

**Сделано в Германии!****стали, латуни, алюминия и**

**Набор широкодиапазонных цанг ER20 (2 – 10 мм) с зажимом: Для максимальной соосности при точной обработке. 2 – 10 мм.**



Для высокоточной обработки круглых деталей. Зажим устанавливается вместо патрона на токарном станке. Включает 8 цанг (2 – 2,5 – 3 – 4 – 5 – 6 – 8 – 10 мм). Упакован в деревянную коробку.  
№ 24 038

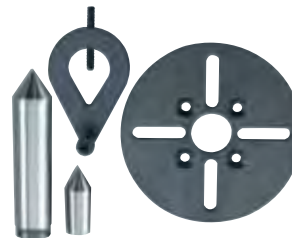
**4 – х кулачковый патрон с независимыми кулачками**



Для зажима многогранных и асимметричных деталей. Зажим до 80 мм. Ø патрона 75 мм.

№ 24 036

**Центрирующий зажим. Для работ с высокой точностью радиального вращения.**



В комплект входят:  
1 поводковый патрон,  
2 фиксированных центра (МК 2 и МК 1/короткий),  
1 планшайба. Упакован в деревянную коробку.

№ 24 014

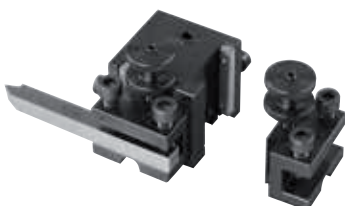
**Профессиональный патрон с МК 1**



Для задней бабки станка PD 250/E  
Зажим до 10 мм.

№ 24 020

**Быстрая смена резцов – удобно!**



Для быстрой смены резцов и юстировки их по высоте. С двумя зажимами для резцов.

№ 24 026

**Зажим для резцедержателя (отдельно)**

Подходит для описанного выше резцедержателя.

№ 24 024

**Неподвижная люнета для длинномерных деталей**



Удобна при расточке. Также используется, если невозможно задействовать заднюю бабку.  
До Ø 40 мм.

№ 24 010