

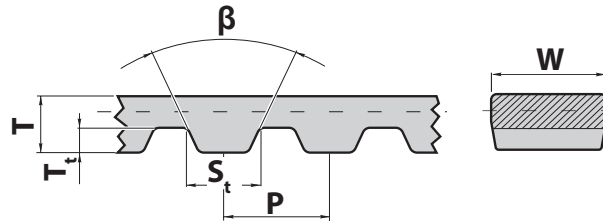
Il profilo "AT" è un'ottimizzazione del passo metrico T, permette un ingranamento migliore della cinghia con conseguente minore rumorosità, potenza trasmissibile maggiore ~ 30% rispetto al tipo T.

The "AT" profile is an optimised version of T metric pitch, which enables better gear operation of the belt, thus resulting in less noise and better transmissible power ~ 30% compared to type T.

Das "AT" Profil ist eine Optimierung der metrischen Teilung T, ermöglicht ein besseres Eingreifen des Riemens und demzufolge geringere Geräuschentwicklung, sowie eine größere übertragbare Kraft ~ 30% im Vergleich zum Typ T.

Le profil « AT » est une optimisation du pas métrique T, il permet un meilleur engrènement de la courroie ce qui entraîne un moins de bruit, une plus grande puissance transmissible ~ 30% par rapport au type T.

El perfil "AT" optimiza el paso métrico T, permite que el engranaje de la correa sea mejor y por consiguiente disminuye el nivel de ruido y potencia de transmisión superior 30% respecto al tipo T.



Di seguito le caratteristiche dimensionali dei passi metrici AT disponibili:

Hereunder are the dimensional characteristics of AT metric pitches available:

Nachstehend die Dimensionscharakteristiken der verschiedenen erhältlichen AT Teilungen:

Ci-dessous les caractéristiques dimensionnelles des pas métriques AT disponibles :

A continuación indicamos las características dimensionales de los pasos métricos AT disponibles:

Sezione cinghia Belt section Riemenquerschnitt Section courroie Sección de la correa		AT5	AT10
P	[mm]	5,00	10,00
S _t	[mm]	3,60	7,30
T _t	[mm]	1,20	2,50
T	[mm]	2,70	4,50
β	[°]	50°	50°
W 10mm	[Kg/m]	32	56

Designazione SATI

Gli elementi che contraddistinguono la codifica e designazione SATI delle cinghie DENTATE con passo METRICO AT sono:

Designazione SATI

The elements that distinguish SATI's coding and designation of TIMING belts with AT METRIC pitch, are:

Bezeichnung SATI

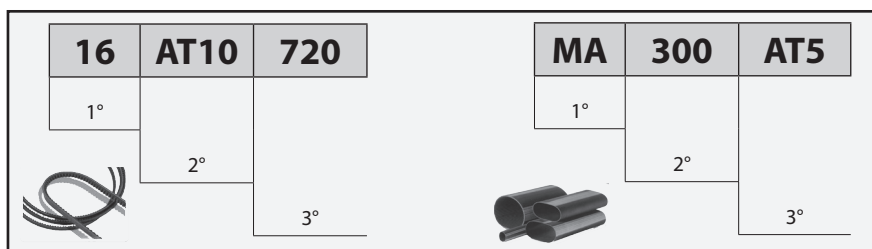
Die kennzeichnenden Elemente der Codierung und Bezeichnung SATI der ZAHNRIEMEN mit METRISCHER AT Teilung sind:

Désignation SATI

Les éléments qui caractérisent la codification et la désignation SATI des courroies DENTÉES avec pas MÉTRIQUE AT sont :

Designación SATI

Los elementos que caracterizan la codificación y la designación SATI de las correas DENTADAS con paso MÉTRICO AT son los siguientes:



- 1° Larghezza cinghia W in millimetri
- 2° Tipo passo
- 3° Lunghezza primitiva L_p in millimetri

- 1st) Belt width W in millimetres
- 2nd) Pitch type
- 3rd) Pitch length L_p in millimetres

- 1.) Riemenbreite W in Millimeter
- 2.) Typ der Teilung
- 3.) Wirklänge L_p in Millimeter

- 1) Largeur courroie W en millimètres
- 2) Type de pas
- 3) Longueur primitive L_p en millimètres

- 1° Anchura de la correa W en milímetros
- 2° Tipo de paso
- 3° Longitud primitiva L_p en milímetros

Es: la cinghia prescelta ha una larghezza di 16mm (1° campo), il 2° campo identifica il tipo di passo AT10 e la lunghezza primitiva è di 720mm (3° campo in designazione).

E.g.: the selected belt has a width of 16mm (1st field), the 2nd field identifies the AT10 pitch and the pitch length is 720mm (3rd designated field).

BEISPIEL: Der bevorzugte Riemen hat eine Breite von 16 mm (1. Feld), das 2. Feld identifiziert die Teilung AT10 und die Wirklänge beträgt 720 mm (3. Zuweisungsfeld).

