	PHC C08A-1...
C10A-1	C50	15,875	10,16	9,4	5,08	20,7	23,3	15,09	2,03		22,2	29,4	1,23	PHC C10A-1...
C12A-1	C60	19,05	11,91	12,57	5,94		28,3	18,0/18,2	2,42		31,8	41,5	1,81/1,83	PHC C12A-1...
C16A-1	C80	25,4	15,88	15,75	7,92	32,7	36,5	24	3,25		56,7	60,4	3,09	PHC C16A-1...
C20A-1	C100	31,75	19,05	18,9	9,53	40,4	44,7	30	4		88,5	109,2	4,56	PHC C20A-1...
C24A-1	C120	38,1	22,23	25,22	11,1	50,3	54,3	35,7	4,8		127,0	166,3	6,86	PHC C24A-1...
C28A-1	C140	44,45	25,4	25,22	12,7	54,4	59	41	5,6		172,4	212	8,49	PHC C28A-1...
C32A-1	C160	50,8	28,58	31,55	14,27	64,8	69,6	47,8	6,4		226,8	278,9	11,5	PHC C32A-1...
C08A-2	C40-2	12,7	7,95	7,85	3,96	31	33,2	12	1,5	14,38	28,2	35,9	1,43	PHC C08A-2...
C10A-2	C50-2	15,875	10,16	9,4	5,08	38,9	41,4	15,09	2,03	18,11	44,4	58,1	2,42	PHC C10A-2...
C12A-2	C60-2	19,05	11,91	12,57	5,94	48,8	51,1	18,0/18,2	2,42	22,78	63,6	82,1	3,58/3,62	PHC C12A-2...
C16A-2	C80-2	25,4	15,88	15,75	7,92	62,7	65,8	24	3,25	29,29	113,4	141,8	6,12	PHC C16A-2...
C20A-2	C100-2	31,75	19,05	18,9	9,53	76,4	80,5	30	4	35,76	177,0	219,4	9,08	PHC C20A-2...
C24A-2	C120-2	38,1	22,23	25,22	11,1	95,8	99,7	35,7	4,8	45,44	254,0	314,9	13,6	PHC C24A-2...
C28A-2	C140-2	44,45	25,4	25,22	12,7	103,3	107,9	41	5,6	48,87	344,8	427,5	16,86	PHC C28A-2...
C32A-2	C180-2	50,8	28,58	31,55	14,27	123,3	128,1	47,8	6,4	58,55	453,6	562,4	22,9	PHC C32A-2...
C08A-3	C40-3	12,7	7,95	7,85	3,96	45,4	47,6	12	1,5	14,38	42,3	50	2,14	PHC C08A-3...
C10A-3	C50-3	15,875	10,16	9,4	5,08	57	59,5	15,09	2,03	18,11	66,6	77,8	3,62	PHC C10A-3...
C12A-3	C60-3	19,05	11,91	12,57	5,94	71,5	73,9	18,0/18,2	2,42	22,78	95,4	111,1	5,36/5,41	PHC C12A-3...
C16A-3	C80-3	25,4	15,88	15,75	7,92	91,7	95,1	24	3,25	29,29	170,1	198,4	9,1	PHC C16A-3...
C20A-3	C100-3	31,75	19,05	18,9	9,53	112,2	116,3	30	4	35,76	265,5	309,6	13,6	PHC C20A-3...
C24A-3	C120-3	38,1	22,23	25,22	11,1	141,4	145,2	35,7	4,8	45,44	381,0	437,2	20,43	PHC C24A-3...
C28A-3	C140-3	44,45	25,4	25,22	12,70	152,2	156,8	41	5,6	48,87	517,2	593,3	25,23	PHC C28A-3...
C32A-3	C160-3	50,8	28,58	31,55	14,27	181,8	186,6	47,8	6,4	58,55	680,4	780,6	34,19	PHC C32A-3...

\* Втулочная цепь: d<sub>1</sub> определяет наружный диаметр втулки

Стандартные длины: 10 футов и 5 м. В условном обозначении цепи необходимо указать длину цепи. Например, упаковка с цепью C08A-1 длиной 10 футов обозначается PHC C08A-1X10FT.

## Цепь с прямой боковой гранью – серия В

№ цепи по BS/ISO	Шаг	Диаметр ролика max	Расстояние между внутренними пластинами b <sub>1</sub> мин.	Диаметр штифта max	Длина штифта		Высота внутренней пластины h <sub>2</sub> макс.	Толщина пластины Т макс.	Поперечный шаг P <sub>t</sub>	Мин. разрушающая нагрузка Q мин.	Средняя разрушающая нагрузка Q <sub>0</sub>	Масса на 1 метр q	Обозначение
	P				L макс.	L <sub>c</sub> макс.							
-	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кН	кН	кг/м	-
C08B-1	12,7	8,51	7,75	4,45	16,7	18,2	11,8	1,6		18,0	19,5	0,8	PHC C08B-1...
C10B-1	15,875	10,16	9,65	5,08	19,5	20,9	14,7	1,7		22,4	27,9	1,06	PHC C10B-1...
C12B-1	19,06	12,07	11,68	5,72	22,5	25,2	16	1,85		29,0	32,2	1,32	PHC C12B-1...
C16B-1	25,4	15,88	17,02	8,28	36,1	39,1	21,0/24,0	4,15/3,1		60,0	72,8	3,08/3,49	PHC C16B-1...
C20B-1	31,75	19,05	19,56	10,19	41,3	45	26,4	4,5/3,5		95,0	106,7	4,16	PHC C20B-1...
C24B-1	38,1	25,4	25,4	14,63	53,4	57,8	33,2	6,0/4,8		160,0	178	7,47	PHC C24B-1...
C28B-1	44,45	27,94	30,99	15,9	66,1	69,5	36,7	7,5/6,0		200,0	222	9,9	PHC C28B-1...
C32B-1	50,8	29,21	30,99	17,81	66	71	42	7,0/6,0		250,0	277,5	10,45	PHC C32B-1...
C08B-2	12,7	8,51	7,75	4,45	31,2	32,2	11,8	1,6	13,92	32,0	38,7	1,45	PHC C08B-2...
C10B-2	15,875	10,16	9,65	5,08	36,1	37,5	14,7	1,7	16,59	44,5	57,8	2	PHC C10B-2...
C12B-2	19,05	12,07	11,68	5,72	42	44,7	16	1,85	19,46	57,8	66,1	2,62	PHC C12B-2...
C16B-2	25,4	15,88	17,02	8,28	68	71	21,0/24,0	4,15/3,1	31,88	106,0	133	6,10/6,92	PHC C16B-2...
C20B-2	31,75	19,05	19,56	10,19	77,8	81,5	26,4	4,5/3,5	36,45	170,0	211,2	8,23	PHC C20B-2...
C24B-2	38,1	25,4	25,4	14,63	101,7	106,2	33,2	6,0/4,8	48,36	280,0	319,2	14,77	PHC C24B-2...
C28B-2	44,45	27,94	30,99	15,9	124,6	129,1	36,7	7,5/6,0	59,56	360,0	406,8	19,82	PHC C28B-2...
C32B-2	50,8	29,21	30,99	17,81	124,6	129,6	42	7,0/6,0	58,65	450,0	508,5	20,94	PHC C32B-2...
C08B-3	12,7	8,51	7,75	4,45	45,1	46,1	11,8	1,6	13,92	47,5	57,8	2,1	PHC C08B-3...
C10B-3	15,875	10,16	9,65	5,08	52,7	54,1	14,7	1,7	16,59	66,7	84,5	2,87	PHC C10B-3...
C12B-3	19,05	12,07	11,66	5,72	61,5	64,2	16	1,85	19,46	86,7	101,8	3,89	PHC C12B-3...
C16B-3	25,4	15,88	17,02	8,28	99,8	102,9	21,0/24,0	4,15/3,1	31,88	160,0	203,7	9,12/10,34	PHC C16B-3...
C20B-3	31,75	19,05	19,56	10,19	114,2	117,9	26,4	4,5/3,6	36,45	250,0	290	11,34	PHC C20B-3...
C24B-3	38,1	25,4	25,4	14,63	150,1	154,6	33,2	6,0/4,8	48,36	425,0	493	22,1	PHC C24B-3...
C28B-3	44,45	27,94	30,99	15,9	184,2	188,7	36,7	7,5/6,0	59,56	530,0	609,5	29,64	PHC C28B-3...
C32B-3	50,8	29,21	30,99	17,81	183,2	188,2	42	7,0/6,0	58,55	670,0	770,5	31,27	PHC C32B-3...

Стандартные длины: 10 футов и 5 м. В условном обозначении цепи необходимо указать длину цепи. Например, упаковка с цепью C08B-1 длиной 10 футов обозначается PHC C08B-1X10FT.

