



Type W



CK55 / 1.1213

Référence Type	Diamètre Diameter	Poids Weight	Longueur Standard Length	Profondeur Trempe Surface hardness depth DIN6773 Rht	Tolérance Standard Tolerance	Rotondité Roundness	Parallélisme Parallelism	Rectitude Straightness
	Ø d				ISO h6	t1	t2	t3
	Inch	Kg/M	mm	mm	µm	µm	µm	mm/m
W6,350	1/4	0,25	6 000	0,4	-13/-25	4	5	0,20
W9,525	3/8	0,56	6 000	0,4	-13/-25	4	6	0,20
W12,700	1/2	0,99	6 000	0,6	-13/-25	5	8	0,10
W15,875	5/8	1,55	6 000	0,6	-13/-25	5	8	0,10
W19,050	3/4	2,24	6 000	0,9	-13/-25	6	9	0,10
W25,400	1	3,97	6 000	0,9	-13/-25	6	9	0,10
W31,750	1-1/4	6,22	6 000	1,5	-13/-25	7	11	0,10
W38,100	1-1/2	8,95	6 000	1,5	-13/-25	7	11	0,10
W50,800	2	15,91	6 000	1,5	-13/-25	7	11	0,10

Dureté superficielle *Surface hardness* **60+/-3HRC**
 Ø Disponible sur stock *Ø available on stock*
 Sur consultation WV / WRB / WRA *On request WV / WRB / WRA*
 * Sur fabrication **On request*



■ **Livraison**

Les arbres sont livrés emballés (caisse bois ou systèmes U). Il est conseillé de les enlever de l'emballage dès la réception de la marchandise afin d'éviter les risques d'oxydation.

■ **Contrôle de la rectitude**

Il n'est pas rationnel de réaliser une mesure de rectitude compte tenu de la longueur des arbres. Pour effectuer cette opération, il faut poser l'arbre sur deux supports rectifiés, installer le micromètre et faire tourner la pièce d'un tour afin de repérer le point haut de celle-ci. Les valeurs trouvées sur le micromètre sont à diviser par deux. La moitié des valeurs de mesure correspond à la rectitude.