



BEST SELLER

LOCTITE 243 Универсальный резьбовой фиксатор

средней прочности

LOCTITE 243 успешно работает на всех металлах, включая пассивные поверхности, такие как нержавеющая сталь, оцинкованные болты или детали с гальваническим покрытием. Допускает нанесение на поверхности имеющие незначительные загрязнения от моторных масел, консервационных смазок и СОЖ.

Преимущества:

- P1 NSF, регистрационный №: 123000
- Флуоресцентность и тиксотропность



Демонтаж:

Демонтаж с помощью ручного инструмента



Форма:

жидкость



Термостойкость:

180 °C



BEST SELLER

LOCTITE 270 Универсальный резьбовой фиксатор

высокой прочности

LOCTITE 270 успешно работает на всех металлах, включая пассивные поверхности, такие как нержавеющая сталь, оцинкованные болты или детали с гальваническим покрытием. Допускает нанесение на поверхности имеющие незначительные загрязнения от моторных масел, консервационных смазок и СОЖ.

Преимущества:

- P1 NSF, регистрационный №: 123006

Демонтаж:

Демонтаж ручным инструментом после локального прогрева до 300°C и отворачивания в горячем состоянии.



Форма:

жидкость



Термостойкость:

180 °C



Выберите фиксатор, соответствующий условиям вашего применения



ДЕМОНТАЖ

Фиксаторы средней прочности

LOCTITE 243
LOCTITE 248
LOCTITE 2400**
LOCTITE 290

Фиксаторы низкой прочности

LOCTITE 222

Фиксаторы высокой прочности

LOCTITE 270
LOCTITE 277
LOCTITE 2700**
LOCTITE 2701



* Продукты, оптимизированные требованиям охраны труда и здоровья, особо обеспечивающие безопасность людей. Повышение безопасности при производстве, нанесении и конечном использовании готового изделия.



** Химическая формула была модернизирована, для обеспечения лучшего отверждения на цинк-ламельных поверхностях, при сохранении неизменно высоких параметров полимеризации на поверхности активных и пассивных металлов. Данное улучшение было достигнуто без ущерба для каких-либо важных характеристик составов, таких как адгезия к поверхности активных материалов, полимеризация на пассивных поверхностях, химическая стойкость или срок годности.

LOCTITE 2400 сохраняет сертификаты WRAS, DVGW и Немецкого института гигиены, а также полностью соответствует Спецификации материалов LOCTITE предыдущей версии.

LOCTITE 2700 сохраняет сертификаты WRAS и Немецкого института гигиены, а также одобрение DVGW. Этот обновленный продукт полностью соответствует Спецификации материалов LOCTITE предыдущей версии.

Фиксаторы средней прочности



LOCTITE 243

Универсальное применение



Прочность и демонтаж:

Демонтаж с помощью стандартного ручного инструмента



Форма: жидкость



Термостойкость:
180 °C

Вязкость: 2.150 мПа·с
Момент срыва: 26 Нм
Начало фиксации: 10 мин.
Время полного отверждения: 24 ч



LOCTITE 248

Без капель и грязи



Прочность и демонтаж:

Демонтаж с помощью стандартного ручного инструмента



Форма: карандаш (Stick)



Термостойкость:
150 °C

Вязкость: Полутвердая паста
Момент срыва: 25 Нм
Начало фиксации: 5 мин.
Время полного отверждения: 24 ч



LOCTITE 2400**

Охрана труда и здоровья*



Прочность и демонтаж:

Демонтаж с помощью ручного инструмента



Форма: жидкость



Термостойкость:
150 °C

Вязкость: 350 мПа·с
Момент срыва: 25 Нм
Начало фиксации: 10 мин.
Время полного отверждения: 24 ч



LOCTITE 290

Капиллярный состав



Прочность и демонтаж:

Демонтаж с помощью ручного инструмента



Форма: жидкость



Термостойкость:
150 °C

Вязкость: 40 мПа·с
Момент срыва: 10 Нм
Начало фиксации: 20 мин.
Время полного отверждения: 24 ч

Фиксаторы низкой прочности



LOCTITE 222

Универсальное применение



Прочность и демонтаж:

