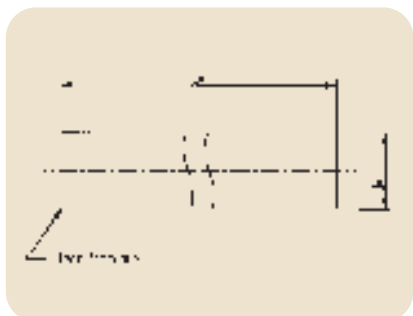


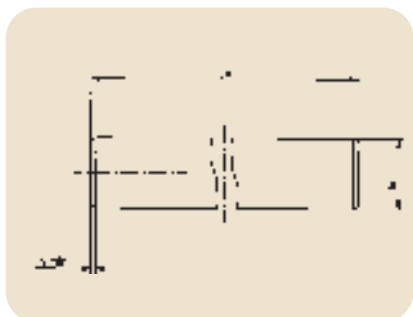
# Стандартные варианты обработки конца оси – ESSC



## ESSC 1

обработанный резанием, без фаски, шлифовка только для снятия заусенцев

- допуск на длину в соответствии с ISO 2768 (средняя серия) (см. стр. 53)



## ESSC 2

обработанный резанием, с фаской

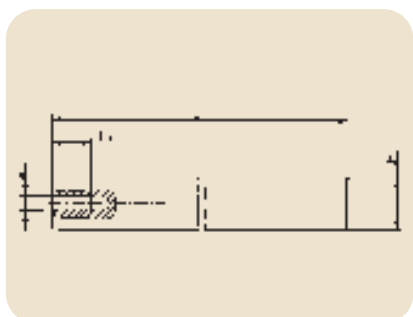
- допуск на длину аналогичен ESSC 1



## ESSC 3

обработанный резанием, фаска 25° механической обработки, отрезанные под прямыми углами торцы для ограниченного поля допуска на длину или торцы со скошенными краями согласно спецификации заказчика

- допуск на длину +/- 0,1 мм при общей длине 3000 мм



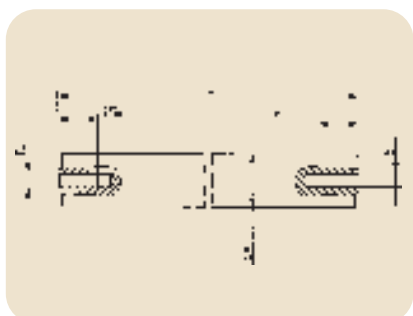
## ESSC 4

обработанный резанием, фаска 25° механической обработки, отрезанные под прямым углом торцы, одно (осевое) отверстие в переднем торце

- допуск на длину аналогичен ESSC 3

### Размеры торцевых резьбовых отверстий (ESSC 4 & ESSC 5)

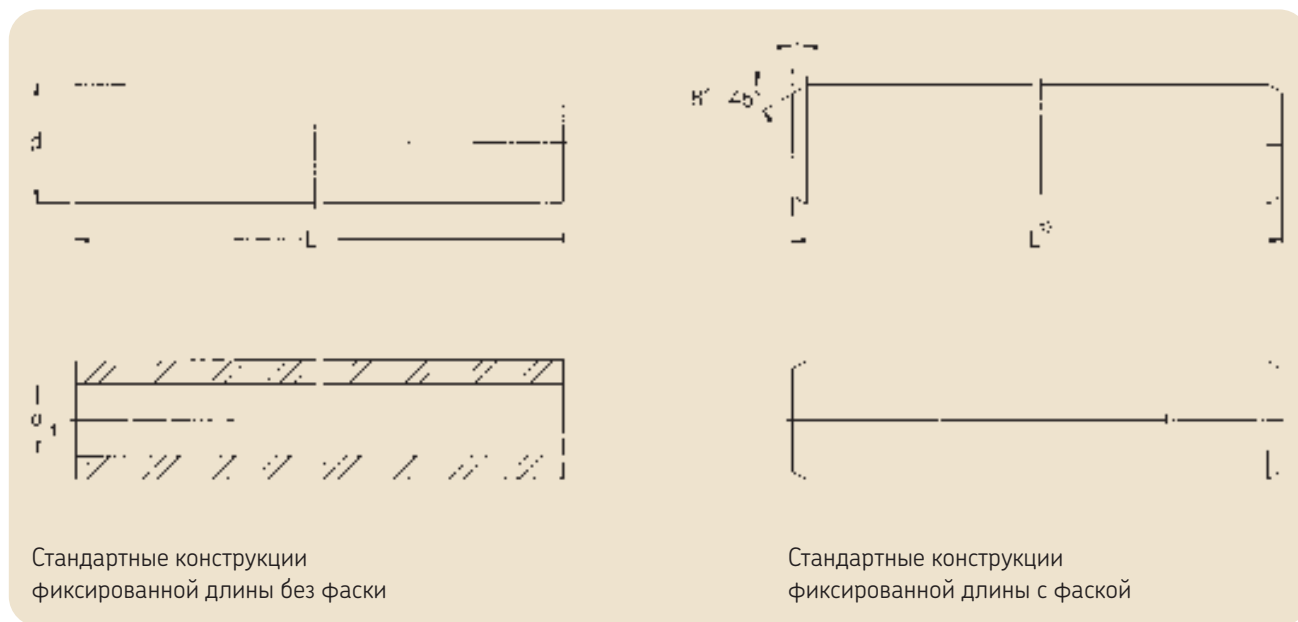
Ø (d)	Резьба (G)	Глубина (L5)
5	-	-
8	M4	10
10	M4	10
12	M5	12,5
14	M5	12,5
16	M6	15
20	M8	20
25	M10	25
30	M10	25
40	M12	30
50	M16	40
60	M20	50
80	M24	60



