

Высокоточный токарный станок PD 250/Е нового поколения.

Для поперечного, продольного и конусного точения, нарезания резьбы. Обработка пластика. Фланец для установки сверлильно – фрезерной приставки PF 230.





Расстояние между центрами 250 мм. Высота центров над направляющими 70 мм. Высота над суппортом 46 мм.

Основание: из чугуна, с расширением к основанию и призменными направляющими. Безвибрационная работа даже на высоких скоростях. Фланец для установки сверлильно – фрезерной приставки PF 230. Закрытый ведущий вал.

Передняя бабка: из литого под давлением алюминия. Шпиндель на прецизионных шарикоподшипниках (биение на валу без патрона 1/100 мм), со сквозным отверстием 10,5 мм. Сквозное отверстие 14 мм со стороны патрона. С посадкой для конуса МК 2. Поворотный выключатель автоматической подачи ведущим валом (опционально 0,05 или 0,1 мм/об).

Задняя бабка: из литого под давлением алюминия. Пиноль Ø 18 мм, выдвижная до 30 мм. С миллиметровой шкалой, посадкой под МК 1 и вращающимся центром.

Суппорт: салазки из литого под давлением цинка. Поперечные и верхние салазки из стали (настройка 60 или 45 мм). Резцедержатель для резцов, размером 8×8 мм.

Привод: малошумный специальный двигатель постоянного тока

дополнительной электронной регулировкой скорости, в зависимости от передаточного числа ременной передачи, 100 – 300 или 1000 об/мин. Переключение направления вращения. Главный выключатель с функцией аварийного останова и защитой от повторного старта.

Патрон: Высококачественный 3 – х кулачковый патрон по DIN 8386 класс 1 (допуск концентричности 0,04 мм). Зажим (включая перевернутые кулачки) 2 – 75 мм. Защитный кожух патрона, аварийный останов.

Маховики: алюминиевые, юстируемые (1 деление = 0.05 мм, 1 оборот = 1 мм).

Устройство нарезания резьбы: с переключателем подачи правой и левой резьбы для самых основных метрических шагов (0,5-0,625-0,7-0,75-0,8-1-1,25-1,5 мм).

Остальные технические данные:

230 В. 50/60 Гц. Габаритные размеры 560 х 270 х 170 мм. Вес около 12 кг.

№ 24 002