

“Умные” инструменты



Инструменты для обслуживания
ременного привода 324



Инструменты для выверки
соосности валов 327

Инструменты для обслуживания ременного привода
Измеритель натяжения ремней SKF PHL FM 10/400

Измеритель натяжения ремней PHL FM 10/400

Один из самых точных методов измерения натяжения ремня

Правильное натяжение ремня очень важно для всей системы привода, её работы и срока службы всех её составляющих, таких как, например, подшипники и уплотнения. Поэтому важно получать точные и достоверные результаты измерений натяжения ремня.

Измеритель натяжения ремней SKF — один из самых точных приборов для измерения натяжения ремня. Отчёты составляются быстро, точно и, что более важно, могут воспроизводиться повторно. Инструмент очень прост в использовании, благодаря чему риск появления ошибок минимизирован.

Широкий ряд применений

Измеритель натяжения ремней SKF состоит из портативного блока и оптического датчика, благодаря которому возможно бесконтактное измерение натяжения для большинства типов ремней, приведённых ниже, даже в условиях шумной среды:

- Клиновые ремни (с обёрткой боковых граней, фасонным зубом, поликлиновые)
- Многооручьевые клиновые ремни
- Зубчатые ремни

Измеритель натяжения ремней SKF измеряет частоту вибраций от 10 до 400 Гц и вычисляет натяжение ремня до 9900 Н.

Простота и скорость использования

- Введите данные о длине пролёта и массе ремня. Данные можно также, при необходимости, сохранить и переименовать для повторного использования
- Направьте датчик в центр выбранного пролёта, дёрните или ударьте по ремню
- Измеренная частота выводится на дисплей в Ньютонах или фунтах, по выбору
- Отрегулируйте натяжение ремня, при необходимости, и для того, чтобы убедиться, что натяжение выбрано правильно, сделайте ещё одно измерение.



Инструменты для обслуживания ременного привода
Система натяжения ремней SKF

Высококласное техобслуживание ременного привода сокращает простои и затраты

Система натяжения ремней SKF — это основание для электродвигателей. Благодаря гидравлическим цилиндрам этой системы техобслуживание ремней стало простой задачей. Система натяжения ремней SKF позволяет быстро заменить ремень и изменить его натяжение, не нарушая выверки. После присоединения портативного гидравлического насоса, цилиндры системы натяжения ремней SKF могут перемещаться вверх и вниз. Это обеспечивает контролируемое движение вала электродвигателя, что напрямую связано с натяжением ремня и давлением в цилиндрах. Эта уникальная функция позволяет быстро и легко проверить натяжение и заменить ремень.

Дополнительные инструменты:

Для использования системы натяжения ремней SKF дополнительно требуется только молоточек и портативный гидравлический насос, как SKF THPT1. Также рекомендуется использовать лазерный инструмент для выверки, например, инструмент для выверки ременных передач TMEB 2 и измеритель натяжения ремней SKF, для проверки натяжения ремня при установленной системе натяжения ремня SKF.

Указатель для системы натяжения ремней SKF:

Обозначение	Класс двигателя IEC
PHL 160/180 H1	160 и 180
PHL 200/225 H1	200 и 225
PHL 250/280 H1	250 и 280
PHL 315 1	315
PHL 355 H1	355
PHL 400 H1	400

Дополнительно на систему натяжения ремней SKF может быть установлено несколько стандартных электродвигателей NEMA.
Для получения дополнительной информации свяжитесь с представителями SKF.

Преимущества для ременного привода:

- Выверку необходимо произвести только один раз, независимо от количества замен ремней
- Безопасная, простая и быстрая замена ремня
- Меньше затрат времени и простоев всей системы
- Уменьшение вибраций повышает эффективность всей системы
- Быстрые и точные проверки натяжения ремня
- Простота плано-предупредительного ремонта
- Высокое качество техобслуживания
- Сокращение затрат в связи с увеличенным сроком службы ремня



