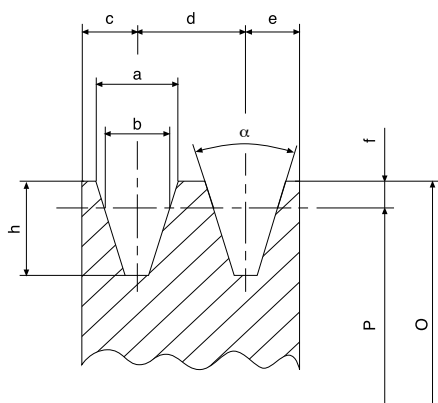


Все шкивы под клиновые ремни изготовлены в соответствии с нормами ISO 4183 и DIN 2211-3.

В качестве материала для изготовления данных шкивов используется литейный чугун EN-GJL-200 UNI EN 1561. После механической обработки все шкивы подвергаются фосфатированию.

Для всех шкивов выполнена статическая балансировка и они пригодны для окружных скоростей до 35 м/с.

В настоящем каталоге предлагаются шкивы для клиновых ремней SPZ, SPA, SPB, SPC под втулку тапербуш, а также с черновым отверстием под расточку.



Расчет окружной скорости V_p в м/с:

$$V_p = \frac{\pi \cdot P \cdot n}{60 \cdot 1000} \approx \frac{P \cdot n}{19100}, \quad V_p \leq 35 \text{ м/с}$$

где:

P – расчетный диаметр, мм

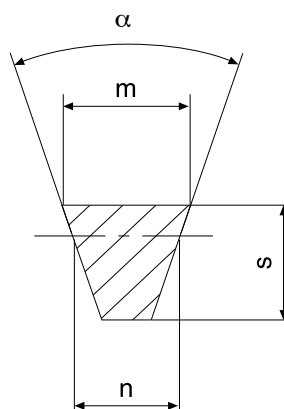
n – скорость вращения, об./мин

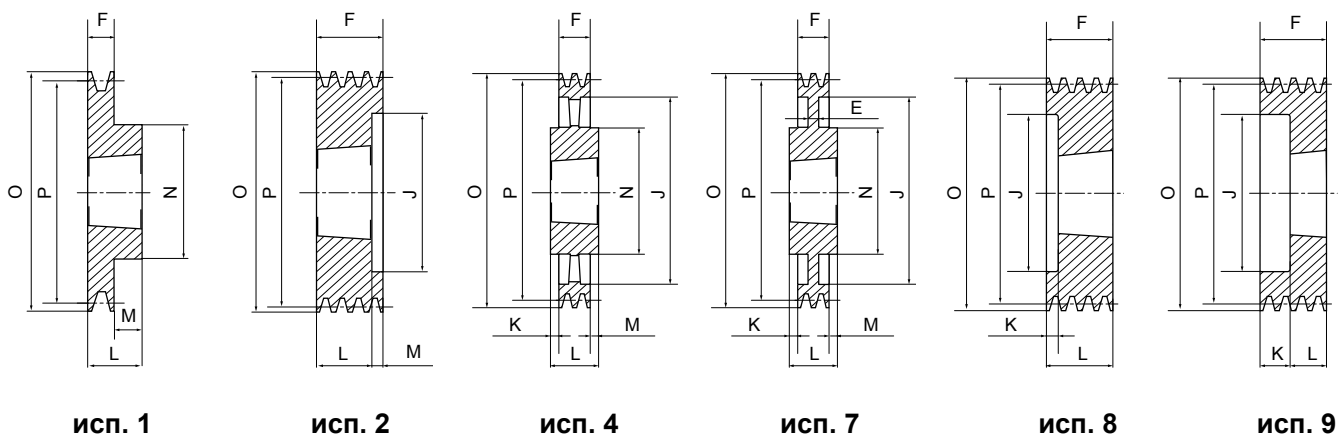
Размеры канавок

Профиль канавки	a, мм	b, мм	c, мм	d, мм	e, мм	f, мм	h, мм	$\alpha = 34^\circ$	$\alpha = 38^\circ$
SPZ	9,7	8,5	8	12	8	2	11	$P \leq 80$	$P > 80$
SPA	12,7	11	10	15	10	2,8	13,8	$P \leq 118$	$P > 118$
SPB	16,3	14	12,5	19	12,5	3,5	17,5	$P \leq 190$	$P > 190$
SPC	22	19	17	25,5	17	4,8	23,8	$P \leq 315$	$P > 315$

