

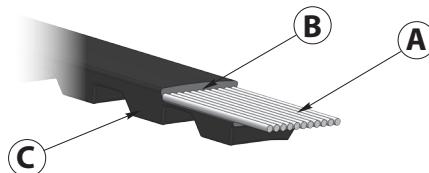
Dal punto di vista strutturale nelle cinghie DENTATE si possono individuare, come indicato in figura, i seguenti elementi:

From a structural viewpoint regarding TIMING belts, the following elements can be identified, as shown in the figure:

Die Struktur der ZAHNRIEMEN besteht, wie auf der Abbildung ersichtlich ist, aus folgenden Elementen:

Du point de vue structurel dans les courroies DENTÉES il est possible d'identifier, comme indiqué sur la figure, les éléments suivants:

Desde el punto de vista estructural, podemos encontrar en las correas DENTADAS los siguientes elementos como se indica en la figura:



- A)** Inserti in fibra di vetro.
B) Corpo cinghia.
C) Rivestimento policloroprenico.

- A)** Glass fibre inserts.
B) Belt body.
C) Polychloroprene covering.

- A)** Einlagen aus Glasfaser.
B) Riemenkörper.
C) Verkleidung aus Polychloropren.

- A)** Éléments en fibre de verre.
B) Corps courroie.
C) Revêtement en polychloroprène.

- A)** Insertos de fibra de vidrio.
B) Cuerpo de la correa.
C) Revestimiento de neopreno.

L'inserto resistente è l'elemento che costituisce l'anima della cinghia, sopporta interamente i carichi ed è costituito una serie di cavi in fibra di vetro ad elevato carico di rottura con ottima resistenza alle flessioni ripetute e ridottissima estensibilità.

L'inserto è avvolto a spirale per tutta la larghezza della cinghia e la sua posizione determina la linea primitiva della stessa.

I denti e il corpo della cinghia nel quale è annegato l'inserto resistente sono in neoprene le cui caratteristiche sono: l'eccezionale resistenza alla fatica, l'ottima resistenza al calore, la buona resistenza agli olii lubrificanti minerali e l'indeformabilità nel tempo. La presenza dei denti assicura una trasmissione positiva senza slittamenti.

Il rivestimento dei denti nella parte interna della cinghia a contatto con la puleggia viene eseguito con uno speciale tessuto in nylon fortemente ancorato al corpo della cinghia, questo tessuto ha il compito di diminuire il coefficiente di attrito e di alzare il rendimento della trasmissione.

Questo materiale inoltre ha un alto potere lubrificante che si incrementa durante l'esercizio.

Le cinghie presentano buona resistenza a gli oli di uso comune ed hanno un intervallo di temperatura operativa di -25°C ÷ +100°C.

Tutte le cinghie hanno il dorso rettificato, per spessori particolari contattare l'Ufficio Tecnico SATI.

Conformi alle normative ISO5296.

Certificate RoHS e Reach

The resistive insert is an element that comprises the core of the belt, entirely supports loads and is made up of a series of high-breaking load glass fibre cables having perfect resistance to repeated bends and extremely reduced extensibility.

The insert is wound in the form of spiral throughout the width of the belt and its position determines its pitch line.

The teeth of the body in which the resistive insert is sunk is made of neoprene, whose features are: excellent resistance to fatigue, perfect resistance to heat, good resistance to mineral lubricant oils, and does not deform over time.

The presence of teeth ensure proper transmission without skidding.

The covering of the teeth on the internal part of the belt in contact with the pulley is carried out using special nylon fabric that is securely anchored to the body of the belt. This fabric is there to decrease the friction coefficient and improve transmission performance. This material also has high lubricating properties that increase during operation.

The belts resist well against commonly used oil and have a temperature range interval of -25°C ÷ +100°C.

All belts have a ground back; for special thicknesses, contact SATI Technical Office.

Compliant with standard ISO5296.

RoHS and Reach certificates

Den Kern des Riemens bildet die Verstärkungseinlage, sie trägt die volle Last und besteht aus einer Reihe von Glasfaserkabeln mit hoher Zugfestigkeit, optimaler Widerstand gegen wiederholte Biegungen und extrem geringer Ausdehnung.

Die Einlage ist spiralenförmig über die ganze Länge des Riemens gewickelt, und ihre Position bestimmt die Teilkreislinie des Riemens.

Die Zähne und der Körper des Riemens, in den die Verstärkungseinlage eingelassen ist, sind aus Neopren mit folgenden Eigenschaften: ausgezeichnete Ermüdungsfestigkeit, optimale Hitzebeständigkeit, resistent gegen mineralische Schmieröle und dauerhafte Formbeständigkeit: Die Zähne gewährleisten eine positive rutschfreie Übertragung.

Die Zähne am inneren Teil des Riemens, der mit der Riemscheibe in Berührung steht, sind mit einem speziellen Nylongewebe verkleidet, das am Riemenkörper bündig verankert ist; dieses Gewebe sorgt für einen geringeren Reibungskoeffizient und erhöht den Wirkungsgrad der Übertragung. Fernerhin hat dieses Material ein hohes Schmierungspotential, das während des Betriebs noch zunimmt.

Die Riemen weisen einen guten Widerstand gegen die üblicherweise verwendeten Schmieröle auf; ihre Betriebstemperatur liegt zwischen -25°C ÷ +100°C.

Sämtliche Riemen sind am Rücken geschliffen, für besondere Stärken nehmen Sie bitte mit der technischen Abteilung SATI Rücksprache.

Entspricht der Norm ISO5296.

Zertifizierung RoHS und Reach

L'élément résistant est l'élément qui constitue l'âme de la courroie, il supporte entièrement les charges et il est constitué d'une série de câbles en fibre de verre avec une résistance élevée à la rupture, avec une excellente résistance aux flexions répétées et une très faible extensibilité. L'élément est enroulé en spirale sur toute la largeur de la courroie et sa position détermine la ligne primitive de celle-ci.