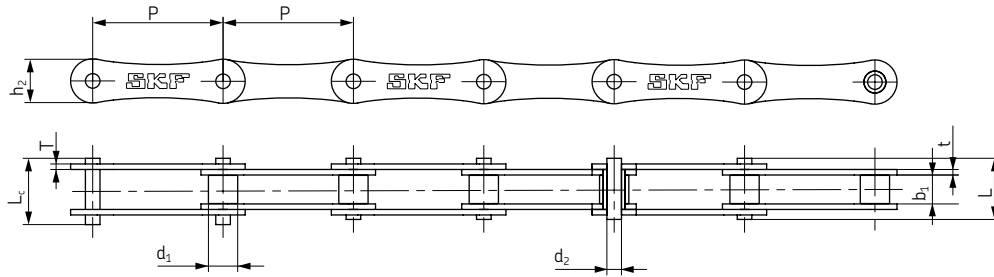
## Приводные цепи SKF с двойным шагом

Двухшаговые роликовые цепи SKF выпускаются в соответствии со стандартами США на роликовые цепи ASME/ANSI B29.3 (приводные цепи) и B29.4 (конвейерные цепи). В основном, эти цепи аналогичны стандартным изделиям ASME/ANSI, за исключением того, что шаг цепи вдвое больше. Данные цепи выпускаются двух видов, приводной и конвейерной серии, с роликами стандартных размеров, и дополнительно с увеличенными роликами конвейерной серии. Подобная цепь является экономичным вариантом для применения при малых скоростях, умеренных нагрузках и для приводов, перемещающих грузы на большие расстояния, включая различные конвейеры и погрузо-разгрузочное оборудование.



Цепи с двойным шагом, применяемые в сельском хозяйстве

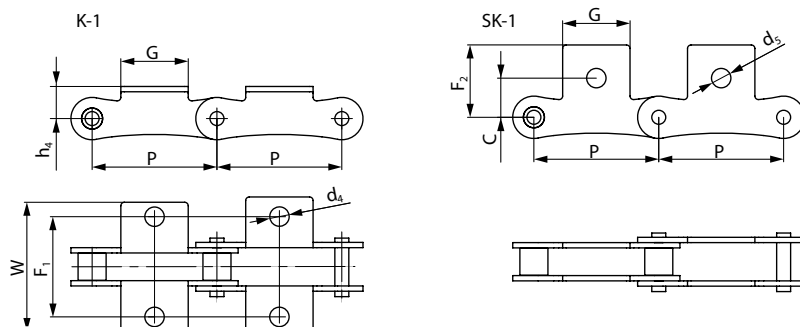




№ цепи по ANSI	№ цепи по BS/ISO	Шаг P	Диаметр ролика d <sub>1</sub> макс.	Расстояние между внутренними пластинами b <sub>1</sub> мин.	Диаметр штифта d <sub>2</sub> макс.	Длина штифта L макс.	L <sub>C</sub> макс.	Высота внутренней пластины h <sub>2</sub> макс.	Толщина пластины t макс.	T макс.	Мин. разрушающая нагрузка Q мин.	Средняя разрушающая нагрузка Q <sub>0</sub>	Масса на 1 метр q	Обозначение
–	–	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кН	кН	кг/м	–
2040	208A	25,40	7,95	7,85	3,96	16,6	17,8	12,0	1,50	1,50	14,1	16,7	0,42	PHC 2040...
2050	210A	31,75	10,16	9,40	5,08	20,7	22,2	15,0	2,03	2,03	22,2	28,1	0,73	PHC 2050...
2060	212A	38,10	11,91	12,57	5,94	25,9	27,7	18,0	2,42	2,42	31,8	36,8	1,02	PHC 2060...
2080	216A	50,80	15,88	15,75	7,92	32,7	36,5	24,0	3,25	3,25	56,7	65,7	1,70	PHC 2080...
2100	220A	63,50	19,05	18,90	9,53	40,4	44,7	30,0	4,00	4,00	88,5	102,6	2,55	PHC 2100...
2120	224A	76,20	22,23	25,22	11,10	50,3	54,3	35,7	4,80	4,80	127,0	147,3	4,06	PHC 2120...
–	208B	25,40	8,51	7,75	4,45	16,7	18,2	11,8	1,60	1,60	18,0	19,4	0,45	PHC 208B...
–	210B	31,75	10,16	9,65	5,08	19,5	20,9	14,7	1,70	1,70	22,4	27,5	0,65	PHC 210B...
–	212B	38,10	12,07	11,68	5,72	22,5	25,2	16,0	1,85	1,85	29,0	32,2	0,76	PHC 212B...
–	216B	50,80	15,88	17,02	8,28	36,1	39,1	21,0	4,15	3,10	60,0	72,8	1,75	PHC 216B...
–	220B	63,50	19,05	19,56	10,19	41,3	45,0	26,4	4,50	3,50	95,0	106,7	2,62	PHC 220B...
–	224B	76,20	25,40	25,40	14,63	53,4	57,8	33,2	6,00	4,80	160,0	178,0	4,70	PHC 224B...
–	228B	88,90	27,94	30,99	15,90	65,1	69,5	36,7	7,50	6,00	200,0	222,0	6,23	PHC 228B...
–	232B	101,60	29,21	30,99	17,81	66,0	71,0	42,0	7,00	6,00	250,0	277,5	6,72	PHC 232B...

Стандартные длины: 10 футов и 5 м. В условном обозначении цепи необходимо указать длину цепи. Например, упаковка с цепью 2060 длиной 5 м обозначается PHC 2060X5MTR.

Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению цепи, приведённому в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное). Например, соединительное звено для цепи 2060 обозначается PHC 2060-C/L.



## Прикрепления для приводной цепи с двойным шагом

№ цепи по ANSI	№ цепи по BS/ISO	P	G	F <sub>1</sub>	W	h <sub>4</sub>	d <sub>4</sub>	C	F <sub>2</sub>	d <sub>5</sub>	Обозначение
–	–	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	–
2040	208A	25,40	19,1	25,4	39,6	9,1	3,4	11,1	20,5	5,5	PHC 2040...
2050	210A	31,75	23,8	31,8	49,0	11,1	5,5	14,3	25,0	6,6	PHC 2050...
2060	212A	38,10	28,6	42,9	67,8	14,7	5,5	17,5	32,9	9,2	PHC 2060...
2080	216A	50,80	38,1	55,6	87,8	19,1	6,8	22,2	43,5	11,0	PHC 2080...
2100	220A	63,50	47,6	66,6	107,5	23,4	9,2	28,6	50,4	13,0	PHC 2100...
2120	224A	76,20	57,2	79,3	121,4	27,8	10,5	33,3	55,5	15,0	PHC 2120...
–	208B	25,40	23,2	25,4	39,6	9,1	4,5	11,1	20,5	5,5	PHC 208B...
–	210B	31,75	23,8	31,8	49,0	11,1	5,5	–	–	–	PHC 210B...
–	212B	38,10	35,0	38,1	57,0	14,7	6,6	–	–	–	PHC 212B...
–	216B	50,80	44,0	50,8	84,0	19,1	6,6	–	–	–	PHC 216B...
–	220B	63,50	52,0	63,5	104,0	23,4	8,4	–	–	–	PHC 220B...
–	224B	76,20	60,0	76,2	120,0	27,8	10,5	–	–	–	PHC 224B...

В условном обозначении указать шаг и тип прикреплений, также длину цепи.

Например: цепь 2060 с креплениями K-1 на каждом звене (L1), длиной – 10 футов обозначается PHC 2060-L1K1X10FT

Примечание: возможно изготовление из нержавеющей стали. При размещении заказа используйте суффикс SS, например: PHC 2060SS-L1K1X10FT.

Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению цепи, приведённому в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное). Например, переходное звено для цепи 2060 с креплением типа K-1 обозначается PHC 2060-K1-O/L.

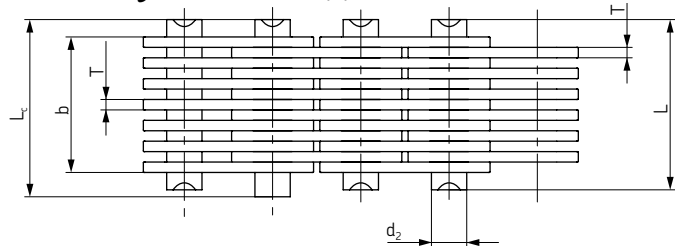
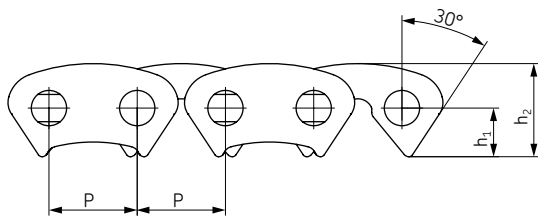
# Зубчатые цепи SKF

Зубчатые цепи (малошумные цепи) выпускаются в соответствии со стандартом GB10855 (эквивалент стандарта ANSI B29.2M на малошумные цепи серии SC) который в основном применяется для промышленных установок. Все приводные зубчатые цепи изготавливаются из состыкованных рядов плоских пластин, имеющих вырезы в форме зуба, которые находятся в зацеплении со звездочкой, имеющими соответствующие впадины между зубьями, что аналогично зацеплению зубчатой рейки с шестерней. Как правило, данные цепи имеют направляющие звенья, назначение которых заключается в том, чтобы поддерживать правильное расположение цепи на зубьях звездочки. В некоторых конструкциях цепей могут присутствовать дополнительные шайбы и прокладки. Все эти компоненты удерживаются вместе штифтами, расположенными в каждом шарнире цепи. Конструкция штифта и сопряжения оптимизированы для уменьшения нагрева и позволяет минимизировать изнашивание во время работы. Данные цепи передают мощность плавно, эффективно и экономично.

