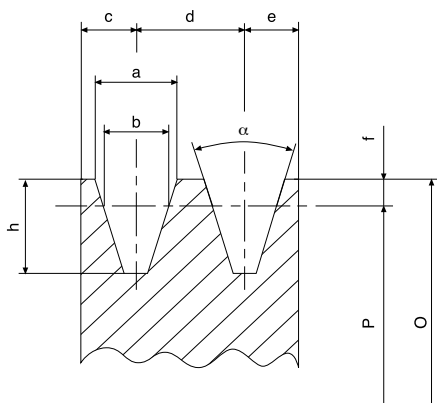


Все шкивы под клиновые ремни изготовлены в соответствии с нормами ISO 4183 и DIN 2211-3.

В качестве материала для изготовления данных шкивов используется литейный чугун EN-GJL-200 UNI EN 1561. После механической обработки все шкивы подвергаются фосфатированию.

Для всех шкивов выполнена статическая балансировка и они пригодны для окружных скоростей до 35 м/с.

В настоящем каталоге предлагаются шкивы для клиновых ремней SPZ, SPA, SPB, SPC под втулку тапербуш, а также с черновым отверстием под расточку.



Расчет окружной скорости  $V_p$  в м/с:

$$V_p = \frac{\pi \cdot P \cdot n}{60 \cdot 1000} \approx \frac{P \cdot n}{19100}, \quad V_p \leq 35 \text{ м/с}$$

где:

$P$  – расчетный диаметр, мм

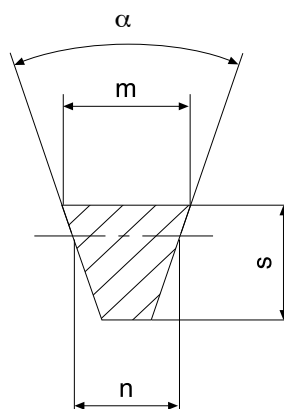
$n$  – скорость вращения, об./мин

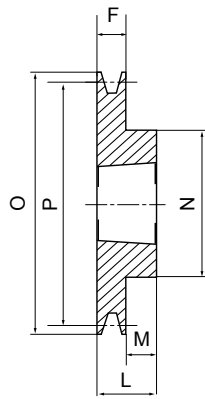
## Размеры канавок

Профиль канавки	a, мм	b, мм	c, мм	d, мм	e, мм	f, мм	h, мм	$\alpha = 34^\circ$	$\alpha = 38^\circ$
SPZ	9,7	8,5	8	12	8	2	11	$P \leq 80$	$P > 80$
SPA	12,7	11	10	15	10	2,8	13,8	$P \leq 118$	$P > 118$
SPB	16,3	14	12,5	19	12,5	3,5	17,5	$P \leq 190$	$P > 190$
SPC	22	19	17	25,5	17	4,8	23,8	$P \leq 315$	$P > 315$

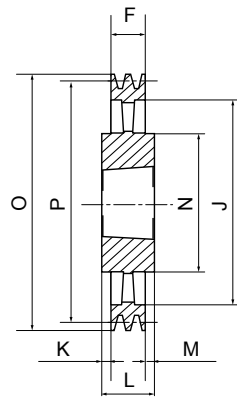
## Размеры ремня

Профиль	m, мм	s, мм	n, мм
SPZ	9,7	8	8,5
SPA	12,7	10	11
SPB	16,3	13	14
SPC	22	18	19