Размеры ремня

Профиль	m, мм	s, мм	n, мм
SPZ	9,7	8	8,5
SPA	12,7	10	11
SPB	16,3	13	14
SPC	22	18	19





SPZ/2

КОД	Тип	Количество канавок	P, мм	O, мм	Исп.	Втулка тапербуш	Макс. отверстие втулки тапербуш, мм	E, мм	F, мм	J, мм	K, мм	L, мм	M, мм	N, мм
ZT00502	SPZ 50-02	2	50	54	9	1008	25	-	50	26	25,0	25	-	-
ZT00562	SPZ 56-02	2	56	60	9	1008	25	-	49	32	27,0	22	-	-
ZT00602	SPZ 60-02	2	60	64	9	1108	28	-	49	36	27,0	22	-	-
ZT00632	SPZ 63-02	2	63	67	8	1108	28	-	28	40	6,0	22	-	-
ZT00672	SPZ 67-02	2	67	71	8	1108	28	-	28	42	6,0	22	-	-
ZT00712	SPZ 71-02	2	71	75	8	1108	28	-	28	42	6,0	22	-	-
ZT00752	SPZ 75-02	2	75	79	8	1210	32	-	28	51	3,0	25	-	-
ZT00802	SPZ 80-02	2	80	84	8	1210	32	-	28	51	3,0	25	-	-
ZT00852	SPZ 85-02	2	85	89	8	1610	42	-	28	60	3,0	25	-	-
ZT00902	SPZ 90-02	2	90	94	8	1610	42	-	28	61	3,0	25	-	-
ZT00952	SPZ 95-02	2	95	99	8	1610	42	-	28	66	3,0	25	-	-
ZT01002	SPZ100-02	2	100	104	8	1610	42	-	28	71	3,0	25	-	-
ZT01062	SPZ106-02	2	106	110	8	1610	42	-	28	76	3,0	25	-	-
ZT01122	SPZ112-02	2	112	116	8	1610	42	-	28	83	3,0	25	-	-
ZT01182	SPZ118-02	2	118	122	8	1610	42	-	28	90	3,0	25	-	-
ZT01252	SPZ125-02	2	125	129	8	1610	42	-	28	96	3,0	25	-	-
ZT01322	SPZ132-02	2	132	136	8	1610	42	-	28	103	3,0	25	-	-
ZT01402	SPZ140-02	2	140	144	8	1610	42	-	28	111	3,0	25	-	-
ZT01502	SPZ150-02	2	150	154	1	2012	50	-	28	-	-	32	4,0	112
ZT01602	SPZ160-02	2	160	164	1	2012	50	-	28	-	-	32	4,0	112
ZT01702	SPZ170-02	2	170	174	1	2012	50	-	28	-	-	32	4,0	112
ZT01802	SPZ180-02	2	180	184	7	2012	50	6	28	152	-	32	4,0	112
ZT01902	SPZ190-02	2	190	194	7	2012	50	12	28	162	-	32	4,0	112
ZT02002	SPZ200-02	2	200	204	7	2012	50	6	28	171	-	32	4,0	112
ZT02242	SPZ224-02	2	224	228	4	2012	50	15	28	195	-	32	4,0	112
ZT02502	SPZ250-02	2	250	254	4	2012	50	-	28	221	2,0	32	2,0	112
ZT02802	SPZ280-02	2	280	284	4	2012	50	-	28	251	2,0	32	2,0	112
ZT03152	SPZ315-02	2	315	319	4	2012	50	-	28	286	2,0	32	2,0	112
ZT03552	SPZ355-02	2	355	359	4	2012	50	-	28	326	2,0	32	2,0	112
ZT04002	SPZ400-02	2	400	404	4	2517	60	-	28	371	8,5	45	8,5	124
ZT04502	SPZ450-02	2	450	454	4	2517	60	-	28	421	8,5	45	8,5	124

- сталь C45 E - UNI EN 10083-1