## ESSC 5

то же, что ESSC 4, но с двумя (осевыми) отверстиями в переднем торце

## Прецизионные направляющие оси



Размер	Масса		Момент инерции		Площадь попер. сечения		Обозначения				
	Сплош. ось	Полая ось	Сплош. ось	Полая ось	Сплош. ось	Полая ось	Сплошная направляющая ось из прецизионной стали	Сплошная направляющая ось из нерж. стали	Сплошн. напр. ось из высококачеств. стали с твердым хромовым покрытием	Полая ось из высококачественной стали	
d	d <sub>1</sub>	r <sub>min</sub>					Cf53/Ck53	X90CrMoV18	X46Cr13	Cf53/Ck53	Ck60/100Cr6
мм			кг/м		см <sup>4</sup>		мм <sup>2</sup>				
3	—	0,4	0,06	—	0,0004	—	7,1	—		LJMR 3	
4	—	0,4	0,1	—	0,0013	—	12,6	—		LJMR 4	
5	—	0,8	0,15	—	0,0031	—	19,6	—	LJM 5	LJMR 5	LJMS 5 LJMH 5
6	—	0,8	0,22	—	0,0064	—	28,3	—	LJM 6	LJMR 6	LJMS 6 LJMH 6
8	—	0,8	0,39	—	0,020	—	50,3	—	LJM 8	LJMR 8	LJMS 8 LJMH 8
10	—	0,8	0,62	—	0,049	—	78,5	—	LJM 10	LJMR 10	LJMS 10 LJMH 10
12	4	1	0,89	0,79	0,102	—	113	—	LJM 12	LJMR 12	LJMS 12 LJMH 12 LJT 12
14	—	1	1,21	—	0,189	—	154	—	LJM 14	LJMR 14	LJMS 14 LJMH 14
16	7	1	1,58	1,28	0,322	0,310	201	163	LJM 16	LJMR 16	LJMS 16 LJMH 16 LJT 16
20	14	1,5	2,47	1,25	0,785	0,597	314	160	LJM 20	LJMR 20	LJMS 20 LJMH 20 LJT 20
25	16	1,5	3,86	2,35	1,92	1,64	491	305	LJM 25	LJMR 25	LJMS 25 LJMH 25 LJT 25
30	18	1,5	5,55	3,5	3,98	3,46	707	453	LJM 30	LJMR 30	LJMS 30 LJMH 30 LJT 30
40	28	2	9,86	4,99	12,6	9,96	1 260	685	LJM 40	LJMR 40	LJMS 40 LJMH 40 LJT 40
50	30	2	15,4	9,91	30,7	27,7	1 960	1 350	LJM 50	LJMR 50	LJMS 50 LJMH 50 LJT 50
60	36	2,5	22,2	14,2	63,6	57,1	2 830	1 920	LJM 60	LJMR 60	LJMS 60 LJMH 60 LJT 60
80	57	2,5	39,5	19,43	201	153	5 030	2 565	LJM 80		LJMH 80 LJT 80

### Внимание:

Величина  $d_1$  может отклоняться от заявленной. При необходимости просим уточнить.