## Применение

Зубчатые цепи SKF предлагают уникальные свойства и возможности, как при передаче мощности (приводные цепи), так и при использовании в конвейере. Приводные зубчатые цепи могут передавать мощность, превышающую возможность любых других цепных и ременных передач. Передачи получаются компактными, эффективными и работают с малым уровнем шума и вибрации. При использовании на конвейере зубчатая цепь создает долговечную, устойчивую к нагреву, несколькоую, ровную транспортировочную поверхность, которая перемещается с практически постоянной линейной скоростью.

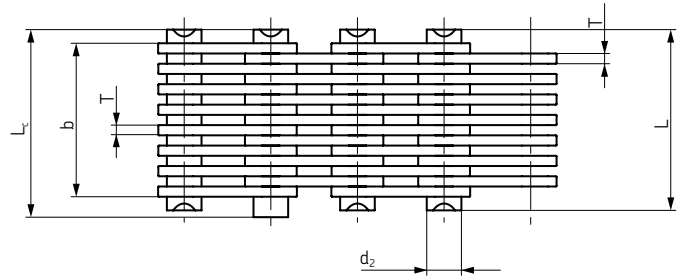
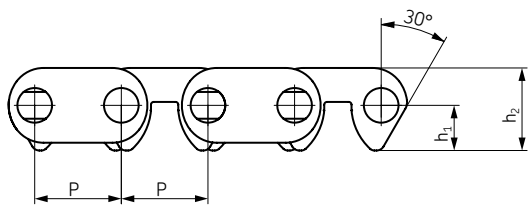
## С контактом по боковым поверхностям зубьев звездочки



№ цепи	Шаг	Ширина цепи	Диаметр штифта	Длина штифта	Расстояние от центра отверстия до зуба		Высота пластины	Толщина пластины	Направляющая пластина	Число пластин	Мин. разрушающая нагрузка	Средняя разрушающая нагрузка	Масса на 1 метр	Обозначение
					L макс.	L <sub>c</sub> макс.								
-	P	b мин.	d <sub>2</sub> макс.	L макс.	L <sub>c</sub> макс.	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub> макс.	T макс.	-	шт.	кН	кН	кг/м	-
CL06-13,5	9,525	13,5	3,95	18,5	20,0	5,3	10,0	1,5	Внешн.	9	10,0	11,2	0,60	RHC CL06-13.5...
CL06-16,5		16,5		21,5	23,0				Внешн.	11	12,5	14,0	0,73	RHC CL06-16.5...
CL06-19,5		19,5		24,5	26,0				Внешн.	13	15,0	16,8	0,85	RHC CL06-19.5...
CL06-22,5		22,5		27,5	29,0				Внешн.	15	17,5	19,6	1,00	RHC CL06-22.5...
CL06-28,5		28,5		33,5	35,0				Внутр.	19	22,5	25,2	1,26	RHC CL06-28.5...
CL08-19,5	12,700	19,5	5,08	24,5	26,0	7,0	13,4	1,5	Внешн.	13	23,4	26,2	1,15	RHC CL08-19.5...
CL08-22,5		22,5		27,5	29,0				Внешн.	15	27,4	30,6	1,33	RHC CL08-22.5...
CL08-25,5		25,5		30,5	32,0				Внешн.	17	31,3	35,0	1,50	RHC CL08-25.5...
CL08-28,5		28,5		33,5	35,0				Внутр.	19	35,2	39,4	1,68	RHC CL08-28.5...
CL08-34,5		34,5		39,5	41,0				Внутр.	23	43,0	48,1	2,04	RHC CL08-34.5...
CL08-40,5		40,5		45,5	47,0				Внутр.	27	50,8	56,8	2,39	RHC CL08-40.5...
CL08-46,5		46,5		51,5	53,0				Внутр.	31	58,6	65,6	2,74	RHC CL08-46.5...
CL08-52,5		52,5		57,5	59,0				Внутр.	35	66,4	74,3	3,10	RHC CL08-52.5...
CL10-30,0	15,875	30,0	5,92	37,0	38,2	8,7	16,7	2,0	Внутр.	15	45,6	50,6	2,21	RHC CL10-30.0...
CL10-38,0		38,0		45,0	46,2				Внутр.	19	58,6	65,0	2,80	RHC CL10-38.0...
CL10-46,0		46,0		53,0	54,2				Внутр.	23	71,7	79,5	3,39	RHC CL10-46.0...
CL10-54,0		54,0		61,0	62,4				Внутр.	27	84,7	94,0	3,99	RHC CL10-54.0...
CL10-62,0		62,0		69,0	70,4				Внутр.	31	97,7	108,4	4,58	RHC CL10-62.0...
CL12-38,0	19,050	38,0	6,90	45,0	46,5	10,5	20,0	2,0	Внутр.	19	70,0	77,6	3,37	RHC CL12-38.0...
CL12-46,0		46,0		53,0	54,5				Внутр.	23	86,0	95,4	4,08	RHC CL12-46.0...
CL12-54,0		54,0		61,0	62,8				Внутр.	27	102,0	113,2	4,78	RHC CL12-54.0...
CL12-62,0		62,0		69,0	70,8				Внутр.	31	117,0	129,8	5,50	RHC CL12-62.0...
CL12-70,0		70,0		77,0	78,8				Внутр.	35	133,0	147,6	6,20	RHC CL12-70.0...
CL16-45,0	25,400	45,0	8,90	52,0	53,5	14,0	26,7	3,0	Внутр.	15	111,0	123,2	5,31	RHC CL16-45.0...
CL16-51,0		51,0		58,0	59,5				Внутр.	17	125,0	138,7	6,02	RHC CL16-51.0...
CL16-57,0		57,0		64,0	65,5				Внутр.	19	141,0	156,5	6,37	RHC CL16-57.0...
CL16-69,0		69,0		76,2	77,7				Внутр.	23	172,0	190,9	8,15	RHC CL16-69.0...
CL16-81,0		81,0		88,2	89,7				Внутр.	27	203,0	225,3	9,57	RHC CL16-81.0...
CL16-93,0		93,0		100,2	101,7				Внутр.	31	235,0	260,8	10,98	RHC CL16-93.0...
CL20-57,0	31,750	57,0	10,84	66,6	69,6	17,5	33,4	3,0	Внутр.	19	165,0	183,1	8,42	RHC CL20-57.0...
CL20-69,0		69,0		78,6	81,6				Внутр.	23	201,0	223,1	10,19	RHC CL20-69.0...
CL20-81,0		81,0		90,6	93,6				Внутр.	27	237,0	263,2	11,96	RHC CL20-81.0...
CL20-93,0		93,0		102,6	105,6				Внутр.	31	273,0	303,0	13,73	RHC CL20-93.0...
CL20-105,0		105,0		114,6	117,6				Внутр.	35	310,0	341,0	15,50	RHC CL20-105.0...
CL20-117,0		117,0		126,6	129,6				Внутр.	39	346,0	380,6	17,27	RHC CL20-117.0...

Стандартные длины: 10 футов и 5 м. В условном обозначении цепи необходимо указать длину цепи. Например, упаковка с цепью CL06-13.5 длиной 5 м обозначается RHC CL06-13.5X5MTR.

