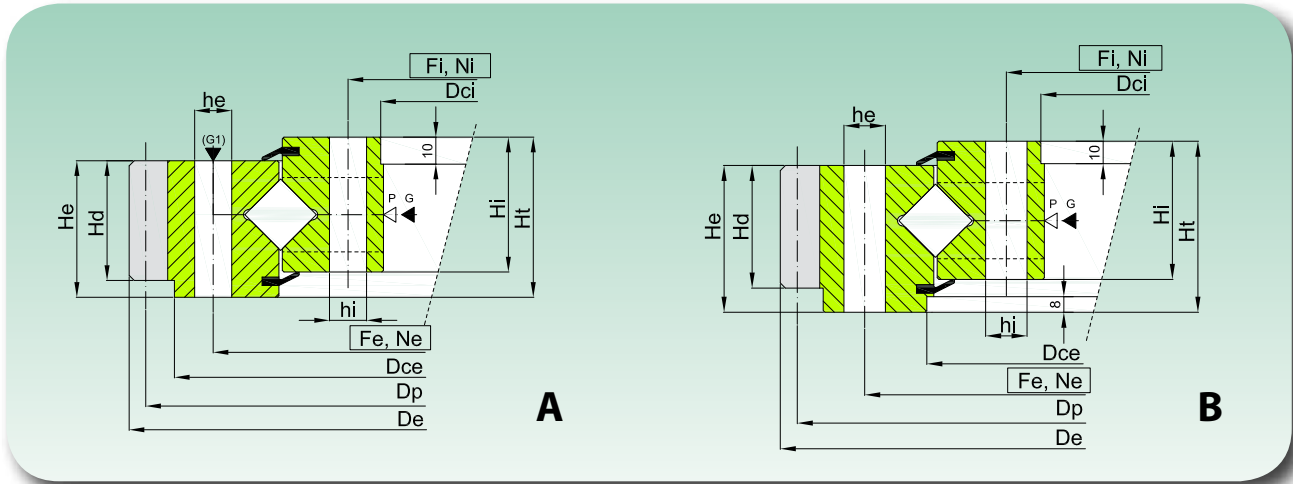




ER1.20/30

STANDARDLAGERREIHE

СТАНДАРТНАЯ СЕРИЯ



Code Код	Kurve / Curve Form / Form	Abmessungen Размеры							Befestigungslöcher Крепежные отверстия					Verzahnung Зацепление				Gewicht Масса		
		De	Dce	Dci	He	Hi	Ht	Hd	Fe	Ne	he	Fi	Ni	hl	m	Z	xm		Dp (xm)	fz norm
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	[mm]	[-]	[-]	[mm]	[-]	[mm]	[mm]	[kN]	[kg]
ER1.20.0307.400-1SPPN	1 B	403,5	312 +0,09	235 +0,09	47	45	55	42	358	24	13	259	28-1	13	4,5	88	-	396	15,12	24
ER1.25.0400.400-1SPPN	2 A	535	495 -0,10	306 +0,09	63	63	75	55	466	18	20	336	18	20	8	65	-	520	35,2	61
ER1.25.0475.400-1SPPN	3 A	589	565 -0,11	384 +0,09	63	63	75	55	540	18	20	410	18	20	5	116	-	580	22	63
ER1.30.0508.400-1SPPN	4 A	654	610 -0,13	392 +0,09	73	73	85	60	582	30	22	432	30-1	22	8	80	-	640	38,44	97
ER1.25.0574.400-1SPPN	5 A	700	670	480 +0,10	64	64	77	60	640	36	18	508	36-1	18	6	114	+3	690	34,78	82
ER1.25.0675.400-1SPPN	6 B	816	682 +0,13	574 +0,11	73	70	90	65	753	18	22	604	18	22	6	132	+6,552	805,1	37,68	124
ER1.25.0734.400-1SPPN	7 B	886	740 +0,14	615 +0,13	75	70	85	75	810	30	22	658	30	22	8	108	+4	872	57,97	155
ER1.30.0823.400-1SPPN	8 B	979	845 +0,14	718 +0,14	79	82	100	65	893	36	22	753	36-1	22	10	94	+11	962	62,8	178
ER1.30.0980.400-1SPPN	9 B	1144	993 +0,14	870 +0,14	79	84	100	67	1050	36	22	910	36	22	10	111	+8	1126	64,73	228

- Werkstoff: 42CrMo4 Q+T

- Материал: 42CrMo4 Q+T

- Mit eingenger Lagerluft konstruiert / Vorspannung auf Anfrage

- Произведенные с узким зазором / с преднатягом на заказ

- Mit Fettfüllung, ölgeschützt und in beständige Plastikfolie eingewickelt

- Заполненные смазкой, защищенные маслом, и обмотанные прочной пластиковой пленкой

▷ P=Kugleinfüllstopfen / пробка ввода шариков

► G= Schmierlöcher M8X1 / масленки M8X1

Mf
Äquivalentes
Kippmoment
[kNm]
Равноценный
опрокидывающий
момент [кНм]

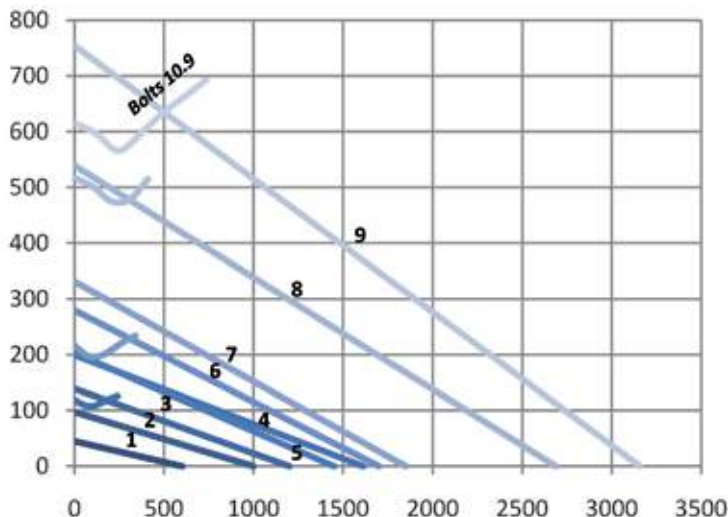


DIAGRAMM DER
STATISCHEN LAST
FÜR GESAMTKRÄFTE

ГРАФИК
СТАТИЧЕСКОЙ
НАГРУЗКИ ДЛЯ
СЖИМАЮЩИХ
НАПРЯЖЕНИЙ

Fa
Äquivalente
Axiallast [kN]
Равноценная осевая
нагрузка [кН]

Bitte die technischen
Anweisungen - Teil 2 - zur
korrekten Benutzung der
Grafik lesen.

Читать техническое
руководство - часть 2 -
для верного применения
графика