Les dents et le corps de la courroie dans lequel est noyé l'élément résistant sont en néoprène dont les caractéristiques sont : une résistance exceptionnelle à la fatigue, une excellente résistance à la chaleur, une bonne résistance aux huiles lubrifiantes minérales et l'indéformabilité dans le temps. La présence des dents assure une transmission positive sans glissements.

Le revêtement des dents dans la partie interne de la courroie en contact avec la poulie est réalisé avec un tissu spécial en nylon fortement ancré au corps de la courroie, ce tissu est fait pour réduire le coefficient de frottement et augmenter le rendement de la transmission.

Ce matériau a également un fort pouvoir lubrifiant qui augmente pendant l'exercice.

Les courroies présentent une bonne résistance aux huiles d'usage commun et ont une plage de température de fonctionnement de -25°C à +100°C.

Toutes les courroies ont le dos rectifié, pour des épaisseurs spéciales il faut contacter le bureau technique SATI.

Conformes aux normes ISO5296.

Certifiées RoHS et Reach

El inserto resistente es el elemento que forma el núcleo de la correa, soporta las cargas y está compuesto por una serie de cables de fibra de vidrio de alta carga de rotura con una excelente resistencia a las flexiones repetidas y muy bajo nivel de extensión.

El inserto enrollado en forma de espiral en toda la longitud de la correa y su posición determinan la línea primitiva de la misma.

Los dientes y el cuerpo de la correa en el cual va introducido el inserto resistente es de neopreno con las siguientes características: excelente resistencia a la fatiga, óptima resistencia al calor, buena resistencia a los aceites lubrificantes minerales e indeformabilidad a lo largo del tiempo.

Los dientes que lleva aseguran una transmisión positiva sin deslizamientos.

El revestimiento interno de los dientes de la correa, a contacto con la polea, se fabrica con un tejido especial de nailon muy ajustado al cuerpo de la correa, dicho tejido sirve para disminuir el coeficiente de fricción y para incrementar el rendimiento de la transmisión.

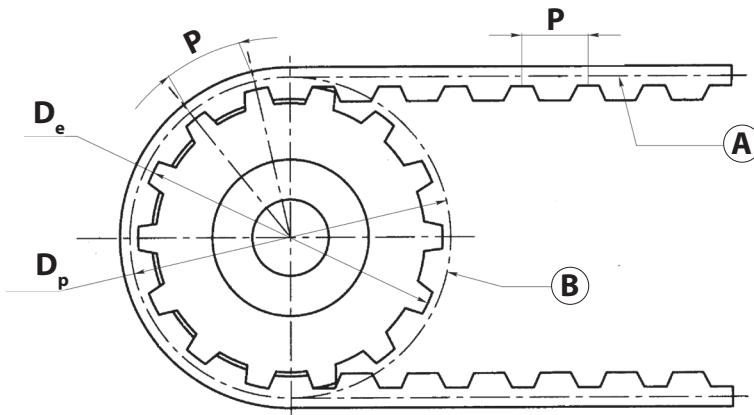
Este material además proporciona un elevado poder lubricante que va aumentando mientras trabaja.

Las correas tienen una buena resistencia a los aceites que se usan normalmente y un intervalo de temperatura operativa comprendido entre los -25°C y +100°C.

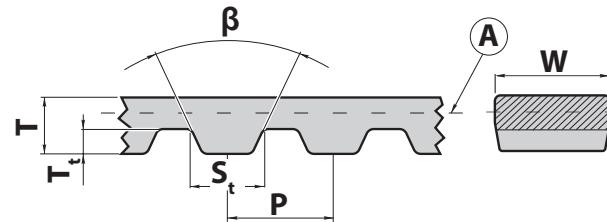
Todas las correas tienen el dorso rectificado, para otros espesores especiales consulte con el Departamento Técnico de SATI.

Conformes a las normativas ISO5296.

Certificadas RoHS y Reach



A) Linea primitiva cinghia
 B) Linea primitiva puleggia



A) Belt pitch line
 B) Pulley pitch line

A) Teilkreislinie des Riemens
 B) Teilkreislinie der Riemscheibe

A) Ligne primitive de la courroie
 B) Ligne primitive de la poulie

A) Línea primitiva de la correa
 B) Línea primitiva de la polea

Simbologia

W	Larghezza cinghia
P	Passo
D_e	Diametro esterno puleggia
D_p	Diametro primitivo puleggia
L_p	Sviluppo primitivo cinghia
Z	Numeri denti (funzione dello sviluppo cinghia)
L_i	Sviluppo interno cinghia
L_e	Sviluppo esterno cinghia
v_{max}	Velocità lineare massima consentita alla cinghia

Legend

W	Belt width
P	Pitch
D_e	External diameter of the pulley
D_p	Pitch diameter pulley
L_p	Pitch belt circumference
Z	Number of teeth (based on the circumference of the belt)
L_i	Internal circumference of the belt
L_e	External circumference of the belt
v_{max}	Maximum permitted linear speed of the belt

Symbol

W	Riemenbreite
P	Teilung
D_e	Außendurchmesser der Riemscheibe
D_p	Teilkreisdurchmesser Riemscheibe
L_p	Wirklänge des Riemens
Z	Zähnezahl (in Abhängigkeit der Riemenlänge)
L_i	Innere Länge des Riemens
L_e	Äußere Länge des Riemens
v_{max}	Max. zulässige Lineargeschwindigkeit des Riemens

Symboles

W	Largeur de la courroie
P	Pas
D_e	Diamètre externe poulie
D_p	Diamètre primitif poulie
L_p	Développement primitif courroie
Z	Nombre de dents (en fonction du développement de la courroie)
L_i	Développement interne courroie
L_e	Développement externe courroie
v_{max}	Vitesse linéaire maximale consentie à la courroie

Símbolos

W	Anchura de la correa
P	Paso
D_e	Diámetro externo de la polea
D_p	Diámetro primitivo de la polea
L_p	Desarrollo primitivo de la correa
Z	Número de dientes (función del desarrollo de la correa)
L_i	Desarrollo interno de la correa
L_e	Desarrollo externo de la correa
v_{max}	Velocidad lineal máxima permitida de la correa

Definizioni

Ip - lunghezza primitiva

è lo sviluppo della cinghia misurato sulla linea primitiva che corrisponde all'asse dell'inserto resistente.

