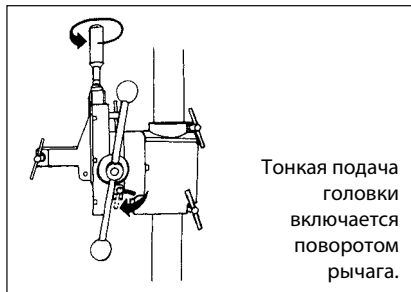


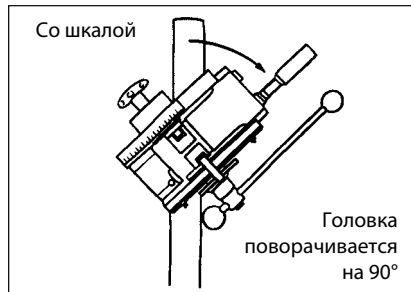


*Жесткая конструкция из литого под давлением алюминия, с фрезерованными направляющими.*

**Сверлильно-фрезерная станция VFB 2000.  
Для крепления стандартных бормашин с шейкой 43 мм.**

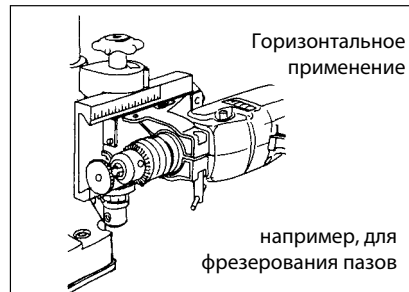


Тонкая подача головки включается поворотом рычага.



Со шкалой

Головка поворачивается на 90°



Горизонтальное применение

например, для фрезерования пазов

**Поворотная на 90° головка удобна выполнения таких операций, как:**

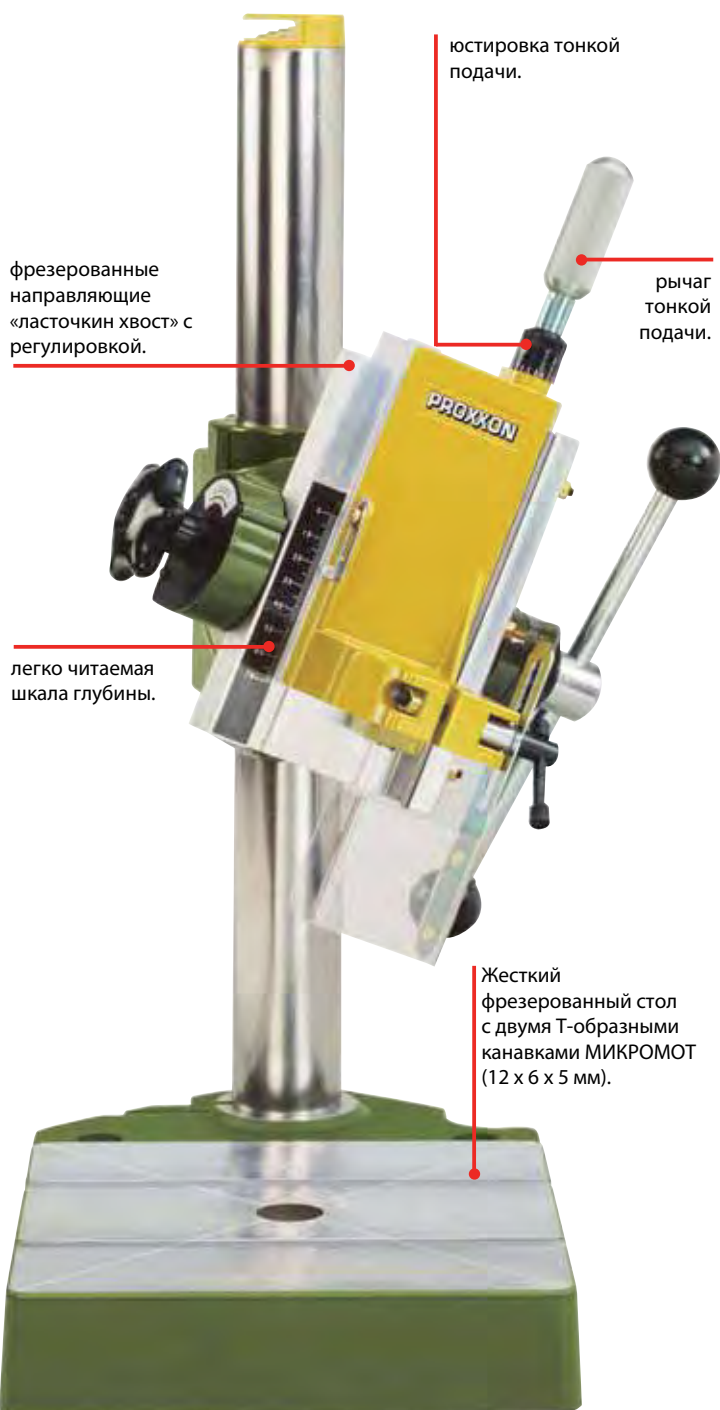
сверление и фрезерование под углом, фрезерование без использования специальных фрез. фрезерование диагональных пазов.

Рычаг тонкой подачи обеспечивает точную подачу при фрезеровании. Реечная передача позволяет сверлить без усилий. Опорная стойка диаметром 45 мм, высотой 500 мм. Вылет около 140 мм. Ход 65 мм. Цельный, фрезерованный стол 200 x 200 мм с двумя канавками стандарта МИКРОМОТ (12 x 6 x 5 мм). Все дрели со стандартным диаметром шейки 43 мм могут быть установлены на станцию. Вес около 6,5 кг.

№ 20 000

**Примечание:**

Наши дизайнеры предпочитают литой под давлением алюминий. Современный, нержавеющей и статически твердый материал. Направляющие обрабатываются на наших современных станках с ЧПУ (фрезерных, токарных, ленточных). Высочайшая точность!



юстировка тонкой подачи.

фрезерованные направляющие «ласточкин хвост» с регулировкой.

рычаг тонкой подачи.

легко читаемая шкала глубины.

Жесткий фрезерованный стол с двумя Т-образными канавками МИКРОМОТ (12 x 6 x 5 мм).

Описание струбцин PRIMUS 75 и PRIMUS 100 на стр. 48/49 каталога.