## С контактом по поверхностям впадин звездочки

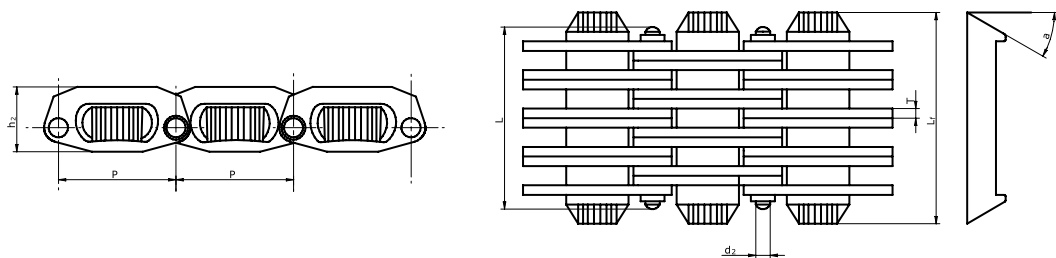


№ цепи	Шаг	Ширина цепи	Диаметр штифта	Длина штифта		Расстояние от центра отверстия до зуба	Высота пластины	Толщина пластины	Направляющая пластина	Число пластин	Мин. разрушающая нагрузка	Средняя разрушающая нагрузка	Масса на 1 метр	Обозначение
				L макс.	L <sub>c</sub> макс.									
-	P	b мин.	d <sub>2</sub> макс.	L макс.	L <sub>c</sub> макс.	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub> макс.	T макс.	-	-	Q мин.	Q <sub>0</sub>	q	-
-	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	-	-	кН	кН	кг/м	-
C4-120	12,7	19,5	5,08	24,5	26,0	6,62	12,1	1,5	Внутр.	13	20,0	22,2	1,20	RHC C4-120...
C4-123		22,5		27,5	29,0				Внутр.	15	23,0	25,5	1,37	RHC C4-123...
C4-129		28,5		33,5	35,0				Внутр.	19	28,5	31,6	1,72	RHC C4-129...
C4-132		31,5		35,5	38,0				Внутр.	21	31,5	34,9	1,89	RHC C4-132...
C4-138		37,5		42,5	44,0				Внутр.	25	38,0	42,1	2,22	RHC C4-138...
C4-150		49,5		54,5	56,0				Внутр.	33	50,0	55,5	2,90	RHC C4-150...
C4-320	12,7	19,5	5,08	24,5	26,0	6,62	12,1	1,5	Внешн.	13	20,0	22,2	1,21	RHC C4-320...
C4-323		22,5		27,5	29,0				Внешн.	15	23,0	25,5	1,38	RHC C4-323...
C4-329		28,5		33,5	35,0				Внешн.	19	28,5	31,6	1,73	RHC C4-329...
C4-332		31,5		36,5	38,0				Внешн.	21	31,5	34,9	1,90	RHC C4-332...
C4-338		37,5		42,5	44,0				Внешн.	25	38,0	42,1	2,23	RHC C4-338...

Стандартные длины: 10 футов и 5 м. В условном обозначении цепи необходимо указать длину цепи. Например, упаковка с цепью C4-120 длиной 5 м обозначается RHC C4-120X5MTR.

## Цепи SKF PIV (приводные цепи для вариаторов)

Цепи SKF PIV для вариаторов соответствуют стандарту ZBJ18003-89 для устройств с коробкой передачи с цепным управляемым приводом. Данные цепи применяются в основном в бесступенчатых регуляторах частоты вращения в текстильной промышленности и в автомобильных вариаторах.



№ цепи	Шаг	Диаметр штифта	Длина штифта	Высота пластины	Толщина пластины	Ширина между фрикционными пластинами	Угол наклона фрикционных пластин	Мин. разрушающая нагрузка	Средняя разрушающая нагрузка	Масса на 1 метр	Обозначение
-	P	d <sub>2</sub> макс.	L макс.	h <sub>2</sub> макс.	T макс.	мм	°	кН/фунт	кН	кг/м	-
-	мм	мм	мм	мм	мм	мм	-	кН/фунт	кН	кг/м	-
A0	18,75	3	19,5	9,5	1	24	15°	9,0/2045	9,9	1	RHC A0
A1	25	3	30,1	13,5	1,5	37,8	15°	21,0/4772	23,3	2,23	RHC A1
A3	28,6	3	35,3	16	1,5	44,2	15°	38,5/8750	42,7	3,04	RHC A3
A4	36	4	48,5	20,5	1,5	58,5	15°	61,5/13977	68,2	5,54	RHC A4
A5	36	4	60,5	20,5	1,5	70	15°	71,0/16136	78,8	6,7	RHC A5

Стандартные длины: 10 футов и 5 м. В условном обозначении цепи необходимо указать длину цепи. Например, упаковка с цепью A1 длиной 5 м обозначается RHC A1X5MTR.

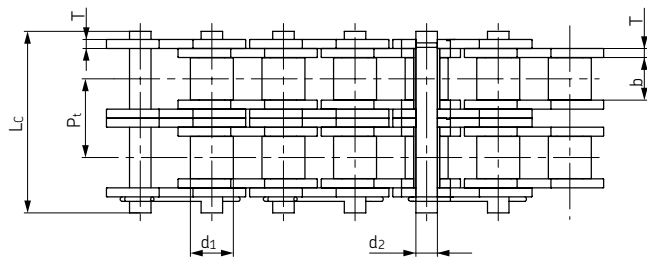
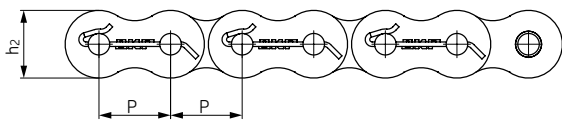
# Цепи SKF для нефтедобывающего оборудования

Специализированные цепи SKF для нефтедобывающего оборудования применяются в передачах с экстремальными нагрузками в очень суровых условиях окружающей среды. Данные цепи производятся в соответствии с требованиями API и сконструированы чтобы выдерживать тяжёлые ударные нагрузки и экстремальные условия работы привода.

Монтаж и техническое обслуживание данных цепей просты и легки. У них имеются специальные искривлённые штифты, которые значительно упрощают монтаж и демонтаж.



Многорядная цепь SKF в передаче бурового насоса



№ цепи	№ цепи по ANSI	Шаг	Диаметр ролика	Расстояние между внутренними пластинами	Диаметр штифта	Длина штифта	Высота внутренней пластины	Толщина пластины	Поперечный шаг	Мин. разрушающая нагрузка	Масса на 1 метр	Обозначение
–	–	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кН	кг/м	–
16S-1	80-1	25,400	15,88	15,75	7,92	37,55	24,1	3,25	–	55,6	2,60	RHC 16S-1...
20S-1	100-1	31,750	19,05	18,90	9,53	44,3	30,0	4,00	–	86,9	3,91	RHC 20S-1...
24S-1	120-1	38,100	22,23	25,22	11,10	54,4	36,2	4,80	–	125,1	5,62	RHC 24S-1...
28S-1	140-1	44,450	25,40	25,22	12,70	59,0	42,2	5,60	–	170,3	7,50	RHC 28S-1...
32S-1	160-1	50,800	28,58	31,55	14,27	69,6	48,2	6,40	–	222,4	10,10	RHC 32S-1...
36S-1	180-1	57,150	35,71	35,48	17,46	78,6	54,3	7,20	–	281,5	13,45	RHC 36S-1...
40S-1	200-1	63,500	39,68	37,85	19,85	87,2	60,3	8,00	–	347,5	16,15	RHC 40S-1...
16S-2	80-2	25,400	15,88	15,75	7,92	66,8	24,1	3,25	29,29	111,2	5,15	RHC 16S-2...
20S-2	100-2	31,750	19,05	18,90	9,53	80,5	30,1	4,00	35,76	173,7	7,80	RHC 20S-2...
24S-2	120-2	38,100	22,23	25,22	11,10	99,7	36,2	4,80	45,44	250,2	11,70	RHC 24S-2...
28S-2	140-2	44,450	25,40	25,22	12,70	107,8	42,2	5,60	48,87	340,5	15,14	RHC 28S-2...
32S-2	160-2	50,800	28,58	31,55	14,27	127,5	48,2	6,40	58,55	444,8	20,14	RHC 32S-2...
36S-2	180-2	57,150	35,71	35,48	17,46	144,4	54,3	7,20	65,84	562,9	29,22	RHC 36S-2...
40S-2	200-2	63,500	39,68	37,85	19,85	158,8	60,3	8,00	71,55	695,0	32,24	RHC 40S-2...
16S-3	80-3	25,400	15,88	15,75	7,92	96,1	24,1	3,25	29,29	166,8	7,89	RHC 16S-3...
20S-3	100-3	31,750	19,05	18,90	9,53	116,3	30,1	4,00	35,76	260,6	11,77	RHC 20S-3...
24S-3	120-3	38,100	22,23	25,22	11,10	145,2	36,2	4,80	45,44	375,3	17,53	RHC 24S-3...
28S-3	140-3	44,450	25,40	25,22	12,70	156,8	42,2	5,60	48,87	510,8	22,20	RHC 28S-3...
32S-3	160-3	50,800	28,58	31,55	14,27	186,6	48,2	6,40	58,55	667,2	30,02	RHC 32S-3...
36S-3	180-3	57,150	35,71	35,48	17,46	210,2	54,3	7,20	65,84	844,4	38,22	RHC 36S-3...
40S-3	200-3	63,500	39,68	37,85	19,85	230,4	60,3	8,00	71,55	1042,5	49,03	RHC 40S-3...
16S-4	80-4	25,400	–	15,75	7,92	122,9	24,1	3,25	29,29	222,4	10,24	RHC 16S-4...
20S-4	100-4	31,750	19,05	18,90	9,53	151,5	30,1	4,00	35,76	347,5	15,39	RHC 20S-4...
24S-4	120-4	38,100	22,23	25,22	11,10	190,6	36,2	4,80	45,44	500,4	22,19	RHC 24S-4...
28S-4	140-4	44,450	25,40	25,22	12,70	205,7	42,2	5,60	48,87	681,1	29,63	RHC 28S-4...
32S-4	160-4	50,800	28,58	31,55	14,27	245,2	48,2	6,40	58,55	889,6	39,94	RHC 32S-4...
40S-4	200-4	63,500	39,68	37,85	19,85	302,0	60,3	8,00	71,55	1390,0	63,60	RHC 40S-4...
16S-5	80-5	25,400	–	15,75	7,92	152,2	24,1	3,25	29,29	278,0	12,79	RHC 16S-5...
20S-5	100-5	31,750	19,05	18,90	9,53	187,8	30,1	4,00	35,76	434,4	19,22	RHC 20S-5...
24S-5	120-5	38,100	22,23	25,22	11,10	236,1	36,2	4,80	45,44	625,5	27,71	RHC 24S-5...
16S-6	80-6	25,400	15,88	15,75	7,92	181,5	24,1	3,25	29,29	333,6	15,34	RHC 16S-6...
20S-6	100-6	31,750	19,05	18,90	9,53	223,6	30,1	4,00	35,76	521,2	23,05	RHC 20S-6...
24S-6	120-6	38,100	22,23	25,22	11,10	281,6	36,2	4,80	45,44	750,6	33,24	RHC 24S-6...
28S-6	140-6	44,450	25,40	25,22	12,70	303,4	42,2	5,60	48,87	1021,6	44,38	RHC 28S-6...
32S-6	160-6	50,800	28,58	31,55	14,27	362,3	48,2	6,40	58,55	1334,4	59,83	RHC 32S-6...
40S-6	200-6	63,500	39,68	37,85	19,85	445,0	60,3	8,00	71,55	2085,0	95,23	RHC 40S-6...
16S-8	80-8	25,400	15,88	15,75	7,92	240,1	24,1	3,25	29,29	444,8	20,44	RHC 16S-8...
20S-8	100-8	31,750	19,05	18,90	9,53	295,1	30,1	4,00	35,76	695,0	30,71	RHC 20S-8...
24S-8	120-8	38,100	22,23	25,22	11,10	372,4	36,2	4,80	45,44	1000,8	44,28	RHC 24S-8...