P - passo

è la distanza fra gli assi di due denti contigui siano essi quelli della puleggia o della cinghia purché misurata sulla circonferenza o sulla linea primitiva. Il passo della cinghia e il passo della puleggia debbono avere lo stesso valore. Per avere una perfetta trasmissione la linea primitiva della cinghia deve coincidere con la circonferenza primitiva della puleggia.

Dp - diametro primitivo della puleggia

Questo diametro definisce in linea teorica la posizione della circonferenza primitiva che è sempre maggiore del diametro esterno della puleggia.

Il diametro primitivo può essere facilmente ricavato dalla seguente relazione:

Definitions

Ip - Pitch length

is the circumference of the belt measured on the pitch line, which corresponds to the resistive insert axis.

P - pitch

is the distance between the axes of two adjacent teeth, whether they belong to the pulley or the belt, as long as it is measured on the circumference or pitch line. The belt's pitch and the pulley's pitch must have the same value. To obtain perfect pitch line transmission of the belt, it must coincide with the pitch circumference of the pulley.

Dp - pitch diameter of the pulley

This diameter theoretically defines the position of the pitch circumference, which is always higher than the external diameter of the pulley.

The pitch diameter can be easily obtained via the following ratio:

Begriffsbestimmungen

Ip - Teilkreislänge
 Dies ist die auf der Teilkreislinie gemessene Riemenslänge, die der Achse der Verstärkungseinlage entspricht.

P - Teilung

Dies ist der Achsabstand zwischen zwei benachbarten Zähnen, sowohl jene der Scheibe als auch jene des Riemens, vorausgesetzt, dass er am Umfang oder auf der Teilkreislinie gemessen wurde. Die Teilung des Riemens und die Teilung der Scheibe müssen denselben Wert aufweisen. Eine perfekte Übertragung ist nur dann gegeben, wenn die Teilkreislinie des Riemens mit dem Teilkreis der Riemscheibe übereinstimmt.

Dp - Teilkreisdurchmesser der Riemscheibe

Dieser Durchmesser bestimmt in theoretischer Hinsicht die Position des Teilkreises, der stets größer ist als der Außendurchmesser der Riemscheibe. Der Teilkreisdurchmesser kann leicht aus dem folgenden Verhältnis abgeleitet werden:

Definitions

Ip - longueur primitive
 c'est le développement de la courroie mesuré sur la ligne primitive qui correspond à l'axe de l'élément résistant.

P - pas

c'est la distance entre les axes de deux dents contigües tant celles de la poulie que celles de la courroie, à condition qu'elle soit mesurée sur la circonference ou sur la ligne primitive. Le pas de la courroie et le pas de la poulie doivent avoir la même valeur. Pour avoir une transmission parfaite, la primitive ligne de la courroie doit correspondre à la circonference primitive de la poulie.

Dp - diamètre primitif de la poulie

Ce diamètre définit de manière théorique la position de la circonference primitive qui est toujours plus grande que le diamètre externe de la poulie. Le diamètre primitif peut être facilement obtenu à partir de la relation suivante :

Definiciones

Ip - longitud primitiva
 es el desarrollo de la polea, medido en la línea primitiva que corresponde al eje del inserto resistente.

P - paso

es la distancia entre los ejes de dos dientes seguidos, ya sean estos los de la polea como los de la correa, medida en la circunferencia o en la línea primitiva. El paso de la correa y el paso de la polea deben tener el mismo valor. Para conseguir una perfecta transmisión, la línea primitiva de la correa debe coincidir con la circunferencia primitiva de la polea.

Dp - diámetro primitivo de la polea

Este diámetro define, en línea teórica, la posición de la circunferencia primitiva que siempre es superior al diámetro externo de la polea. El diámetro primitivo puede obtenerse fácilmente con la relación siguiente:

$$P \cdot Z = \pi \cdot D_p \rightarrow D_p = \frac{P \cdot Z}{\pi}$$

Lc - larghezza cinghia

Si determina in base alla potenza da trasmettere e viene fissata in sede di progetto.

Lp - larghezza puleggia

Si determina in funzione della larghezza cinghia precedentemente calcolata in fase di progetto della trasmissione.

La larghezza puleggia Lp è poi maggiorata di una certa quota per tenere conto giochi di funzionamento e delle tolleranze di costruzione delle cinghie stesse.

Lc - belt width

It is determined according to the transmitting force and is established when designing.

Lp - Pulley width

It is determined according to the width of the previously calculated belt during the transmission design phase. The width of the Lp pulley is then increased by a certain size to take operating clearance and belt construction tolerance into consideration.

Lc - Riemenbreite

Diese wird auf der Grundlage der zu übertragenden Leistung bestimmt und bei der Planung festgesetzt.

Lp - Riemenscheibenbreite

Diese wird im Hinblick auf die Riemenbreite, die in der Planungsphase der Übertragung berechnet wurde, bestimmt. Die Breite der Riemenscheibe Lp wird unter Berücksichtigung der Spiele während des Betriebs und der Konstruktionstoleranzen der Riemen um ein gewisses Maß vergrößert.

Lc - largeur courroie

Elle est déterminée en fonction de la puissance à transmettre et est fixée lors de la conception.

