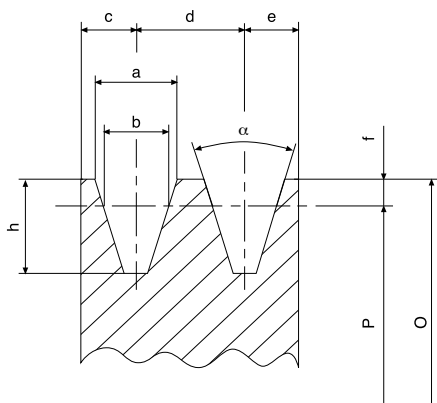


Все шкивы под клиновые ремни изготовлены в соответствии с нормами ISO 4183 и DIN 2211-3.

В качестве материала для изготовления данных шкивов используется литейный чугун EN-GJL-200 UNI EN 1561. После механической обработки все шкивы подвергаются фосфатированию.

Для всех шкивов выполнена статическая балансировка и они пригодны для окружных скоростей до 35 м/с.

В настоящем каталоге предлагаются шкивы для клиновых ремней SPZ, SPA, SPB, SPC под втулку тапербуш, а также с черновым отверстием под расточку.



Расчет окружной скорости V_p в м/с:

$$V_p = \frac{\pi \cdot P \cdot n}{60 \cdot 1000} \approx \frac{P \cdot n}{19100}, \quad V_p \leq 35 \text{ м/с}$$

где:

P – расчетный диаметр, мм

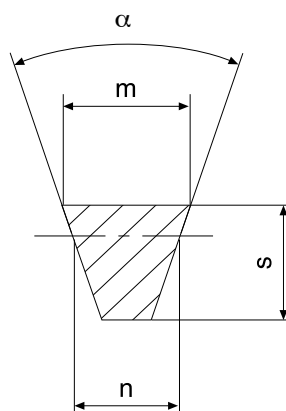
n – скорость вращения, об./мин

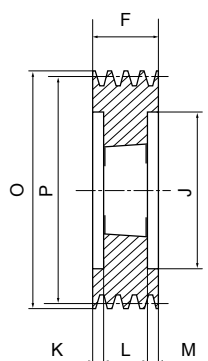
Размеры канавок

Профиль канавки	a, мм	b, мм	c, мм	d, мм	e, мм	f, мм	h, мм	$\alpha = 34^\circ$	$\alpha = 38^\circ$
SPZ	9,7	8,5	8	12	8	2	11	$P \leq 80$	$P > 80$
SPA	12,7	11	10	15	10	2,8	13,8	$P \leq 118$	$P > 118$
SPB	16,3	14	12,5	19	12,5	3,5	17,5	$P \leq 190$	$P > 190$
SPC	22	19	17	25,5	17	4,8	23,8	$P \leq 315$	$P > 315$

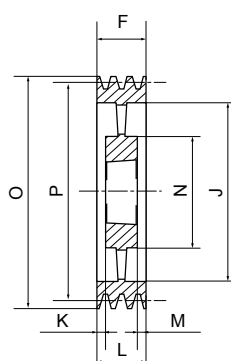
Размеры ремня

Профиль	m, мм	s, мм	n, мм
SPZ	9,7	8	8,5
SPA	12,7	10	11
SPB	16,3	13	14
SPC	22	18	19

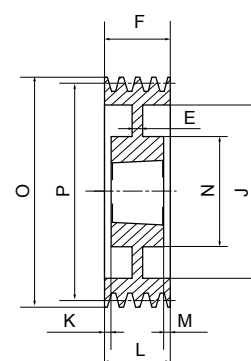




исп. 3



исп. 5



исп. 6

SPC/6

КОД	Тип	Количество канавок	P, мм	O, мм	Исп.	Втулка тапербуш	Макс. отверстие втулки тапербуш, мм	E, мм	F, мм	J, мм	K, мм	L, мм	M, мм	N, мм
CT02006	SPC200-06	6	200	209,6	3	3535	90	-	162	144	36,5	89	36,5	-
CT02126	SPC212-06	6	212	221,6	3	3535	90	-	162	156	36,5	89	36,5	-
CT02246	SPC224-06	6	224	233,6	3	3535	90	-	162	168	36,5	89	36,5	-
CT02366	SPC236-06	6	236	245,6	3	3535	90	-	162	180	36,5	89	36,5	-
CT02506	SPC250-06	6	250	259,6	3	3535	90	-	162	194	36,5	89	36,5	-
CT02656	SPC265-06	6	265	274,6	3	3535	90	-	162	209	36,5	89	36,5	-
CT02806	SPC280-06	6	280	289,6	6	3535	90	20	162	224	36,5	89	36,5	175
CT03006	SPC300-06	6	300	309,6	6	3535	90	20	162	244	36,5	89	36,5	175
CT03156	SPC315-06	6	315	324,6	6	3535	90	20	162	259	36,5	89	36,5	175
CT03356	SPC335-06	6	335	344,6	6	3535	90	20	162	279	36,5	89	36,5	175
CT03556	SPC355-06	6	355	364,6	6	3535	90	20	162	299	36,5	89	36,5	175
CT03756	SPC375-06	6	375	384,6	6	4040	100	30	162	319	30,0	102	30,0	210
CT04006	SPC400-06	6	400	409,6	6	4040	100	30	162	344	30,0	102	30,0	210
CT04256	SPC425-06	6	425	434,6	6	4040	100	30	162	369	30,0	102	24,0	210
CT04506	SPC450-06	6	450	459,6	6	4545	110	30	162	394	24,0	114	24,0	242
CT04756	SPC475-06	6	475	484,6	6	4545	110	30	162	419	24,0	114	24,0	242
CT05006	SPC500-06	6	500	509,6	5	4545	110	-	162	444	24,0	114	24,0	242
CT05306	SPC530-06	6	530	539,6	5	5050	125	-	162	474	17,5	114	17,5	265
CT05606	SPC560-06	6	560	569,6	5	5050	125	-	162	504	17,5	127	17,5	267
CT06306	SPC630-06	6	630	639,6	5	5050	125	-	162	574	17,5	127	17,5	267
CT07106	SPC710-06	6	710	719,6	5	5050	125	-	162	654	17,5	127	17,5	267
CT08006	SPC800-06	6	800	809,6	5	5050	125	-	162	737	17,5	127	17,5	267
CT10006	SPC1000-06	6	1000	1009,6	5	5050	125	-	162	937	17,5	127	17,5	267
CT12506	SPC1250-06	6	1250	1259,6	5	5050	125	-	162	1187	17,5	127	17,5	267