Стандартная длина 10 футов. В условном обозначении цепи необходимо указать длину цепи. Например упаковка с цепью 40S-6 обозначается RHC 40S-6X10FT. Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению цепи, приведенному в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное). Например, переходное звено для цепи 40S-6 обозначается RHC 40S-6O/L.

# Пластинчатые цепи SKF

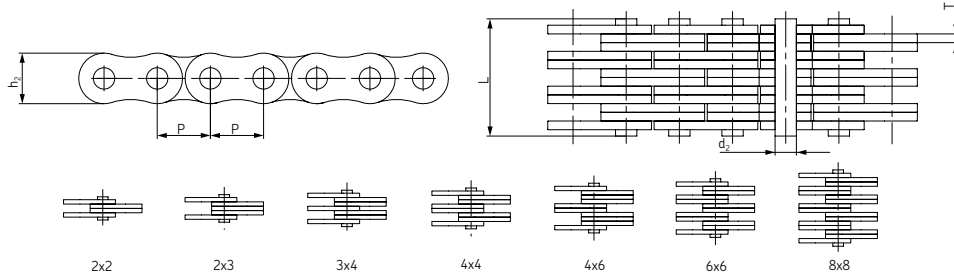
Пластинчатые цепи SKF разработаны для больших нагрузок и низких скоростей перемещения. Они часто используются в подъёмных механизмах, таких как вилочные погрузчики, в подъёмниках, лифтах или телескопическом оборудовании (например, краны и т.п.). Данные цепи как правило поставляются определённой длины и имеют крепежные элементы на каждом окончании. Крепежные элементы могут быть снабжены стыковочными звеньями, внутренними или внешними. Пластинчатые цепи выпускаются в следующих сериях: AL, BL, LL, FL, 12XX, 15XX, 19XX и 25XX. Цепи с чётным числом шагов оканчиваются одним внутренним звеном и одним внешним. Цепи с нечётным числом шагов могут оканчиваться или двумя внутренними звеньями, или двумя внешними в зависимости от заказа.



Пластинчатая цепь SKF, применяемая в вилочном погрузчике

## Применение

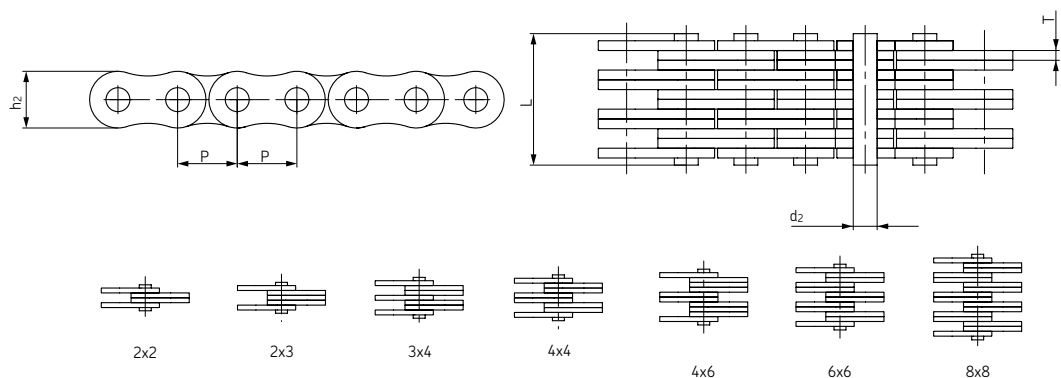
Данные цепи применяются в качестве цепи привода противовеса в мачтах, лифтах, в механизмах открытия дверей лифтов и заслонок печей, в вилочных погрузчиках, в прядильных машинах, также в прочих подъёмных или балансировочных механизмах.



## Пластинчатые цепи – ANSI BL422-BL888

№ цепи по ANSI	№ цепи по BS/ISO	Шаг P	Соединение пластин	Высота пластины h <sub>2</sub> макс.	Толщина пластины T макс.	Диаметр штифта d <sub>2</sub> макс.	Длина штифта L макс.	Мин. разрушающая нагрузка Q мин.	Средняя разрушающая нагрузка Q <sub>0</sub>	Масса на 1 метр q	Обозначение
–	–	мм	–	мм	мм	мм	мм	кН	кН	кг/м	–
BL422	LH0822	12,7	2 × 2	12,07	2,08	5,09	11,05	22,2	27,6	0,64	RHC BL422...
BL423	LH0823		2 × 3				13,16	22,2	27,6	0,80	RHC BL423...
BL434	LH0834		3 × 4				17,40	33,4	41,4	1,12	RHC BL434...
BL444	LH0844		4 × 4				19,51	44,5	56,0	1,28	RHC BL444...
BL446	LH0846		4 × 6				23,75	44,5	56,0	1,60	RHC BL446...
BL466	LH0866		6 × 6				27,99	66,7	81,7	1,92	RHC BL466...
BL488	LH0888		8 × 8				36,45	89,0	109,4	2,56	RHC BL488...
BL522	LH1022	15,875	2 × 2	15,09	2,44	5,96	12,90	33,4	43,1	0,88	RHC BL522...
BL523	LH1023		2 × 3				15,37	33,4	43,1	1,10	RHC BL523...
BL534	LH1034		3 × 4				20,32	48,9	65,6	1,50	RHC BL534...
BL544	LH1044		4 × 4				22,78	66,7	84,5	1,80	RHC BL544...
BL546	LH1046		4 × 6				27,74	66,7	84,5	2,20	RHC BL546...
BL566	LH1066		6 × 6				32,69	100,1	125,1	2,65	RHC BL566...
BL588	LH1088		8 × 8				42,57	133,4	169,5	3,50	RHC BL588...
BL622	LH1222	19,05	2 × 2	18,11	3,30	7,94	17,37	48,9	63,6	1,45	RHC BL622...
BL623	LH1223		2 × 3				20,73	48,9	63,6	1,80	RHC BL623...
BL634	LH1234		3 × 4				27,43	75,6	102,8	2,50	RHC BL634...
BL644	LH1244		4 × 4				30,78	97,9	120,9	2,90	RHC BL644...
BL646	LH1246		4 × 6				37,49	97,9	120,9	3,60	RHC BL646...
BL666	LH1266		6 × 6				44,20	146,8	190,8	4,30	RHC BL666...
BL688	LH1288		8 × 8				57,61	195,7	238,8	5,80	RHC BL688...
BL822	LH1622	25,4	2 × 2	24,13	4,09	9,54	21,34	84,5	108,2	2,20	RHC BL822...
BL823	LH1623		2 × 3				25,48	84,5	108,2	2,70	RHC BL823...
BL834	LH1634		3 × 4				33,76	129,0	170,0	3,80	RHC BL834...
BL844	LH1644		4 × 4				37,90	169,0	214,6	4,30	RHC BL844...
BL846	LH1646		4 × 6				46,18	169,0	214,6	5,40	RHC BL846...
BL866	LH1666		6 × 6				54,46	253,6	324,5	6,50	RHC BL866...
BL888	LH1688		8 × 8				71,02	338,1	432,7	8,60	RHC BL888...

