



Принадлежности и инструменты для токарных и фрезерных

Практически все упаковано в деревянные коробки, с гнездами для каждого предмета. Полный порядок в работе!



Приспособление для обработки внутренних и внешних сфер.

Монтируется на поперечном суппорте вместо резцедержателя. Для изготовления выпуклых или вогнутых поверхностей, точения радиусов и 3/4 сферы до макс. радиуса 32 мм. Резцедержатель с регулировкой по высоте (высота резца устанавливается от 30 до 45 мм над поперечным суппортом) для использования на станках FD 150/E, PD 250/E, PD 400 и прежних моделях токарных станков PROXXON. Габариты: плита основания 67 x 50 мм, высота 55 мм. Включая резец Ø 8 x 8 x 80 мм. В деревянной коробке со сдвижной крышкой. № 24 061



Приспособление для крепления бормашины на токарном станке

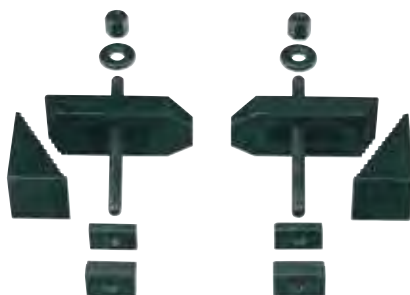


Из стали. Отверстие 20 мм для шеек бормашины системы МИКРОМОТ.

Для удобного и быстрого зажима бормашины, например IBS/E или LBS/E в резцедержатель. Хвостовик 8 x 10 мм. Общая длина 65 мм.

№ 24 098

Стальные фрезерованные ступенчатые зажимы



2 ступенчатых блока, 2 зажима.

Для крепления в Т-образные пазы стандарта МИКРОМОТ (12 x 6 x 5 мм). В деревянной коробке с выдвижной крышкой.

Для деталей, толщиной до 20 мм

№ 24 256

Для деталей, толщиной до 35 мм

№ 24 257

Приспособление для нарезания наружной резьбы



Для резьбы М 3 – 4 – 5 – 6 – 8 и 10.

С оправкой Ø 10 мм для крепления в сверлильный патрон задней бабки токарного станка. При нарезании резьбы оправку держат рукой. Упаковано в деревянную коробку с выдвижной крышкой.

№ 24 082

Фрезерованные стальные тиски

Точной прямоугольной формы. Можно использовать боком и на торце. В комплекте со шлицевыми гайками и крепежными винтами. Упакованы в деревянную коробку со сдвижной крышкой.

PM 40



Губки 46 мм. Зажим до 34 мм. Общая длина 70 мм.

№ 24 260

PM 60



Губки 60 мм. Зажим до 42 мм. Общая длина 100 мм.

№ 24 255

Призмные зажимы



Для фиксации различных заготовок.

Из закаленной стали, шлифованы. Внутренний угол 90°. Размеры 50 x 30 x 30 мм. Прочные скобы с винтами надежно фиксируют заготовку. В деревянной коробке со сдвижной крышкой.

№ 24 262 2 шт.

Набор параллельных подкладок (14 шт.)



Зашлифованы попарно.

Для настройки и установки деталей (заготовок) на сверлильных, токарных и фрезерных станках. Изготовлены из высоколегированной закаленной стали (58 – 62 HRC) зашлифованы попарно. Точность параллели 0,002 мм. По 2 штуки 8 X 10, 15, 20, 25, 30, 35 и 40 мм. Длина 100 мм.

Упакованы в деревянную коробку.

№ 24 266