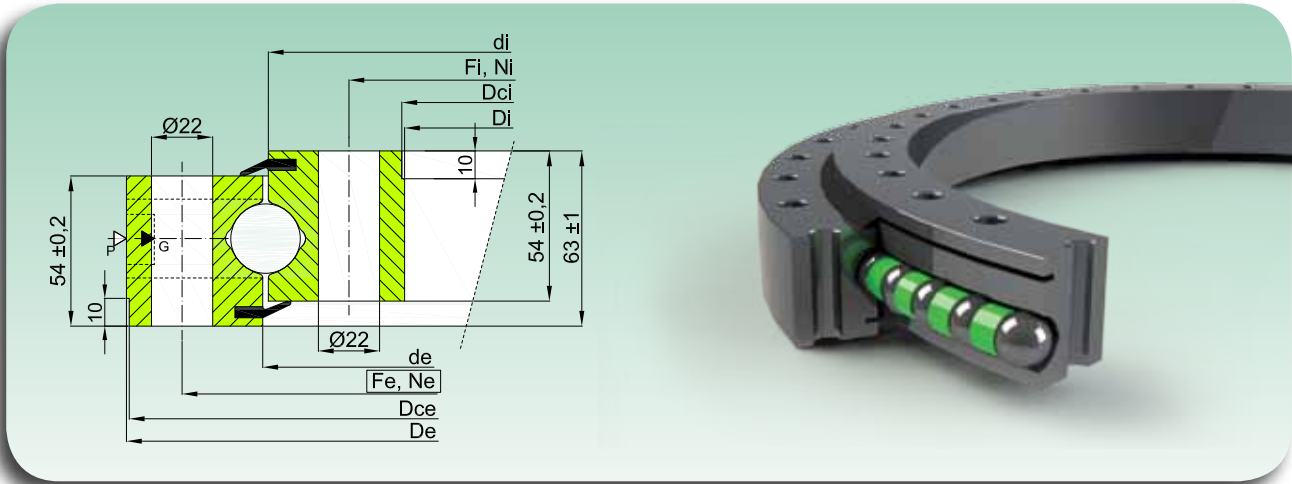




NB1.25 P

PRÄZISIONSLAGERREIHE

ПРЕЦИЗИОННАЯ СЕРИЯ



Code Код	Kurve Кривая	Abmessungen Размеры						Befestigungslöcher Крепежные отверстия				Axial- und Radialluft Осевой зазор и радиальный	Gewicht Масса
		De	Dce	de	di	Dci	Di	Fe	Ne	Fi	Ni		
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	[-]	[mm]	[kg]
NB1.25.0455.201-2PPN	1	555	553 -0,11	454	456	357 +0,09	355	515	18	395	18	0 ÷ 0,03	53
NB1.25.0555.201-2PPN	2	655	653 -0,13	554	556	457 +0,10	455	615	20	495	20	0 ÷ 0,03	65
NB1.25.0655.201-2PPN	3	755	753 -0,14	654	656	557 +0,11	555	715	24	595	24	0 ÷ 0,03	76
NB1.25.0755.201-2PPN	4	855	853 -0,14	754	756	657 +0,13	655	815	24	695	24	0 ÷ 0,04	90
NB1.25.0855.201-2PPN	5	955	953 -0,14	854	856	757 +0,14	755	915	28	795	28	0 ÷ 0,04	101
NB1.25.0955.201-2PPN	6	1055	1053 -0,14	954	956	857 +0,14	855	1015	30	895	30	0 ÷ 0,05	115
NB1.25.1055.201-2PPN	7	1155	1153 -0,17	1054	1056	957 +0,14	955	1115	30	995	30	0 ÷ 0,05	128
NB1.25.1155.201-2PPN	8	1255	1253 -0,17	1154	1156	1057 +0,17	1055	1215	36	1095	36	0 ÷ 0,06	139
NB1.25.1255.201-2PPN	9	1355	1353 -0,17	1254	1256	1157 +0,17	1155	1315	42	1195	42	0 ÷ 0,07	150
NB1.25.1355.201-2PPN	10	1455	1453 -0,20	1354	1356	1257 +0,17	1255	1415	42	1295	42	0 ÷ 0,07	163
NB1.25.1455.201-2PPN	11	1555	1553 -0,20	1454	1456	1357 +0,20	1355	1515	48	1395	48	0 ÷ 0,07	174

- Werkstoff: C45Q+T

- Mit Fettfüllung, ölgeschützt und in beständige Plastikfolie eingewickelt

▷ P=Kugeleinfüllstopfen / пробка ввода шариков

- Материал: С45 Q+T

- Заполненные смазкой, защищенные маслом, и обмотанные прочной пластиковой пленкой

▶ G= 4/6 Schmierlöcher M10X1 / масленки M10X1 - 4/6 шт.

Mf
Äquivalentes
Kippmoment
[kNm]
Равноценный
опрокидывающий
момент [КНм]

Bitte die technischen
Anweisungen - Teil 2 - zur
korrekten Benutzung der
Grafik lesen.

Читать техническое
руководство - часть 2 -
для верного применения
графика

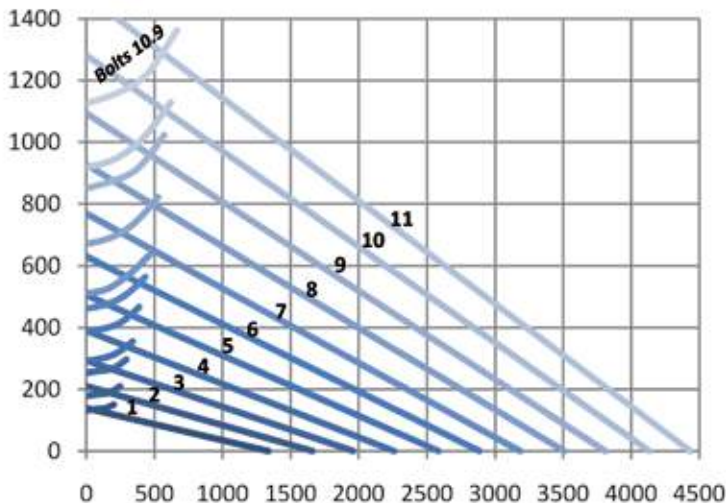


DIAGRAMM DER
STATISCHEN LAST
FÜR GESAMTKRÄFTE

ГРАФИК
СТАТИЧЕСКОЙ
НАГРУЗКИ ДЛЯ
СЖИМАЮЩИХ
НАПРЯЖЕНИЙ

Fa
Äquivalente
Axiallast [kN]
Равноценная осевая
нагрузка [КН]