



Сверлильные стойки МИКРОМОТ с деталями из литого под давлением алюминия. Направляющие и посадочные отверстия фрезерованы на станке с ЧПУ.



Поворотная на 90° часть (с лимбом) из литого под давлением алюминия. Возможно сверление под углом и фрезерование.

Рычаг подачи с возвратной пружиной позволяет работать плавно, без усилий. Практичная шкала глубины сверления с настраиваемым ограничением глубины обработки (ход до 40 мм). Стандартный зажим для бормашин МИКРОМОТ с шейкой 20 мм.

Фрезерованное основание (220 x 120 мм) с направляющей линейкой. Резьбовые отверстия для установки координатного стола KT70 и отверстия для крепления станины к верстаку. Вес 2,2 кг.

№ 28 600

Примечание:

Наши дизайнеры предпочитают литой под давлением алюминий. Современный, нержавеющий и статически твердый материал. Направляющие обрабатываются на наших современных станках с ЧПУ (фрезерных, токарных, ленточных). Высочайшая точность!

Тиски MS 4

Из литого под давлением цинка.

С тремя фрезерованными поверхностями. Паз соответствует направляющей настольного сверлильного станка TBM 220 и сверлильной стойки MB 200. Вертикальная и горизонтальная призма для круглых деталей. Ширина губок 50 мм. Высота губок 10 мм. Макс. ширина зажимаемой детали 34 мм.

№ 28 132

Держатель инструмента МИКРОМОТ

Для стационарного использования высокоточных электроинструментов МИКРОМОТ с редукторной головкой из металла вместе с тисками. Особенно подходит для промышленного сверлильно-шлифовального инструмента IBS/E, ленточной шлифовки BS/E, удлиненной угловой шлифовальной машины LHW, вальцешлифовальной машины WAS/E, угловой полировальной машины WP/E, прорезной пилы STS/E и угловой шлифовки OZI/E. Из армированного стекловолокном ПОЛИАМИДА.

№ 28 410



Многофункциональный держатель UNZ

Держатель с шаровой опорой поворачивается и фиксируется во всех направлениях.

Крепление струбиной.

Зажим для инструмента с шейкой 20мм для всех бормашин МИКРОМОТ: FBS 240/E, FBS 12/EF, IBS/E, LBS/E, МИКРОМОТ 60, МИКРОМОТ 60/E и 60/EF. Изготовлен из литого под давлением алюминия. Для быстрой и надежной фиксации электроинструмента на рабочем столе толщиной до 60 мм. Также возможна фиксация на рабочей поверхности двумя шурупами/винтами.

№ 28 610