Lp - largeur poulie

Elle est déterminée en fonction de la largeur de la courroie calculée préalablement lors de conception de la transmission. La largeur de la poulie Lp est ensuite augmentée d'une certaine proportion pour prendre en compte les jeux de fonctionnement et les tolérances de fabrication des courroies.

Lc - Anchura de la correa

Se calcula en base a la potencia que debe transmitir y se fija en el momento de la elaboración del proyecto.

Lp - Anchura de la polea

Se calcula en función de la anchura de la correa que se ha calculado previamente en fase de proyecto de la transmisión. La anchura de la polea Lp se incrementa después de una cierta cantidad, para calcular los juegos de funcionamiento y las tolerancias de fabricación de las correas en cuestión.

Passo della cinghia Belt pitch / Riementeilung Pas de la courroie / Paso de la correa				Applicazioni più comuni Most common applications Übliche anwendungen Applications les plus courantes Aplicaciones más comunes
Tipo / Type / Typ Type / Tipo	Passo / Pitch / Teilung Pas / Paso			
	[inch]	[mm]		
MXL				
XL		1/5		Piccole trasmissioni su macchine di precisione, quali macchine cinematografiche, da scrivere, calcolatrici, elettrodomestici, ecc. Small transmissions on precision machines like film projectors etc., typewriters, calculators and electrical appliances etc. Kleinere Antriebe an Präzisionsmaschinen, wie Kinematographiemaschinen, Schreibbund Rechenmaschinen, Haushaltgeräte, usw. Petites transmissions pour les machines de précision comme les machines cinématographiques, à écrire, calculatrices, appareils électroménagers, etc. Pequeñas transmisiones en aparatos de precisión, como máquinas cinematográficas, de escribir, calculadoras, electrodomésticos, etc.
L		3/8		Applicazioni su macchine di piccola potenza, quali macchine utensili, da cucire, lavatrici, ecc. Applications on small-power machines such as machine tools, sewing machines, washing machines, etc. Anwendung bei Maschinen mit geringer Leistung, wie Werkzeugmaschinen, Nähmaschinen, Waschmaschinen, usw. Applications sur des machines de faible puissance comme les machines-outils, à coudre, à laver, etc. Máquinas de baja potencia, como máquinas herramientas, de coser, lavadoras, etc.
H		1/2		Applicazioni su macchine di media potenza, quali macchine utensili, macchine tessili, da legno, per cartiere, ecc. Applications on medium-power machines such as machine tools, textile machines, wood-working machines, papermill machinery etc. Anwendung bei Maschinen mittlerer Leistung, wie Werkzeugmaschinen, Textilmaschinen, Holzverarbeitungsmaschinen, Baumaschinen, usw. Applications sur des machines de puissance moyenne comme les machines-outils, machines textiles, bois, pour la papeterie, etc. Aparatos de potencia media, como máquinas herramientas, textiles, para madera, fabricación de papel, etc.
XH	T20	7/8		Applicazioni su trasmissioni industriali in genere, aventi potenze medie. Applications on industrial transmissions in general with medium power. Anwendung bei industriellen Antrieben mittlerer Leistung. Applications sur des transmissions industrielles en général, ayant des puissances moyennes. Transmisiones industriales en general, de potencia media.
XXH		1" 1/4		Applicazioni su trasmissioni industriali di media e grande potenza. Applications on medium and large power industrial transmission. Anwendung bei industriellen Antrieben mittlerer und großer Leistung. Applications sur transmissions industrielles de moyenne et grande puissance. Transmisiones industriales de potencia media y alta.

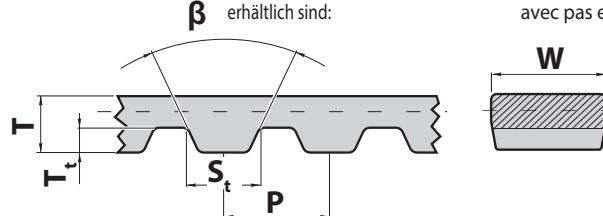
Di seguito le caratteristiche dimensionali delle diverse sezioni disponibili per le cinghie DENTATE con passo in POLLICI:

Hereunder are the dimensional characteristics of the different sections available for TIMING belts with pitch in inches:

Nachstehend die Dimensionscharakteristiken der verschiedenen Querschnitte, die für die ZAHNRIEMEN mit Teilung in ZOLL erhältlich sind:

Ci-dessous les caractéristiques dimensionnelles des différentes sections disponibles pour les courroies DENTÉES avec pas en POUCES :

A continuación indicamos las características dimensionales de cada una de las secciones disponibles para las correas DENTADAS con paso en PULGADAS:



Sezione cinghia Belt section Riemenquerschnitt Section courroie Sección de la correa	MXL	XL	L	H	XH	XXH
P ["]	2,032	5,08	9,525	12,7	22,23	31,75
S _t ["]	1,14	2,57	4,65	6,12	12,57	19,05
T _t ["]	0,51	1,27	1,91	2,29	6,35	9,53
T ["]	1,15	2,3	3,6	4,3	11,2	15,7
β [°]	40°	50°	40°	40°	40°	40°
W Kg/m 25,4mm=1" [Kg/m]	0,012	0,059	0,087	0,110	0,300	0,420

Designazione SATI

Gli elementi che contraddistinguono la codifica e designazione SATI delle cinghie DENTATE con passo in pollici sono:

SATI designation

The elements that distinguish SATI's coding and designation of TIMING belts with pitch in inches, are:

Bezeichnung SATI

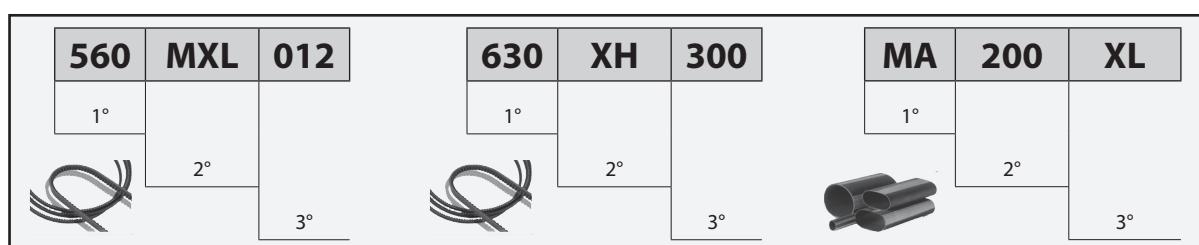
Die kennzeichnenden Elemente der Codierung und Bezeichnung SATI der ZAHNRIEMEN sind:

Désignation SATI

Les éléments qui caractérisent la codification et désignation SATI des courroies DENTÉES avec pas en pouces sont :

Designación SATI

Los elementos que caracterizan la codificación y la designación SATI de las correas DENTADAS son los siguientes:



Per il tipo **MXL**:

1º) Lunghezza primitiva L_p in pollici x 100

2º) Tipo

3º) Larghezza cinghia in pollici

Ese:

la cinghia prescelta ha una lunghezza di 5,6" per cui il primo campo avrà valore $5,6 \times 100 = 560$.

Il tipo di cinghia è l'MXL ed il terzo campo indica una larghezza di 0,12" → 012.

Per i tipi **XL, L, H, XH, XXH**:

1º) lunghezza primitiva L_p in pollici x 10

2º) Tipo

3º) Codice larghezza cinghia (indica la larghezza cinghia centesimi di pollici)

Ese:

la cinghia prescelta ha una lunghezza primitiva di 63" per cui il primo campo avrà valore $63 \times 100 = 560$.

Il tipo di cinghia è l'XH ed il terzo campo indica una larghezza di 3" → $3 \times 100 = 300$.

(MXL)

Type **MXL**:

1st) Pitch length L_p in inches x 100

2nd) Type

3rd) Belt width in inches

E.g.:

the selected belt is 5,6" long, therefore, the 1st field will display the value of $5,6 \times 100 = 560$.

The belt type is MXL and the third field indicates a width of 0,12" → 012.

Types **XL, L, H, XH, XXH**:

1st) Pitch length L_p in inches x 10

2nd) Type

3rd) Belt width code (indicates the belt width in tenths of inches)

E.g.:

the selected belt has a pitch length of 63", therefore, the first field will display a value of $63 \times 100 = 560$.

The belt type is XH and the third field indicates a width of 3" → $3 \times 100 = 300$.

(XL, L, H, XH, XXH)

Für den Typ **MXL**:

1º) Wirklänge L_p in Zoll x 100

2º) Typ

3º) Riemenbreite in Zoll BEISPIEL:

Der gewählte Riemen hat eine Länge von 5,6", das erste Feld hat also einen Wert von $5,6 \times 100 = 560$. Der Riementyp ist MXL und das dritte Feld gibt eine Breite von 0,12" → 012 an.

Für die Typen **XL, L, H, XH, XXH**:

1.) Wirklänge L_p in Zoll x 10

2.) Typ

3.) Code der Riemenbreite (Gibt die Riemenbreite in Hundertstel von Zoll an) BEISPIEL:

Der gewählte Riemen hat eine Länge von 63", das erste Feld hat also einen Wert von $63 \times 100 = 560$. Der Riementyp ist XH und das dritte Feld zeigt eine Breite von 3" → $3 \times 100 = 300$.

Pour le type **MXL**:

1) Longueur primitive L_p en pouces x 100

2) Type

3) Largeur courroie en pouces Ex.:

la courroie choisie a une longueur de 5,6" c'est pourquoi le premier champ aura une valeur de $5,6 \times 100 = 560$.

Le type de courroie est MXL et le troisième champ indique une largeur de 0,12" → 012.

Pour les types **XL, L, H, XH, XXH**:

1) longueur primitive L_p en pouces x 10

2) Type

3) Code largeur courroie (indique la largeur de la courroie en centièmes de pouces) Ex.:

la courroie choisie a une longueur primitive de 63" c'est pourquoi le premier champ aura une valeur de $63 \times 100 = 560$.

Le type de courroie est XH et le troisième champ indique une largeur de 3" → $3 \times 100 = 300$.

Para el tipo **MXL**:

1º) Longitud primitiva L_p en pulgadas x 100

2º) Tipo

3º) Anchura de la correa en pulgadas Ej.:

la correa escogida tiene una longitud de 5,6" por lo cual, el primer campo será de $5,6 \times 100 = 560$.

El tipo de correa es el MXL y el tercer campo indica una anchura de 0,12" → 012.

Para los tipos **XL, L, H, XH, XXH**:

1º) longitud primitiva L_p en pulgadas x 10

2º) Tipo

3º) Código de la anchura de la correa (indica la anchura de la correa en centésimas de pulgada) Ej.:

la correa escogida tiene una longitud primitiva de 63" por lo que el primer campo será de $63 \times 100 = 560$.

El tipo de correa es el XH y el tercer campo indica una anchura de 3" → 300.