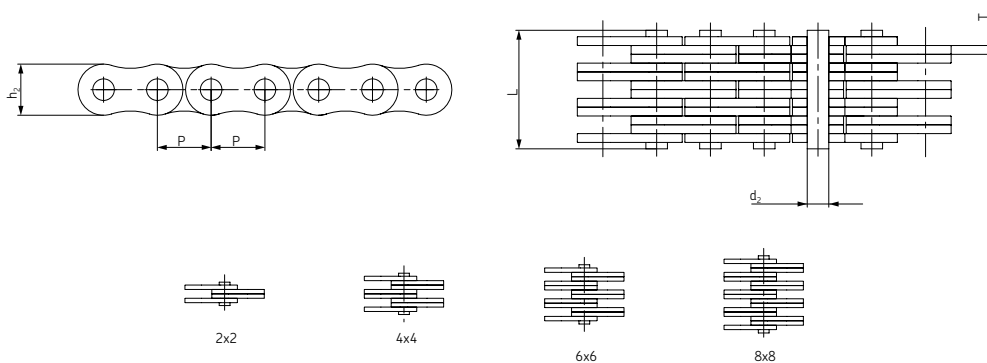
Стандартные длины: 10 футов и 5 м. В условном обозначении цепи необходимо указать длину цепи. Например упаковка с цепью BL422 длиной 10 футов обозначается RHC BL422X10FT.



## Пластинчатые цепи – ANSI BL1022-BL2088

№ цепи по ANSI	№ цепи по BS/ISO	Шаг P	Соединение пластин	Высота пластины h <sub>2</sub> макс.	Толщина пластины Т макс.	Диаметр штифта d <sub>2</sub> макс.	Длина штифта L макс.	Мин. разрушающая нагрузка Q мин.	Средняя разрушающая нагрузка Q <sub>0</sub>	Масса на 1 метр q	Обозначение
BL1022	LH2022	31,75	2 × 2	30,18	4,9	11,11	25,37	115,6	150,8	3,40	PHC BL1022...
BL1023	LH2023		2 × 3				30,33	115,6	150,8	4,30	PHC BL1023...
BL1034	LH2034		3 × 4				40,23	182,4	231,6	6,00	PHC BL1034...
BL1044	LH2044		4 × 4				45,19	231,3	291,4	6,90	PHC BL1044...
BL1046	LH2046		4 × 6				55,09	231,3	291,4	8,60	PHC BL1046...
BL1066	LH2066		6 × 6				65,00	347,0	430,3	10,30	PHC BL1066...
BL1088	LH2088		8 × 8				84,81	462,6	555,1	13,80	PHC BL1088...
BL1222	LH2422	38,1	2 × 2	36,20	5,77	12,71	29,62	151,2	192,0	4,6	PHC BL1222...
BL1223	LH2423		2 × 3				35,43	151,2	192,0	5,8	PHC BL1223...
BL1234	LH2434		3 × 4				47,07	244,6	315,9	8,1	PHC BL1234...
BL1244	LH2444		4 × 4				52,88	302,5	381,1	9,3	PHC BL1244...
BL1246	LH2446		4 × 6				64,52	302,5	381,1	11,6	PHC BL1246...
BL1266	LH2466		6 × 6				76,15	453,7	543,6	13,9	PHC BL1266...
BL1288	LH2488		8 × 8				99,42	605,0	726,0	18,6	PHC BL1288...
BL1422	LH2822	44,45	2 × 2	42,24	6,55	14,29	33,55	191,3	225,7	6,1	PHC BL1422...
BL1423	LH2823		2 × 3				40,16	191,3	225,7	7,6	PHC BL1423...
BL1434	LH2834		3 × 4				53,37	315,8	372,6	10,6	PHC BL1434...
BL1444	LH2844		4 × 4				59,97	382,6	451,2	12,2	PHC BL1444...
BL1446	LH2846		4 × 6				73,18	382,6	451,2	15,2	PHC BL1446...
BL1466	LH2866		6 × 6				86,39	578,3	682,4	18,2	PHC BL1466...
BL1488	LH2888		8 × 8				112,80	765,1	902,8	24,3	PHC BL1488...
BL1622	LH3222	50,8	2 × 2	48,26	7,52	17,46	39,01	289,1	341,1	8,0	PHC BL1622...
BL1623	LH3223		2 × 3				46,58	289,1	341,1	10,0	PHC BL1623...
BL1634	LH3234		3 × 4				61,72	440,4	519,6	14,0	PHC BL1634...
BL1644	LH3244		4 × 4				69,29	573,8	680,4	16,0	PHC BL1644...
BL1646	LH3246		4 × 6				84,43	578,3	680,4	20,0	PHC BL1646...
BL1666	LH3266		6 × 6				99,57	857,4	1000,7	24,0	PHC BL1666...
BL1688	LH3288		8 × 8				129,84	1156,5	1364,6	32,0	PHC BL1688...
BL2022	LH4022	63,5	2 × 2	60,33	9,91	23,81	51,74	433,7	511,7	15,8	PHC BL2022...
BL2023	LH4023		2 × 3				61,70	433,7	511,7	19,8	PHC BL2023...
BL2034	LH4034		3 × 4				81,61	649,4	766,2	27,7	PHC BL2034...
BL2044	LH4044		4 × 4				91,57	867,4	1023,5	31,6	PHC BL2044...
BL2046	LH4046		4 × 6				111,48	867,4	1023,5	39,5	PHC BL2046...
BL2066	LH4066		6 × 6				131,39	1301,1	1535,2	47,4	PHC BL2066...
BL2088	LH4088		8 × 8				171,22	1734,8	2046,5	63,2	PHC BL2088...

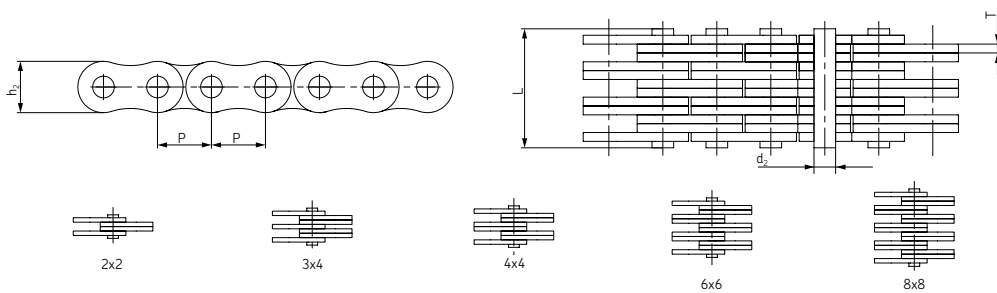
Стандартные длины: 10 футов и 5 м. В условном обозначении цепи необходимо указать длину цепи. Например упаковка с цепью BL1022 длиной 10 футов обозначается PHC BL1022X10FT.