Инструменты для обслуживания ременного привода

Прибор для выверки ременных передач BeltAlign TMEB 2

Прибор для выверки ременных передач BeltAlign TMEB 2

Отказы ременных передач, вызванные перекосами, уходят в прошлое

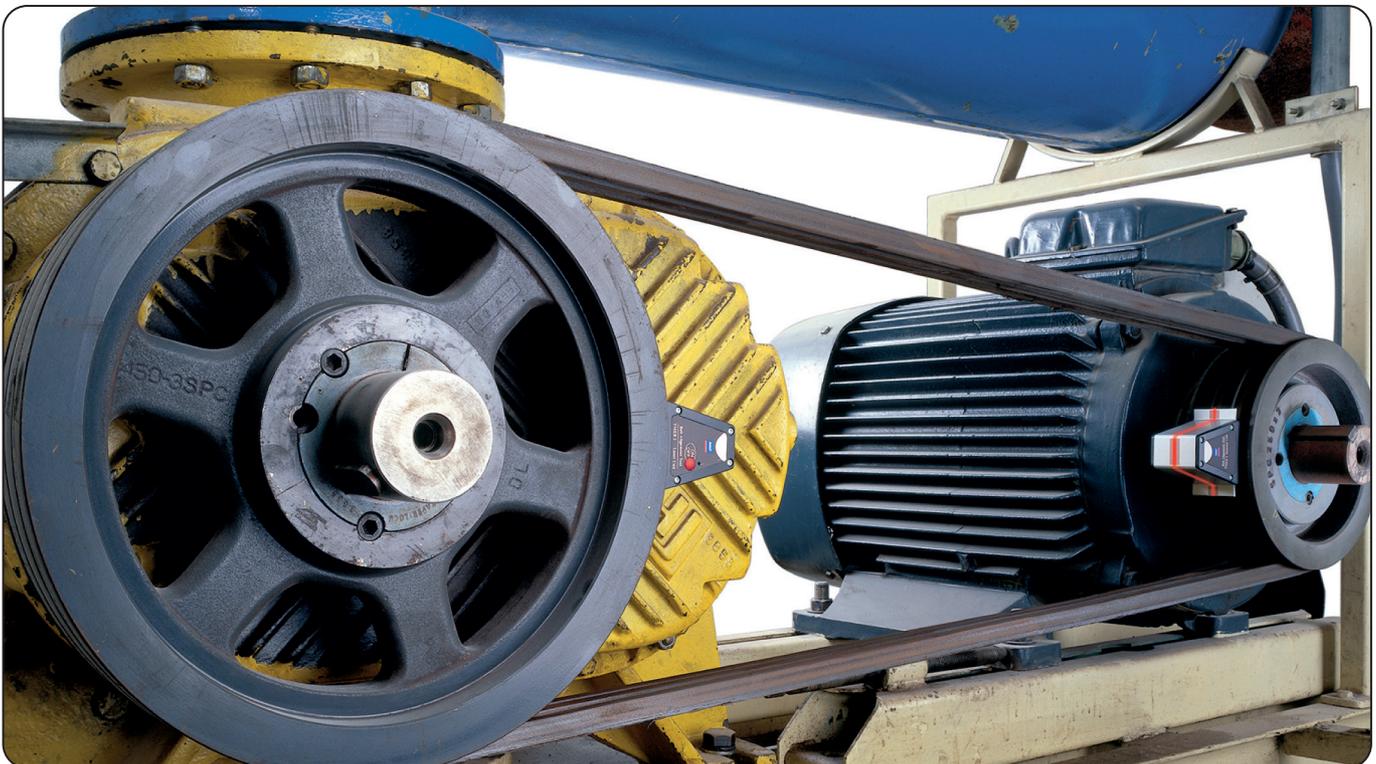
Прибор SKF Belt Alignment Tool TMEB 2 обеспечивает выверку шкивов наиболее точным способом – по клиновым ручьям путём крепления измерительных блоков на V-образных установочных элементах с помощью мощных магнитов. Благодаря наличию только двух блоков – с источником лазерного излучения и приемником, TMEB 2 может быть установлен легко и быстро. Трёхмерная мишень приёмника позволяет легко и точно установить вид перекоса — вертикального, горизонтального, параллельного или комбинированного.

Универсальность и удобство

- Мощные магниты обеспечивают быстроту и лёгкость крепления.
- Простота использования, никакой специальной подготовки для работы с инструментом не требуется.
- Трёхмерная целевая зона упрощает процесс выверки.
- Инструмент облегчает одновременную регулировку натяжения и выверки.
- Клиновые направляющие упрощают выверку различных типов шкивов для клиновых ремней.
- В качестве аксессуара предлагается специальный боковой адаптер, который обеспечивает возможность выверки шкивов для многоручьевых и зубчатых ремней, а также цепных звёздочек.
- Максимальное рабочее расстояние 6 метров делает инструмент пригодным для использования в различных областях.
- Прочный алюминиевый корпус обеспечивает высокую устойчивость и точность крепления.

Современные высокоточные лазерные технологии в сочетании с простой эксплуатацией

- Выверка по канавкам точнее, чем по торцевым поверхностям, что позволяет производить центровку в случаях, когда торцы шкивов имеют различную толщину или неточно обработаны.
- Никаких методов проб и ошибок. Выверка за одну установку. Положение лазерного луча точно показывает расцентровку, позволяя легко и точно её устранить.



Инструменты для выверки соосности валов
Серия TKSA

Простота выверки при высокой
точности

Инструменты SKF для выверки соосности валов серии TKSA обеспечивают простоту выполнения операций при высокой точности измерений.

Измерение, выверка и документирование

Эти новаторские инструменты обеспечивают реализацию трёхступенчатого процесса измерения и корректировки соосности, который включает этапы измерения, выверки и документирования. Сначала производится определение текущего состояния выверки механизма (этап измерения). Затем осуществляется выверка механизма по вертикали и горизонтали. Наконец, производится документирование работ по выверке для учёта.

