



BEST SELLER

LOCTITE 638

Универсальный фиксатор для скользящей посадки

LOCTITE 638 рекомендуется использовать для деталей со скользящей посадкой и увеличенными зазорами. Обеспечивает максимально высокую стойкость к динамическим, осевым и радиальным нагрузкам даже на нержавеющих и легированных металлах без использования активатора, а также на слегка загрязнённых поверхностях.

Преимущества:

- 1 NSF, регистрационный № 123010
- DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0619
- WRAS (BS 6920): 0511518



Зазор:

до 0,25 мм



Термостойкость:

180 °C



Прочность на сдвиг:

> 29 Н/мм²



BEST SELLER

LOCTITE 660

Сильно изношенные детали*

LOCTITE 660 предназначен для ремонта и сильной фиксации изношенных цилиндрических соединений без использования механической обработки и сварочных работ. Позволяет повторно использовать изношенные посадочные места подшипников и шпонок, шлицы или конические поверхности.

Преимущества:

- P1 NSF, регистрационный №: 123704

*При использовании с активатором.



Зазор:

до 0,5 мм



Термостойкость:

150 °C



Прочность:

> 17,2 Н/мм²



Выберите продукт соответствующий условиям вашего применения



ЗАЗОР

до 0,15 мм

LOCTITE 603
LOCTITE 641
LOCTITE 648

от 0,15 до 0,25 мм

LOCTITE 620
LOCTITE 638
LOCTITE 6300

от 0,25 до 0,5 мм

LOCTITE 660

Зазор до 0,15 мм



LOCTITE 603
Универсальный



Термостойкость:
150 °C



Прочность: > 22,5 Н/мм²

Время полного отверждения: 24 ч
Начало фиксации: 8 мин.



LOCTITE 641
Фиксатор средней прочности



Термостойкость:
150 °C



Прочность: > 6,5 Н/мм²

Время полного отверждения: 24 ч
Начало фиксации: 25 мин.



LOCTITE 648
Высокая прочность



Термостойкость:
180 °C



Прочность: > 31 Н/мм²

Время полного отверждения: 24 ч
Начало фиксации: 3 мин.

ПОЛНЫЙ АССОРТИМЕНТ ВАЛ-ВТУЛОЧНЫХ ФИКСАТОРОВ ПРЕДСТАВЛЕН НА САЙТЕ:

retaining.loctite.us



** Продукты, оптимизированные требованиям охраны труда и здоровья, особо обеспечивающие безопасность людей. Повышение безопасности при производстве, нанесении и конечном использовании готового изделия.

Зазор от 0,15 до 0,25 мм

Зазор от 0,25 до 0,5 мм



LOCTITE 620

Высокотемпературный



Термостойкость:
230 °C*



Прочность: > 17,2 Н/мм²

Время полного отверждения: 24 ч
Начало фиксации: 60 мин.



LOCTITE 638

Универсальный



Термостойкость:
180 °C



Прочность: > 29 Н/мм²

Время полного отверждения: 24 ч
Начало фиксации: 4 мин.



LOCTITE 660

Для сильно изношенных
деталей



Термостойкость:
150 °C



Прочность: > 17,2 Н/мм²

Время полного отверждения: 24 ч
Начало фиксации: 15 мин.



LOCTITE 6300

Охрана труда и здоровья**



Термостойкость:
180 °C



Прочность: > 15 Н/мм²

Время полного отверждения: 24 ч
Начало фиксации: 10 мин.

* Через 30 минут, тепловое отверждение при +180 °C

LOCTITE СЕРВИС

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ ФРЕТТИНГ-
КОРРОЗИИ И ПОВЫШЕНИЕ
ПРОЧНОСТИ КОНСТРУКЦИЙ.

services.loctite.us



ВАЛ-ВТУЛОЧНЫЕ ФИКСАТОРЫ

Продукт	Фасовка	Цвет	Особенности	Вязкость (мПа·с)	Тиксотропность (Да / Нет)	Прочность на сдвиг сталь — сталь (Н/мм ²)	Начало фиксации (мин.)	Диапазон рабочих температур (°С)
ЗАЗОР ДО 0,15 ММ								
LOCTITE 603	50 мл, 250 мл	Зеленый	Низкая вязкость, высокая прочность, для прессовой посадки и слегка замасленных поверхностей	125	Нет	22,5	8	от -55 до +150
LOCTITE 641	50 мл, 250 мл	Желтый	Средняя прочность, для облегченного демонтажа	600	Нет	6,5	25	от -55 до +150
LOCTITE 648	50 мл, 250 мл	Зеленый	Высокая прочность, термостойкий, для слегка замасленных поверхностей	500	Нет	31	3	от -55 до +180
ЗАЗОР ОТ 0,15 ДО 0,25 ММ								
LOCTITE 620	10 мл, 50 мл, 250 мл	Зеленый	Высокотемпературный, высокая прочность, замедленный	8.000	Нет	17,2	60	От -55 до +230*
LOCTITE 638	50 мл, 250 мл	Зеленый	Наивысшая прочность, термостойкий, для пассивных и замасленных поверхностей	2.500	Нет	29	4	от -55 до +180
LOCTITE 6300	50 мл, 250 мл	Зеленый	Высокая прочность, улучшенные показатели по охране труда и здоровью	350	Нет	15	10	от -55 до +180
ЗАЗОР ОТ 0,25 ДО 0,5 ММ								
LOCTITE 660	50 мл	Серебристый	Высокая прочность, заполнение больших зазоров, ремонт	250.000	Да	17,2	15	от -55 до +150

* Через 30 минут, тепловое отверждение при температуре +180 °С



Сокращение времени ремонта с пяти дней до восьми часов



“Нам удалось не только свести к минимуму время производственного простоя при выполнении этого ремонта, но и снизить вероятность повторных ремонтов и простоев в будущем.”

На цементном заводе провернулся ослабленный подшипник и повредил вал большого вентилятора. Восстановление вала посредством наплавки и механической обработки обошлись бы производству в пять дней простоя и перспективе повторного ослабления и повреждения узла из-за фреттинг-коррозии и износа. Решение — вал-втулочный фиксатор **LOCTITE 638**. Он заполняет зазоры, предотвращает фреттинг-коррозию и способствует равномерному распределению высоких нагрузок.

Инженер по технической поддержке LOCTITE провел тренинг, посвященный новому методу ремонта, после чего специалисты по техническому обслуживанию и ремонту всего за восемь часов очистили и демонтировали главный подшипник, нанесли фиксатор **LOCTITE 638** на вал, установили подшипник на место и снова запустили вентилятор в работу.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Вал-втулочный фиксатор LOCTITE 638

- Позволяет обслуживающему персоналу предприятия производить быстрый и надёжный профессиональный ремонт
- Сокращает время простоев
- Предотвращает дальнейшее повреждение механизмов и обеспечивает их долговременную устойчивость к условиям эксплуатации