## Пластинчатые цепи – BS/ISO LL0822-LL4888

№ цепи по BS/ISO	Шаг	Соединение пластин	Высота пластины	Толщина пластины	Диаметр штифта	Длина штифта	Мин. разрушающая нагрузка	Средняя разрушающая нагрузка	Масса на 1 метр	Обозначение
	P		h <sub>2</sub> макс.	T макс.	d <sub>2</sub> макс.	L макс.				
–	мм	–	мм	мм	мм	мм	кН	кН	кг/м	–
LL0822	12,7	2 × 2	10,6	1,6	4,45	8,9	18,2	20,4	0,42	PHC LL0822...
LL0844		4 × 4				15,6	36,4	40,7	0,84	PHC LL0844...
LL0866		6 × 6				22,0	54,6	60	1,24	PHC LL0866...
LL0888		8 × 8				28,5	72,8	80	1,64	PHC LL0888...
LL1022	15,875	2 × 2	13,7	1,6	5,08	9,2	22,7	25,5	0,54	PHC LL1022...
LL1044		4 × 4				15,8	45,4	51	1,06	PHC LL1044...
LL1066		6 × 6				22,1	68,1	76,3	1,57	PHC LL1066...
LL1088		8 × 8				28,8	90,8	101,9	2,1	PHC LL1088...
LL1222	19,05	2 × 2	16	1,85	5,72	10,4	29,5	33,2	0,73	PHC LL1222...
LL1244		4 × 4				17,9	59,0	66,4	1,44	PHC LL1244...
LL1266		6 × 6				25,4	88,5	99,7	2,15	PHC LL1266...
LL1288		8 × 8				32,9	118,0	132,9	2,84	PHC LL1288...
LL1622	25,4	2 × 2	21	3,1	8,28	17,2	58,0	66,7	1,52	PHC LL1622...
LL1644		4 × 4				29,6	116,0	140	2,9	PHC LL1644...
LL1666		6 × 6				42,4	174,0	208,8	4,3	PHC LL1666...
LL1688		8 × 8				54,9	232,0	278	5,71	PHC LL1688...
LL2022	31,75	2 × 2	26,4	3,5	10,19	20,1	95,0	109,2	2,33	PHC LL2022...
LL2044		4 × 4				33,8	190,0	218,5	4,4	PHC LL2044...
LL2066		6 × 6				50,1	285,0	324,6	6,79	PHC LL2066...
LL2088		8 × 8				64,0	380,0	435,1	8,9	PHC LL2088...
LL2422	38,1	2 × 2	33,4	5	14,63	28,4	170,0	195,5	4,47	PHC LL2422...
LL2444		4 × 4				46,3	340,0	380,8	8,22	PHC LL2444...
LL2466		6 × 6				66,4	510,0	571,2	12,22	PHC LL2466...
LL2488		8 × 8				86,6	680,0	775,2	16,3	PHC LL2488...
LL2822	44,45	2 × 2	37,08	6	15,9	32,2	200,0	224	5,1	PHC LL2822...
LL2844		4 × 4				56,4	400,0	448	9,9	PHC LL2844...
LL2866		6 × 6				80,8	600,0	672	14,6	PHC LL2866...
LL2888		8 × 8				105,2	800,0	896	19,4	PHC LL2888...
LL3222	50,8	2 × 2	42	6,4	17,81	34,8	260,0	291,2	6,2	PHC LL3222...
LL3244		4 × 4				60,6	520,0	582,4	12,3	PHC LL3244...
LL3266		6 × 6				86,4	780,0	873,6	18,3	PHC LL3266...
LL3288		8 × 8				112,2	1040,0	1176	24	PHC LL3288...
LL4022	63,5	2 × 2	52,76	8	22,89	42,2	360,0	403,2	10,3	PHC LL4022...
LL4044		4 × 4				74,4	780,0	873,6	20	PHC LL4044...
LL4066		6 × 6				106,5	1080,0	1209,6	30	PHC LL4066...
LL4088		8 × 8				140,0	1440,0	1747,2	39,1	PHC LL4088...
LL4822	76,2	2 × 2	63,88	10	29,24	54,6	560,0	627,2	18,5	PHC LL4822...
LL4844		4 × 4				92,6	1120,0	1554,4	35,7	PHC LL4844...
LL4866		6 × 6				133,4	1680,0	1880	53	PHC LL4866...
LL4888		8 × 8				174,2	2240,0	2508,8	70,4	PHC LL4888...

Стандартные длины: 10 футов и 5 м. В условном обозначении цепи необходимо указать длину цепи. Например упаковка с цепью LL0822 длины 10 футов обозначается PHC LL0822X10FT.

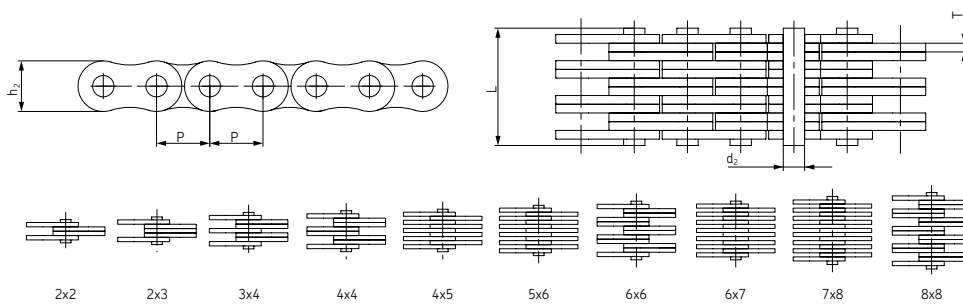


## Пластинчатые цепи – ANSI AL322-AL1688

№ цепи по ANSI	Шаг	Соединение пластин	Высота пластины	Толщина пластины	Диаметр штифта	Длина штифта	Мин. разрушающая нагрузка	Средняя разрушающая нагрузка	Масса на 1 метр	Обозначение
	P									
–	мм	–	мм	мм	мм	мм	кН	кН	кг/м	–
AL322	9,525	2 × 2	7,7	1,3	3,58	6,80	9,0	10,2	0,23	RHC AL322...
AL344		4 × 4				11,60	18,0	20,0	0,46	RHC AL344...
AL422	12,7	2 × 2	10,4	1,5	3,96	8,30	14,1	16,9	0,39	RHC AL422...
AL444		4 × 4				14,40	28,2	35,2	0,74	RHC AL444...
AL466		6 × 6				20,50	42,3	52,7	1,13	RHC AL466...
AL522	15,875	2 × 2	12,8	2,03	5,08	11,05	22,0	27,5	0,64	RHC AL522...
AL534		3 × 4				17,00	33,0	46,0	1,10	RHC AL534...
AL544		4 × 4				19,40	44,0	55,0	1,25	RHC AL544...
AL566		6 × 6				27,50	66,0	82,5	1,79	RHC AL566...
AL622	19,05	2 × 2	15,6	2,42	5,94	13,00	37,0	44,4	0,86	RHC AL622...
AL644		4 × 4				22,70	63,7	78,8	1,76	RHC AL644...
AL666		6 × 6				32,20	100,1	118,6	2,60	RHC AL666...
AL688		8 × 8				42,20	133,4	156,6	3,49	RHC AL688...
AL822	25,4	2 × 2	20,5	3,25	7,92	16,00	56,7	68,6	1,54	RHC AL822...
AL844		4 × 4				29,40	113,4	135,6	3,00	RHC AL844...
AL866		6 × 6				44,20	170,0	202,3	4,46	RHC AL866...
AL1022	31,75	2 × 2	25,6	4	9,53	19,60	88,5	107,1	2,37	RHC AL1022...
AL1044		4 × 4				36,40	177,0	203,6	4,68	RHC AL1044...
AL1066		6 × 6				52,30	265,0	315,3	7,20	RHC AL1066...
AL1088		8 × 8				68,50	354,0	421,2	9,94	RHC AL1088...
AL1222	38,1	2 × 2	30,5	4,8	11,1	24,30	127,0	151,1	3,65	RHC AL1222...
AL1244		4 × 4				43,80	254,0	299,7	7,05	RHC AL1244...
AL1266		6 × 6				63,20	381,0	426,3	10,50	RHC AL1266...
AL1288		8 × 8				82,60	508,0	568,4	14,03	RHC AL1288...
AL1444	44,45	4 × 4	36,4	5,6	12,64	51,30	372,7	413,6	10,34	RHC AL1444...
AL1466		6 × 6				74,56	559,0	620,4	15,16	RHC AL1466...
AL1644	50,8	4 × 4	41,6	6,4	14,21	58,00	471,0	522,8	12,98	RHC AL1644...
AL1666		6 × 6				83,80	706,0	783,6	19,76	RHC AL1666...
AL1688		8 × 8				109,50	942,0	1045,5	25,47	RHC AL1688...

Стандартные длины: 10 футов и 5 м. В условном обозначении цепи необходимо указать длину цепи. Например упаковка с цепью AL322 длиной 10 футов обозначается RHC AL322X10FT.