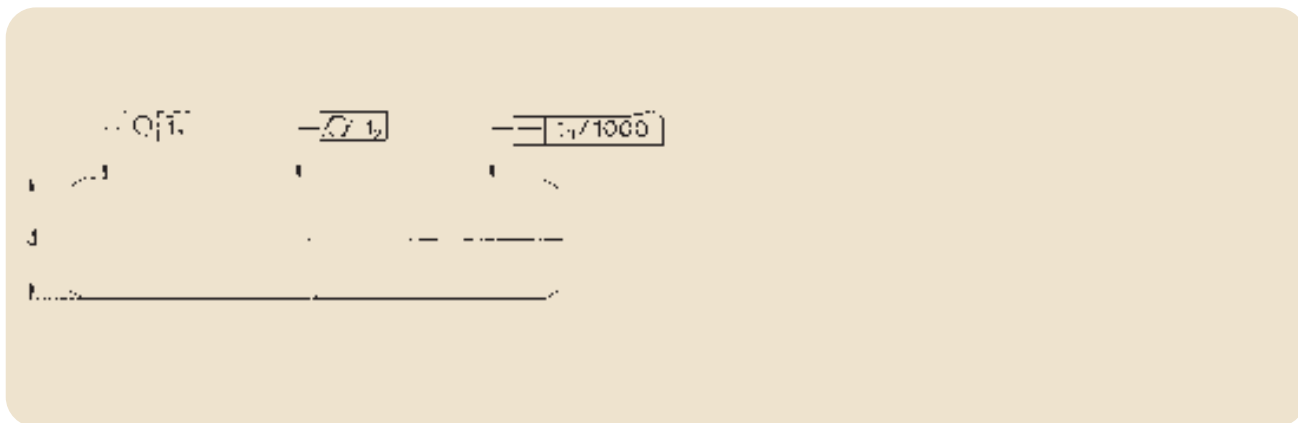
Под заказ могут поставляться оси различных диаметров и типов.

При использовании коррозионностойких подшипников (HV6) в сочетании с прецизионными осями из нержавеющей стали величина статической грузоподъемности должна быть уменьшена на 8%, а динамической грузоподъемности – на 18%.

<sup>1)</sup> Направляющие оси, обработанные резанием на заданную длину с фаской. Допуск на длину этих направляющих осей соответствует LJM 20x1500 ESSC2 (средняя серия).

Например, обозначение направляющей оси диаметром 20 мм, обработанной резанием на длину 1,5 м LJM 20x1500 ESSC2.

## Прецизионные направляющие оси из высококачественной стали



Напр. ось Номинал. диаметр	Точность размера и формы Напр. оси с допуском h6					Напр. оси с допуском h7				
	Диаметр Отклонение	Круг- лость	Цилинд- ричность	Прямоли- нейность <sup>1)</sup>	Диаметр Отклонение	Круг- лость	Цилинд- ричность	Прямолиней- ность <sup>1)</sup>		
d	мин. макс.	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	t <sub>3</sub>	мин. макс.	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	t <sub>3</sub>		
мм	μм									
3	0	-6	3	4	150	0	-10	4	6	150
4	0	-8	4	5	150	0	-12	5	8	150
5	0	-8	4	5	150	0	-12	5	8	150
6	0	-8	4	5	150	0	-12	5	8	150
8	0	-9	4	6	120	0	-15	6	9	120
10	0	-9	5	7	120	0	-15	7	10	120
12	0	-11	5	8	100	0	-18	8	11	100
14	0	-11	5	8	100	0	-18	8	11	100
16	0	-11	5	8	100	0	-18	8	11	100
20	0	-13	6	9	100	0	-21	9	13	100
25	0	-13	6	9	100	0	-21	9	13	100
30	0	-13	6	9	100	0	-21	9	13	100
40	0	-16	7	11	100	0	-25	11	16	100
50	0	-16	7	11	100	0	-25	11	16	100
60	0	-19	8	13	100	0	-30	13	19	100
80	0	-19	8	13	100	0	-30	13	19	100

<sup>1)</sup> Направляющие оси повышенной точности поставляются на заказ.