Ex.: la courroie choisie a une largeur de 16 mm (1er champ), le 2ème champ identifie le type de pas AT10 et la longueur primitive est de 720 mm (3ème champ en désignation).

Ej.: la correa escogida tiene una anchura de 16mm (1er campo), el 2° campo identifica el tipo de paso AT10 y la longitud primitiva es de 720mm (3er campo a designar).

- Per i manicotti:
- 1° Identificativo manicotto singola dentatura MA
 - 2° lunghezza primitiva L_p in millimetri
 - 3° Tipo passo

- Sleeves:
- 1st) Sleeve identifier MA single side
 - 2nd) Pitch length L_p in millimetres
 - 3rd) Pitch type

- Für die Muffen:
- 1.) Kennzeichen der Muffe mit Einzelverzahnung MA
 - 2.) Wirklänge L_p in Millimeter
 - 3.) Typ der Teilung

- Pour les manchons :
- 1) Identifiant manchon denture simple MA
 - 2) longueur primitive L_p en millimètres
 - 3) Type de pas

- Para los acoplamientos:
- 1° Identificación del acoplamiento simple dientes MA
 - 2° longitud primitiva L_p en milímetros
 - 3° Tipo de paso

Scelta passo cinghia

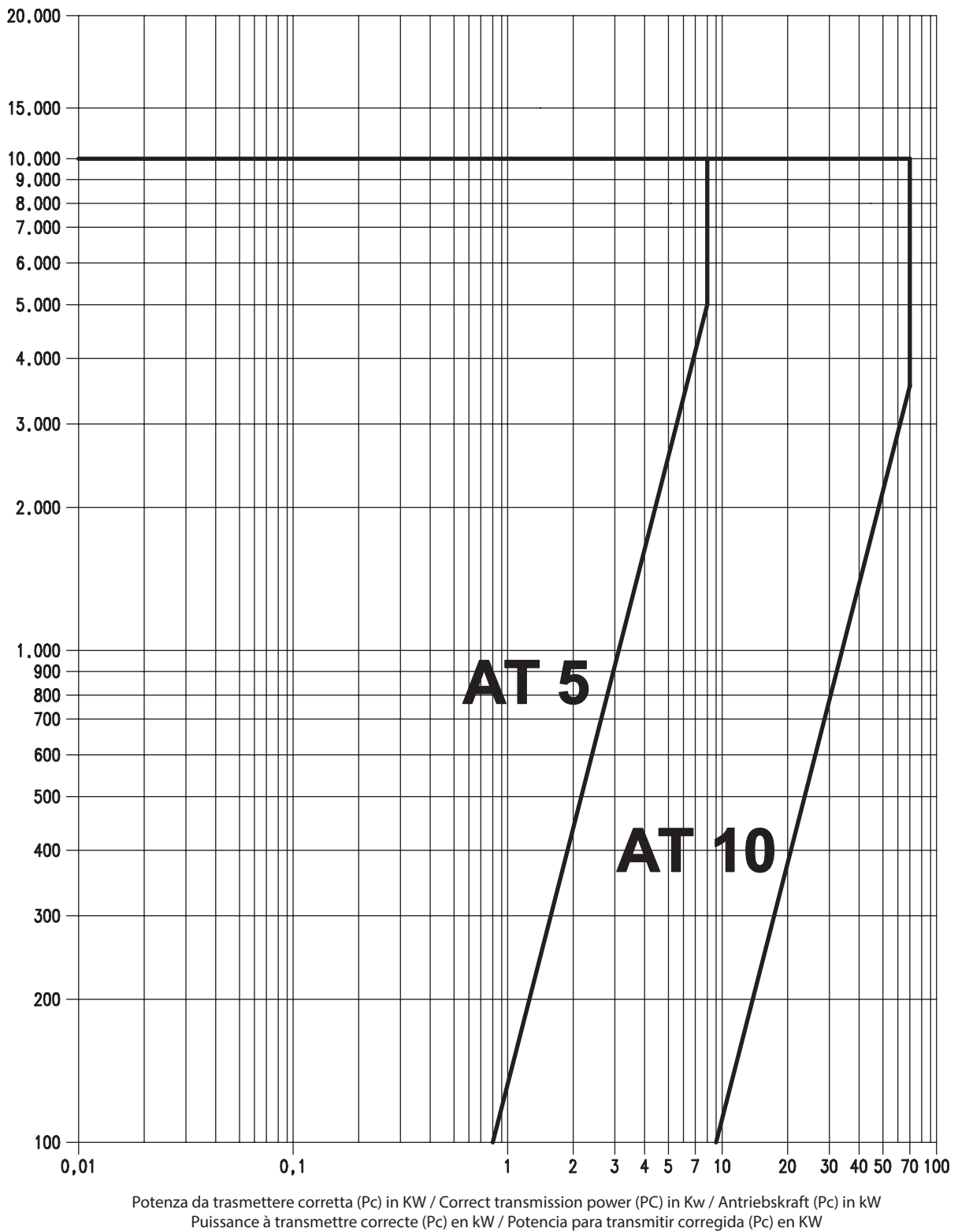
Belt pitch selection

Wahl der
Riementeilung

Sélection du pas de la
courroie

Elección del paso de la
correa

numero dei giri della puleggia minore / r.p.m. of smallest pulleys / Drehzahl der kleineren Reimentscheibe
 nombre de tours de la petite poulie / número de revoluciones por minuto de la polea menor