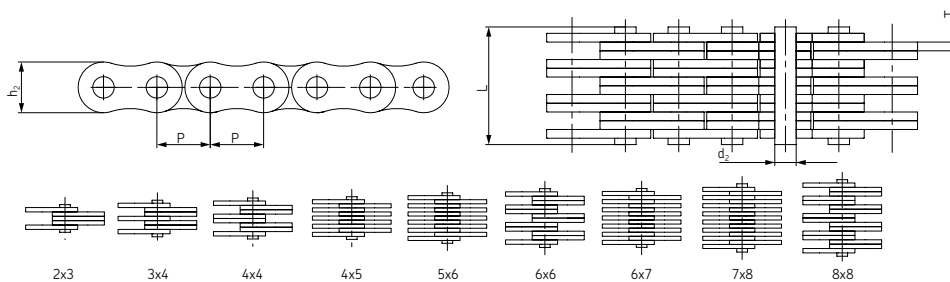




## Пластинчатые цепи – FL, F19V, FLC

№ цепи	Шаг P	Соединение пластин	Высота пластины h <sub>2</sub> макс.	Толщина пластины T макс.	Диаметр штифта d <sub>2</sub> макс.	Длина штифта L макс.	Мин. разру- шающая нагрузка	Средняя разру- шающая нагрузка	Масса на 1 метр	Обозначение
							Q мин.	Q <sub>0</sub>	q	
–	мм	–	мм	мм	мм	мм	кН	кН	кг/м	–
FL644	5,940	4 × 4	4,7	0,60	1,85	6,6	6,50	7,8	0,13	PHC FL644...
FL666	5,940	6 × 6	4,7	0,60	1,85	9,3	9,75	11,8	0,20	PHC FL666...
FL688	5,940	8 × 8	4,7	0,60	1,85	12,0	13,00	15,6	0,25	PHC FL688...
FL844	8,000	4 × 4	6,9	0,73	2,31	7,9	10,00	12,1	0,25	PHC FL844...
FL944	9,525	4 × 4	8,7	1,04	3,28	10,4	21,00	24,7	0,43	PHC FL944...
FL966	9,525	6 × 6	8,7	1,00	3,28	14,9	31,00	36,8	0,65	PHC FL966...
F122	12,700	2 × 2	8,2	1,00	3,58	7,0	11,43	13,6	0,19	PHC F122...
F1223	12,700	2 × 3	10,2	2,03	4,45	12,8	20,00	23,8	0,61	PHC F1223...
FL1244	12,700	4 × 4	10,2	1,70	4,45	16,7	44,00	52,3	0,83	PHC FL1244...
F19V-44	19,050	4 × 4	15,2	2,42	6,50	22,4	71,00	84,3	1,73	PHC F19V-44...
F19V-66	19,050	6 × 6	15,2	2,42	6,50	32,3	106,00	125,9	2,57	PHC F19V-66...
FLC534	15,875	3 × 4	12,7	1,85	5,08	15,3	40,40	44,4	0,99	PHC FLC534...
FLC545	15,875	4 × 5	12,7	1,85	5,08	19,2	54,30	59,7	1,27	PHC FLC545...
FLC556	15,875	5 × 6	12,7	1,85	5,08	22,7	67,60	74,3	1,54	PHC FLC556...
FLC1056	31,750	5 × 6	25,4	3,25	9,53	40,6	137,90	151,0	5,44	PHC FLC1056...
FLC1067	31,750	6 × 7	25,4	3,25	9,53	47,2	165,40	181,9	6,42	PHC FLC1067...
FLC1078	31,750	7 × 8	25,4	3,25	9,53	53,8	193,00	212,0	7,40	PHC FLC1078...

Стандартные длины: 10 футов и 5 м. В условном обозначении цепи необходимо указать длину цепи. Например упаковка с цепью AL322 длиной 10 футов обозначается PHC AL322X10FT.



## Пластинчатые цепи – 12XX, 15XX, 19XX, 25XX

№ цепи	Шаг P	Соединение пластин	Высота пластины h <sub>2</sub> макс.	Толщина пластины T макс.	Диаметр штифта d <sub>2</sub> макс.	Длина штифта L макс.	Длина цепи свыше 100 звеньев (±0,25 %)	Мин. разру- шающая нагрузка	Масса на 1 метр	Обозначение
								Q мин.	q	
–	мм	–	мм	мм	мм	мм	мм	кН	кг/м	–
1234	12,7	3 × 4	10,6	1,7	4,45	14,2	1262	31,0	0,75	PHC 1234...
1256		5 × 6				21,1		53,0	1,17	PHC 1256...
1288		8 × 8				29,9		85,0	1,70	PHC 1288...
1523	15,875	2 × 3	12,7	1,94	5,08	12,1	1580	29,0	0,75	PHC 1523...
1534		3 × 4				16,0		46,0	1,04	PHC 1534...
1544		4 × 4				18,1		58,0	1,18	PHC 1544...
1545		4 × 6				20,3		58,0	1,33	PHC 1545...
1556		5 × 6				24,0		72,0	1,63	PHC 1556...
1566		6 × 6				26,2		87,0	1,77	PHC 1566...
1567		6 × 7				28,0		90,0	1,91	PHC 1567...
1578		7 × 8				32,5		101,0	2,20	PHC 1578...
1588		8 × 8				34,0		115,0	2,34	PHC 1588...
1944	19,05	4 × 4	15,0	2,29	5,72	21,3	1891	73,0	1,58	PHC 1944...
1966		6 × 6				30,7		110,0	2,37	PHC 1966...
1988		8 × 8				40,0		140,0	3,13	PHC 1988...
2523	25,4	2 × 3	20,2	3,06	8,28	18,8	2532	72,0	1,83	PHC 2523...
2534		3 × 4				25,3		108,0	2,55	PHC 2534...
2545		4 × 5				31,6		144,0	3,26	PHC 2545...
2556		5 × 6				37,2		180,0	3,96	PHC 2556...
2567		6 × 7				43,8		216,0	4,68	PHC 2567...
2578		7 × 8				50,0		252,0	5,39	PHC 2578...
2588		8 × 8				52,8		290,0	5,77	PHC 2588...

Стандартные длины: 10 футов и 5 м. В условном обозначении цепи необходимо указать длину цепи. Например упаковка с цепью OF1234 длиной 10 футов обозначается PHC 1234X10FT.

# Уменьшение расходов на техническое обслуживание

Продукция SKF для промышленных трансмиссий совместно с продуктами SKF для технического обслуживания помогают Вам производить монтаж, смазку, регулирование и обслуживание приводов более эффективно.

## Цепные приводы

Благодаря использованию высококачественных сталей и особому вниманию к деталям технологического процесса изготовления, цепи SKF имеют повышенную прочность. Специализированные цепи, такие как цепи с покрытием DACROMET®, способны работать дольше даже в самых агрессивных условиях.

## Высокоточное центрирование приводных валов

Приборы SKF для центрирования и выравнивания трансмиссионных валов серии TKSA сочетают в себе простоту использования с высокой степенью точности.

## Измерение, центрирование и документирование

Эти продвинутые средства позволяют производить выравнивание валов в три шага. Первый, измерение текущей центрированности валов оборудования. Второй, выравнивание (центрирование) валов по вертикали и по горизонтали. Третий, документирование результатов настройки для дальнейшего учета работ.

## Особенности:

- Простые в использовании, работа в три шага: измерение-выравнивание-документирование.
- \* Компактная и легкая конструкция
- Спиртовый уровень помогает легко и быстро установить измерительные блоки в правильное положение
- Возможность работы в разных единицах измерения (миллиметры или дюймы) облегчает применение в любой стране мира и регулирование любого оборудования.
- Поставляется в жёстком, облегченном транспортировочном кейсе для удобства перевозки и целостности.



## Продлите срок службы цепей со смазочными материалами SKF

Смазки и масла SKF для цепей поставляются в трех вариантах удобных ёмкостей, что соответствует потребности большинства промышленных установок с цепным приводом. Смазочные материалы для цепей: среднетемпературные, высокотемпературные и для пищевой промышленности (NSF H1); выпускаются в аэрозольных баллонах ёмкостью 400 мл, канистрах ёмкостью 5 л. и в виде автоматических одноточечных лубрикаторов для SYSTEM 24®.

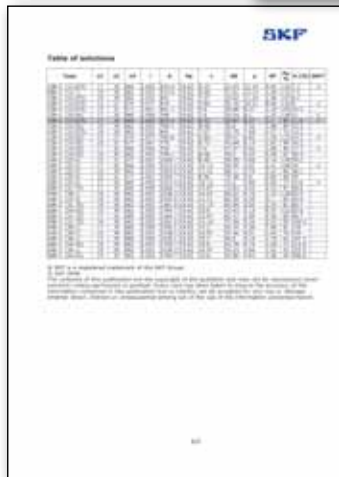


# Упрощенное проектирование

Компания SKF предлагает воспользоваться специализированным on-line инструментом для оптимизации вашего цепного привода.

Используя ваши данные программа SKF выберет и предложит наиболее эффективный и экономический вариант цепного привода для вашего устройства.

Программа доступна на сайте [www.skfptp.com](http://www.skfptp.com) в разделе «Цепной привод».



SKF является зарегистрированной торговой маркой SKF Group.

® SYSTEM 24 является зарегистрированным торговым знаком SKF Group.

® Dacromet является зарегистрированным торговым знаком Metall Coating International Inc. Corporation.

© SKF Group 2010

Содержание данной публикации является собственностью издателя и не может быть воспроизведено (даже частично) без соответствующего разрешения. Несмотря на то, что были приняты все меры по обеспечению точности информации, содержащейся в настоящем издании, издатель не несет ответственности за любой ущерб, прямой или косвенный, вытекающий из использования вышеуказанной информации.

Публикация **PUB PT/P1 6772 RU**