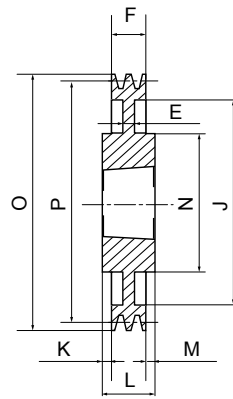




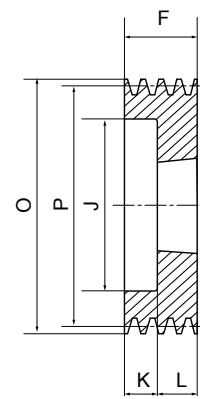
исп. 1



исп. 4



исп. 7



исп. 9

## SPZ/1

КОД	Тип	Количество канавок	P, мм	O, мм	Исп.	Втулка тапербуш	Макс. отверстие втулки тапербуш, мм	E, мм	F, мм	J, мм	K, мм	L, мм	M, мм	N, мм
ZT00501	SPZ 50-01	1	50	54	9	1008	25	-	37	26	12,0	25	-	-
ZT00561	SPZ 56-01	1	56	60	9	1008	25	-	37	32	12,0	25	-	-
ZT00601	SPZ 60-01	1	60	64	1	1008	25	-	22	-	-	22	-	-
ZT00631	SPZ 63-01	1	63	67	1	1108	28	-	16	-	-	22	6,0	56
ZT00671	SPZ 67-01	1	67	71	1	1108	28	-	16	-	-	22	6,0	60
ZT00711	SPZ 71-01	1	71	75	1	1108	28	-	16	-	-	22	6,0	60
ZT00751	SPZ 75-01	1	75	79	1	1108	28	-	16	-	-	22	6,0	60
ZT00801	SPZ 80-01	1	80	84	1	1210	32	-	16	-	-	25	9,0	75
ZT00851	SPZ 85-01	1	85	89	1	1210	32	-	16	-	-	25	9,0	80
ZT00901	SPZ 90-01	1	90	94	1	1210	32	-	16	-	-	25	9,0	80
ZT00951	SPZ 95-01	1	95	99	1	1210	32	-	16	-	-	25	9,0	85
ZT01001	SPZ100-01	1	100	104	1	1210	32	-	16	-	-	25	9,0	85
ZT01061	SPZ106-01	1	106	110	1	1610	42	-	16	-	-	25	9,0	92
ZT01121	SPZ112-01	1	112	116	1	1610	42	-	16	-	-	25	9,0	92
ZT01181	SPZ118-01	1	118	122	1	1610	42	-	16	-	-	25	9,0	92
ZT01251	SPZ125-01	1	125	129	1	1610	42	-	16	-	-	25	9,0	92
ZT01321	SPZ132-01	1	132	136	1	1610	42	-	16	-	-	25	9,0	92
ZT01401	SPZ140-01	1	140	144	1	1610	42	-	16	-	-	25	9,0	92
ZT01501	SPZ150-01	1	150	154	1	1610	42	-	16	-	-	25	9,0	92
ZT01601	SPZ160-01	1	160	164	1	1610	42	-	16	-	-	25	9,0	92
ZT01701	SPZ170-01	1	170	174	1	1610	42	-	16	-	-	25	9,0	92
ZT01801	SPZ180-01	1	180	184	7	1610	42	6	16	152	-	25	9,0	92
ZT01901	SPZ190-01	1	190	194	7	1610	42	12	16	162	-	25	9,0	92
ZT02001	SPZ200-01	1	200	204	7	2012	50	10	16	171	-	32	16,0	112
ZT02241	SPZ224-01	1	224	228	7	2012	50	15	16	195	-	32	16,0	112
ZT02501	SPZ250-01	1	250	254	4	2012	50	-	16	221	8,0	32	8,0	112
ZT02801	SPZ280-01	1	280	284	4	2012	50	-	16	251	8,0	32	8,0	112
ZT03151	SPZ315-01	1	315	319	4	2012	50	-	16	286	8,0	32	8,0	112
ZT03551	SPZ355-01	1	355	359	4	2012	50	-	16	326	8,0	32	8,0	112
ZT04001	SPZ400-01	1	400	404	4	2012	50	-	16	371	8,0	32	8,0	112
ZT04501	SPZ450-01	1	450	454	4	2517	60	-	16	421	14,5	45	14,5	124

- сталь C45 E - UNI EN 10083-1