Эти три простых шага позволяют легко и эффективно осуществлять выверку валов с использованием передовых лазерных технологий.

Характеристики

- Простой и эффективный трёхступенчатый процесс: измерение, выверка, документирование.
- Компактная, лёгкая конструкция.
- Спиртовые уровни позволяют легко и быстро позиционировать измерительные блоки.
- Возможность выбора единицы измерения (мм или дюймы) позволяет использовать инструмент во всех странах мира.
- Инструменты поставляются в прочных и лёгких переносных чехлах.



Инструменты для выверки соосности валов

TKSA 20 | TKSA 40

Быстрый, простой и доступный лазерный прибор для центровки валов

TKSA 20 – это простой в эксплуатации лазерный прибор для центровки валов, для работы с которым не требуется специального обучения. По сравнению с традиционным методом индикаторов часового типа процесс центровки валов намного упрощается, так как не требует дополнительных расчётов.

Характеристики

- Отображение действий: отображение положения муфты и опор в “реальном времени” в течение процесса выверки, делает процесс центровки простым и быстрым
- Проверка “мягкой лапы”: функция “мягкая лапа” помогает убедиться, что машина установлена одинаково на всех опорах; неотъемлемая часть правильной центровки валов
- Простая предварительная центровка: для машин, имеющих сильную несоосность, лазерные линии и шкалы позволяют провести быструю предварительную центровку
- Простота использования: краткая инструкция позволяет практически любому специалисту быстро ознакомиться с процессом. Полная многоязычная инструкция, обучающее видео и форма отчёта по центровке поставляются на CD
- Привлекательная цена TKSA 20 обеспечивает быстрый возврат инвестиций



Лазерный прибор для выверки соосности валов с интуитивным интерфейсом, возможностью хранения и передачи данных

Прибор TKSA 40 прост в управлении благодаря анимированному графическому интерфейсу. Результаты центровки могут быть сохранены на ПК с помощью USB-кабеля. По сравнению с традиционными методами процесс центровки валов намного упрощается — просто следуйте инструкции на экране, чтобы сделать точную центровку.

Характеристики

- Интуитивный: анимированный графический интерфейс на 4-дюймовом экране с подсветкой и буквенно-цифровая клавиатура облегчают работу
- Отображение действий: отображение положения муфты и опор в “реальном времени” в течение процесса выверки, делает процесс центровки простым и быстрым
- Встроенные рекомендации по центровке: предустановленная и определяемая пользователем таблица допусков значительно облегчает оценку центровки
- Сохранение результатов центровки: результаты центровки могут быть сохранены во внутренней памяти и на ПК с помощью USB-кабеля. Для обработки файлов не требуется специальное ПО.
- Проверка “мягкой лапы”: функция “мягкая лапа” помогает убедиться, что машина установлена одинаково на всех опорах — неотъемлемая часть правильной центровки валов
- Простая предварительная центровка: для машин, имеющих сильную несоосность, лазерные линии и шкалы позволяют провести быструю предварительную центровку
- Простота использования: краткая инструкция позволяет практически любому специалисту быстро ознакомиться с процессом. Полная многоязычная инструкция поставляется на CD



Инструменты для выверки соосности валов
Регулировочные прокладки TMAS

Для точной вертикальной выверки механизмов

Точная регулировка параметров установки механизма является обязательным элементом любого процесса выверки. SKF предлагает прорезные регулировочные прокладки с одним пазом пяти типоразмеров в десяти вариантах толщины.

- Изготовлены из высококачественной нержавеющей стали, что обеспечивает возможность многократного использования.
- Легко устанавливаются и снимаются.
- Жёсткие допуски для точной выверки.
- На каждой регулировочной прокладке чётко указана её толщина.
- Отсутствие заусенцев.
- Прорезные регулировочные прокладки поставляются в упаковках по 10 штук и в комплектах.



Состав комплектов регулировочных прокладок TMAS

TMAS 340										
Толщина (мм)	0,05	0,10	0,20	0,25	0,40	0,50	0,70	1,00	2,00	
Размер (мм)	Количество:									
100x100	20	20	20	20	20	20	20	20	20	10
125x125	20	20	20	20	20	20	20	20	20	10
TMAS 360										
Толщина (мм)	0,05	0,10	0,25	0,50	1,00	2,00				
Размер (мм)	Количество:									
50x50	20	20	20	20	20	20				
75x75	20	20	20	20	20	20				
100x100	20	20	20	20	20	20				
TMAS 510										
Толщина (мм)	0,05	0,10	0,20	0,25	0,40	0,50	0,70	1,00	2,00	
Размер (мм)	Количество:									
50x50	20	20	20	20	20	20	20	20	20	10
75x75	20	20	20	20	20	20	20	20	20	10
100x100	20	20	20	20	20	20	20	20	20	10
TMAS 720										
Толщина (мм)	0,05	0,10	0,20	0,25	0,40	0,50	0,70	1,00	2,00	
Размер (мм)	Количество:									
50x50	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
75x75	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
100x100	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
125x125	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20

