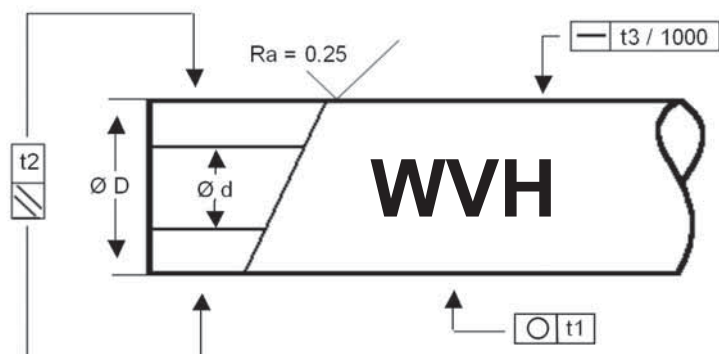


Type WVH



CK60 / 1.1221



Référence Type	Diamètre Diameter	Diamètre intérieur Inside diameter	Poids Weight	Longueur Standard Length	Profondeur Trempe Surface hardness depth DIN6773 Rht	Tolérance Standard Tolerance	Rotondité Roundness	Parallélisme Parallelism	Rectitude Straightness
	Ø D	d (+/-10%)	Kg/M	mm	mm	ISO h7	t1	t2	t3
	mm	mm				µm	µm	µm	mm/m
WVH16	16	7	1,28	6 000	1,1 - 1,5	0/-18	8	11	0,30
WVH20	20	14	1,25	6 000	1,2 - 1,5	0/-21	9	13	0,20
WVH25	25	15,6	2,35	6 000	1,5 - 1,7	0/-21	9	13	0,20
WVH30	30	18,3	3,50	6 000	1,5 - 1,9	0/-21	9	13	0,20
WVH40	40	28	4,99	6 000	1,9 - 2,0	0/-25	11	16	0,10
WVH50	50	29,7	9,91	6 000	2,2 - 2,6	0/-25	11	16	0,10
WVH60*	60	36	14,20	6 000	2,2 - 2,6	0/-30	13	16	0,10

Dureté superficielle	Surface Hardness	60+/-3HRC
Ø Disponible sur stock	Ø available on stock	
* Sur fabrication	*On request	
Épaisseur du chrome	Chrome Thickness	12+/-5 µm
Dureté du chrome	Chrome layer Hardness	900 - 1100 HV



■ Livraison

Les arbres sont livrés emballés (caisse bois ou systèmes U). Il est conseillé de les enlever de l'emballage dès la réception de la marchandise afin d'éviter les risques d'oxydation.

■ Contrôle de la rectitude

Il n'est pas rationnel de réaliser une mesure de rectitude compte tenu de la longueur des arbres. Pour effectuer cette opération, il faut poser l'arbre sur deux supports rectifiés, installer le micromètre et faire tourner la pièce d'un tour afin de repérer le point haut de celle-ci. Les valeurs trouvées sur le micromètre sont à diviser par deux. La moitié des valeurs de mesure correspond à la rectitude.