Per i manicotti: 1º) Identificativo manicotto singola dentatura MA 2º) lunghezza primitiva L_p in pollici x 10 (MXL in pollici x 100) 3º) Tipo passo	Sleeves: 1st) Sleeve identifier MA single side 2nd) Pitch length L_p in inches x 10 (MXL in inches x 100) 3rd) Pitch type	Für die Muffen: 1.) Kennzeichen der Muffe mit Einzelverzahnung MA 2.) Wirklänge L_p in Zoll x 10 (MXL in Zoll x 100) 3.) Typ der Teilung	Pour les manchons : 1) Identifiant manchon denture simple MA 2) longueur primitive L_p en pouces x 10 (MXL en pouces x 100) 3) Type de pas	Para los acoplamientos: 1º) Identificación del acoplamiento con una sola fila de dientes MA 2º) longitud primitiva L_p en pulgadas x 10 (MXL en pulgadas x 100) 3º) Tipo de paso
---	--	---	---	---

Tolleranza standard sulla larghezza W	Standard tolerance on width W	Standard-Toleranz der Breite W	Tolérance standard sur la largeur W	Tolerancia estándar en la anchura W
---------------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------

Larghezze delle cinghie W / Belt W width / Breite der riemen W Largelir des courroies W / Ancho de las correas W			Tolleranza sulla larghezza / Width tolerance / Breitentoleranz Tolerance sur la largeur / Tolerancia de la anchura [mm]		
Tipo / Type Typ / Type Tipo	Codice larghezza cinghia Belt width code Code der Riemenbreite Code largeur courroie Código de la anchura de la correa [1/100"]	Larghezza effettiva / Effective face width Ist-breite / Largeur effective / Anchura efectiva	[inch]	[mm]	Sviluppo primitivo /Internal circumference /Würlänge Developpement primitif / Desarrollo inicial [inch]
MXL - XL - L - H	0 ÷ 050	0 ÷ 1/2"	0 ÷ 12,70	+0,40 -0,80	+0,40 -0,8
MXL - XL - L - H	050 ÷ 150	1/2 ÷ 1"1/2	12,70 ÷ 38,10	± 0,80	+0,80 -1,20
MXL - XL - L - H	150 ÷ 200	1"1/2 ÷ 2"	38,10 ÷ 50,80	+0,80 -1,20	± 1,20
MXL - XL - L - H	200 ÷ 300	2" ÷ 3"	50,80 ÷ 76,20	+1,20 -1,60	± 1,60
MXL - XL - L - H	300 ÷ 400	3" ÷ 4"	76,20 ÷ 101,60		
MXL - XL - L - H	400 ÷ 500	4" ÷ 5"	101,60 ÷ 127,00		
XH	200 ÷ 400	2" ÷ 4"	50,80 ÷ 101,60	± 4,80	± 4,80
XXH	200 ÷ 500	2" ÷ 5"	50,80 ÷ 127,00	± 4,80	± 4,80

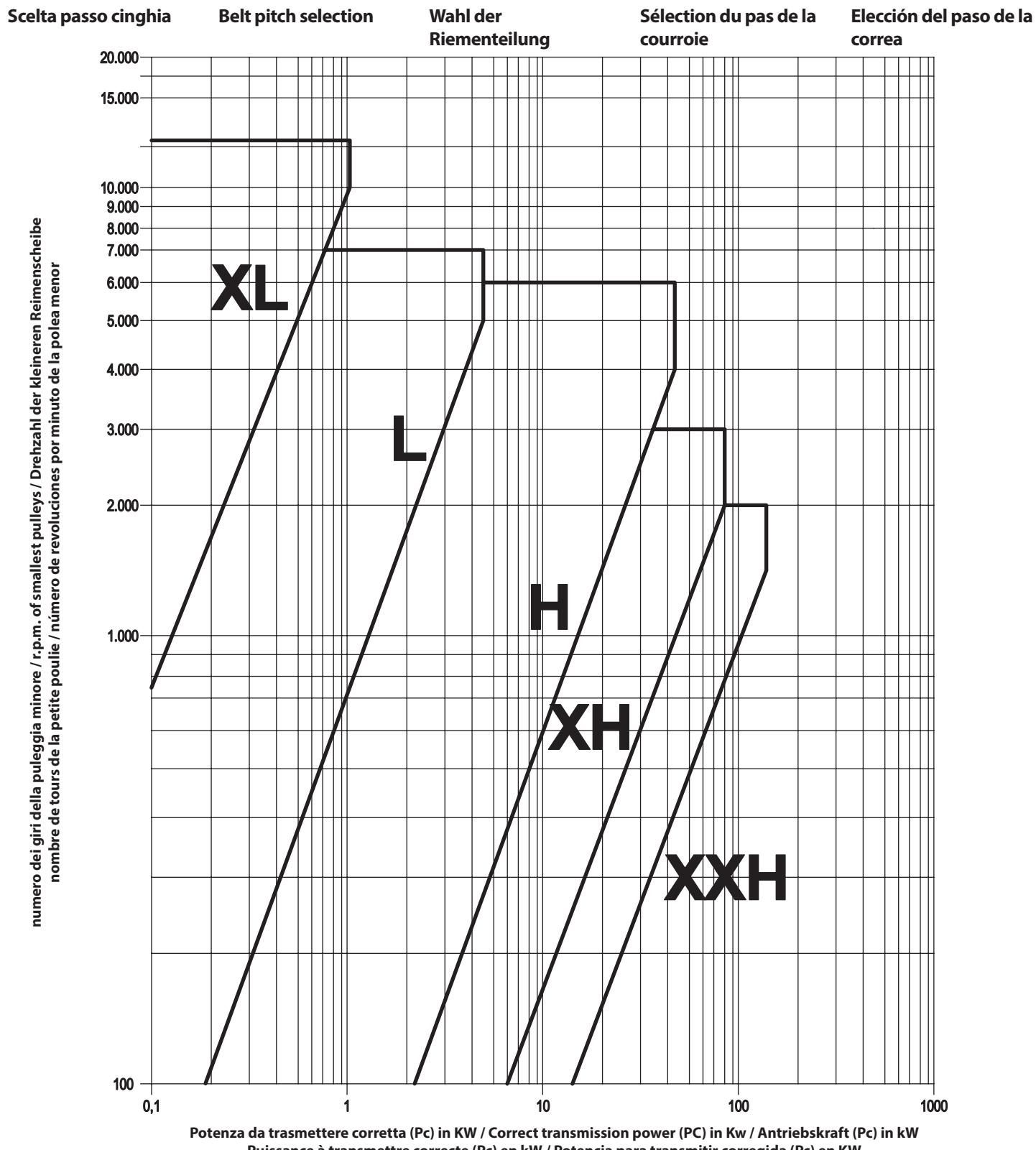
Tolleranza standard sullo sviluppo L_p	Standard tolerance on the circumference L_p	Standard-Toleranz der Länge L_p	Tolérance standard sur le développement L_p	Tolerancia estándar en el desarrollo L_p
--	---	-----------------------------------	---	--