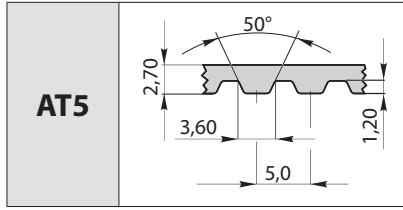
Per condizioni di esercizio non comprese nel presente grafico interpellare i nostri tecnici.

Contact our technicians for operating conditions not included in this graph.

Für Betriebsbedingungen, die nicht in dieser Grafik berücksichtigt sind, wenden Sie sich an unseren Technischen Kundendienst.

Consulter notre service technique pour des conditions d'exercice ne figurant pas dans le présent graphique.

Para condiciones de uso no comprendidas en el presente gráfico, consultar con el servicio técnico de la empresa.

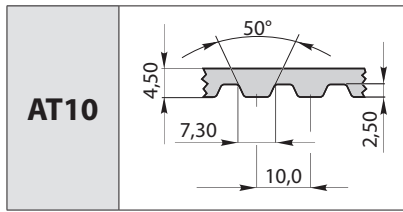


Larghezze unificate W / Standardised W widths Standardbreiten W / Largeurs unifiées W Anchos unificados W	Larghezza manicotti / Sleeve width Muffenbreite / Largeur manchons Anchura de los acoplamientos	
	[mm]	L _p [mm]
10	225 ÷ 2000	300
16		
20		
25		

Tipo / Type / Typ Type / Tipo	Z	L _p [mm]
AT5 225	225	45
AT5 255	255	51
AT5 275	275	55
AT5 280	280	56
AT5 300	300	60
AT5 330	330	66
AT5 340	340	68
AT5 375	375	75
AT5 390	390	78
AT5 420	420	84
AT5 450	450	90

Tipo / Type / Typ Type / Tipo	Z	L _p [mm]
AT5 455	455	91
AT5 480	480	96
AT5 500	500	100
AT5 525	525	105
AT5 545	545	109
AT5 600	600	120
AT5 610	610	122
AT5 620	620	124
AT5 630	630	126
AT5 660	660	132
AT5 670	670	134

Tipo / Type / Typ Type / Tipo	Z	L _p [mm]
AT5 710	710	142
AT5 720	720	144
AT5 750	750	150
AT5 780	780	156
AT5 825	825	165
AT5 860	860	172
AT5 975	975	195
AT5 1050	1050	210
AT5 1125	1125	225
AT5 1500	1500	300
AT5 2000	2000	400



Larghezze unificate W / Standardised W widths Standardbreiten W / Largeurs unifiées W Anchos unificados W	Larghezza manicotti / Sleeve width Muffenbreite / Largeur manchons Anchura de los acoplamientos	
	[mm]	L _p [mm]
16	370 ÷ 1940	300
25		
32		
50		

Tipo / Type / Typ Type / Tipo	Z	L _p [mm]
AT10 370	370	37
AT10 500	500	50
AT10 530	530	53
AT10 560	560	56
AT10 580	580	58
AT10 600	600	60
AT10 610	610	61
AT10 630	630	63
AT10 660	660	66
AT10 700	700	70
AT10 730	730	73
AT10 780	780	78
AT10 800	800	80
AT10 810	810	81
AT10 840	840	84
AT10 880	880	88

Tipo / Type / Typ Type / Tipo	Z	L _p [mm]
AT10 890	890	89
AT10 920	920	92
AT10 960	960	96
AT10 980	980	98
AT10 1000	1000	100
AT10 1010	1010	101
AT10 1050	1050	105
AT10 1080	1080	108
AT10 1100	1100	110
AT10 1150	1150	115
AT10 1200	1200	120
AT10 1210	1210	121
AT10 1220	1220	122
AT10 1230	1230	123
AT10 1240	1240	124
AT10 1250	1250	125

Tipo / Type / Typ Type / Tipo	Z	L _p [mm]
AT10 1280	1280	128
AT10 1300	1300	130
AT10 1320	1320	132
AT10 1350	1350	135
AT10 1360	1360	136
AT10 1400	1400	140
AT10 1420	1420	142
AT10 1480	1480	148
AT10 1500	1500	150
AT10 1600	1600	160
AT10 1630	1630	163
AT10 1700	1700	170
AT10 1720	1720	172
AT10 1800	1800	180
AT10 1860	1860	186
AT10 1940	1940	194