Демонтаж с помощью ручного инструмента



Форма: жидкость



Термостойкость:
150 °C

Вязкость: 1.200 мПа·с
Момент срыва: 6 Нм
Начало фиксации: 20 мин.
Время полного отверждения: 24 ч

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ ФИКСАТОРЫ

Продукт	Фасовка Размер	Цвет	Особенности	Вязкость (мПа·с)	Тиксотропность (Да / Нет)	Момент срыва/ Преобладающий крутящий момент (Нм)	Диапазон рабочих температур (°C)	Начало фиксации (мин.)
ФИКСАТОРЫ НИЗКОЙ ПРОЧНОСТИ								
LOCTITE 222	10 мл, 50 мл, 250 мл	Пурпурный	Для винтов небольшого диаметра, универсальное применение	1.200	Да	6/4	от -55 до +150	20
ФИКСАТОРЫ СРЕДНЕЙ ПРОЧНОСТИ								
LOCTITE 243	5 мл, 10 мл, 24 мл, 50 мл, 250 мл	Синий	Универсальный, пассивные и слегка замасленные поверхности	2.150	Да	26/5	от -55 до +180	10
LOCTITE 248	9 г, 19 г	Синий	Легкое нанесение, полутвердый в форме карандаша	Полутвердая паста	-	23/Нет данных	от -55 до +150	5
LOCTITE 2400	50 мл, 250 мл	Синий	Универсальное применение	350	Да	25/2	от -55 до +150	10
LOCTITE 290	50 мл, 250 мл	Зеленый	Капиллярный, для собранных деталей	40	Нет	10/29	от -55 до +150	20
ФИКСАТОРЫ ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТИ								
LOCTITE 270	10 мл, 50 мл, 250 мл	Зеленый	Универсальный, пассивные и слегка замасленные поверхности	500	Нет	33/33	от -55 до +180	10
LOCTITE 2700	50 мл, 250 мл	Зеленый	Универсальное применение	450	Нет	37/45	от -55 до +150	5
LOCTITE 2701	5 мл, 250 мл	Зеленый	Для пассивных поверхностей	700	Нет	38/40	от -55 до +150	10
LOCTITE 277	50 мл, 250 мл	Красный	Идеален для болтов большого диаметра с крупной резьбой	7.000	Да	32/32	от -55 до +150	45

**ПОЛНЫЙ АССОРТИМЕНТ РЕЗЬБОВЫХ
ФИКСАТОРОВ ПРЕДСТАВЛЕН НА САЙТЕ:**

threadlockers.loctite.us

Обеспечение безопасной работы ветрового электрогенератора



«Благодаря инженеру по технической поддержке LOCTITE нам можно больше не беспокоиться о разрушении крепёжных деталей и появления в них коррозии.»

В процессе установки первого ветрового электрогенератора, руководству электростанции было важно, чтобы момент затяжки болтов, крепящих лопасти к ступице, не изменялся на протяжении всего срока эксплуатации, а сами болты были защищены от коррозии, возникающей в результате воздействия агрессивных внешних факторов. Идеальным решением стал резьбовой фиксатор **LOCTITE 243**, который не только помог предотвратить разрушение креплений за счет повышения их устойчивости к вибрационным нагрузкам, но и защитил резьбу от коррозии, а также сохранил заданный момент затяжки болтов, крепящих лопасти к ступице.

Эксперт по инженерным решениям LOCTITE помог рабочей группе удалить защитное транспортировочное покрытие с болтов и очистить стальной крепёж. Затем рабочие вставили лопасть в ступицу и нанесли резьбовой фиксатор **LOCTITE 243** на крепёж, после чего затянули болты, крепящие лопасть к втулке, с указанным в спецификации усилием и установили ступицу на систему привода генератора.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Резьбовой фиксатор LOCTITE 243:

- Заполняет зазоры в резьбе, предотвращая любые перемещения болта и гайки.
- Предотвращает ослабление крепежа под действием вибрации, сохраняет исходный момент затяжки, обеспечивая безопасность эксплуатации.
- Предотвращает появление коррозии, которая усложняет процесс демонтажа.