Lunghezza primitiva W Pitch length W Wirklänge W Longueur primitive W Longitud primitiva W [inch]	Tolleranza Tolerance Toleranz Tolérance Tolerancia [mm]	Lunghezza primitiva W Pitch length W Wirklänge W Longueur primitive W Longitud primitiva W [inch]	Tolleranza sulla lunghezza Length tolerance Längentoleranz Tolérance sur la longueur Tolerancia en la longitud [mm]
0 ÷ 10"	± 0,40	110" ÷ 120"	± 1,10
10" ÷ 15"	± 0,45	120" ÷ 130"	± 1,15
15" ÷ 20"	± 0,50	130" ÷ 140"	± 1,20
20" ÷ 30"	± 0,60	140" ÷ 150"	± 1,25
30" ÷ 40"	± 0,65	150" ÷ 160"	± 1,30
40" ÷ 50"	± 0,75	160" ÷ 170"	± 1,35
50" ÷ 60"	± 0,80	170" ÷ 180"	± 1,40
60" ÷ 70"	± 0,85		
70" ÷ 80"	± 0,90		
80" ÷ 90"	± 0,95		
90" ÷ 100"	± 1,00		
100" ÷ 110"	± 1,05		

N.B.: Per tolleranze particolari chiedere offerta. Per trasmissioni ad interasse fisso interpellare i nostri tecnici.	N.B.: For special tolerances, ask for an offer. For fixed axis-to-axis transmissions, call our technicians.	N.B.: Spezialtoleranzen auf Anfrage. Für Antriebe mit festem Achsenabstand wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.	N.B.: Pour des tolérances particulières, demander une offre. Pour les transmissions à entraxe fixe, contacter nos techniciens.	NOTA: Para tolerancias especiales solicitar oferta. Para transmisiones con distancia fija entrejes diríjase a nuestros técnicos.
---	---	--	--	--

Tolleranza sullo spessore dente S_t	Tolerance on the thickness of the teeth S_t	Toleranz der Zahndicke S_t	Tolérance sur l'épaisseur de la dent S_t	Tolerancia en el espesor del diente S_t
---------------------------------------	---	------------------------------	--	---

Tipo cinghia / Belt type Riemtyp / Type de courroie Tipo de correa	Spessore nominale / Nominal thickness Solidicke / Épaisseur nominal Espesor nominal [mm]	Tolleranza sullo spessore / Thickness tolerance / Dickentoleranz Tolérance sur l'épaisseur / Tolerancia en el espesor [mm]
MXL	1,14	± 0,6
XL	2,3	± 0,6
L	3,6	± 0,6
H	4,3	± 0,6
XH	11,2	± 0,6
XXH	15,7	± 0,6



Le cinghie passo MXL nascono per trasmissione di moto sincrono con potenze/coppie trascurabili; per questo non presenti nel grafico precedente.

Per condizioni di esercizio non comprese nel presente grafico interpellare i nostri tecnici.

MXL belts are designed for synchronous transmission with minimal power/torque. For this reason, they are not in the previous graph.

Contact our technicians for operating conditions not included in this graph.

Die Riemen mit Teilung MXL sind für den Antrieb einer Synchronbewegung mit mäßigen Leistungen/Drehmomenten ausgelegt, deshalb sind sie im vorhergehenden Graphikbild nicht dargestellt.

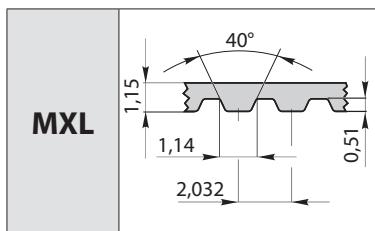
Für Betriebsbedingungen, die nicht in dieser Grafik berücksichtigt sind, wenden Sie sich an unseren Technischen Kundendienst.

Les courroies pas MXL sont réalisées pour la transmission du mouvement synchrone avec des puissances/couples négligeables ; c'est pour cela qu'elles ne sont pas indiquées dans le graphique ci-dessus.

Consulter notre service technique pour des conditions d'exercice ne figurant pas dans le présent graphique.

Las correas de paso MXL se han pensado para transmisiones de movimiento síncrono con potencias/pares que no se calculan; por lo tanto no presentes en el gráfico anterior.

Para condiciones de uso no comprendidas en el presente gráfico, consultar con el servicio técnico de la empresa.

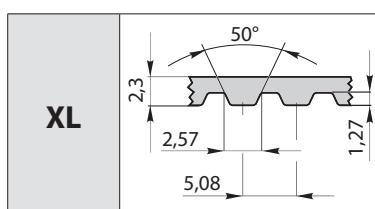


Larghezze unificate W / Standardised W widths Standardbreiten W / Largeurs unifiées W Anchos unificados W				Larghezza manicotti / Sleeve width Muffenbreite / Largeur manchons Anchura de los acoplamientos	
Codice Code Fabriknummer Code symbole Código	[inch]	[mm]	L_p [1/100 inch]	[mm]	
012	1/8	3,175	360 ÷ 1184	200	
019	3/16	4,760			
025	1/4	6,350			
031	5/16	7,940	1200 ÷ 6080	450	
037	3/8	9,525			

Tipo / Type / Typ Type / Tipo	Z	L_p	
		[inch]	[mm]
360 MXL	45	3,60	91,44
400 MXL	50	4,00	101,60
432 MXL	54	4,32	109,73
440 MXL	55	4,40	111,76
448 MXL	56	4,48	113,79
456 MXL	57	4,56	115,82
464 MXL	58	4,64	117,86
480 MXL	60	4,80	121,92
488 MXL	61	4,88	123,95
504 MXL	63	5,04	128,02
536 MXL	67	5,36	136,14
544 MXL	68	5,44	138,18
560 MXL	70	5,60	142,24
568 MXL	71	5,68	144,27
576 MXL	72	5,76	146,30
600 MXL	75	6,00	152,40
608 MXL	76	6,08	154,43
624 MXL	78	6,24	158,50
632 MXL	79	6,32	160,53
640 MXL	80	6,40	162,56
656 MXL	82	6,56	166,62
664 MXL	83	6,64	168,66
672 MXL	84	6,72	170,69
680 MXL	85	6,80	172,72
696 MXL	87	6,96	176,78
704 MXL	88	7,04	178,82
712 MXL	89	7,12	180,85
720 MXL	90	7,20	182,88
736 MXL	92	7,36	186,94
752 MXL	94	7,52	191,01
760 MXL	95	7,60	193,04
776 MXL	97	7,76	197,10

Tipo / Type / Typ Type / Tipo	Z	L_p	
		[inch]	[mm]
800 MXL	100	8,00	203,20
808 MXL	101	8,08	205,23
824 MXL	103	8,24	209,30
840 MXL	105	8,40	213,36
864 MXL	108	8,64	219,46
872 MXL	109	8,72	221,49
880 MXL	110	8,80	223,52
896 MXL	112	8,96	227,58
904 MXL	113	9,04	229,62
912 MXL	114	9,12	231,65
920 MXL	115	9,20	233,68
928 MXL	116	9,28	235,71
944 MXL	118	9,44	239,78
960 MXL	120	9,60	243,84
976 MXL	122	9,76	247,90
984 MXL	123	9,84	249,94
1000 MXL	125	10,00	254,00
1008 MXL	126	10,08	256,03
1040 MXL	130	10,40	264,16
1056 MXL	132	10,56	268,22
1064 MXL	133	10,64	270,26
1080 MXL	135	10,80	274,32
1120 MXL	140	11,20	284,48
1136 MXL	142	11,36	288,54
1184 MXL	148	11,84	300,74
1200 MXL	150	12,00	304,80
1224 MXL	153	12,24	310,90
1240 MXL	155	12,40	314,96
1280 MXL	160	12,80	325,12
1296 MXL	162	12,96	329,18
1320 MXL	165	13,20	335,28
1360 MXL	170	13,60	345,44

Tipo / Type / Typ Type / Tipo	Z	L_p	
		[inch]	[mm]
1400 MXL	175	14,00	355,60
1440 MXL	180	14,40	365,76
1472 MXL	184	14,72	373,89
1520 MXL	190	15,20	386,08
1600 MXL	200	16,00	406,40
1680 MXL	210	16,80	426,72
1768 MXL	221	17,68	449,07
1800 MXL	225	18,00	457,20
1888 MXL	236	18,88	479,55
1912 MXL	239	19,12	485,65
1920 MXL	240	19,20	487,68
2048 MXL	256	20,48	520,19
2120 MXL	265	21,20	538,48
2208 MXL	276	22,08	560,83
2240 MXL	280	22,40	568,96
2320 MXL	290	23,20	589,28
2480 MXL	310	24,80	629,92
2592 MXL	324	25,92	658,37
2776 MXL	347	27,76	705,10
2896 MXL	362	28,96	735,58
2976 MXL	372	29,76	755,90
3200 MXL	400	32,00	812,80
3392 MXL	424	33,92	861,57
3584 MXL	448	35,84	910,34
3624 MXL	453	36,24	920,50
3704 MXL	463	37,04	940,82
3984 MXL	498	39,84	1011,94
4032 MXL	504	40,32	1024,13
4368 MXL	546	43,68	1109,47
4560 MXL	570	45,60	1158,24
4664 MXL	583	46,64	1184,66
6080 MXL	760	60,80	1544,32



Larghezze unificate W / Standardised W widths Standardbreiten W / Largeurs unifiées W Anchos unificados W				Larghezza manicotti / Sleeve width Muffenbreite / Largeur manchons Anchura de los acoplamientos	
Codice Code Fabriknummer Code symbole Código	[inch]	[mm]	L_p [1/10 inch]	[mm]	
025	1/4	6,350	60 ÷ 90	200	
037	3/8	9,525	100 ÷ 434	450	
050	1/2	12,700			

Tipo / Type / Typ Type / Tipo	Z	L_p	
		[inch]	[mm]
60 XL	30	6,00	152,40
70 XL	35	7,00	177,80
80 XL	40	8,00	203,20
90 XL	45	9,00	228,60
100 XL	50	10,00	254,00
102 XL	51	10,20	259,10
106 XL	53	10,60	269,20

Tipo / Type / Typ Type / Tipo	Z	L_p	
		[inch]	[mm]
110 XL	55	11,00	279,40
112 XL	56	11,20	284,50
120 XL	60	12,00	304,80
130 XL	65	13,00	330,20
140 XL	70	14,00	355,60
150 XL	75	15,00	381,00
156 XL	78	15,60	396,20

Tipo / Type / Typ Type / Tipo	Z	L_p	
		[inch]	[mm]
160 XL	80	16,00	406,40
170 XL	85	17,00	431,80
180 XL	90	18,00	457,20
182 XL	91	18,20	462,30
184 XL	92	18,40	467,40
190 XL	95	19,00	482,60
192 XL	96	19,20	487,70